octubre, del Sector de Hidrocarburos, y el artículo 73 del Reglamento sobre investigación y explotación de hidrocarburos, aprobado por el Real Decreto 2362/1976, de 30 de julio.

En caso de renuncia total del permiso, la compañía titular estará obligada a justificar, a plena satisfacción de la Administración, la realización de los trabajos e inversiones señalados en el artículo 2.

Artículo 4. Caducidad y extinción.

La caducidad y extinción del permiso de investigación será únicamente declarada por las causas establecidas en la legislación aplicable y por la inobservancia del artículo 2 de este real decreto, de acuerdo con el artículo 26 del Reglamento aprobado por Real Decreto 2362/1976, de 30 de julio, procediéndose conforme a lo dispuesto en los artículos 72 y 73 del citado reglamento.

Artículo 5. Otras autorizaciones.

Esta autorización se otorga sin perjuicio de los intereses de la defensa nacional en las áreas e instalaciones militares y en las de sus zonas de seguridad, conforme a la Ley 8/1975, de 12 de marzo, sobre zonas e instalaciones de interés para la defensa nacional. Previamente a realizar cualquier actuación que precise la permanencia en la zona de investigación, o la instalación de plataformas fijas o construcciones similares, deberá recabarse del Ministerio de Defensa la correspondiente autorización que se concederá siempre y cuando las actuaciones indicadas no perjudiquen las actividades militares programadas en aquella zona.

Asimismo, esta autorización se otorga sin perjuicio de otras concesiones y autorizaciones legalmente exigibles, en especial las establecidas en la Ley 22/1988, de 28 de julio, de Costas, en relación con la ocupación o utilización del dominio publico marítimo terrestre.

Disposición final única. Habilitación.

Se autoriza al Ministro de Economía para dictar las disposiciones necesarias para el cumplimiento de lo dispuesto en este real decreto.

Dado en Madrid, a 30 de mayo de 2003.

JUAN CARLOS R.

El Vicepresidente Segundo del Gobierno para Asuntos Económicos y Ministro de Economía,

RODRIGO DE RATO Y FIGAREDO

MINISTERIO DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA

11868

RESOLUCIÓN de 23 de mayo de 2003, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se acuerda la publicación de la relación de normas armonizadas en el ámbito del Real Decreto 769/1999, de 7 de mayo, por el que se dictan las disposiciones de aplicación de la Directiva del Parlamento Europeo y del Consejo 97/23/CE relativa a los equipos a presión.

El artículo 5.3 del Real Decreto 769/1999, de 7 de mayo, por el que se dictan las disposiciones de aplicación de la Directiva del Parlamento Europeo relativa a los equipos a presión y se modifica el Real Decreto 1244/1979, de 4 de abril, que aprobó el Reglamento de aparatos a presión, establece que el Ministerio de Industria y Energía, hoy Ministerio de Ciencia y Tecnología, publicará, mediante resolución del centro directivo competente en materia de seguridad industrial, con carácter informativo, las referencias de las normas armonizadas así como las normas UNE que las traspongan, actualizándolas de igual forma.

La Comisión Europea ha publicado, en el «Diario Oficial de la Unión Europea», C 71 de 25 de marzo de 2003, las referencias de varias normas armonizadas, lo que debe comunicarse con carácter informativo a los interesados, dado que de acuerdo con el artículo 5 del Real Decreto 769/1999, de 7 de mayo, anteriormente citado, los recipientes diseñados con arreglo a las mismas gozan de presunción de conformidad con los requisitos esenciales de dicho Real Decreto.

En su virtud esta Dirección General resuelve disponer la publicación de las normas armonizadas en el ámbito de la Directiva 97/23/CE sobre equipos a presión, traspuesta al ordenamiento jurídico español mediante Real Decreto 769/1999, de 7 de mayo, publicadas en el Diario Oficial de las Comunidades Europeas hasta la fecha.

Esta publicación debe entenderse a título informativo y sujeta a posteriores actualizaciones, en función de los mecanismos de elaboración previstos en el artículo 5.3 del Real Decreto 769/1999 anteriormente citado.

La presente Resolución sustituye y anula la Resolución de 28 de octubre de 2002 de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se acuerda la publicación de la relación de normas armonizadas en el ámbito del Real Decreto 769/1999, de 7 de mayo, por el que se dictan las disposiciones de adaptación de la Directiva del Parlamento Europeo y del Consejo 97/23/CE relativa a los equipos a presión.

Lo que se comunica para general conocimiento. $\,$

Madrid, 23 de mayo de 2003.—El Director general, Arturo González Romero.

ANEXO Normas armonizadas que dan presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva de Equipos a Presión

Código de norma armonizada	Diario (Oficial DOCE	Título de la norma armonizada	Adopción por AENOR	
	Número	Fecha		Código de norma armonizada	
EN 12517:1998	C-227	1999- 8-10	Examen no destructivo de soldaduras - Examen radiográfico de uniones soldadas - Niveles de aceptación.	UNE-EN 12517:1998	
EN 1708-1:1999	C-227	1999- 8-10	Soldeo - Descripción detallada de las uniones soldadas de acero - Parte 1: elementos sometidos a presión.	UNE-EN 1780-1:1999	
EN 12300:1998	C-227	1999- 9-10	Recipientes criogénicos - Limpieza para el servicio criogénico.	UNE-EN 12300:1999	
EN 583-1:1998	C-210	2000- 7-22	Ensayos no destructivos - Examen por ultrasonidos - Parte 1: principios generales.	UNE-EN 583-1:1999	
EN 1593:1999	C-210	2000- 7-22	Ensayos no destructivos - Ensayo de fugas - Técnica de emisión de burbujas.	UNE-EN 1593:2000	
EN 1626:1999	C-210	2000- 7-22	Recipientes criogénicos - Válvulas para trabajos criogénicos.	UNE-EN 1626: 1999	
EN 1779:1999	C-210	2000- 7-22	Ensayos no destructivos - Ensayos de fugas - Criterios para la elección del método y de la técnica.	UNE-EN 1779: 2000	
EN ISO 9606-3:1999	C-210	2000- 7-22	Cualificación de soldadores - Soldeo por fusión. Parte 3: cobre y aleaciones de cobre (ISO 9606-3:1999).	UNE-EN ISO 9606-3:1999	
EN ISO 9606-4:1999	C-210	2000- 7-22	Cualificación de soldadores - Soldeo por fusión - Parte 4: níquel y aleaciones de níquel (ISO 9606-4:1999) .	UNE-EN ISO 9606-4:1999	

Código de norma	Diario (Oficial DOCE	Título de la norma armonizada	Adopción por AENOR –
armonizada	Número	Fecha		Código de norma armonizada
EN ISO 9692-2:1998	C-210	2000- 7-22	Soldeo y procesos afines - Preparación de uniones - Parte 2: soldeo por arco sumergido de aceros (ISO 9692-2:1998).	UNE-EN ISO 9692-2:1998
EN 12263:1998	C-210	2000- 7-22	Sistemas de refrigeración y bombas de calor - Dispositivos interrup- tores de seguridad para limitar la presión - Requisitos y ensayos.	UNE-EN 12263:1999
EN 12452:1999	C-210	2000- 7-22	Cobre y aleaciones de cobre - Tubos sin soldadura, aleteados y laminados para intercambiadores de calor.	UNE-EN 12452:2000
EN 378-2:2000	C-362	2000-12-16	Sistemas de refrigeración y bombas de calor - Requisitos de seguridad y medioambientales - Parte 2: Diseño, fabricación, ensayo, marcado y documentación.	UNE-EN 378-2:2000
EN 378-3:2000	C-362	2000-12-16	Sistemas de refrigeración y bombas de calor - Requisitos de seguridad y medioambientales - Parte 3: Instalación «in situ» y protección de las personas.	UNE-EN 378-3:2000
EN 378-4:2000	C-362	2000-12-16	Sistemas de refrigeración y bombas de calor - Requisitos de seguridad y medioambientales - Parte 4: Operación, mantenimiento, reparación y recuperación.	UNE-EN 378-4:2000
EN 1252-1:1998	C-362	2000-12-16	Recipientes criogénicos - Materiales - Parte 1: Requisitos de tenacidad para temperaturas inferiores a -80° C.	UNE-EN 1252-1:1998
EN 1289:1998	C-362	2000-12-16	Examen no destructivo de soldaduras - Ensayo de soldaduras mediante líquidos penetrantes Niveles de aceptación.	UNE-EN 1289:1998
EN 1291:1998	C-362	2000-12-16	Examen no destructivo de uniones soldadas. Ensayo mediante par- tículas magnéticas de soldaduras. Niveles de aceptación.	UNE-EN 1291:1998
EN 1713:1998	C-362	2000-12-16	Examen no destructivo de uniones soldadas - Examen ultrasónico - Caracterización de las indicaciones en las soldaduras.	UNE-EN 1713:1998

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 1982:1998	C-362	2000-12-16	Cobre y aleaciones de cobre - Lingotes y piezas moldeadas.	UNE-EN 1982:1999
EN 1984:2000	C-362	2000-12-16	Válvulas industriales - Válvulas de compuerta de acero.	UNE-EN 1984:2000
EN ISO 9606-5: 2000	C-362	2000-12-16	Cualificación de soldadores - Soldeo por fusión - Parte 5: Titanio	UNE-EN ISO 9606:5 2000
			y aleaciones de titanio, circonio y alea-	
			ciones de circonio (ISO 9606-5:2000)	

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10028-1:2000 | C-362 | 2000-12-16 | Productos planos de acero para aplicaciones a presión - Parte 1: | UNE-EN 10028-1:2001 | Prescripciones generales.

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10028-2: 1992	C-362	2000-12-16	Productos planos de acero para aplicaciones a presión - Parte 2:	UNE-EN 10028-2:1994
			Aceros no aleados y aleados con pro-	
			piedades a altas temperaturas.	

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10028-3: 1992	C-362	2000-12-16	Productos planos de acero para aplicaciones a presión - Parte 3:	UNE-EN 10028-3: 1994
			Aceros soldables de grano fino en esta-	
			do normalizado.	

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10028-4:1994	C-362	2000-12-16	Productos planos de acero para recipientes a presión - Parte 4:	UNE-EN 10028-4 1995
			Aceros aleados de níquel con propie-	
			dades especificadas a temperaturas	
			bajas.	1

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos

			Jueves 12 junio 2003	BOE núm. 140
Código de norma	Diario	Oficial DOCE	Título de la norma armonizada	Adopción por AENOR
armonizada	Número	Fecha		Código de norma armonizada
			rial se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo d de la Directiva sobre equipos a presión.	específico con objeto de verificar
EN 10028-5:1996	C-362	2000-12-16	Productos planos de acero para aplicaciones a presión - Parte 5: Aceros soldables de grano fino, lami- nados termomecánicamente.	UNE-EN 10028-5:1997
los datos técnicos de lo declarados en la norm	os materiale a correspon	es en la norma ndiente al mate	para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos es y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. F rial se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo d de la Directiva sobre equipos a presión.	Por consiguiente, los datos técnicos
EN 10028-6:1996	C-362	2000-12-16	Productos planos de acero para aplicaciones a presión - Parte 6: Aceros soldables de grano fino, templa- dos y revenidos.	UNE-EN 10028-6:1997
los datos técnicos de lo	os materiale	es en la norma	para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos es y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. F rial se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo	Por consiguiente, los datos técnicos
	itos esencia	les de segurida	d de la Directiva sobre equipos a presión.	<u>F</u>
que cumplen los requis	sitos esencial	les de seguridae	d de la Directiva sobre equipos a presión. Productos planos de acero para aplicaciones a presión - Parte 7: Aceros inoxidables.	UNE-EN 10028-7:2000
que cumplen los requis EN 10028-7:2000 En la siguiente no los datos técnicos de lo declarados en la norm	C-362 orma auxilia os materiale la correspon	r armonizada es en la norma ediente al mate	Productos planos de acero para aplicaciones a presión - Parte 7:	UNE-EN 10028-7:2000 senciales de seguridad se limita a Por consiguiente, los datos técnicos
que cumplen los requis EN 10028-7:2000 En la siguiente no los datos técnicos de lo declarados en la norm	C-362 orma auxilia os materiale la correspon	r armonizada es en la norma ediente al mate	Productos planos de acero para aplicaciones a presión - Parte 7: Aceros inoxidables. para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos es y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Frial se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo	UNE-EN 10028-7:2000 senciales de seguridad se limita a Por consiguiente, los datos técnicos
que cumplen los requis EN 10028-7:2000 En la siguiente no los datos técnicos de le declarados en la norm que cumplen los requis EN 10213-1:1995 En la siguiente no los datos técnicos de le declarados en la norm	C-362 orma auxilia os materiale ta correspon sitos esencial C-362 orma auxilia os materiale ta correspon	r armonizada es en la norma eles de seguridade 2000-12-16 con a rarmonizada es en la norma eles de la norma eles de la material diente al material de la mat	Productos planos de acero para aplicaciones a presión - Parte 7: Aceros inoxidables. para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos es y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Firial se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo de la Directiva sobre equipos a presión. Condiciones técnicas de suministro para los aceros moldeados para	UNE-EN 10028-7:2000 senciales de seguridad se limita a Por consiguiente, los datos técnicos o específico con objeto de verificar UNE-EN 10213-1:1996 senciales de seguridad se limita a Por consiguiente, los datos técnicos

declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10213-3:1995 C-362 2000-12-16 Condiciones técnicas de suministro para los aceros moldeados para | UNE-EN 10213-3:1996 usos a presión - Parte 3: Tipos de acero para servicio a bajas temperaturas.

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10213-4:1995 C-362 2000-12-16 usos a presión - Parte 4: Tipos de acero austeníticos y austenoferríticos.

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10222-1:1998	C-362	2000-12-16	Piezas de acero forjadas para aparatos a presión - Parte 1: Requisitos	UNE -EN 10222-1:1998
			generales para piezas obtenidas por for-	
	l	l	ja libre.	

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos

Código de norma	Diario Oficial DOCE		Diario Oficial DOCE Título de la norma armonizada		Adopción por AENOR
armonizada	Número	Fecha		Código de norma armonizada	

declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10222-2:1999	C-362	2000-12-16	Piezas de acero forjadas para aparatos a presión - Parte 2: Aceros	UNE-EN 10222-2:2000
			ferríticos y marseníticos con caracte-	
			rísticas especificadas a temperatura	
			elevada.	

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10222-3:1998	C-362	2000-12-16	Piezas de aceros forjadas para aparatos a presión - Parte 3: Aceros	UNE-EN 10222-3:1999
			aleados al níquel con propiedades espe-	1
			cificadas a baia temperatura.	

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10222-4:1998	C-362	2000-12-16	Piezas de aceros forjadas para aparatos a presión - Parte 4: Aceros	UNE-EN 10224-4:1999
			soldables de grano fino de alto límite	
			elástico.	

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10222-5:1999	C-362	2000-12-16	Piezas de acero forjadas para aparatos a presión - Parte 5: Aceros	UNE-EN 10222-5:2000
			inoxidables martensíticos, austeníticos	
			y austenoferríticos.	

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10269:1999	C-362	2000-12-16	Acero y aleaciones de níquel para elementos de fijación para apli-	UNE-EN 10269:2000
			caciones a baja y/o elevada tempera-	
			tura .	

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

 $EN 12420:1999 \hspace{1.5cm} \mid \hspace{.1cm} C-362 \hspace{.1cm} \mid \hspace{.1cm} 2000-12-16 \hspace{.1cm} \mid \hspace{.1cm} Cobre \hspace{.1cm} y \hspace{.1cm} a \hspace{.1cm} a \hspace{.1cm} a \hspace{.1cm} c \hspace{.1cm} c \hspace{.1cm} b \hspace{.1cm} r \hspace{.1cm} p \hspace{.1cm} a \hspace{.1cm} a \hspace{.1cm} a \hspace{.1cm} c \hspace{.1cm} c \hspace{.1cm} a \hspace{.1cm} c \hspace$

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 12451:1999	C-362	2000-12-16	Cobre y aleaciones de cobre - Tubos redondos, sin soldadura, para	UNE-EN 12451:2000
			intercambiadores de calor.	
EN 378-1:2000	C-202	2001-07-18	Sistemas de refrigeración y bombas de calor - Requisitos de segu-	UNE-EN 378-1:2001
			ridad y medioambientales - Parte 1:	
			Requisitos básicos, definiciones, clasi-	
			ficación y criterios de selección.	
EN 473:2000	C-202	2001-07-18	Ensayos no destructivos - Cualificación y certificación de personal	UNE-EN 473:2001
			que realiza ensayos no destructivos	
			Principios generales.	

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

Código de norma armonizada	Diario Oficial DOCE		Título de la norma armonizada	Adopción por AENOR —
	Número	Fecha		Código de norma armonizada
EN 1653:1997A1:2000	C-202	2001-07-18	Cobre y aleaciones de cobre - Chapas y discos para calderas, recipientes a presión y depósitos para agua caliente.	UNE-EN 1653/A1:2001
EN 1711:2000	C-202	2001-07-18	Examen no destructivo de soldaduras. Examen de soldaduras por corrientes de Foucault mediante análisis del plano complejo el método de la discriminación de fases.	UNE-EN 1711:2000

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10272:2000 | C-202 | 2001-07-18 | Barras de acero inoxidable para aplicaciones a presión. UNE-EN 10272:2001

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 10273:2000	C-202	2001-07-18	Barras laminadas en caliente de acero soldable para aparatos a	UNE-EN 10273:2000
			presión con características especifica-	
			das a temperaturas elevadas.	

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

EN 12392:2000	C-202	2001-07-18	Aluminio y aleaciones de aluminio. Productos forjados. Requisitos especiales para productos destinados a la fabricación de equipos a presión.	UNE-EN 12392:2000
EN 12434:2000	C-202	2001-07-18	Recipientes criogénicos. Mangueras flexibles criogénicas.	UNE-EN 12434:2001
EN 13133:2000	C-202	2001-07-18	Soldeo fuerte - Cualificación de soldadores de soldeo fuerte.	UNE-EN 13133:2001
EN 13134:2000	C-202	2001-07-18	Soldeo fuerte - Cualificación de procedimientos de soldeo fuerte.	UNE-EN 13134:2001
EN 583-5:2000	C-62	2002-03-09	Ensayos no destructivos - Examen por ultrasonidos - Parte 5: Carac-	UNE-EN 583-5:2001
			terización y dimensionamiento de dis- continuidades.	
EN 1252-2:2001	C-62	2002-03-09	Requisitos criogénicos - Materiales - Parte 2: Requisitos de tenacidad a temperaturas comprendidas entre $-80~{\rm ^oC}~{\rm y}-20~{\rm ^oC}.$	UNE -EN 1252-2:2002
EN 1349:2000/AC:2001	C-62	2002-03-09	Válvulas de regulación para procesos industriales.	UNE-EN 1349/AC:2002
EN 1591-1:2001	C-62	2002-03-09	Bridas y sus uniones - Reglas de diseño de las uniones de bridas	UNE -EN 1591-1:2002
			circulares con junta de estanqueidad	
			Parte 1: Método de cálculo.	
EN 1797: 2001	C-62	2002-03-09	Recipientes criogénicos - Compatibilidad entre el gas y el material.	UNE-EN 1797:2002
EN ISO 9692-3:2001	C-62	2002-03-09	Soldeo y técnicas afines - Recomendaciones para la preparación	UNE-EN 9692-3:2001
			de las uniones - Parte 3: Soldeo MIG	
			y TIG de aluminio y sus aleaciones (ISO 9692-3:2000).	
EN 12797:2000	C-62	2002-03-09	Soldeo fuerte - Ensayos destructivos de uniones por soldeo fuerte.	UNE-EN 12797:2001
EN 13136:2001	C-62	2002-03-09	Sistemas de refrigeración y bombas de calor - Dispositivos de alivio	UNE-EN 13136:2002
EN 10100.2001	0.02	2002 09 08	de presión y sus tuberías de conexión	CIVE EIV 19190.2002
			- Métodos de cálculo.	
EN 13445-1:2002	C-171	2002-07-17	Recipientes a presión no sometidos a llama - Parte 1: Generalidades.	UNE-EN 13445-1:2003
EN 13445-2:2002	C-171	2002-07-17	Recipientes a presión no sometidos a llama - Parte 2: Materiales.	UNE-EN 13445-2:2003
EN 13445-3:2002	C-171	2002-07-17	Recipientes a presión no sometidos a llama - Parte 3: Diseño.	UNE-EN 13445-3: 2003
EN 13445-4:2002	C-171	2002-07-17	Recipientes a presión no sometidos a llama - Parte 4: Fabricación.	UNE-EN 13445-4:2003
EN 13445-52002	C-171	2002-07-17	Recipientes a presión no sometidos a llama - Parte 5: Inspección y ensayos.	UNE-EN 13445-5:2003
EN 13445-6:2002	C-171	2002-07-17	Recipientes a presión no sometidos a llama - Parte 6: Requisitos	UNE-EN 13445-6:2003
			adicionales para el diseño y la fabri-	
			cación de recipientes a presión y piezas	
			de recipientes fabricados de fundición	
TD1 40 0000	~	20020515	de grafito esferoidal.	
EN 19:2002	C-171	2002-07-17	Válvulas industriales - Marcado de válvulas metálicas.	UNE-EN 19:2002
EN 13397:2001	C-171	2002-07-17	Válvulas industriales - Válvulas metálicas de membrana.	UNE-EN 13397:2002
EN 1092-4:2002	C-171	2002-07-17	Bridas y sus uniones - Bridas circulares para tuberías, grifería, accesorios, y piezas especiales designa-	UNE-EN 1092-4:2002
			ción PN - Parte 4: Bridas de aleaciones	
			de aluminio.	
	1	1	ac ammino.	

Código de norma	Diario (Oficial DOCE	Título de la norma armonizada	Adopción por AENOR –
armonizada	Número	Fecha		Código de norma armonizada
EN 1515-2:	C-171	2002-07-17	Bridas y sus uniones - Bulones - Parte 2: Clasificación de materiales para bulones utilizados en bridas de acero designación por PN.	UNE-EN 1515-2:2002
EN 13480-1:2002	C-171	2002-07-17	Tuberías metálicas industriales - Parte 1: Generalidades.	UNE-EN 13480-1:2003
N 13480-2:2002	C-171	2002-07-17	Tuberías metálicas industriales - Parte 2: Materiales.	UNE-EN 13480-2:2003
N 13480-3:2002	C-171	2002-07-17	Tuberías metálicas industriales - Parte 3: Diseño y cálculo.	UNE-EN 13480-3:2003
N 13480-4:2002	C-171	2002-07-17	Tuberías metálicas industriales - Parte 4: Fabricación e instalación.	UNE-EN 13480-4:2003
N 13480-5:2002	C-171	2002-07-17	Tuberías metálicas industriales - Parte 5: Inspección y ensayos.	UNE-EN 13480-5:2003
N 13648-1:2002	C-171	2002-07-17	Recipientes criogénicos - Dispositivos de seguridad para protección contra la presión excesiva - Parte 1: Vál- vulas de seguridad para el servicio criogénico.	UNE-EN 13648-1:2002
N 13648-2:2002	C-171	2002-07-17	Recipientes criogénicos - Dispositivos de seguridad para protección contra la presión excesiva - Parte 2: Dis- positivos de seguridad con discos de	UNE-EN 13648-2:2002
N 13458-1:2002	C-171	2002-07-17	rotura para el servicio criogénico. Recipientes criogénicos - Recipientes estáticos aislados al vacío Par- te 1: Requisitos fundamentales.	UNE-EN 13458-1:2002
EN 13371:2001	C-171	2002-07-17	Recipientes criogénicos - Acoplamientos para utilización criogénica.	UNE-EN 13371:2002
EN 12952-1:2001	C-171	2002-07-17	Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares - Parte 1: Generalidades.	UNE-EN 12952-1:2003
EN 12952-2:2001	C-171	2002-07-17	Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares - Parte 2: Materiales para las partes sometidas a presión de las calderas y accesorios.	UNE-EN 12952-2:2003
EN 12952-3:2001	C-171	2002-07-17	Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares - Parte 3: Diseño y cálculo de las partes a presión.	UNE-EN 12952-3:2003
EN 12952-5:2001	C-171	2002-07-17	Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares - Parte 5: Fabricación y construcción de las partes a presión de las calderas.	UNE-EN 12952-5:2003
EN 12952-6:2001	C-171	2002-07-17	Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares - Parte 6: Inspec- ción durante la construcción, documen- tación y marcado de las partes de la	UNE-EN 12952-6:2003
EN 12952-7:2001	C-171	2002-07-17	caldera sometidas a presión. Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares - Parte 7: Requi- sitos para los equipos de las calderas.	UNE-EN 12952-7:2003
EN 12952-8:2001	C-171	2002-07-17	Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares - Parte 8: Requisitos para los sistemas de encendido para combustibles líquidos y gaseosos para las calderas.	UNE-EN 12952-8:2003
EN 12953-1:2002	C-171	2002-07-17	Calderas pirotubulares - Parte 1: Generalidades.	UNE-EN 12953-1:2003
N 12953-2:2002	C-171	2002-07-17	Calderas pirotubulares - Parte 2: Materiales para las partes a presión de las calderas y accesorios.	UNE-EN 12953-2:2003
N 12953-3:2002	C-171	2002-07-17	Calderas pirotubulares - Parte 3: Diseño y cálculo de las partes a presión.	UNE-EN 12953-3:2003
IN 12953-4:2002	C-171	2002-07-17	Calderas pirotubulares - Parte 4: Ejecución y construcción de las partes a presión de las calderas.	UNE-EN 12953-4:2003
IN 12953-5:2002	C-171	2002-07-17	Calderas pirotubulares - Parte 5: Inspección durante la construcción, documentación y marcado de las partes	UNE-EN 12953-5:2003
EN 12953-6:2002	C-171	2002-07-17	a presión de la caldera. Calderas pirotubulares - Parte 6: Requisitos para el equipo de la caldera.	UNE-EN 12953-6:2003
EN 12953-7:2002	C-171	2002-07-17	Calderas pirotubulares - Parte 7: Requisitos para los sistemas de combustión de combustibles líquidos y	UNE-EN 12953-7:2003
EN 12542:2002	C-171	2002-07-17	gaseosos para la caldera. Tanques cilíndricos estáticos aéreos de acero soldado, fabricados en serie, para el almacenaje de gas licuado del petróleo (GLP) de volumen	UNE -EN 12542:2002
			inferior o igual a 13 m ³ - Diseño y fabricación.	
EN 10222-1: 1998-A1:2001	C-171	2002-07-17	Piezas de acero forjadas para aparatos a presión - Parte 1: Requisitos generales para piezas obtenidas por for-	UNE-EN 10222-1/A1:2002
EN 10222-4:			ja libre.	UNE-EN 10222-4/A1:2002
EN 10222-4: 1998/A1:2001	C-71	2003-03-25	Piezas de acero forjadas para aparatos a presión - Parte 4: Aceros soldables de grano fino de alto límite elástico.	ONE-EN 10222-4/A1:2002

En la siguiente norma auxiliar armonizada para materiales, la presunción de conformidad con los requisitos esenciales de seguridad se limita a los datos técnicos de los materiales en la norma y no presupone la idoneidad del material para un equipo específico. Por consiguiente, los datos técnicos declarados en la norma correspondiente al material se deberán evaluar respecto a los requisitos de diseño del equipo específico con objeto de verificar que cumplen los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva sobre equipos a presión.

Código de norma	Diario (Oficial DOCE	Título de la norma armonizada	Adopción por AENOR	
armonizada	Número	Fecha		Código de norma armonizada	
EN 12334:2001/AC:2002	C-71	2003-03-25	Válvulas industriales - Válvulas de retención de fundición.	UNE-EN 12334/AC:2003	
EN 12952-10:2002	C-71	2003-03-25	Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares - Parte 10: Requi-	UNE-EN 12952-10:2003	
			sitos para las protecciones contra la presión excesiva.		
EN 12953-8:2001	C-71	2003-03-25	Calderas pirotubulares - Parte 8: Requisitos de los resguardos contra la presión excesiva.	UNE-EN 12953-8:2002	
EN 13789:2002	C-71	2003-03-25	Válvulas industriales - Válvulas de globo de fundición.	UNE-EN 13789:2003	
EN ISO 15614-8:2002	C-71	2003-03-25	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para	UNE-EN ISO 15614-8:2002	
			los materiales metálicos - Ensayo de		
			procedimiento de soldeo - Parte 8: Sol-		
			deo de tubos a tubos placas (ISO 15614-8:2002).		
EN ISO 15614-11:2002	C-71	2003-03-25	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para	UNE-EN ISO 15614-11:2002	
11,100 1001111.2002	011	2000 00 20	los materiales metálicos - Ensayos de	CIVE EIV 100 1001111.2002	
			procedimiento de soldeo - Parte 11: Sol-		
			deo por haz de electrones y por rayo		
			láser (ISO 15614-11:2002).		
EN ISO 15620:2000	C-71	2003-03-25	Soldeo - Soldeo por fricción de materiales metálicos (ISO 15620:2000).	UNE-EN ISO 15620:2001	

BANCO DE ESPAÑA

11869

RESOLUCIÓN de 23 de mayo de 2003, del Banco de España, por la que se hace pública la baja en el Registro de Bancos y Banqueros de BBVA Privanza Banco, S. A.

En cumplimiento de lo establecido en el apartado 4 del artículo 1 del Real Decreto 1245/1995, de 14 de julio, sobre creación de bancos, actividad transfronteriza y otras cuestiones relativas al Régimen Jurídico de las Entidades de Crédito, se procede a la publicación de la siguiente baja en el Registro de Bancos y Banqueros:

Con fecha 21 de mayo de 2003 ha sido inscrita en el Registro de Bancos y Banqueros la baja de BBVA Privanza Banco, S. A., que mantenía el número de codificación 0035, debido a su disolución con cesión global de sus activos y pasivos a Banco Bilbao Vizcaya Argentaria, S. A.

Madrid, 23 de mayo de 2003.—El Director General, José María Roldán Alegre.

11870

RESOLUCIÓN de 11 de junio de 2003, del Banco de España, por la que se hacen públicos los cambios del euro correspondientes al día 11 de junio de 2003, publicados por el Banco Central Europeo, que tendrán la consideración de cambios oficiales, de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 36 de la Ley 46/1998, de 17 de diciembre, sobre la Introducción del Euro.

CAMBIOS

1 euro =	1,1748	dólares USA.
1 euro =	138,40	yenes japoneses.
1 euro =	7,4241	coronas danesas.
1 euro =	0,70470	libras esterlinas.
1 euro =	9,1060	coronas suecas.
1 euro =	1,5378	francos suizos.
1 euro =	86,12	coronas islandesas.
1 euro =	8,1750	coronas noruegas.
1 euro =	1,9463	levs búlgaros.
1 euro =	0,58586	libras chipriotas.
1 euro =	31,300	coronas checas.
1 euro =	15,6466	coronas estonas.
1 euro =	257,75	forints húngaros.
1 euro =	3,4525	litas lituanos.

1	euro =	0,6578	lats letones.
1	euro =	0,4290	liras maltesas.
1	euro =	4,4380	zlotys polacos.
1	euro =	38.230	leus rumanos.
1	euro =	233,6350	tolares eslovenos.
1	euro =	41,535	coronas eslovacas.
1	euro =	1.678.000	liras turcas.
1	euro =	1,7780	dólares australianos.
1	euro =	1,5937	dólares canadienses.
1	euro =	9,1619	dólares de Hong-Kong.
1	euro =	2,0336	dólares neozelandeses.
1	euro =	2,0389	dólares de Singapur.
1	euro =	1.404,24	wons surcoreanos.
1	euro =	9,3372	rands sudafricanos.

BOE núm. 140

Madrid, 11 de junio de 2003.—El Director general, Francisco Javier Aríztegui Yáñez.

COMUNIDAD AUTÓNOMA DE ANDALUCÍA

11871

ORDEN de 23 de abril de 2003, de la Consejería de Cultura, mediante la que se resuelve tener por comunicada, sin objeciones, la modificación de los Estatutos de la «Fundación para el Desarrollo de los Pueblos de la Ruta del Tempranillo», y se dispone su inscripción en el Registro de Fundaciones Privadas de carácter cultural y artístico, asociaciones y entidades análogas de Andalucía.

Visto el expediente de inscripción de la modificación de los Estatutos de la «Fundación para el Desarrollo de los Pueblos de la Ruta del Tempranillo» en el Registro de Fundaciones Privadas de Carácter Cultural y Artístico, Asociaciones y Entidades Análogas de Andalucía, se resuelve con la decisión que figura al final a la que sirven de motivación los siguientes hechos y fundamentos de Derecho.

Hechos

 $1.^{
m o}$ La «Fundación para el Desarrollo de los Pueblos de la Ruta del Tempranillo» fue constituida mediante escritura otorgada en fecha 18 de