

Modificar la Resolución de 14 de mayo de 1990, por la que se homologa frigorífico-congelador, marca «Ariston», modelo TDF 330 SE, con la contraseña de homologación CEC-0288, en el sentido de incluir en dicha homologación la marca y modelo cuyas características son las siguientes.

#### Información complementaria

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

#### Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Volumen. Unidades: dm<sup>3</sup>.  
Tercera. Descripción: Poder de congelación en veinticuatro horas.  
Unidades: Kg.

#### Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Ariston», modelo TDFP 330 SE.

#### Características:

Primera: 220.  
Segunda: 330.  
Tercera: 4.

Madrid, 9 de julio de 1990.-El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Méndez Álvarez.

**24716** RESOLUCION de 9 de julio de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se modifica la de 14 de mayo de 1990 que homologa frigorífico-congelador marca «Ariston», modelo TDF 330 TE, fabricado por «Merloni Elettrodomestici S.p.A» en Fabriano (Italia).

Vista la solicitud presentada por la Empresa «Merloni Elettrodomestici España, Sociedad Anónima», en la que solicita la modificación de la Resolución de fecha 14 de mayo de 1990 por la que se homologa frigorífico-congelador marca «Ariston», modelo TDF 330 TE;

Resultando que la modificación que se pretende consiste en la inclusión de nuevas marcas y modelos en dicha homologación;

Resultando que las modificaciones citadas no suponen variación sustancial con respecto al tipo homologado ni modificación de las características, especificaciones y parámetros aprobados para las marcas y modelos homologados;

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio.

Esta Dirección General ha resuelto modificar la Resolución de 14 de mayo de 1990 por la que se homologa frigorífico-congelador marca «Ariston», modelo TDF 330 TE, con la contraseña de homologación CEC-0287, en el sentido de incluir en dicha homologación la marca y modelo cuyas características son las siguientes:

#### Información complementaria

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

#### Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.  
Segunda. Descripción: Volumen. Unidades: dm<sup>3</sup>.  
Tercera. Descripción: Poder de congelación en veinticuatro horas.  
Unidades: Kg.

#### Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Ariston», modelo TDFP 330 TE.

#### Características:

Primera: 220.  
Segunda: 330.  
Tercera: 4.

Madrid, 9 de julio de 1990.-El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Méndez Álvarez.

**24717** RESOLUCION de 6 de agosto de 1990, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se publica la relación de normas UNE aprobadas durante el mes de julio de 1990.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 8.º, apartado 2, del Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación (AENOR), entidad reconocida a estos efectos por Orden de 26 de febrero de 1986,

Esta Dirección General ha resuelto publicar la relación de normas españolas UNE aprobadas, correspondientes al mes de julio de 1990.

Esta Resolución causará efecto a partir del día siguiente al de su publicación.

Madrid, 6 de agosto de 1990.-La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

#### ANEXO

#### Normas editadas

Código	Título
UNE 10 039 90 1R	Motores térmicos. Chispómetro de puntas para ensayos de sistemas de encendido por chispa. Características generales.
UNE 16 518 90	Herramientas de maniobra para tornillo y tuercas. Llaves en cruz. Medidas y ensayos.
UNE 16 519 90	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Llaves macho acodadas para tornillos de cabeza hueca hexagonal.
UNE 16 527 90	Alicates y tenazas. Alicates de sujeción y manipulación. Medidas y ensayos.
UNE 16 534 90 (1)	Hojas de sierra para metales, a mano y a máquina. Parte 1: Medidas principales.
UNE 18 172 90 (1) Erratum	Rótulas lisas de contacto radial. Medidas principales. Parte 1: Series dimensionales E y G.
UNE 20 450 90 (2-39)	Sartenes eléctricas de uso colectivo. Condiciones de seguridad.
UNE 20 460 90 (4-41)	Instalaciones eléctricas en edificios. Protección para garantizar la seguridad. Protección contra los choques eléctricos.
UNE 20 460 90 (5-51)	Instalaciones eléctricas en edificios. Elección e instalación de materiales eléctricos. Reglas generales.
UNE 20 460 90 (5-54)	Instalaciones eléctricas en edificios. Elección e instalación de los materiales eléctricos. Puesta a tierra y conductores de protección.
UNE 21 136 90 (12)	Relés eléctricos. Relés direccionales y relés de potencia con dos magnitudes de alimentación de entrada.
UNE 21 136 90 (13)	Relés eléctricos. Relés diferenciales de porcentaje.
UNE 21 144 90	Cálculo de la intensidad admisible en los cables aislados en régimen permanente (factor de carga 100 por 100).
UNE 26 400 90 Erratum	Vehículos automóbiles. Características de los elementos de fijación roscados empleados en la industria del automóvil.
UNE 38 049 90 2R	Perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones. Perfiles angulares de lados iguales. Medidas y tolerancias.
UNE 38 053 90 2R	Perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones. Perfiles angulares de lados desiguales. Medidas y tolerancias.
UNE 38 054 90 2R	Perfiles extruidos de aluminio y sus aleaciones. Perfiles en U. Medidas y tolerancias.
UNE 40 113 90 1R	Textiles. Ensayos de solidez de las tinturas XO5. Solidez de las tinturas a los disolventes orgánicos.
UNE 56 801 90 1M	Puertas de madera. Terminología y clasificación.
UNE 56 803 90 2R	Puertas de madera. Especificaciones técnicas.
UNE 56 822 90 1R	Frentes de armarios de obra. Medidas y tolerancias.
UNE 56 843 90 1R	Muebles de cocina. Ensayos físicos.
UNE 56 860 90	Unidad de hueco de puertas blindadas. Métodos de ensayo.

Código	Título	Código	Título	Plazo Días
UNE 56 861 90	Unidad de hueco de puertas blindadas. Especificaciones.			
UNE 56 918 90	Granulado de corcho. Análisis granulométrico por cribado mecánico.	PNE 14 619	su análisis químico. Parte 2: Varillas y alambres tubulares.	60
UNE 56 919 90	Granulado de corcho. Determinación de la masa volumétrica.		Ejecución de un depósito de metal aportado por soldadura para la determinación de la dureza.	60
UNE 56 920 90	Granulados y polvo de corcho. Especificaciones.	PNE 16 500 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Vocabulario.	60
UNE 57 151 90	Papel. Características técnicas de las bobinas sanitarias de papel tisú.	PNE 16 503 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Cuadrados conductores para llaves de vaso a mano y a máquina.	60
UNE 69 001 90 1R	Neumáticos, llantas y válvulas. Neumáticos para vehículos. terminología y definiciones.	PNE 16 506 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Puntas rectas de destornillador con hexágono conductor macho.	60
UNE 69 018 90	Neumáticos, llantas y válvulas. Llantas. Generalidades.	PNE 16 507 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Llaves de vaso con cuadrado conductor hembra a máquina y a mano.	60
UNE 76 101 90	Ejecución de estructuras de acero.	PNE 16 510 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y sesenta tuercas. Puntas hexagonales macho de destornilladores con hexágono conductor macho.	60
UNE 76 502 90	Andamios de servicios y de trabajo, con elementos prefabricados. Materiales, medidas, cargas de proyecto y requisitos de seguridad.	PNE 20 330 1M	Máquinas eléctricas de lavar la ropa para usos domésticos. Métodos de medida de su aptitud para la función.	60
UNE 91 110 90	Implantes quirúrgicos. Productos de base metálica. Acero inoxidable.	PNE 20 334 (2-5)	Conductos para instalaciones eléctricas. Especificaciones particulares. Conductos metálicos flexibles con o sin recubrimientos y sus accesorios.	60
UNE 100 610 90 (1)	Bombas de calor. Bombas de calor con compresor accionado por motor eléctrico para calefacción o para calefacción y refrigeración. Parte 1: Términos, definiciones y denominaciones.	PNE 20 459 (2-4)	Código de ensayo para la determinación del ruido aéreo emitido por los aparatos electrodomésticos y análogos. Parte 2-4: Reglas particulares para las máquinas de lavar la ropa.	60
UNE 111 225 90	Tubos al vacío para extracción de muestras de sangre.	PNE 21 135 (202)	Instalaciones eléctricas a bordo de buques. Parte 202: Concepción de sistemas. Protección.	60
UNE 111 909 90 (1)	Prótesis y órtesis. Vocabulario. Parte 1: Términos generales.	PNE 21 818 2M	Material eléctrico para atmósferas potencialmente explosivas. Envolvente antideflagrante «D».	30
UNE 111 909 90 (2)	Prótesis y órtesis. Vocabulario. Parte 2: Términos relativos a las prótesis y a los portadores de prótesis.	PNE 21 818 3M	Material eléctrico para atmósferas potencialmente explosivas. Envolvente antideflagrante «D».	30
UNE 111 909 90 (3)	Prótesis y órtesis. Vocabulario. Parte 3: Términos relativos a las órtesis.	PNE 22 070 1R	Mangueras de aire comprimido. Medida de la resistencia eléctrica. Método de ensayo y especificaciones.	30
UNE 111 912 90	Prótesis y órtesis. Aspectos médicos. descripción de las malformaciones congénitas de miembros.	PNE 22 071	Mangueras para carga neumática de explosivos. Medida de la resistencia eléctrica. Método de ensayo y especificaciones.	30

**24718** RESOLUCION de 11 de septiembre de 1990, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se someten a información los proyectos de normas UNE que se indican.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 5.º, apartado 2. d), del Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación y visto el expediente de los proyectos de normas elaboradas por la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), Entidad reconocida a estos efectos por Orden de 26 de febrero de 1986.

Esta Dirección General ha resuelto someter a información los proyectos que figuran en anexo, durante el plazo que se indica para cada uno, contado a partir del día siguiente a la publicación de la presente Resolución.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 11 de septiembre de 1990.-La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

**ANEXO**

Código	Título	Plazo Días
PNE 14 200	Varillas metálicas desnudas, macizas para la soldadura oxiacetilénica y para la soldadura en atmósfera inerte con electrodo de wolframio (TIG), que aportan un acero no aleado o débilmente aleado. Simbolización.	60
PNE 14 615 (1)	Ejecución de un depósito de metal aportado por soldadura al arco eléctrico y obtención de muestras para su análisis químico. Parte 1: Electrodo revestido.	60
PNE 14 615 (2)	Ejecución de un depósito de metal aportado por soldadura al arco eléctrico y obtención de muestras para	
	su análisis químico. Parte 2: Varillas y alambres tubulares.	
PNE 14 619	Ejecución de un depósito de metal aportado por soldadura para la determinación de la dureza.	
PNE 16 500 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Vocabulario.	
PNE 16 503 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Cuadrados conductores para llaves de vaso a mano y a máquina.	
PNE 16 506 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Puntas rectas de destornillador con hexágono conductor macho.	
PNE 16 507 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Llaves de vaso con cuadrado conductor hembra a máquina y a mano.	
PNE 16 510 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y sesenta tuercas. Puntas hexagonales macho de destornilladores con hexágono conductor macho.	
PNE 20 330 1M	Máquinas eléctricas de lavar la ropa para usos domésticos. Métodos de medida de su aptitud para la función.	
PNE 20 334 (2-5)	Conductos para instalaciones eléctricas. Especificaciones particulares. Conductos metálicos flexibles con o sin recubrimientos y sus accesorios.	
PNE 20 459 (2-4)	Código de ensayo para la determinación del ruido aéreo emitido por los aparatos electrodomésticos y análogos. Parte 2-4: Reglas particulares para las máquinas de lavar la ropa.	
PNE 21 135 (202)	Instalaciones eléctricas a bordo de buques. Parte 202: Concepción de sistemas. Protección.	
PNE 21 818 2M	Material eléctrico para atmósferas potencialmente explosivas. Envolvente antideflagrante «D».	
PNE 21 818 3M	Material eléctrico para atmósferas potencialmente explosivas. Envolvente antideflagrante «D».	
PNE 22 070 1R	Mangueras de aire comprimido. Medida de la resistencia eléctrica. Método de ensayo y especificaciones.	
PNE 22 071	Mangueras para carga neumática de explosivos. Medida de la resistencia eléctrica. Método de ensayo y especificaciones.	
PRN 22 301 1R	Aparatos para detección y medida de metano hasta el 5 por 100 para uso en minería subterránea.	
PNE 22 330	Explosividad de polvo de carbón. Método de ensayo para la determinación de la temperatura mínima de ignición en capa.	
PNE 22 335	Explosividad de polvo de carbón. Método de ensayo para la determinación de la concentración mínima explosiva en el tubo de Hartmann.	
PNE 22 337	Explosividad de polvo de carbón. Método de ensayo para la determinación de la presión y la velocidad de aumento de presión de la bomba de Hartmann.	
PNE 22 351	Cargadoras de explosivos granulares mediante recipientes a presión. Reglas de seguridad.	
PNE 22 451	Calzado para artilleros. Método de ensayo. Especificaciones.	
PNE 22 462 (1)	Aparatos de salvamento para minas. Filtros ligeros de CO para autosalvamento. Parte 1: Reglas de construcción y ensayos.	
PNE 22 541 1R	Explosores para pegas eléctricas.	
PNE 22 542	Ohmmetros y comprobadores para pegas eléctricas.	
PNE 36 040 (1)	Condiciones de suministro relativas al acabado superficial de chapas. ban-	