

Código	Título
UNE 21 179 93 (0-4).	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Requisitos generales. Hilo de cobre esmaltado, de sección rectangular con revestimiento de fibra de vidrio.
UNE 21 179 93 (4).	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilo de cobre de sección circular, esmaltado con poliuretano, soldable, clase 130.
UNE 21 179 93 (8).	Especificaciones particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilo de cobre de sección circular, esmaltado con poliesterimida, clase 180.
UNE 21 179 93 (13).	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilo de cobre de sección circular, esmaltado con poliéster o poliesterimida, con sobrecapa de poliamida-imida, clase 200.
UNE 21 179 93 (14).	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilo de aluminio de sección circular esmaltado con acetato de polivinilo, clase 105.
UNE 21 179 93 (15).	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilo de aluminio, de sección circular, esmaltado con poliesterimida, clase 180.
UNE 21 179 93 (18).	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilo de cobre, de sección rectangular, esmaltado con acetato de polivinilo, clase 120.
UNE 21 179 93 (20).	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilo de cobre, de sección circular, esmaltado con poliuretano, soldable, clase 155.
UNE 21 179 93 (21).	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilo de cobre, de sección circular, esmaltado con poliuretano, soldable, sobrecapa de poliamida, clase 155.
UNE 21 179 93 (22).	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilo de cobre, de sección circular, esmaltado con poliéster o poliesterimida, con sobrecarga de poliamida, clase 180.
UNE 21 179 93 (23).	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilo de cobre, de sección circular, esmaltado con poliesterimida, soldable, clase 180.
UNE 21 179 93 (24).	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Hilo de aluminio, de sección circular, esmaltado con poliéster o poliesterimida y sobrecapa de poliamida, clase 180.
UNE 38 023 93.	Anodización del aluminio y sus aleaciones. Control de la continuidad de los recubrimientos anódicos delgados. Ensayo del sulfato de cobre.
UNE 38 026 93.	Anodización del aluminio y sus aleaciones. Evaluación de la calidad del sellado de los recubrimientos anódicos de óxido por medida de la admitancia.
UNE 38 213 93 2R.	Aluminio y aleaciones de aluminio para moldeo. Grupo: AL-CU. Aleación AL-2130 AL-7 CUSI.
UNE 72 401 93 1M.	Candelabros. Definiciones y términos.
UNE 106 103 93 (2).	Odontología. Instrumentos rotatorios dentales. Sistema de codificación numerico. Parte 2: Forma y características específicas (ISO 6360-2:1986 + AMD.1:1991) (versión oficial EN 26360-2:1991).
UNE-EN 204.	Clasificación de adhesivos no estructurales para uniones de madera y productos derivados de la madera (versión oficial EN 204:1991).
UNE-EN 205.	Métodos de ensayo para adhesivos para la madera de uso no estructural. Determinación de la resistencia a la cizalladura de tracción de juntas solapadas (versión oficial EN 205:1991).
UNE-EN 295-1.	Tuberías de gres, accesorios y juntas para saneamiento. Parte 1: Requisitos (versión oficial EN 295-1:1991).
UNE-EN 295-2.	Tuberías de gres, accesorios y juntas para saneamiento. Parte 2: Control de calidad y muestreo (versión oficial EN 295-2:1991).
UNE-EN 414.	Seguridad de las máquinas. Reglas para la elaboración y presentación de normas de seguridad (versión oficial EN 414:1992).
UNE-EN 456.	Pinturas, barnices y productos afines. Determinación del punto de inflamación. Método de equilibrio rápido (ISO 3679:1983 modificada) (versión oficial EN 456:1991).
UNE-EN 535.	Pinturas y barnices. Determinación del tiempo de flujo mediante copas de flujo (ISO 2431:1984 modificada) (versión oficial EN 535:1991).
UNE-EN 21513.	Pinturas y barnices. Examen y preparación de las muestras para ensayo (ISO 1513:1980) (versión oficial EN 21513:1991).
UNE-EN 21524.	Pinturas y barnices. Determinación de la finura de dispersión (ISO 1524:1983) (versión oficial EN 21524:1991).
UNE-EN 21560.	Odontología. Mercurio dental (ISO 1560:1985) (versión oficial EN 21560:1991).
UNE-EN 23270.	Pinturas, barnices y sus materias primas. Temperaturas y humedades para acondicionamiento y ensayo (ISO 3270:1984) (versión oficial EN 23270:1991).
UNE-EN 26873.	Odontología. Productos de yeso dental (ISO 6873:1983) (versión oficial EN 26873:1991).
UNE-EN 27389.	Edificación. Productos para juntas. Determinación de la recuperación elástica (ISO 7389:1987) (versión oficial EN 27389:1990).
UNE-EN 27390.	Edificación. Productos para juntas. Determinación de la resistencia al descuelgue (ISO 7390:1987) (versión oficial EN 27390:1990).
UNE-EN 28339.	Edificación. Productos para juntas. Sellantes. Determinación de las propiedades a tracción (ISO 8339:1984) (versión oficial EN 28339:1990).
UNE-EN 28340.	Edificación. Productos para juntas. Sellantes. Determinación de las propiedades de deformación bajo una extensión mantenida (ISO 8340:1984) (versión oficial EN 28340:1990).
UNE-EN 28394.	Edificación. Productos para juntas. Determinación de la extrusionabilidad de los sellantes de un solo componente (ISO 8394:1988) (versión oficial EN 28394:1990).
UNE-EN 29046.	Edificación. Sellantes. Determinación de las propiedades de adhesión y de cohesión a temperatura constante (ISO 9046:1987) (versión oficial EN 29046:1990).
UNE-EN 29048.	Edificación. Productos para juntas. Determinación de la extrusionabilidad de sellantes utilizando aparatos normalizados (ISO 9048:1987) (versión oficial EN 29048:1990).

7517 RESOLUCION de 19 de febrero de 1993, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se publica la relación de normas españolas UNE anuladas, correspondientes al mes de enero de 1993.

En virtud de las competencias atribuidas en el Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, y visto el expediente de anulación de normas presentadas

por la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), Entidad reconocida a estos efectos de Orden de 26 de febrero de 1986, Esta Dirección ha resuelto publicar la relación de normas españolas UNE anuladas que figuran en el anexo.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 19 de febrero de 1993.—La Directora general, Carmen de Andrés Conde.

ANEXO

Normas anuladas

Código	Título
UNE 17 072 64.	Tuercas hexagonales rebajadas. Medidas métricas.
UNE 20 006 71 (1).	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Dimensiones y resistencia óhmica del hilo de cobre desnudo de sección circular.
UNE 20 006 71 (2).	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Dimensiones del hilo de cobre esmaltado de sección circular Grados 1, 2 y 3.
UNE 20 006 71 (3).	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Clasificación de tipos.
UNE 20 006 72 (4-1).	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos de buenas propiedades dieléctricas en condiciones de humedad. Letra característica básica «G».
UNE 20 006 73 (4-2).	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos de elevadas propiedades mecánicas. Letra característica básica «N».
UNE 20 006 73 (4-3).	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos resistentes a los agentes frigoríficos. Letra característica básica «K».
UNE 20 006 73 (4-4).	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos directamente estañables (soldables). Letra característica básica «S».
UNE 20 006 73 (4-5).	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos resistentes a elevadas temperaturas de servicio. Letra característica básica «W».
UNE 20 006 73 (4-6).	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos pegables con elevadas propiedades mecánicas. Letras características básicas «PN».
UNE 20 006 73 (4-7).	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos pegables directamente estañables (soldables). Letras características básicas «PS».
UNE 20 006 73 (4-8).	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos pegables resistentes a elevadas temperaturas. Letras características básicas «PW».
UNE 20 006 75 (4-1) 1C.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos de buenas propiedades dieléctricas en condiciones de humedad. Letra característica básica «G». Angulo.
UNE 20 006 75 (4-2) 1C.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos de elevadas propiedades mecánicas. Letra característica básica «N». Angulo de retorno.
UNE 20 006 75 (4-2) 2C.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos de elevadas propiedades mecánicas. Letra característica básica «N». Abrasión unidireccional.
UNE 20 006 75 (4-3) 1C.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos resistentes a los agentes frigoríficos. Letra característica básica «K». Angulo de retorno.
UNE 20 006 75 (4-3) 2C.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos resistentes a los agentes frigoríficos. Letra característica básica «K». Abrasión unidireccional.
UNE 20 006 75 (4-4) 1C.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos directamente estañables (soldables). Letra característica básica «S». Angulo de retorno.
UNE 20 006 75 (4-4) 2C.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos directamente estañables (soldables). Letra característica básica «S». Abrasión unidireccional.
UNE 20 006 75 (4-5) 1C.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos resistentes a elevadas temperaturas de servicio. Letra característica básica «W». Angulo de retorno.
UNE 20 006 75 (4-5) 2C.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos resistentes a elevadas temperaturas de servicio. Letra característica básica «W». Abrasión.
UNE 20 006 75 (4-6) 1C.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos pegables con elevadas propiedades mecánicas. Letras características básicas «PN». Angulo de retorno.
UNE 20 006 75 (4-7) 1C.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos pegables directamente estañables (soldables). Letras características básicas «PS». Angulo de retorno.
UNE 20 006 75 (4-8) 1C.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos pegables resistentes a elevadas temperaturas. Letras características básicas «PW». Angulo de retorno.
UNE 20 006 78 (4-9).	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos de resistencia mejorada a elevadas temperaturas de servicio (índice de temperatura 200). Letras características básicas «DW».
UNE 20 006 83 (4-7) 2C 1R.	Hilos de cobre esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para los hilos pegables directamente estañables (soldables). Letras características «PS». Abrasión unidireccional.
UNE 20 120 74 (2).	Hilos de cobre esmaltados de sección rectangular para bobinas electromagnéticas. Clasificación de tipos.
UNE 20 120 74 (3-1).	Hilos de cobre esmaltados de sección rectangular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para las pletinas de elevadas propiedades mecánicas. Letra característica básica «N».
UNE 20 120 74 (3-2).	Hilos de cobre esmaltados de sección rectangular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para las pletinas resistentes a elevadas temperaturas de servicio. Letra característica básica «W».
UNE 20 120 76 (3-1). Erratum.	Hilos de cobre esmaltados de sección rectangular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para las pletinas de elevadas propiedades mecánicas. Letra característica básica «N».
UNE 20 123 75 (2).	Hilos de cobre cubiertos de sección circular para bobinas electromagnéticas. Dimensiones, especificaciones y condiciones de suministro de los hilos cubiertos con papel.
UNE 20 123 75 (3).	Hilos de cobre cubiertos de sección circular para bobinas electromagnéticas. Dimensiones, especificaciones y condiciones de suministro de los hilos cubiertos con fibras de vidrio y vidrio-poliéster.
UNE 20 124 75 (2).	Hilos de cobre cubiertos de sección rectangular para bobinas electromagnéticas. Dimensiones, especificaciones y condiciones de suministro de las pletinas cubiertas con papel.
UNE 20 124 75 (3).	Hilos de cobre cubiertos de sección rectangular para bobinas electromagnéticas. Dimensiones, especificaciones y condiciones de suministro de las pletinas cubiertas con fibras de vidrio y vidrio poliéster.
UNE 20 124 85 (4).	Hilos de cobre cubiertos de sección rectangular para bobinas electromagnéticas. Dimensiones, especificaciones y condiciones de suministro de las pletinas con cinta poliimida.
UNE 20 131 76 (1).	Hilos de aluminio esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para hilos de elevadas propiedades mecánicas. Letra característica básica «N».

Código	Título
UNE 20 131 76 (2).	Hilos de aluminio esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para hilos de índice de temperatura de 155 grados centígrados. Letra característica básica «W».
UNE 20 131 76 (3).	Hilos de aluminio esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para hilos de índice de temperatura 180 grados centígrados. Letra característica básica «W».
UNE 20 131 81 (1) 1C.	Hilos de aluminio esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para hilos de elevadas propiedades mecánicas Letra característica básica «N».
UNE 20 131 81 (2) 1C.	Hilos de aluminio esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para hilos de índice de temperatura 155 grados centígrados. Letra característica básica «W».
UNE 20 131 81 (3) 1C.	Hilos de aluminio esmaltados de sección circular para bobinas electromagnéticas. Especificaciones para hilos de índice de temperatura 180 grados centígrados. Letra característica básica «W».
UNE 20 120/4-74.	Hilos de cobre esmaltados de sección rectangular para bobinas electromagnéticas. Métodos de ensayo.

7518 RESOLUCION de 19 de febrero de 1993, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se someten a información los proyectos de normas UNE que se indican, correspondientes al mes de enero de 1993.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 5.º, apartado 2, d), del Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación, y visto el expediente de los

proyectos de normas elaboradas por la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), Entidad reconocida a estos efectos de Orden de 26 de febrero de 1986,

Esta Dirección ha resuelto someter a información los proyectos que figuran en anexo durante el plazo que se indica para cada uno, contado a partir del día siguiente a la publicación de la presente Resolución. Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 19 de febrero de 1993.—La Directora general, Carmen de Andrés Conde.

ANEXO

Normas en información pública del mes de enero de 1993

Código	Título	Plazo Días
PNE 15 003.	Máquinas-herramienta. Cono morse. Ranuras para fijación mediante cuñas.	30
PNE 15 007 1R.	Máquinas-herramienta. Conos para herramientas. Conos morse y métrico. Interior y exterior.	30
PNE 15 008 1R.	Máquinas-herramienta. Acoplamientos cónicos de conicidad 7/24 para cambio manual de herramientas.	30
PNE 15 009 (1).	Mangos de herramientas de conicidad 7/24 para cambio automático de herramientas. Parte 1: Conos números 40, 45 y 50. Medidas y tolerancias de conicidad.	30
PNE 15 009 (2).	Mangos de herramientas de conicidad 7/24 para cambio automático de herramientas. Parte 2: Tirantes para conos números 40, 45 y 50. Medidas y características mecánicas.	30
PNE 15 403.	Máquinas-herramienta. Soportes para herramientas de torno. Altura del alojamiento interior.	30
PNE 15 430.	Platos de garras para máquinas-herramienta de apriete concéntrico y accionamiento manual de uso general. Control de la precisión. Verificaciones.	30
PNE 15 431.	Máquinas-herramienta. Montaje de garras sobre platos.	30
PNE 15 432.	Platos de garras para máquinas-herramienta de apriete concéntrico y garras de dos piezas (montaje cruciforme con lengüeta y ranura). Medidas de intercambiabilidad y condiciones de verificación.	30
PNE 16 551.	Herramientas de maniobra para tubos. Llaves para tubos modelo curvo. Especificaciones y ensayos.	45
PNE 16 572.	Herramientas para el trabajo de la madera. Cepillos de madera.	45
PNE 16 573.	Herramientas para el trabajo de la madera. Cepillos metálicos.	45
PNE 26 439.	Vehículos de carretera. Camiones y autobuses de más de 3,5 toneladas. Dispositivos de remolcado delanteros.	60
PNE 26 440.	Vehículos de carretera. Vehículos de turismo. Especificaciones de los gatos mecánicos.	60
PNE 60 715 (0).	Tubos flexibles para unión de instalaciones a aparatos que utilizan gas como combustible. Conjuntos de conexión flexible. Parte 0: Generalidades.	30
PNE 66 900 (3).	Normas para la gestión y el aseguramiento de la calidad. Parte 3: Guía para la aplicación de la norma UNE 66 901 al desarrollo, suministro y mantenimiento del soporte lógico.	30
PNE 74 157.	Acústica. Medida en la posición del operador del ruido aéreo emitido por sierras de cadena (ISO 7182:84).	20
PNE 126 205.	Envases de vidrio. Botellas de vidrio tipo jerezana. Características generales.	60
PNE 126 402.	Envases de vidrio. Bocas. Perfiles de boca para cierre con tapón cabezudo.	60
PNE-EN 19.	Marcado de los aparatos de valvulería industrial de uso general.	20
PNE-EN 288-4.	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Parte 4: Ensayos del procedimiento de soldeo por arco de aluminio y sus aleaciones.	20

7519 RESOLUCION de 23 de febrero de 1993, de la Dirección General de Minas y de la Construcción, por la que se publica la relación de Empresas subvencionadas en el ejercicio de 1992.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 81.7 del texto refundido de la Ley General Presupuestaria, en la redacción dada por el artículo

16.3 de la Ley 31/1990, de 27 de diciembre, de Presupuestos Generales para 1991,

Esta Dirección General ha resuelto publicar la relación de subvenciones concedidas en 1992, acogidas a las Ordenes de 20 y 31 de julio de 1992, y que se especifica en el anexo.

Madrid, 23 de febrero de 1993.—El Director general de Minas y de la Construcción, Alberto Carbajo Josa.