

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y tipo: «Comet», DX-10HS-52/95-150 (tubo: DI-10HS-52/95-150 y coraza: D010).

Características:

Primera: 150.

Segunda: 52 ó 95.

Tercera: 1 ó 2.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 6 de abril de 1987.—El Director general, Julio González Sabat.

12881 *RESOLUCION de 6 de abril de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio marca «Comet», tipo DX5-11/27-100 (tubo: DI5-11/27-100 y coraza: D055-100), fabricado por «Comet, Ltd.», en Suiza.*

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Guido Rayos X, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Salcedo, 5, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, fabricado por «Comet, Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Berna (Suiza);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», Madrid, mediante dictamen técnico con clave 668-M-IE/4, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-GU.CO-01 (RX), han hecho constar, respectivamente, que el tipo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por los Reales Decretos 2954/1983, de 4 de agosto, y 1265/1984, de 6 de junio.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación GTU-0153, con fecha de caducidad del día 6 de abril de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 6 de abril de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión nominal del tubo. Unidades: KV.

Segunda. Descripción: Potencia nominal del tubo. Unidades: KW.

Tercera. Descripción: Tamaño nominal del foco. Unidades: Mm.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Comet», tipo DX5-11/27-100 (tubo: DI5-11/27-100 y coraza: D055-100).

Características:

Primera: 100.

Segunda: 11 ó 27.

Tercera: 0,8 ó 1,8.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 6 de abril de 1987.—El Director general, Julio González Sabat.

12882 *RESOLUCION de 6 de abril de 1987, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, marca «Comet», tipo DX-10H-32/60-150 (tubo DI-10H-32/60-150 y coraza D010), fabricado por «Comet, Ltd.», en Suiza.*

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Guido Rayos X, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Salcedo, 5, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un tubo equipado de rayos X de ánodo giratorio, fabricado por «Comet, Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Berna (Suiza);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio «CTC Servicios Electro-

mecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 668-M-IE/6, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-GU.CO-01 (RX), han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por los Reales Decretos 2954/1983, de 4 de agosto, y 1265/1984, de 6 de junio,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTU-0155, con fecha de caducidad del día 6 de abril de 1989, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 6 de abril de 1988, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión nominal del tubo. Unidades: KV.

Segunda. Descripción: Potencia nominal del tubo. Unidades: KW.

Tercera. Descripción: tamaño nominal del foco. Unidades: Mm.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Comet», tipo DX-10H-32/60-150 (tubo DI-10H-32/60-150 y coraza D010).

Características:

Primera: 150.

Segunda: 32 ó 60.

Tercera: 1 ó 2.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 6 de abril de 1987.—El Director general, Julio González Sabat.

12883 *RESOLUCION de 13 de abril de 1987, de la Dirección General de Innovación Industrial y Tecnología, por la que se aprueban las normas españolas UNE que se indican.*

El Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación, establece en su artículo 8.º, apartado 2, que se procederá a la publicación en el «Boletín Oficial del Estado» de la relación de normas aprobadas mensualmente, identificadas por su título y código numérico.

Por otra parte, la disposición transitoria segunda establece que las funciones de preparación y aprobación de normas se realizarán por el Ministerio de Industria y Energía, hasta que las mismas hayan sido asumidas por las asociaciones previstas en el artículo 5.º

Por tanto, esta Dirección General, a fin de garantizar el cumplimiento del Real Decreto, ha resuelto aprobar las normas UNE que se relacionan en anexo.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 13 de abril de 1987.—La Directora general, Isabel Verdeja Lizama.

ANEXO

CT 10. Motores térmicos

UNE 10-078-86 2R

Precintado de las bombas de inyección de los motores diesel.

CT 14. Soldadura

UNE 14-618-87

Inspectores y verificadores de soldadura. Calificación y certificación.

CT 18. Transmisiones, rodamientos, engranajes

UNE 18-150-87 ERRATUM

Rodamientos. Métodos de medición de dimensiones y precisión de rotación.

CT 20. Electrotecnia

UNE 20-447-86/2-19

Luminarias. Segunda parte: Reglas particulares. Sección diecinueve: luminarias con circulación de aire (reglas de seguridad).

UNE 20-447-86/2-20

Luminarias. Segunda parte: Reglas particulares. Sección veinte: Guirnaldas luminosas.

UNE 20-580-86/1 1C

Núcleos de inductancias y transformadores para telecomunicaciones. Métodos de medida.

UNE 20-606-86/1 1R

Componentes electromecánicos para equipos electrónicos. Procedimientos básicos de ensayo y métodos de medida. Generalidades.

UNE 20-637-86/3

Equipos y sistemas audiovisuales, de vídeo y de televisión. Conectores para la interconexión de los elementos de los sistemas audiovisuales.

UNE 20-663-86

Sistema de magnetoscopio a cassette de barrido helicoidal utilizando cinta magnética de 12,65 mm (0,5 pulgadas). (Formato VHS.)

UNE 20-681-86/1

Conexiones sin soldadura. Primera parte: conexiones enrolladas sin soldadura. Reglas generales, métodos de ensayo y consejos prácticos.

CT 28. *Construcción Naval*

UNE 28-576-87

Carga aérea. Requerimientos mínimos para los sistemas y compartimentos de carga de las futuras aeronaves de fuselaje ancho. (Transporte intermodal.)

CT 37. *Metales no férricos pesados y sus aleaciones*

UNE 37-230-87 ERRATUM

Plomo y aleaciones de plomo. Estimación del tamaño de grano medio.

CT 40. *Industrias textiles*

UNE 40-514-87

Maquinaria textil. Ecartamientos de las agujas en las máquinas de tejido de punto.

CT 43. *Industrias del vidrio*

UNE 43-345-86

Vidrio de laboratorio. Métodos de evaluación de la resistencia química de los esmaltes utilizados para el código de colores y los colores de identificación.

CT 53. *Industrias de Plásticos y Caucho*

UNE 53-623-87/2. Grupo 2

Elastómeros. Materiales de sellado de juntas entre elementos de construcción. Determinación de la resistencia al descuelgue.

CT 55. *Agentes de superficie*

UNE 55-823-86

Agentes de superficie. Propanol-2 usado como materia prima para formulaciones detergentes. Métodos de ensayo. Generalidades.

UNE 55-824-86

Agentes de superficie. Propanol-2 utilizado como materia prima para formulaciones detergentes. Determinación de la acidez. Método volumétrico.

UNE 55-825-86

Agentes de superficie. Propanol-2 utilizado como materia prima para formulaciones detergentes. Ensayo de miscibilidad con agua.

UNE 55-827-86

Agentes de superficie. Control de ciertos efectos del lavado. Métodos de análisis y de ensayo de un tejido de algodón testigo no ensuciado.

UNE 55-833-86

Agentes de superficie. Productos químicos utilizados como materias primas para formulaciones detergentes. Técnicas de muestreo. Productos sólidos en forma de partículas, cuyo tamaño varía entre polvo y aglomerado grueso.

CT 57. *Celulosa y papel*

UNE 57-135-86

Pastas, papel y cartón. Métodos de ensayo. Unidades recomendadas.

CT 58. *Maquinaria de elevación y transporte*

UNE 58-124-87 ERRATUM

Aparatos de elevación. Reglas para el cálculo de los mecanismos.

UNE 58-220-86

Aparatos de manutención continua. Código de seguridad de los aparatos de cadena. Ejemplos de protección de los puntos de engrane.

UNE 58-705-86 IR

Normas de seguridad para la construcción e instalación de los ascensores y montacargas. Parte I. Ascensores eléctricos.

CT 80. *Cementos y cales*

UNE 80-117-87 Experimental

Métodos de ensayo de cementos. Ensayos físicos. Blancura (factor de reflectancia luminosa).

CT 83. *Hormigón*

UNE 83-415-87 Experimental

Adiciones al hormigón. Cenizas volantes: definición, especificaciones, transporte y almacenamiento de las cenizas volantes utilizadas como adición a los hormigones y morteros de cemento Portland.

UNE 83-422-86 Experimental

Adiciones al hormigón. Cenizas volantes. Control de calidad de recepción.

UNE 83-431-86 Experimental

Adiciones al hormigón. Cenizas volantes. Determinación de la humedad. UNE 83-432-86 Experimental

Adiciones al hormigón. Cenizas volantes. Determinación de sulfatos expresados en SO₃ por método gravimétrico.

UNE 83-433-86 Experimental

Adiciones al hormigón. Cenizas volantes. Determinación de la pérdida por calcinación.

UNE 83-450-86 Experimental

Adiciones al hormigón. Cenizas volantes. Determinación de la finura.

UNE 83-451-86 Experimental

Adiciones al hormigón. Cenizas volantes. Determinación del índice de actividad resistente con cemento Portland.

CT 92. *Aislamiento térmico*

UNE 92-202-86 Experimental

Materiales aislantes térmicos. Determinación de la conductividad térmica. Técnica del medidor de flujo de calor.

UNE 92-209-86 Experimental

Materiales aislantes térmicos. Productos de fibra de vidrio. Determinación de las dimensiones.

CT 94. *Energía solar y derivados*

UNE 94-101-86

Coletores solares térmicos. Definiciones y características generales.

CT 104. *Materiales impermeabilizantes para la construcción*

UNE 104-281-87/0-2

Materiales bituminosos y bituminosos modificados. Materias primas no bituminosas. Métodos de ensayo. Determinación de la humedad de las cargas.

UNE 104-281-87/0-3

Materiales bituminosos y bituminosos modificados. Materias primas no bituminosas. Métodos de ensayo. Granulometría.

UNE 104-281-86/5-5

Materiales bituminosos y bituminosos modificados. Pinturas y adhesivos. Métodos de ensayo. Viscosidad Saybolt.

UNE 104-281-87/5-6

Materiales bituminosos y bituminosos modificados. Pinturas y adhesivos. Métodos de ensayo. Consistencia Krebs-stormer.

UNE 104-281-87/5-7

Materiales bituminosos y bituminosos modificados. Pinturas y adhesivos. Métodos de ensayo. Materia fija y volátil.

UNE 104-281-86/6-16

Materiales bituminosos y bituminosos modificados. Armaduras, láminas y placas. Métodos de ensayo. Envejecimiento artificial acelerado.

UNE 104-402-86 1R

Membrana a base de materiales bituminosos y bituminosos modificados. Clasificación, designación y constitución.

12884

RESOLUCION de 23 de abril de 1987, de la Dirección General de Innovación Industrial y Tecnología, sobre solicitud de inscripción en el Registro Especial de Entidades Colaboradoras (Aparatos Elevadores).

Vista la solicitud formulada por la Empresa «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», con domicilio en Madrid, calle