

de que no vuelva a cometer delito doloso en el plazo de cuatro años, desde la publicación del presente Real Decreto.

Dado en Madrid a 21 de septiembre de 2001.

JUAN CARLOS R.

El Ministro de Justicia,
ÁNGEL ACEBES PANIAGUA

MINISTERIO DE FOMENTO

19189 RESOLUCIÓN de 27 de julio de 2001, del Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas (CEDEX), por la que se fijan los precios públicos que han de regir las prestaciones de servicios.

El Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas (CEDEX), como Organismo Autónomo de los previstos en el artículo 43.1.a) de la Ley 6/1997, de 14 de abril, de Organización y Funcionamiento de la Administración General del Estado, a través del artículo 60 de la Ley 50/1998, de 30 de diciembre, de Medidas Fiscales, Administrativas y del Orden Social, está adscrito orgánicamente al Ministerio de Fomento, a través de la Secretaría de Estado de Infraestructuras, de acuerdo con lo dispuesto en el Real Decreto 1475/2000, de 4 de agosto, por el que se modifica y desarrolla la estructura orgánica básica del Ministerio de Fomento, tiene establecidos por Resolución de 18 de febrero de 1997 («Boletín Oficial del Estado» de 5 de abril) los precios públicos que rigen las prestaciones de servicios del organismo.

La disposición adicional tercera, apartado 2, del Real Decreto 1475/2000, de 4 de agosto, establece que, a partir de 1 de enero de 2001, el Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas (CEDEX), asume las funciones del Área de Laboratorio y Ensayos de la Dirección General de la Vivienda, la Arquitectura y el Urbanismo, del Ministerio de Fomento.

Teniendo en cuenta que desde la fecha de entrada en vigor de la Resolución de 18 de febrero de 1997 no han variado las cuantías de los precios públicos fijados en la misma, y dada la integración del Área de Laboratorio y Ensayos de la Dirección General de la Vivienda, la Arquitectura y el Urbanismo, cuyas actividades se desarrollan en el Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas (CEDEX), es necesario fijar cuantías y conceptos, mediante el establecimiento de precios públicos actualizados y homogéneos que amparen la realización de trabajos y actividades del organismo.

En su virtud, y conforme a lo dispuesto en el artículo 26, número 1, apartado b, de la Ley 8/1989, de 13 de abril, de Tasas y Precios Públicos, en relación con el artículo 6 del Real Decreto 2558/1985, de 27 de diciembre, y autorización del Ministro de Fomento,

Esta Dirección General, resuelve:

Primero.—Aprobar los precios públicos que el Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas (CEDEX) debe percibir por la prestación de sus servicios, con la definición y cuantía que figuran en el anexo de esta Resolución. Los precios públicos que figuran en dicho anexo serán incrementados con el correspondiente Impuesto sobre el Valor Añadido (IVA).

Segundo.—Si los servicios solicitados presentaran particularidades especiales que alterasen sustancialmente el coste de realización de la prestación se determinará el coste de la misma mediante presupuesto, que se notificará previamente al peticionario para su conformidad.

Los resultados de cada petición se facilitarán en un solo documento, cuya publicación por parte del peticionario no podrá hacerse parcialmente. En cualquier caso deberá citarse la procedencia de los ensayos.

Los resultados parciales que puedan adelantarse al peticionario durante la realización de los ensayos no pueden publicarse, sirviendo solamente de información provisional.

Excepcionalmente, el Director general del CEDEX podrá establecer reducciones en los precios públicos, por razones sociales, benéficas o de interés público, siempre que las circunstancias que lo aconsejen queden acreditadas.

Tercero.—De acuerdo con lo regulado en el artículo 27 de la Ley 8/1989, de 13 de abril, la administración y cobro de los precios públicos se realizará por el Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas (CEDEX).

Cuarto.—Los precios públicos fijados por la presente Resolución se exigirán a la entrega del trabajo realizado, y de no efectuarse el pago del precio público, este podrá exigirse mediante el procedimiento administrativo de apremio, de acuerdo con lo establecido en el artículo 27.6 de la Ley 8/1989, de 13 de abril.

Quinto.—Los importes exigibles de los precios públicos a los que se refiere esta Resolución, se ingresarán en la cuenta restringida, autorizada a estos efectos, por el Ministerio de Hacienda.

Sexto.—Queda derogada la Resolución de 18 de febrero de 1997 («Boletín Oficial del Estado» número 82, de 5 de abril).

Séptimo.—La presente Resolución entrará en vigor el día siguiente al de su publicación en el «Boletín Oficial del Estado».

Madrid, 27 de julio de 2001.—El Director general, Manuel L. Martín Antón.

ANEXO

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Condiciones generales			
Apertura y despacho de Expediente para:			
Certificación u homologación de productos.		30,05	5.000
Resto de ensayos.		51,09	8.500
Copia adicional de un Expediente con firmas originales.		24,04	4.000
Aguas			
Idoneidad según Instrucción EHE para amasado o agresividad.	1	130,78	21.760
Sustancias disueltas.	1	17,76	2.955
Determinación de sulfatos.	1	23,02	3.830
Hidratos de carbono.	1	17,76	2.955
Determinación de cloruros.	1	21,13	3.516
Determinación de aceites y grasas (cualitativo).	1	21,17	3.523
Determinación de aceites y grasas (cuantitativo).	1	76,6	12.745
Determinación del pH.	1	28,88	4.805
Determinación de la conductividad.	1	28,88	4.805
Determinación de CO ₂ libre.	1	21,29	3.542
Determinación de materia orgánica.	1	17,3	2.879
Determinación de ión amonio.	1	21,14	3.518
Determinación de nitritos.	1	21,14	3.518
Determinación de nitratos.	1	21,14	3.518
Determinación de la alcalinidad.	1	17,95	2.986
Determinación de la sílice.	1	21,14	3.518
Determinación de cationes por absorción atómica (por catión).	1	25,66	4.270
Rocas			
<i>Identificación y clasificación</i>			
Ensayo de alterabilidad «humedad-sequedad-desmoronamiento».	1	52,11	8.671
Ensayos de alterabilidad de 25 ciclos de humedadsequedad o calentamientoenfriamiento.	1	108,57	18.065
Absorción de agua.	1	22,21	3.695
Densidad seca por el método de la balanza hidrostática.	1	13,91	2.315
Peso específico real.	1	35,55	5.915
Peso específico neto o relativo.	1	22,66	3.770
Peso específico aparente o elemental.	1	22,66	3.770
Porosidad absoluta.	1	43,21	7.190
Porosidad relativa.	1	36,16	6.016
Pérdida de peso en agua.	1	36	5.990
Desgaste en pista (por cara).	1 cara	74,07	12.325
Hinchamiento por inundación, incluida la preparación de la probeta.	1	44,66	7.431
Análisis cuantitativo de elementos (por elemento) por absorción atómica.	1	38,56	6.416

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Estudio petrográfico, incluyendo preparación de lámina delgada.	1	129,22	21.500
<i>Resistencia</i>			
Tallado y refrentado de una probeta.	1	36,83	6.128
Extracción con corona de un testigo a partir de un bloque.	1	62,93	10.470
Ensayo de carga puntual.	1	12,5	2.080
Ensayo de resistencia a compresión simple o de tracción indirecta, sin incluir tallado, refrentado o pulido.	1	30,53	5.080
Ensayo de resistencia a tracción indirecta.	1	30,53	5.080
Incremento sobre la tarifa anterior por la medida de las deformaciones longitudinales por medio de flexímetros mecánicos.	1	32,45	5.400
Ensayo de resistencia a compresión simple, midiendo deformaciones longitudinales y transversales con bandas extensométricas, sin incluir tallado, refrentado o pulido.	1	149,4	24.859
Ensayo de resistencia a compresión simple en prensa servocontrolada, con control del proceso de rotura y medida de las deformaciones longitudinales y transversales.	1	476,7	79.317
Ensayo de rozamiento en equipo de corte directo de 15 × 15 cm.	1	322,13	53.599
Ensayo triaxial con presiones laterales de hasta 100 Kp/cm ² y medida de las deformaciones longitudinales (sin incluir preparación de la probeta) por cada probeta.	1	110,37	18.365
Ensayo triaxial dinámico en prensa servocontrolada, con presiones laterales de hasta 500 Kp/cm ² . Sin incluir preparación.	1	759,37	126.348
Áridos			
Análisis granulométrico en seco.	1	32,07	5.336
Coefficiente de forma.	1	58,27	9.696
Porcentaje de partículas blandas.	1	54,79	9.116
Contenido de terrones de arcilla.	1	51,78	8.616
Contenido de finos en gravas o arenas.	1	30,89	5.139
Partículas ligeras en gravas o arenas.	1	30,28	5.039
Compuestos de azufre en gravas o arenas.	1	109,59	18.235
Determinación de la reactividad álcali-sílice o álcali-árido UNE 146507-1 o UNE 146508.	1	142,47	23.705
Densidad y absorción de agua del árido grueso.	1	44,9	7.470
Densidad y absorción de agua del árido fino.	1	57,1	9.500
Materia orgánica.	1	24,98	4.156
Determinación de sílice soluble.	1	29,06	4.836
Equivalente de arena.	1	42,05	6.996
Determinación de calcio y carbonatos.	1	116,3	19.350
Azul de metileno.	1	61,12	10.170
Determinación de cloruros.	1	44,93	7.475
Coefficiente de Los Angeles.	1	102,75	17.096
Coefficiente de friabilidad.	1	186,73	31.070
Suelos			
<i>Identificación y clasificación</i>			
Apertura y descripción.	1	9,67	1.609
Preparación de muestras para ensayo.	1	11,03	1.836
Determinación de los límites de Atterberg.	1	61,46	10.226
Límite de retracción.	1	30,96	5.151

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Análisis granulométrico por tamizado.	1	40,73	6.776
Análisis granulométrico por sedimentación.	1	51,78	8.615
Caracterización por medio del penetrómetro y molinete de bolsillo.	1	5,03	837
Determinación de no plasticidad.	1	11,02	1.834
Material que pasa por el tamiz UNE 0,08.	1	28,97	4.820
Determinación de la humedad de un suelo mediante secado en estufa.	1	13,39	2.228
Determinación del equivalente de arena.	1	43,85	7.296
<i>Ensayos químicos</i>			
Determinación de carbonatos.	1	25,9	4.310
Determinación cuantitativa del contenido de sulfatos solubles.	1	32,15	5.350
Determinación cualitativa del contenido de sulfatos solubles.	1	9,69	1.612
Determinación del contenido de materia orgánica (método del permanganato potásico/dicromato potásico y agua oxigenada).	1	30,71	5.110
Determinación del contenido de sales solubles.	1	28,31	4.710
<i>Compactación</i>			
Ensayo de apisonado por el método de Proctor Normal.	1	61,24	10.189
Ensayo de apisonado por el método de Proctor Modificado.	1	84,64	14.083
Ensayo de apisonado Mini-Proctor.	1	36,49	6.071
Densidad máxima de una arena.	1	32,86	5.467
Densidad mínima de una arena.	1	16,86	2.805
Determinación de la densidad aparente.	1	9,7	1.615
Determinación del peso específico real.	1	40,46	6.731
<i>Deformabilidad</i>			
Determinación de la consolidación unidimensional de una muestra, con ocho escalones de carga y tres de descarga (presión máxima 10 Kp/cm ²).	1	171,13	28.474
Incremento sobre la tarifa anterior por cada escalón adicional.	1	12,24	2.036
Incremento por espera a consolidación secundaria por cada escalón/día.	1	18,17	3.024
Incremento por determinación de la curva consolidación-tiempo.	1	14,93	2.484
Determinación de la consolidación unidimensional en edómetro hidráulico (tipo Rowe).	1	276,75	46.048
Determinación del cambio potencial de volumen por el método Lambe.	1	62,91	10.468
Hinchamiento libre sobre muestras inalterada o remoldeada.	1	66,53	11.070
Presión máxima de hinchamiento en muestra inalterada o remoldeada.	1	76,93	12.799
Determinación de la consolidación unidimensional y colapso en edómetro convencional.	1	190,56	31.706
<i>Resistencia</i>			
Ensayo de compresión simple, incluida preparación de la probeta.	1	46,51	7.739
Ensayo de corte directo sin consolidación y sin drenaje.	1	76,46	12.722
Ensayo de corte directo consolidado y sin drenaje.	1	120,29	20.015
Ensayo de corte directo consolidado y con drenaje.	1	201,98	33.607
Ensayo de corte simple cíclico.	1	238,6	39.700
Ensayo de tracción indirecta (brasileño) incluida preparación de la probeta.	1	72,75	12.104
Incremento por determinación de la resistencia residual en ensayo de corte directo (por cada pasada).	1	13,65	2.272

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Ensayo de corte directo en gravas en equipo de 30 × 30 cm.	1	306,62	51.018
Ensayo de molinete de laboratorio.	1	47,21	7.855
Ensayo triaxial sin consolidación previa y rotura sin drenaje, tres probetas de 1 ½.	1	134,97	22.457
Incremento sobre tarifa anterior para probetas de 4".	1	123,39	20.530
Incremento sobre tarifa anterior para probetas de 6".	1	194,49	32.360
Ensayo triaxial con con solidación previa, rotura sin drenaje y medida de presiones intersticiales; tres probetas de 1 ½.	1	282,02	46.925
Incremento sobre tarifa anterior para probetas de 4".	1	249,42	41.500
Incremento sobre tarifa anterior para probetas de 6".	1	346,18	57.600
Ensayo triaxial con con solidación previa, rotura con drenaje y medida del cambio de volumen; tres probetas de 1 ½.	1	313,35	52.138
Incremento sobre esta tarifa para probetas de 4".	1	264,14	43.950
Incremento sobre esta tarifa para probetas de 6".	1	357,24	59.440
Ensayo triaxial con con solidación previa, rotura sin drenaje con medida de presiones intersticiales; probeta de 9".	1	849,83	141.399
Ensayo triaxial cíclico con consolidación previa, rotura sin drenaje y medida de la presión intersticial; por cada probeta de 2".	1	491,57	81.791
Ensayo de columna resonante sobre probetas de 1 ½.	1	793,22	131.981
Incremento sobre la tarifa anterior para la determinación del aumento de rigidez con el tiempo.	1	451,33	75.095
<i>Permeabilidad y dispersabilidad</i>			
Ensayo de permeabilidad bajo carga constante de permeámetro.	1	63,11	10.500
Ensayo de permeabilidad en célula triaxial.	1	122,76	20.426
Incremento sobre la tarifa anterior para probetas de 4".	1	25,21	4.195
Ensayo de dispersabilidad por tubificación.	1	104,67	17.415
Ensayo de dispersabilidad por doble densímetro.	1	109,47	18.215
<i>Características de suelos parcialmente saturados</i>			
Determinación de la relación succión-humedad.	1	189,33	31.501
Determinación de la succión inicial.	1	96,3	16.022
Determinación de la variación de volumen en función de la succión.	1	398,12	66.242
Corte directo con control de succión.	1	500,04	83.200
Cementos			
Pérdida por calcinación.	1	17,43	2.900
Residuo insoluble.	1	24,29	4.042
Determinación de cloruros.	1	44,81	7.456
Determinación de sulfatos.	1	24,71	4.111
Contenido en cal libre.	1	70,11	11.665
Análisis químico con SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , CaO, MgO, SO ₃ , PC y RI.	1	229,44	38.175
Calor de hidratación (método Langan).	1	253,39	42.160
Superficie específica Blaine.	1	122,46	20.375

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Finura de molido por tamizado en seco.	1	47,82	7.956
Composición potencial (con análisis químico y cal libre).	1	316,91	52.730
Determinación cuantitativa de los componentes del cemento.	1	63,92	10.636
Cementos puzolánicos: puzolanidad.	1	103,31	17.190
Estudio mecánico de un cemento (fraguado, finura de molido y resistencias a 2 y 28 días).	1	218,59	36.370
Fraguado o falso fraguado.	1	28,65	4.767
Densidad real.	1	14,85	2.471
Estabilidad de volumen (Le Chatelier).	1	67,58	11.244
Análisis químico de cales.	1	197,52	32.865
Yesos			
Ensayo físico-mecánico y químico según el Pliego vigente.	1	161,37	26.850
Agua combinada.	1	16,53	2.750
Trióxido de azufre (SO ₃).	1	23,14	3.850
Finura de molido.	1	23,14	3.850
Relación agua/yeso correspondiente al amasado a saturación.	1	19,83	3.300
Trabajabilidad.	1	33,06	5.500
Resistencia a flexotracción.	1	46,13	7.675
Dióxido de silicio, residuo insoluble, óxido de aluminio y hierro, óxido de magnesio y óxido de calcio.	1	158,07	26.300
Alcalis (sodio y potasio).	1	59,35	9.875
Cloruros.	1	42,22	7.025
Análisis de fases (dihidrato, semihidrato y anhidrita).	1	79,03	13.150
Dióxido de carbono.	1	36,21	6.025
Determinación del pH.	1	23,14	3.850
<i>Paneles de yeso o escayola para tabiques</i>			
Ensayo completo, incluyendo: aspecto, dimensiones, planeidad, uniformidad de masa, humedad, dureza superficial, resistencia al choque duro y a flexión.	6 paneles	259,34	43.150
Aspecto y dimensiones.	6 paneles	46,13	7.675
Planeidad.	6 paneles	19,83	3.300
Uniformidad de masa.	6 paneles	34,26	5.700
Humedad.	6 paneles	34,26	5.700
Dureza superficial.	6 paneles	26,44	4.400
Resistencia al choque duro.	6 paneles	19,83	3.300
Resistencia a flexión.	6 paneles	79,03	13.150
<i>Placas de escayola para techos</i>			
Ensayo completo, incluyendo: aspecto, dimensiones, uniformidad de masa y desviación angular.	6 placas	100,07	16.650
Aspecto y dimensiones.	6 placas	46,13	7.675
Uniformidad de masa.	6 placas	34,26	5.700
Desviación angular.	6 placas	19,83	3.300
Peso específico real.	6 placas	36,21	6.025
<i>Placas de cartón yeso</i>			
Ensayo completo, incluyendo: aspecto, dimensiones, formato, uniformidad de masa, resistencia al choque duro y a flexión.	6 placas	235	39.100
Aspecto y dimensiones.	6 placas	52,74	8.775
Formato.	6 placas	49,43	8.225
Uniformidad de masa.	6 placas	34,26	5.700
Resistencia al choque duro.	6 placas	19,83	3.300
Resistencia a flexión.	6 placas	79,03	13.150
Peso específico real.	6 placas	36,21	6.025
Adherencia.	6 placas	52,74	8.775
Morteros y hormigones			
Fabricación, conservación y rotura a una edad de tres probetas de mortero, a flexión y compresión.	3	76,39	12.710

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas	Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Rotura a tracción (ensayo brasileño) de probetas de 15 cm de diámetro y 30 cm de altura.	1	28,74	4.782	Carga máxima.	1	22,48	3.740
Rotura a compresión de una probeta cúbica o cilíndrica, ya refrentada.	1	14,11	2.347	Alargamiento bajo carga máxima.	1	26,93	4.480
Rotura a flexión de una probeta prismática.	1	27,85	4.634	Alargamiento remanente tras la rotura.	1	28,97	4.820
Desgaste en pista (por cara).	1	73,35	12.205	Ensayo de tracción de barra o probeta mecanizada, incluyendo: Carga máxima, límite elástico(0,2) y alargamiento tras rotura.	1	59,8	9.950
Exudación de agua del hormigón.	1	38,56	6.416	Estricción en alambres y barras lisas o probetas mecanizadas.	1	13,7	2.280
Determinación del módulo de elasticidad a compresión (con probeta) o coeficiente de Poisson.	1	86,08	14.323	Características geométricas y ponderales de una barra o alambre corrugados.	1	40,87	6.800
Determinación del peso específico aparente del mortero.	1	22,39	3.726	Índice de corrugas en una barra o alambre corrugados.	1	45,2	7.520
Determinación de la absorción de agua del hormigón.	1	22,39	3.726	Ensayo de despegue de las barras de nudo en mallas electrosoldadas.	1	44,69	7.435
Determinación de la porosidad aparente del hormigón.	1	36,16	6.016	Ensayo de doblado hasta ramas paralelas en barras y alambres lisos o corrugados.	1	16,1	2.679
Ensayo de heladicidad (25 ciclos).	1	164,37	27.349	Ensayo de doblado a 90° y desdoblado a 20° en alambres lisos o corrugados.	1	22,9	3.811
Determinación de la densidad aparente del hormigón.	1	36,16	6.016	Dureza Brinell o Rockwell (incluida la preparación de la probeta).	1	51,9	8.635
Determinación del trióxido de azufre total.	1	102,29	17.020	Mecanización de probetas para ensayo de flexión por choque.	1	39,97	6.650
Determinación del contenido de cloruros.	1	100,33	16.694	Ensayo de flexión por choque de una probeta T. ambiente.	1	36,03	5.995
Determinación de cationes por absorción atómica.	1 catión	38,4	6.390	Ensayo de flexión por choque de una probeta 0 °C.	1	37,23	6.195
Refrentado de una probeta cilíndrica de hormigón con mortero de azufre.	1	3,16	525	Ensayo de flexión por choque de una probeta -20 °C.	1	38,68	6.435
Toma de muestras de hormigón fresco incluyendo: 2 determinaciones de consistencia y confección, curado, refrentado y rotura a compresión de hasta 5 probetas cilíndricas de 15x30 cm.	1	59,65	9.925	<i>Armaduras activas</i>			
Ensayo de penetración de agua bajo presión.	1	120,8	20.100	Descripción de un cordón o torzal de acero para pretensado (composición, paso de cordoneado, diámetro medio de los alambres, sección calculada y masa por metro lineal.	1	25,96	4.320
<i>Aditivos para hormigones</i>				Carga máxima a tracción de un cordón o torzal de acero para pretensado (incluido el emboquillado).	1	28,91	4.810
Residuo seco.	1	64,37	10.710	Doblado alternativo de un alambre de acero de pretensado.	1	15,15	2.520
Pérdida de masa.	1	60,91	10.135	Ensayo de relajación de armaduras activas hasta 120 h.	1	325,69	54.190
Pérdida por calcinación.	1	60,91	10.135	Ensayo de relajación de armaduras activas hasta 1000 h.	1	930,61	154.840
Residuo insoluble.	1	63,08	10.496	Ensayo de fatiga por tracción pulsatoria en cordones a 2 × 106 ciclos.	1	833,96	138.760
Agua no combinada.	1	96,26	16.016	Ensayo de tracción desviada en armaduras activas. 1 Serie de 5 probetas.	5	734,5	122.210
Determinación de halógenos.	1	141,51	23.545	Ensayo de tracción desviada en armaduras activas. 2 Series de 5 probetas.	5	1.146,85	190.820
Compuestos de azufre.	1	141,51	23.545	Ensayo de fragilización por hidrógeno (método de tiocianato) alambre.	1	479,31	79.750
Peso específico.	1	64,28	10.696	Ensayo de fragilización por hidrógeno (método de tiocianato) cordón.	1	931,33	154.960
Densidad aparente.	1	35,19	5.855	<i>Ensayos metalográficos</i>			
Determinación del pH.	1	41,68	6.935	Preparación de probetas metalográficas (ASTM E 3-62).	1	51,63	8.590
<i>Adiciones para hormigones</i>				Determinación micrográfica de microestructuras (identificación de fases, distribución y proporciones relativas) (EN 24499:1993).	1	128,53	21.385
Determinación de la humedad.	1	17,76	2.955	Determinación micrográfica del tamaño de grano medio austenítico o ferrítico en aceros(ISO 643:1983).	1	51,66	8.595
Determinación de la finura.	1	51,42	8.555	Determinación de las variaciones estructurales desde el centro a la periferia de una muestra metálica.	1	96,82	16.110
Índice de actividad resistente.	1	288,13	47.940				
Demanda de agua.	1	257,65	42.870				
Determinación de los sulfatos.	1	67,4	11.215				
Pérdida por calcinación.	1	34,49	5.739				
Determinación de cloruros.	1	41,81	6.956				
Aceros y materiales metálicos							
Mecanizado de una probeta metálica para su ensayo a tracción.	1	42,28	7.034				
Determinación de la sección por calibración.	1	2,27	378				
Determinación de la sección media equivalente.	1	8,89	1.480				
Masa por metro lineal.	1	9,5	1.580				
Módulo de elasticidad.	1	51,21	8.520				
Límite elástico aparente.	1	17,5	2.912				
Límite elástico convencional (0,2), con o sin diagrama cargas-deformaciones.	1	47,36	7.880				
Diagrama cargasdeformaciones.	1	46,16	7.680				

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Examen macro y micrográfico de aceros y fundiciones(UNE 36432:1981).	1	77,62	12.915
Determinación de carbono grafitico en fundiciones(UNE 7384:1977).	1	96,55	16.065
Estudio macro y microscópico de uniones soldadas.	1	128,26	21.340
Determinación de microdurezas Vickers o Knoop en materiales metálicos (UNE 7423, UNE 112029:1994).	1	51,54	8.576
Estudio macro y microscópico de superficies de fractura.	1	102,83	17.110
Determinación por métodos macroscópicos del contenido de inclusiones no metálicas en aceros laminados y forjados(UNE 7283:1978).	1	96,82	16.110
Determinación del contenido de microinclusiones no metálicas en productos de acero por el método micrográfico(UNE 36431:1981).	1	96,34	16.030
Determinación micrográfica de la distribución de carburos en aceros para herramientas y cojinetes(ISO 5949:1983).	1	96,82	16.110
Determinación de la profundidad de decarburación en productos de acero (UNE 7325:1975).	1	128,8	21.430
Determinación del espesor total y efectivo de capas delgadas endurecidas superficialmente en aceros(UNE 7363:1978).	1	127,75	21.256
Determinación de la profundidad convencional de temple superficial(une 7374:1976).	1	128,32	21.350
Determinación y verificación de la profundidad convencional de cementación(UNE 7394:1976).	1	128,32	21.350
Determinación del espesor de recubrimientos metálicos y capas de óxido por métodos micrográficos(UNE 112003:1992).	1	128,32	21.350
Determinación del contenido de carbono, azufre, fósforo, silicio y manganeso de una fundición, hierro o acero.	1	178,32	29.670
<i>Elementos galvanizados</i>			
Aspecto superficial.	1	20,67	3.440
Adherencia sobre tres probetas.	3	61,51	10.235
Masa de recubrimiento (método gravimétrico) sobre tres probetas, incluyendo preparación de muestras.	3	190,42	31.684
Masa de recubrimiento (método no destructivo) sobre tres probetas o zona.	3	31,94	5.315
Determinación de carbono equivalente.	1	219,52	36.525
<i>Barreras metálicas galvanizadas</i>			
Aspecto superficial de una valla, poste o separador.	1	38,46	6.400
Adherencia en una valla poste o separador.	1	115,39	19.200
Espesor del recubrimiento de una valla.	1	180,3	30.000
Espesor del recubrimiento de un poste o separador.	1	60,1	10.000
Medidas dimensionales de una valla.	1	90,15	15.000
Medidas dimensionales de un poste.	1	60,1	10.000
Medidas dimensionales de un separador.	1	72,12	12.000
Aptitud para el galvanizado.	1	137,93	22.950
<i>Barras corrugadas</i>			
Ensayo de tracción, incluyendo: sección media equivalente, resistencia a tracción, límite elástico y alargamiento a rotura.	1	59,8	9.950

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Doblado-desdoblado.	1	22,9	3.811
Características geométricas del corrugado.	1	40,87	6.800
Ensayo a fatiga por tracción pulsatoria de barras corrugadas a 2 × 10E6 ciclos.	1	601,01	100.000
Ensayo a carga cíclica tracción-compresión (3 ciclos) de barras corrugadas.	1	68,52	11.400
<i>Perfiles laminados y chapas</i>			
Ensayo de tracción, incluyendo: resistencia a tracción, límite elástico y alargamiento a rotura.			
a) 1 probeta con su sección completa o mecanizada por el peticionario.	1	59,8	9.950
b) 1 probeta mecanizada por nuestros medios.	1	103,37	17.200
Características dimensionales y de forma.	1	25,09	4.175
Mecanización de probetas para el ensayo de flexión por choque (Resiliencia).	1	37,71	6.275
Ensayo de flexión por choque a temperatura ambiente (Resiliencia).	1	10,67	1.775
Ensayo de flexión por choque a 0 °C (Resiliencia).	1	12,62	2.100
Ensayo de flexión por choque a -20 °C (Resiliencia).	1	18,93	3.150
Determinación del contenido en alguno o varios de los siguientes elementos: C, P, S, Si, Mn.	1	137,93	22.950
Determinación del contenido en N.	1	31,4	5.225
<i>Perfiles de aluminio</i>			
Ensayo de tracción, incluyendo: resistencia a tracción, límite elástico y alargamiento a rotura.	1	59,8	9.950
Dureza Brinell.	1	51,9	8.635
Análisis químico, determinando el contenido en Si, Fe, Cu, Mn, Mg, Cr, Ni, Zn y Ti.	1 determinación	219,52	36.525
Evaluación de la calidad del sellado de la capa anódica.	1 evaluación	34,56	5.750
Espesor del recubrimiento anódico (destructivo).	1	31,4	5.225
Espesor del recubrimiento anódico (no destructivo).	1	62,81	10.450
<i>Tubos de acero</i>			
Características dimensionales en tubos lisos.	1	10,67	1.775
Características dimensionales en tubos roscados.	1	20,13	3.350
Características dimensionales en perfiles huecos redondos.	1	10,67	1.775
Características dimensionales en perfiles huecos cuadrado o rectangular.	1	12,62	2.100
Ensayo de tracción, incluyendo: resistencia a tracción y alargamiento a rotura.			
a) 1 probeta del tubo con su sección completa.	1	46,58	7.750
b) 1 probeta mecanizada por nuestros medios.	1	89,7	14.925
Ensayo de tracción, incluyendo: resistencia a tracción, límite elástico y alargamiento a rotura.			
a) 1 probeta del tubo con su sección completa.	1	59,8	9.950
b) 1 probeta mecanizada por nuestros medios.	1	103,37	17.200
Aptitud al curvado.	1	7,66	1.275

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Ensayo de presión interna hasta 50 bar (diámetro menor o igual a 50 mm).	1	40,87	6.800
Ensayo de presión interna hasta 50 bar (diámetro mayor de 50 mm).	1	64,01	10.650
Ensayo de abocardado.		0	
a) Abocardado cónico.	1	11,42	1.900
b) Abocardado plano.	1	18,93	3.150
Ensayo de aplastamiento.	1	13,82	2.300
Análisis químico determinando el contenido en alguno o varios de los siguientes elementos: C, P, S, Si, Mn.	1	137,93	22.950
Masa de recubrimiento galvanizado interior y exterior (ensayo no destructivo).	1	31,94	5.315
<i>Tubos de cobre</i>			
Análisis químico.			
a) Determinación electrolítica de Cu.	1	103,52	17.225
b) Determinación del P.	1	50,18	8.350
c) Determinación del C total.	1	39,07	6.500
d) Determinación del C potencial.	1	51,09	8.500
Ensayo de doblado.	1	7,66	1.275
Ensayo de tracción, incluyendo: resistencia a tracción y alargamiento a rotura.			
a) 1 probeta del tubo con su sección completa.	1	47,78	7.950
b) 1 probeta mecanizada por nuestros medios.	1	89,97	14.970
Presión hidráulica.			
a) 1 tubo de diámetro menor o igual a 50 mm.	1	40,87	6.800
b) 1 tubo de diámetro mayor de 50 mm.	1	64,01	10.650
Ensayo de abocardado.			
a) Abocardado cónico.	1	11,42	1.900
b) Abocardado plano.	1	18,93	3.150
Ensayo de aplastamiento.		13,22	2.200
Características dimensionales.	1	11,42	1.900
<i>Accesorios roscados</i>			
		0	-
Ensayo de tracción.	1	45,62	7.590
Verificación de la maleabilidad.	1	12,02	2.000
Características generales de diseño, verificación dimensional y acabado superficial.	1	10,07	1.675
Verificación de la alineación.	1	25,09	4.175
Verificación de las roscas.	1	31,4	5.225
Verificación de la presión de diseño.	1	62,81	10.450
Verificación de la resistencia al montaje.	1	31,4	5.225
Verificación de la fabricación.	1	31,4	5.225
Masa del recubrimiento galvanizado.	1	28,1	4.675
Análisis químico del Zn. Determinación del contenido en Cu, Cd, Pb, Sn, Al.	1 determinación	250,77	41.725
<i>Alambres lisos</i>			
Ensayo de tracción que incluye: resistencia a tracción, límite elástico, alargamiento a rotura y alargamiento total bajo carga máxima.	1	59,8	9.950
Ensayo de doblado-desdoblado.	1	22,9	3.811
Características geométricas incluyendo: masa por metro lineal y área de la sección transversal recta.	1	40,87	6.800
<i>Alambres corrugados</i>			
Ensayo de tracción que incluye: resistencia a tracción, límite elástico, alargamiento a rotura y alargamiento total bajo carga máxima.	1	59,8	9.950

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Ensayo de doblado desdoblado.	1	22,9	3.811
Características geométricas del corrugado:	1	40,87	6.800
<i>Alambrón para mallazo</i>			
Ensayo de tracción que incluye: resistencia a tracción y alargamiento en rotura.	1	49,58	8.250
Dimensiones y tolerancia, incluyendo: masa por metro lineal, área de la sección transversal recta y ovalidad.	1	11,87	1.975
Estado superficial.	1	9,92	1.650
Composición química, determinando el carbono equivalente:	1	219,52	36.525
Composición química, determinando del contenido en N.	1	31,4	5.225
<i>Alambrón para pretensado</i>			
Ensayo de tracción determinando: resistencia a tracción y estricción.	1	49,58	8.250
Dimensiones y tolerancia, incluyendo: masa por metro lineal, área de la sección transversal recta y ovalidad.	1	11,87	1.975
Estado superficial.	1	9,92	1.650
Composición química, determinando el carbono equivalente.	1	219,52	36.525
Composición química, determinando del contenido en N.	1	31,4	5.225
Profundidad de descarbonización superficial sobre montaje facilitado por el peticionario.	1	73,77	12.275
Estructura metalográfica, sobre montaje facilitado por el peticionario.	1	77,08	12.825
Productos derivados del cemento			
<i>Baldosas de cemento</i>			
Características geométricas (longitud, anchura y espesor).	6	39,52	6.575
Medición de ángulos, rectitud de aristas y planitud de cara vista.	6	42,82	7.125
Densidad aparente.	5	59,35	9.875
Espesor de la capa de huella.	6	19,83	3.300
Absorción de agua (sobre baldosa).	3	52,74	8.775
Absorción de agua (sobre probeta preparada por nuestros medios).	3	82,34	13.700
Permeabilidad y absorción de agua por la cara vista.	3	65,96	10.975
Heladicidad (25 ciclos).	3	131,77	21.925
Heladicidad sobre probeta (25 ciclos).	3	164,68	27.400
Resistencia al desgaste por abrasión.		0	-
a) Método de la plataforma giratoria s/ probeta ya preparada.	3	79,03	13.150
b) Método de la plataforma giratoria s/ probeta a prepara por nuestros medios.	3	118,55	19.725
Resistencia a flexión.	3	59,35	9.875
Resistencia al choque.	3	26,44	4.400
<i>Bloques de hormigón</i>			
		0	-
Características dimensionales.	6	19,83	3.300
Planeidad de las caras.	6	33,06	5.500
Resistencia a compresión.	6	121,86	20.275
Sección bruta, sección neta e índice de macizo.	3	49,43	8.225
Absorción de agua.	3	33,06	5.500
Succión de agua.	3	39,52	6.575
<i>Adoquines de hormigón</i>			
		0	-
Características dimensionales. (Longitud, anchura y espesor).	5	19,83	3.300
Conicidad y paralelismo.	5	33,06	5.500

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas	Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Absorción de agua.	5	49,43	8.225	Eflorescencia.	6 piezas	39,52	6.575
Desgaste por abrasión.		0	—	Heladicidad.	1 ciclo	5,41	900
a) Método de la plataforma giratoria.	2 probetas	79,03	13.150	<i>Bovedillas cerámicas</i>			
b) Método de la plataforma giratoria.	2 probetas	118,55	19.725	Características dimensionales (longitud, anchura, altura y altura del ala de apoyo).	6 piezas	21,79	3.625
Rotura a compresión con refrentado de caras.	1	19,83	3.300	Inclusiones calcáreas.	6 probetas	65,96	10.975
Rotura a compresión sin refrentado de caras.	1	13,22	2.200	Expansión por humedad.	6 probetas	98,87	16.450
<i>Bordillos de hormigón</i>				Resistencia a flexión.	6 piezas	79,03	13.150
Características dimensionales. (Longitud, anchura y altura).	3	19,83	3.300	Resistencia a compresión.	6 probetas	144,84	24.100
Conicidad y alabeo.	3	33,06	5.500	<i>Baldosas cerámicas</i>			
Absorción de agua.	3	33,06	5.500	Características dimensionales (longitud, anchura y espesor).	10 baldosas	69,12	11.500
Resistencia a flexión.	3	59,35	9.875	Características dimensionales (rectitud de los lados, ortogonalidad, curvatura y alabeo).	10 baldosas	82,34	13.700
<i>Tejas de cemento</i>				Absorción de agua.	10 baldosas	98,87	16.450
Características geométricas. (Longitud, anchura efectiva, altura de onda y planeidad).	10	79,03	13.150	Resistencia a flexión.	7 baldosas	115,24	19.175
Relación masa-espesor.	5	26,44	4.400	Dilatación térmica.	5 baldosas	131,77	21.925
Absorción de agua.	5	46,13	7.675	Choque térmico.	5 baldosas	98,87	16.450
Ciclos de hielo-deshielo.	5 probetas	5,41	900	Resistencia al cuarteo.	5 baldosas	79,03	13.150
Permeabilidad.	5	115,24	19.175	Resistencia al arrancamiento del mortero de agarre.	3 probetas	197,58	32.875
Resistencia a flexión.	5 probetas	65,96	10.975	Resistencia química de baldosas no esmaltadas (1 agente químico).	5 probetas	27,65	4.600
Productos cerámicos				Resistencia química de baldosas esmaltadas (1 agente químico).	5 probetas	27,65	4.600
LADRILLOS				Resistencia a la abrasión profunda.	5 probetas	98,87	16.450
Defectos estructurales (fisuras, esfoliaciones y desconchados).	10 ladrillos	24,79	4.125	Resistencia a la abrasión superficial.			
Características dimensional (soga, tizón y grueso).	6 ladrillos	19,83	3.300	a) Método P.E.I.	5 probetas	144,84	24.100
Planeidad de las caras.	6 ladrillos	33,06	5.500	b) Método M.C.C.	7 probetas	92,26	15.350
Espesor de pared.	6 ladrillos	24,79	4.125	Dureza al rayado Mohs.	3 probetas	39,52 0	6.575 —
Densidad aparente de la pieza.	6 ladrillos	26,44	4.400	<i>Tejas cerámicas</i>			
Absorción de agua.	3 ladrillos	33,06	5.500	Características dimensionales (longitud, anchura y deformaciones).	10 tejas	46,13	7.675
Succión de agua.	3 ladrillos	39,52	6.575	Defectos estructurales (fisuras, grietas, exfoliaciones, laminaciones y desconchados).	10 tejas	26,44	4.400
Eflorescencias.	6 ladrillos	39,52	6.575	Resistencia a flexión.	6 tejas	65,96	10.975
Ciclos de hielo-deshielo.	1 ciclo	5,41	900	Permeabilidad.	6 tejas	69,12	11.500
Determinación de la masa.	3 ladrillos	16,53	2.750	Ciclos de hielo-deshielo.	1 ciclo	5,41	900
Resistencia a compresión.	6 ladrillos	121,86	20.275	Resistencia al impacto.	6 tejas	19,83	3.300
Resistencia a flexión.	6 ladrillos	79,03	13.150	Inclusiones calcáreas.	6 tejas	65,96	10.975
Resistencia a compresión (fábrica de ladrillo).	1	—	—	Plásticos y cauchos			
Expansión por humedad.	6 ladrillos	98,87	16.450	Espesor.	1	16,23	2.700
Cocción en horno eléctrico para comprobación del color.	3 ladrillos	39,52	6.575	Resistencia a la tracción (por sentido).	1	35,19	5.855
Inclusiones calcáreas.	6 ladrillos	65,96	10.975	Alargamiento en rotura (por sentido).	1	35,19	5.855
<i>Ladrillos cerámicos huecos de gran formato</i>				Resistencia a la perforación y recorrido (por cara).	1 cara	58,3	9.700
Características dimensionales (longitud, anchura, grosor).	6 piezas	19,83	3.300	Módulo de elasticidad.	1	54,66	9.095
Planeidad.	6 piezas	33,06	5.500	Resistencia mecánica a la percusión (impacto).	1	35,92	5.976
Resistencia a flexión.	6 piezas	79,03	13.150	Impacto más prueba de estanqueidad.	1	73,14	12.170
<i>Tableros cerámicos para cubierta</i>				Resistencia al desgarro (por sentido).	1	36,16	6.016
Características dimensionales (longitud, anchura, grosor).	6 piezas	19,83	3.300	Adherencia entre capas (por sentido).	1	36,16	6.016
Planeidad.	6 piezas	33,06	5.500	Espesor en el punto de cruce de los hilos de la malla.	1	39,67	6.600
Resistencia a flexión.	6 piezas	79,03	13.150	Preparación de láminas con copolímeros acrílicos.	1	110,02	18.305
<i>Bloques cerámicos</i>				Doblado a bajas temperaturas.	1	38,15	6.348
Características dimensionales (longitud, anchura, altura).	6 piezas	19,83	3.300	Doblado a bajas temperaturas.	1	38,15	6.348
Espesor de pared.	6 piezas	24,79	4.125	Migración de plastificantes.	1	42,05	6.996
Planeidad.	6 piezas	33,06	5.500	Índice de fluidez.	1	111,28	18.516
Resistencia a compresión.	6 piezas	144,84	24.100	Contenido en negro de carbono.	1	81,47	13.556
Densidad aparente.	3 piezas	39,52	6.575	Dispersión del negro de carbono.	1	73,89	12.295
Inclusiones calcáreas.	6 piezas	65,96	10.975	Comportamiento al calor (estabilidad dimensional).	1	54,87	9.130
Número de poros.	3 piezas	47,03	7.825	Comportamiento al fuego.	1	69,9	11.630

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas	Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Coficiente de resistencia a la transmisión del vapor de agua.	1	186,73	31.070	Compatibilidad de una masilla bituminosa con asfalto.	1	58,27	9.696
Comportamiento al agua (absorción y extracción a 1 y a 6 días).	1	96,76	16.100				
Resistencia al betún.	1	219,07	36.450	Pinturas			
Resistencia a las raíces.	1	234,21	38.970	Toma de muestra.	1	33,63	5.595
Dureza Shore o IRHD.	1	29,81	4.960	Consistencia Krebs-Stormer.	1	36,63	6.095
Temperatura Vicat.	1	73,38	12.210	Tiempo de secado.	1	36,63	6.095
Densidad.	1	67,16	11.175	Materia fija.	1	37,17	6.185
Deformaciones remanente por compresión.	1	54,66	9.095	Vehículo fijo.	1	58,33	9.705
Resistencia a los disolventes (siete días) (por disolvente).	1	101,57	16.900	Dióxido de titanio (porcentaje en peso de pintura).	1	111,19	18.500
Contenido en plastificantes.	1	120,2	20.000	Relación de contraste o poder cubriente.	1	74,07	12.325
Resistencia de la soldadura por tracción o pelado.	1	70,38	11.710	Conservación en el envase.	1	10,1	1.680
Resistencia al cuarteamiento por tensiones en medio ambiente activo.	1	210,35	35.000	Densidad.	1	38,43	6.395
Espectroscopia infrarroja.	1	134,84	22.435	Espesor del recubrimiento.	1	31,97	5.320
<i>Envejecimiento</i>				Estabilidad: En envase lleno.	1	43,48	7.235
Luz ultravioleta (100 horas).	1	52,59	8.750	Estabilidad: A la dilución.	1	17,76	2.955
Luz ultravioleta e inmersión en agua.	1	42,17	7.016	Resistencia al sangrado.	1	74,07	12.325
Envejecimiento térmico (siete días).	1	71,46	11.890	Aspecto de la película seca de pintura.	1	11,02	1.834
Envejecimiento térmico (catorce días).	1	135,53	22.550	Resistencia a la abrasión Taber.	1	133,7	22.245
Resistencia al ozono (veinticinco horas).	1	182,29	30.330	Resistencia a los álcalis.	1	96,58	16.070
				Resistencia al flujo.	1	67,82	11.284
Materiales bituminosos				Estabilidad al calor en termoplásticos.	1	96,55	16.065
Punto de reblandecimiento.	1	35,19	5.855	Residuo por calentamiento.	1	96,58	16.070
Penetración.	1	35,19	5.855				
Cálculo del índice de penetración.	1	7,14	1.188	Aislantes térmicos			
Densidad relativa.	1	28,94	4.815	<i>Materiales aislantes</i>			
Ductilidad.	1	64,37	10.710	Conductividad térmica de materiales homogéneos. Probetas de 60 × 60 cm.			
Pérdida por calentamiento.	1	64,4	10.715	a) Método del flujo de calor. Temperatura media 20 °C.	1	144,24	24.000
Solubilidad en disolventes orgánicos.	1	54,04	8.992	b) Método del plato caliente con anillo de guarda. Temperatura media 20°C.	1	188,12	31.300
Punto de fragilidad Fraas.	1	72,09	11.995	c) Temperatura adicional.	1	125,46	20.875
Contenido en cenizas.	1	28,94	4.815	Absorción de agua a corto plazo.	4	26,44	4.400
Punto de inflamación Cleveland.	1	38,16	6.350	Absorción de agua a largo plazo.	4	94,21	15.675
Destilación.	1	70,29	11.695				
Contenido en agua.	1	36,11	6.008	<i>Arcilla expandida</i>			
Sedimentación.	1	43,66	7.264	Terrones de arcilla.	1	49,44	8.225
Residuo por evaporación.	1	25,77	4.288	Finos que pasan por el tamiz 0,08.	1	28,4	4.725
<i>Láminas y armaduras</i>				Compuestos de azufre expresados en trióxido de azufre y referidos al árido seco.	1	108,63	18.075
Longitud.	1	20,77	3.456	Absorción de agua.	1	26,44	4.400
Ancho.	1	14,28	2.376	Densidad aparente.	1	16,53	2.750
Espesor.	1	14,28	2.376	Contenido en materia orgánica.	1	23,14	3.850
Masa por unidad de área.	1	20,5	3.411				
Plegabilidad.	1	73,62	12.250	<i>Aglomerado expandido puro de corcho</i>			
Contenido en humedad.	1	55,27	9.196	Características dimensionales. Placas y coquillas.	3	16,53	2.750
Adherencia.	1	16,61	2.763	Densidad aparente. Placas y coquillas.	5	35,31	5.875
Diámetro de perforaciones .	1	17,24	2.868	Resistencia a flexión. Placas y coquillas.	3	49,43	8.225
Estabilidad dimensional.	1	54,79	9.116	Comportamiento al agua hirviendo. Placas y coquillas.	6	25,09	4.175
Número de hilos en trama y urdimbre.	1	55,15	9.176				
Masa de la materia mineral superficial.	1	57,72	9.604	<i>Poliestireno</i>			
Fluencia.	1	55,15	9.176	Características dimensionales. Planchas, bandas y coquillas.	3	16,53	2.750
Pérdida por calentamiento y fluencia.	1	121,01	20.135	Densidad aparente. Planchas, bandas y coquillas.	5	35,31	5.875
Composición de una lámina.	1	135,23	22.500	Resistencia a compresión.	5	49,43	8.225
Punzonamiento estático.	1	106,23	17.676	Resistencia a flexión.	3	49,43	8.225
Deformación permanente por tracción (comportamiento elástico).	1	106,23	17.676	Permeabilidad al vapor de agua.	5	235,15	39.125
Adherencia a bloques de mortero: -18 °C.	1	73,25	12.188	Resistencia al cizallamiento.	1	40,87	6.800
Adherencia a bloques de mortero: -29 °C.	1	140,58	23.390	Resistencia a punzonamiento-cizalladura-flexión. Bovedillas.	3	75,13	12.500
Inmersión en combustibles.	1	71,45	11.888				
Estabilidad al calor de los componentes de una masilla (veintiún días).	1	202,36	33.670	<i>Lanas minerales</i>			
Periodo de pegajosidad.	1	34,71	5.776	Características dimensionales (fieltros).	3	44,18	7.350
Recuperación.	1	33,42	5.560	Características dimensionales (peneles o boquillas).	3	16,53	2.750
Resistencia a la llama de una masilla de juntas.	1	54,48	9.064				
Variación de volumen en masillas de juntas.	1	73,71	12.264				

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Densidad aparente.	5	19,53	3.250
Determinación del porcentaje de aglomerante y de vidrio.	1	56,04	9.325
<i>Componentes para espuma de poliuretano</i>			
Homogeneidad de la espuma. Observación visual.	1	11,27	1.875
Densidad a espumación libre.	1	23,14	3.850
Tiempo de crema (TC) y de gelificación.	1	23,14	3.850
<i>Espumas de poliuretano conformadas in situ</i>			
Densidad aparente.	5	35,31	5.875
Tiempos de crema (TC) y de gelificación.	1	23,14	3.850
<i>Espumas de poliuretano conformadas en fábrica</i>			
Características dimensionales. Planchas, paneles y coquillas.	3	16,53	2.750
Densidad aparente. Planchas, paneles y coquillas.	5	35,31	5.875
Resistencia a compresión. Planchas y paneles.	5	49,43	8.225
Tiempos de crema (TC) y de gelificación.	1	23,14	3.850
<i>Vidrio celular</i>			
Densidad aparente.	5	35,31	5.875
Resistencia a flexión.	3	49,43	8.225
<i>Hormigón celular curado en autoclave</i>			
Características dimensionales. Bloques y placas.		16,53	2.750
Densidad aparente. Bloques y placas.	3	35,31	5.875
Variación dimensional. Bloques y placas.	5	113,29	18.850
Resistencia a compresión. Bloques y placas.	3	65,96	10.975
<i>Dobles acristalamientos</i>			
Resistencia a la penetración de la humedad, bajo clima constante y clima variable.	6	275,86	45.900
<i>Espumas elastoméricas</i>			
Características dimensionales.	3	16,53	2.750
Permeabilidad al vapor de agua.	5	310,42	51.650
Densidad aparente.	5	35,31	5.875
Absorción de agua.	3	26,44	4.400
Cambio dimensional.	3	82,34	13.700
<i>Materiales aislantes térmicos</i>			
Confección de probetas para la realización de ensayos.	1		
Absorción de agua a corto plazo.	4	26,44	4.400
Absorción de agua a largo plazo.	4	94,21	15.675
Materiales para señalización			
Aspecto del material.	1	11,03	1.836
Relieve.	1	14,28	2.376
Espesor de chapa.	1	14,28	2.376
Coefficiente de retrorreflexión (equipo portátil).	pareja ángulos	12,74	2.120
Coefficiente de retrorreflexión (equipo fotometría).	pareja ángulos	16,83	2.800
Coefficiente de intensidad luminosa (equipo fotometría).	1	34,76	5.784
Brillo especular.	1	24,44	4.066
Coordenadas cromáticas.	1	36,4	6.056
Factor de luminancia o reflectancia.	1	22,43	3.732
Resistencia al impacto a la caída de una masa.	1	36,22	6.026
Resistencia al calor.	1	36,22	6.026

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Resistencia al frío.	1	36,22	6.026
Resistencia a la humedad.	1	36,22	6.026
Resistencia a la niebla salina (veinticinco horas o menos).	1	53,73	8.940
Adherencia.	1	25,43	4.232
Inmersión en agua.	1	14,74	2.452
<i>Microesferas de vidrio</i>			
Aspecto.	1	7,09	1.180
Tanto por ciento de defectuosas.	1	73,23	12.184
Índice de refracción.	1	33,13	5.512
Resistencia a los agentes químicos.	1	136,24	22.669
Análisis granulométrico.	1	71,91	11.964
Rendimiento de pintura seca y microesferas de vidrio por placa.	1	73,08	12.160
Ventanas			
Resistencia al viento, permeabilidad al aire y estanquidad al agua, incluso colocación de ventana en marco de ensayo. (Ventana de 1,20 × 1,20).	1	316,58	52.674
Resistencia al viento, incluso colocación de ventana en marco de ensayo. (Ventana de 1,20 × 1,20).	1	158,07	26.300
Permeabilidad al aire, incluso colocación de ventana en marco de ensayo. (Ventana de 1,20 × 1,20).	1	158,07	26.300
Estanquidad al agua, incluso colocación en marco de ensayo. (Ventana de 1,20 × 1,20).	1	158,07	26.300
Ensayos anteriores para ventanas hasta un máximo de 1,80 × 2,10.	1	s.p.	s.p.
Resistencia al viento, sobre ventana colocada en marco de ensayo.	1	92,26	15.350
Permeabilidad al aire, sobre ventana colocada en marco de ensayo.	1	92,26	15.350
Estanquidad al agua, sobre ventana colocada en marco de ensayo.	1	92,26	15.350
Aparatos sanitarios			
Ensayo de choque térmico.		53,34	8.875
Ensayo de absorción de agua.		31,4	5.225
Ensayo de resistencia a los agentes químicos y a las manchas.		269,55	44.850
<i>Ensayo de lavabos murales</i>			
a) características de construcción.		15,78	2.625
b) características mecánicas.		31,4	5.225
c) características de construcción y mecánicas.		47,03	7.825
Ensayo de lavabos de pedestal o de encimera. Características de construcción.		15,78	2.625
<i>Ensayo de inodoros</i>			
a) características de construcción.		25,09	4.175
b) características mecánicas.		31,4	5.225
c) características funcionales.		56,5	9.400
d) características de construcción, mecánicas y funcionales.		112,84	18.775
<i>Ensayo de bidés</i>			
a) características de construcción.		15,78	2.625
b) características mecánicas.		31,4	5.225
c) características de construcción y mecánicas.		47,03	7.825
<i>Ensayo de platos de ducha</i>			
a) características de construcción.		9,47	1.575
b) características mecánicas.		31,4	5.225

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
c) características de construcción y mecánicas.		40,87	6.800
<i>Ensayo de Urinario</i>			
a) características de construcción.		9,47	1.575
<i>Bañeras acrílicas</i>			
Aspecto visual y marcado.		15,78	2.625
Características dimensionales y desviación de tamaño.		141,09	23.475
Características funcionales.		9,47	1.575
Resistencia a las variaciones de temperatura.		470,14	78.225
Resistencia a los productos químicos domésticos y las manchas.		313,43	52.150
Características mecánicas.			
a) Bañeras con estructura de tipo soporte.		395,02	65.725
b) Bañeras con estructura de tipo murete.		300,96	50.075
c) Ensayo de la empuñadura.		94,06	15.650
<i>Bañeras de acero esmaltado, hierro y fundición</i>			
Aspecto visual y marcado.		15,78	2.625
Características dimensionales y desviación de tamaño.		144,24	24.000
Características funcionales.		9,47	1.575
Resistencia las variaciones de temperatura.		50,18	8.350
Resistencia a los productos químicos domésticos y las manchas.		313,43	52.150
Continuidad de la capa de esmalte.		78,43	13.050
Resistencia a los álcalis en caliente.		94,06	15.650
Resistencia a los ácidos a temperatura ambiente.		62,81	10.450
Resistencia a las cargas estáticas.		31,4	5.225
Lacado de aluminio			
Determinación del brillo a 60°.	10	22,69	3.775
Determinación del espesor del recubrimiento.	15	28,25	4.700
Ensayo de adherencia mediante cuadrículado.	3	11,42	1.900
Ensayo de dureza Buchholz.	3	34,56	5.750
Ensayo de embutición Ericksen.	3	19,53	3.250
Ensayo de doblado.	3	5,71	950
Ensayo de impacto.	3	12,62	2.100
Ensayo de adherencia mediante despegue de bandas.	1	58,3	9.700
Ensayo de corte.	3	11,42	1.900
Ensayo Kesternich.	3	117,35	19.525
Resistencia a la niebla salina acética.	3	112,84	18.775
Estabilidad de color.	1	16,98	2.825
Ensayo de envejecimiento acelerado. 1.000 horas.	3	282,18	46.950
Resistencia al mortero.	3	27,65	4.600
Resistencia al agua hirviendo.	3	9,47	1.575
Ensayo de polimerización.	3	12,62	2.100
Ensayo al agua de condensación.	3	86,55	14.400
Pretratamiento y pintado de paneles para ensayo.	1 color	250,77	41.725
Detección de cromatizado.	1	75,28	12.525
Resistencia a la niebla salina (seguimiento).	3	94,06	15.650
Ensayo de corrosión filiforme (1000 horas).	3	137,93	22.950
Varios			
Análisis cualitativo por difracción de rayos X, incluyendo preparación de muestra.	1	137,27	22.840

Concepto	Muestras	Euros	Pesetas
Análisis cualitativo y semicuantitativo de rayos X, incluyendo preparación de muestra.	1	269,49	44.840
Estudios por microscopía electrónica de barrido, incluyendo preparación y EDX.	1	204,34	34.000
Preparación y metalización de la muestra .	1	15,03	2.500
<i>Geotextiles</i>			
Determinación de masa por unidad de superficie.	1	19,2	3.195
Determinación de la resistencia a tracción y alargamiento (por sentido) .	1	160,29	26.670
Determinación de la resistencia al desgarr.	1	160,29	26.670
Determinación de la resistencia al punzonamiento.	1	128,8	21.430
Determinación de la resistencia a la perforación por caída de cono.	1	96,34	16.030
Determinación de la resistencia al punzonamiento por pirámide de geotextiles para protección de geomembranas.	1	96,52	16.060
Arrancamiento de geomalla en equipo de 1 × 1 metro.	1	1354,68	225.400

19190

RESOLUCIÓN de 26 de septiembre de 2001, de la Dirección General de la Vivienda, la Arquitectura y el Urbanismo, por la que se acuerda publicar extracto de las Resoluciones por las que se conceden las autorizaciones de uso, para elementos resistentes de pisos y cubiertas, números 4903/01 al 4916/01.

A los efectos procedentes esta Dirección General ha acordado publicar extracto de las Resoluciones siguientes:

Resolución número 4903, de 18 de septiembre, por la que se concede la Autorización de Uso número 4903/01 al forjado de placas pretensadas «PN 25 120 C H40 H40», fabricado por «Prefabricados Cabo de Palos, Sociedad Anónima», con domicilio en Los Beatos (Cartagena) (Murcia).

Resolución número 4904, de 18 de septiembre, por la que se Concede la Autorización de Uso número 4904/01 al forjado de placas pretensadas «P 15*75», fabricado por Nueva Daya, Sociedad Limitada», con domicilio en Elche (Alicante).

Resolución número 4905, de 18 de septiembre, por la que se concede la Autorización de Uso número 4905/01 al forjado de placas pretensadas «P 25*75», fabricado por «Nueva Daya, Sociedad Limitada», con domicilio en Elche (Alicante).

Resolución número 4906, de 18 de septiembre, por la que se concede la Autorización de Uso número 4906/01 a las placas pretensadas «C 15*75», fabricadas por «Nueva Daya, Sociedad Limitada», con domicilio en Elche (Alicante).

Resolución número 4907, de 18 de septiembre, por la que se concede la Autorización de Uso número 4907/01 a las placas pretensadas «P 15*75», fabricadas por «Nueva Daya, Sociedad Limitada», con domicilio en Elche (Alicante).

Resolución número 4908, de 18 de septiembre, por la que se concede la Autorización de Uso número 4908/01 a las placas pretensadas «P 25*75», fabricadas por «Nueva Daya, Sociedad Limitada», con domicilio en Elche (Alicante).

Resolución número 4909, de 18 de septiembre, por la que se concede la Autorización de Uso número 4909/01 al forjado de viguetas armadas, fabricado por «Nucas, Sociedad Limitada», con domicilio en Bergondo (La Coruña).

Resolución número 4910, de 25 de septiembre, por la que se concede la Autorización de Uso número 4910/01 al forjado de viguetas armadas, fabricado por «Muros y Cerramientos, Sociedad Limitada», con domicilio en El Raal (Murcia).

Resolución número 4911, de 25 de septiembre, por la que se concede la Autorización de Uso número 4911/01 al forjado de viguetas pretensadas «T-12», fabricado por «Vigas Cosme, Sociedad Limitada», con domicilio en Balaguer (Lérida).