DISPOSICION DEROGATORIA

Queda derogado el Decreto 1411/1968, de 27 de junio, y cuantas normas de igual o inferior rango se opongan a lo dispuesto en el presente Real Decreto, así como cuantas normas puedan contenerse en disposiciones específicas sobre selección y acceso en los Reglamentos de Cuerpos y Escalas de funcionarios públicos, excepto las referidas al personal docente que no se opongan a lo dispuesto en la Ley 30/1984.

DISPOSICION FINAL

El presente Real Decreto entrará en vigor al día siguiente de su publicación en el «Boletín Oficial del Estado».

Dado en Madrid a 19 de diciembre de 1984.

JUAN CARLOS R.

El Ministro de la Presidencia, JAVIER MOSCOSO DEL PRADO Y MUÑOZ

27807

CORRECCION de errores del Real Decreto 2684/ 1983, de 1 de septiembre, sobre valoración definitiva, ampliación de medios adscritos a los servicios traspasados y adaptación de los transferidos a la Comunidad Autónoma de Cantabria en materia de transportes terrestres.

Advertidos errores en el texto remitido para la publicación del citado Real Decreto, inserto en el «Boletín Oficial del Estado» número 252, de 21 de octubre de 1983, se transcriben a continuación las oportunas rectificaciones:

En la página 28546, columna derecha, línea sexta del apartado A). Normas estatutarias y legales..., donde dice: «... así como al de los pertinentes...», debe decir «... así como el de los pertinentes...».

En la página 28547, columna derecha, a partir de la línea quinta del número 2, apartado B.3. Valoración definitiva de las cargas financieras de los servicios traspasados, donde dice:

«Asignaciones presupuestarias para cobertura del coste efectivo (su detalle aparece en las relaciones 3.2). De esta cifra deberá deducirse la recaudación por tasas, 13.190.399 pesetas», debe decir:

Pesetas

13.190.399

De esta cifra se deducirá la recaudación por tasas.»

Se ha omitido publicar la relación 2.B.4, la cual al subsanarse la omisión debe de considerarse como inserta a continuación de la reseñada en el «Boletín Oficial del Estado» página 28548, de número 3.

2.B.4 Relación nominal de personal contratado en régimen laboral.

Apellidos y nombre: Sañudo García, Amparo. Número de Registro: LoITC000185. Categoria profesional: 'impiadora. Retribución en pesetas: básicas, 362.832; Segurida. Social: 133.522. Total anual: 496.354 pesetas.

MINISTERIO DE ECONOMIA Y HACIENDA

27808

REAL DECRETO 2224/1984, de 12 de diciembre, por el que se prorroga y modifica la inclusión de determinados bienes de equipo en la lista apéndice del Arancel de Aduanas.

La Ley Arancelaria de 1 de mayo de 1970, en su artículo 4.º, base 3.º, determinæ la posibilidad de que se establezcan derechos arancelarios reducidos para los bienes de equipo que se importen con destino a instalaciones básicas o de interés económico y social, siempre que no se fabriquen en España y favorezcan el desarrollo económico del país.

Para la aplicación a estos bienes del citado tratamiento arancelario especial, el Decreto 2790/1965, de 20 de septiembre. modificado por el Decreto 1520/1971, de 10 de julio, creó con carácter de apéndice del Arancel de Aduanas una lista en la que se recogiesen los bienes de equipo que, reuniendo las condiciones exigidas en la Ley Arancelaria, resultarán merecedores del derecho arancelario reducido. Asimismo se prevé la posibilidad de que, caso de subsistir las circunstancias que motivaron la inclusión en la referida lista apéndice, se concedan prórrogas de los beneficios reconocidos anteriormente.

Como consecuencia de las peticiones formuladas y de conformidad con el dictamen favorable de la Junta Superior Arancelaria, se considera procedente actualizar la referida lista con las prórrogas de anteriores inclusiones.

En su virtud, en uso de la facultad reconocida al Gobierno por el artículo 6.º, apartado 4.º, de la vigente Ley Arancelaria, y a propuesta del Ministro de Economía y Hacienda. previa apubación por el Consejo de Ministros del día 12 de diciembre de 1984.

DISPONGO:

Artículo 1.º Con efectividad a partir de la fecha de caducidad de la anterior inclusión en la lista apéndice o de sus prórrogas, se prorroga hasta el 31 de diciembre de 1985 el beneficio reconocido a los bienes de equipo que se describen en el anejo único que acompaña al presente Real Decreto en el que asimismo se recogen determinadas modificaciones de anteriores textos que tendrán la misma vigencia que la prórroga que se concede.

Art. 2.º La aplicación de los derechos reducidos que se establecen en el anejo al presente Real Decreto queda vinculada al cumplimiento de las características y funciones descritas en las definiciones de los bienes de equipo, sin que la clasificación arancelaria que se les asigna tenga otro valor que el meramente indicativo y no prejuzga la que pudiera legalmente resultar del reconocimiento realizado por los servicios de Aduanas en el ejercicio de su función inspectora.

Art. 3.º Sin perjuicio de lo dispuesto en el artículo 1.º, este Real Decreto entrará en vigor el mismo día de su publicación.

Dado en Madrid a 12 de diciembre de 1984.

JUAN CARLOS R.

El Ministro de Economía y Hacienda, MIGUEL BOYER SALVADOR

LISTA APINDICE. - ANEIO UNICO.

	LISTA APANDICE. — ANEJO UNICO.			PARTIDA	MFRCANCIA.	DERECHO	FLAZO
	A). PROPROGAS SIN MODIFICACION.		,	ARANCELARIA	MINCANGIR	REDUCIDO	VIGENCIA.
PARTIDA ARANCELARIA		DERECHO REDUCIDO	PLAZO VIGEN	64.22.B.IV.0	Escoleras contra incendios de imp hidraúlica, paro alturas iguales (1-1-85
84.09	Compactadoras autopropulsadas de rodillo vibrante y cuatro o más ruedas neumáticas	_	1-1-85 a	,	riores a 30m.	5%	a 31-12-85
	compactadoras independientes, con peso igu o superior a 20 Tm.	5% 5%	31-12-85	84.23.A	Explanadoras, motoniveladoras con cia superior a 148 KW(aprox.200 C' llas autopropulsadas, traíllas re	V),traí~ moloadas	1-1-85
84.09	Compactadoras autopropulsadas de segmentos pisones o pata de cabra, de rodillo no vi- brante, equipadas con dos o más rodillos p eje, con excepción de las máquinas destina	-	1-7-84	İ	con dispositivo motorizado para continua, escarificadoras y martinet	arga con 5%	a 31 -12- 85
	das a la compactación de basuras y residuo sólidos.	s 5%	31-12-85	84.23-A.I.b)3	Sondas perforadoras autopropulsado peso superior a 4.000kg, con excludas ahoyadoras.		1-1-85 a 31-22-85
84.186.II. a)2.bb)11	Desnatadoras y clarificadoras de leche.	, 5%	1-1-85 a	64.23A.I.b)s	Máquinas para extracción y arrang		
84.18 C.II.a)2.bb)33	Decantadores y deslodadores centrífugos de eje horizontal y carga y descarga con- tinuas, con diámentro máximo de rodete su- perior a 300 mm.	5%	31-12-85 1-1-85	84.23A.II.b)2	to las arrancadoras de cepillo; co ras por percusión; « rancadoras co ras de balasto; estabilizadoras, po ras y mezcladoras de suelos.	ompactado- ompactado-	1-1-85 a 31-12-85
			a 31-12-85	84.30	Máquinas para la preparación de pe cabezadoras; evisceradoras; descab evisceradoras combinadas; filetead cabezadoras fileteadoras combinada	ezadoras — loras; des—	
64.2 2.B.II	Crúas autopropulsadas sobre orugas, con po tencia de carga superior a 60 Tm y alcance de trabajo superior a 3,50 m.		1-7- 84		doras y despellejadoras combinadas doras y cortadoras de cuchillas mú ra obtención de rodajas, tiras o c	; trocea- iltiples p <u>a</u> ubitos;abr <u>i</u> •5%	1-1-85 a 31-12-85
84.2 2.B.IV	Aparatos de manipulación, automáticos, con-	_	31-12-85		doras de bacalao; desolladoras; se de espinas; porcionadoras; empaque clasificadoras de pescado o mariso	etadoras y -	
	cebidos para la colocación de componentes electrónicos sobre cinta plástica soporte.		11-85		ños.		
	guiendo un orden preestablecido en program codificado.	_	a 31~12~85	84.31B.II.a) 84.33.A 84.22.B.IV.c)	Máquinas para fabricar formatos do lado: onduladoras con formación do ción al vacio; encoladoras para co	e canal por suc ubiertas de	11. 9E
84. 22B.IV.c)	Palas cargadoras autónomas y autopropulsas sobre ruedas, especialmente concebidas par	ra -	1-1-85	84.17.F.II.a)3	simplex o de dúplex; mesas de cale zación con tracción por vacio; con versales rotativas automáticas sin	rtadoras trans	a
	trabajar en galerías de minas, con potenci superior a 30 KW.	5%	a 31–12–85		ple con cambio de longitud de cor- cha; cortadoras-hendedoras longitu cambio de longitud de corte y hend:	dinales con -	
84.22B.IV.c)	Recogedoras-cargadoras de brazos móviles : transportador continuo incorporado, autod zables sobre orugas, para manipulación de	espla	1-1-85 a		cha; mesa-guía con brazos elevados troductor.		
84,22B.IV.c)	riales disgregados en galerías subterrán Equipos automáticos de descarga y manipul	eas. ación	31-12-85	84.32G.II	Máquinas de intercalar y ensamblas nuo, que tengan como mínimo, dispo unión y de corte o bien dispositiv	ositivos de 🗕 ! vos de unión-	
	de interruptores u otro material eléctric conexión regidos por sistemas de rayos lá para lectura de un código de rayas, en co con un sistema de información codificada, transfer lineal para impresión de caracte cas con exclusión de la máquina impresora	ser – nexión y – _5% rísti–	1-1-85 a 31-12-85		de trepado transversal y de plegad o de corte, para la obtención de í de hojas múltiples.		a 31 - 12-85

CIA	BOE.—Núm. 305
5	21 diciembre 1984
5	
5	
•	
.	
5	င္မ
	6857

PARTIDA ARANCELARIA	MERCANCIA DERECHO PLAZO VIGEN- REDUCIDO CIA
84.33 84.16 y otras	Máquinas automáticas para fabricación de artículos de papel para uso doméstico, higiénico o de tocador: desbobinado ras, rebobinadoras-perforadoras, cortadoras de rollos y dispositivos previos e intermedios de manipulación, con sincronismo total de todos los anteriores e incluso de gofradoras e impresoras opciona les, para la obtención de papel higiénico o para el hogar, en rollos; desbobinadoras, gofradoras, plegadoras-cortadoras-contadoras y dispositivos automáticos de transferencia a envolvedoras, sincronizadas, incluso con satinadoras opcionales, para la obtención de pañuelos; desbobinadoras, gofradoras y plegadoras-cortadoras-contadoras, sincronizadas, incluso con satinadoras opcionales, para la obtención de servilletas, manteles o toallas; desbobinadoras, plegadoras y cortadoras, sincronizadas, incluso con impresoras y contadoras opcionales, para obtención de pañuelos o toallas entrelazados o pañuelos en pliegue "C".
84.33 B	Máquinas plegadoras-pegadoras para obtener cajas de cartón de formatos múltiples, con 5% 1-1-85 dispositivos de predoblado y ancho de traba- jo superior a 1.100 mm. 31-12-85
84.33 F	Prensas autoplatinas, troqueladoras o de re- lieve en seco, para formatos iguales o supe- riores a 110 x 160 cm.; de peso igual o supe- 5% rior a 40 Tm, las concebidas exclusivamente para trabajar papel o cartulina y de peso - igual o superior a 28 Tm., las concebidas ex clusivamente para trabajar cartón ondulado.
64. 33 F	Máquinas automáticas para fabricar bolsas de 1-1-85 fuelle con fondo rectangular o cuadrado. 5% a 31-12-85
84.33 F	Maquinas automáticas para confección y empaquetado de bloques de hojas recambiables para cuadernos, incluyendo secciones de desbo-5% binado, impresión de líneas, corte y troquelado, colocación de cubiertas y fondo, redon deado de puntas y empaquetado, con peso total superior a 15.000 Kg. 31-12-85
84.33 F	Máquinas automáticas para fabricar sobres con 1-1-85 ventanilla, partiendo de formatos troquelados,5% a incluso con dispositivos impresores. 31-12-85

PARTIDA ARANCELARIA	nercancia.	DERECHO REDUCIDO	PLAZO VICENCIA
64.35.A.II	Máquinas impresoras (planas, flexogras, tipográficas o de offset seco o medo), para formularios en continuo, tengan, como mínimo, dispositivos par cer perforaciones de arrastre, trepa gitudinal y plegado en zig-zag o bob	hú- que ra h <u>a</u> do l <i>o</i> n	1-1-85 a 31-12-85
84.35.A.II	Máquinas rotativas offset para impri bre papel continuo, dos o más colore cada cara.		1-1-85 a 31-12-85
84.35.A.II.a)3	Rotativas tipográficas de superficie presión superior a 43 x 61 cm. de do cilindros portanumeradores y formas primir y numerar pliegos en una sola incluso con cuerpo supletorio para n ción con tinta magnética.	s o más pera im 5% peseda,	1-1-85 a 31-12-85
84.3 5. A. II.a)3.aa)	Máquinas rotativas tipográficas de c tomático para la impresión a cuatro colores sobre superficies plásticas plejo laminado de aluminio-plástico do de tintas por sistema de rayos ul ta.	o más de com- 5% con sec <u>a</u>	1-1-85 a 31-12- 85
84.35.A.II.a)4	Máquinas rotativas offset especiales primir sobre metal, madera o plástic con superficie de impresión superior cm.	o rígidos,	5% 1-1-85 a 31-12-85
84.35.A.II.a)4	Máquinas rotativas offset con superi impresión superior a 90 x 130 cm.	icie de 5	1-7-84 a 31-12-85
84.36.B	Máquinas continuas de hilar por el s de extremo libre, que producen direc bobina cruzada a partir de cinta de	ctamen ta	6 1-1-85 a 31-12-85
84.36.B	Māguinas para estirar-texturar hilad	ios. 5	% 1-1- 85 a 31-12-85
84.37.C	Náquinas para bacer bordados.	5	% 1-1-85 a 31-12-85
84.38-A	Maquinitas para lizos.	5	% 1-1-85 a 31-12-85
84.40.C	Tundosas especiales para el corte d lo o del rizo en alfombras, con asc o superior a 5 m.		% 1-1-85 a 31-12-85
84,43 <i>-</i> B	Máquinas especiales para colada de en coquilla, con dispositivo para i del aro portasegmentos y de los est	nserció n	% 1-1-85 a 31-12-85

36858

PARTIDA ARANCELARIA	MERCANCIA DEREC Reduc	HO PLAZO VIGEN	PARTIDA ARANCELARIA	Mer can cia •	DERECHO PLAZO REDUCIDO. VIGENCIA.
84.43.B y otras	Máquinas automáticas para moldear latón en co 5 quilla a baja presión regulada mediante inyección de aire en el horno eléctrico de inducción, con elemento manipulador de la coquilla, centrales hidráulicas y armarios de mando.	% 1-1-85 a 31-12-85	84.45.C.VI	Maquinas de doble husillo, especiulm cebidus para el rectificado simultán caras paralelas de piezas, con alime contínua automática y dispositivo au para el control del espesor de las p compensación del desgaste de muelas.	neo de las antición 31.12.85 entición 31.12.85 entomático piezas y-
84.45. C.I	Máquinas automáticas especiales para el mecaniza do de la cabeza (plano, circunferencia, chaflán y asiento) o para el mecanizado de las ranuras de fijación en los vástagos de válvulas para motores térmicos.		84.45.C.VI	Esmeriladoras sin centros, por medic abrasivas para tubos de acero, provi de tres cabezales de esmerilado, con cabezal de más de 15 kW, incluidos s mos de carga y descarga.	istas de más 5% 1-1-85 o potencia por a
84.45.C.VI	Máquinas especialmente concebidas para el rectifi cado de dientes de engranaje.	a	84.45.C.VI	Afiladoras automáticas de fresas y e	escariado
84.45.C. VI	Máquinas automáticas para tallar con muela, mediante dos cabezales independientes, el acanala do helicoidal y destalonado de brocas, fresas o escariadores.	31-12-85 5% 1-1-85 a 31-12-85		res helicoldales, regidas por inform dificada (control numérico), con con táneo de desplazamiento de la mesa y del cabezal portapiezas.	mación co- 5% 1-1-85 ntrol simul- a
84.45, C.VI	Máquinas unitarias o modulares para pulido de cu bertería o cuchillería, con movimiento oscilante de los cabezáles o de los portapiezas, incluso co sistema de transferencia de piezas; máquinas hi- dráulicas, de ciclo de trabajo automático, para	n 5% 1-1-85 a	84.45.C.VI.a)2	Máquinas amoladoras para el saneado, y alisado de cordones y recargues de de columna giratoria, con desplazami zontal del cabezal superior a 3 metr zamiento vertical superior a 1,5 met	e soldadura, 5% 1-1-85 lento hori- ros y despla 31-12-85
	amolado, vaciado o pulido de suchillería, exclu vamente por muela, incluso con equipos automáti de alimentación y descarga (se exceptúan las má quinas destinadas exclusivamente al pulido de l cantos.	- 93	84.45.C.VIII	Máquinas fresadoras talladoras de en husillos acanalados y sin fines, reg sistema de información codificada (c mérico).	idas por 5% 1-1-85
84.45. C.VI	Tronzadoras automáticas especiales para cortar co muela el vástago de válvulas de motor, y máquinas automáticas para rectificar la punta del citado		84.45.C.VIII	Talladoras de engranajes cilíndricos jen con útil de cremallera.	s que trab <u>a</u> 5% 1-1-85 a 31-12-85
84.45.C.VI	vástago. Rectificadoras sin centros, especialmente concebidas para eliminar automáticamente el exceso de metal de aportación en las cabezas de válvulas para motores.		84.45.C.IX	Prensa concebida exclusivamente para ción de chapa perforada a partir de de chapa o bobina de anchura superio mm. y con posibilidad de trabajar a golpes por minuto, con cizalla incor programación de avance.	formatos 5% 1-1-85 or a 1.000 a más de 450 31-12-85
84.45.C.VI	Afiladoras automáticas para fresas madre, de peso superior a 3.000 Kg.	5% 1-1-85 a 31-12-85	84.45.C.IX	Prensas automáticas, de triple efect tención de piezas por corte de preci tir de chapa metálica, en las que la entre carrera máxima de trabajo expr y presión específica en Kg/cm2 sea i 2,6, debiendo esta última superar lo	sión a par 5% 1-1-85 relación a esada en mm. 31-12-85 nferior a
	•		84.45.C.IX	Prensas automáticas horizontales de estaciones, para la obtención en cal de piezas, mediante punzones y matridientes en cada estación, con peso sincluido equipo especial de calentamilado.	iente (a 750º) ces indepen- 5% 1-1-8 5 uperior a 140 Tm a

PARTIDA ARANCELARIA	*	ERECHO EDUCIDO	PLAZO VIGEN- C1A	PARTIDA ARANCELARIA.		DERECHO REDUCIO	
84.45. C. IX	Prensas automáticas para fabricar tapas me tálicas de fácil apertura con estaciones de embutido, formación de remache, hendido, co locación de argollas y rebordeado, con o sin fabricación de la anilla.	5%	1-1-85 a 31-12-85	84.45 C.XII	Máquinas para el trefilado y recocido múltiple y simultáneo de ocho hilos de cobre estinado electrolíticamente, con arrollado estático y cambio automático de bobinas.	a	1-1-85 a 31-12-85
84.4 5.C.X	Máquinas automáticas modulares para punzona- do secuencial de chapas rotores y estatores con uno o varios módulos de prensa y con dis	5%	1-1-85	84.45 C.XII	Máquinas automáticas para fabricación de el mentos de cepillos de alambres retorcidos para máquinas herramienta.	e- 5%	1-1-85 a 31-12-85
_	positivo central de transferencia y almacena miento; máquinas monobloques para punzonado y recorte secuencial automático de chapas de rotores y estatores de diámetro superior a		a 31-12-85	84.45 C.XII	Máquinas automáticas para fabricación de se mentos de cepillos circulares para máquinas herramienta.		1-1-85 a 31-12-85
	1.500 mm.			84.45 C.XII	Afeitadoras de engranajes.	5%	1-1-85
84.45.C.X	Máquinas automáticas para la fabricación de cuerpos tubulares para envases, a partir de	5%	1-1-85 a				a 31-12-85
A. 45 A W	complejo aluminio-plástico, con desbobinado, corte, conformado y soldadura por alta frecuencia. Máquinas automáticas para la fabricación de		31-12-85	84.45 C.XII	Máquinas hidráulicas para la obtención de dientes, estrías, surcos y formas similares en cuerpos cilíndricos, por laminado en fri entre pares de peines planos de longitud su	.0	1-1-85 a 31-12-85
84.45.C.X y otras.	envases metálicos de capacidad igual o superior a 5 litros, de producción superior a 200 envases por minuto, compuestas por: ciza 11a circular doble; équipo formador y soldador de cuerpos; pestañadora de seis cabezas; cordonadora de seis cabezas; incluso con sis temas de transporte y cuadros de mando y control.	5 % :-	1-1-85 a 31-12-85	84.45 C.XII	perior a 700 mm. Máquinas automáticas o semiautomáticas para formación de contactos a partir de alambre hilo metálico, sobre resortes o bandas par resortes, de selectores de relés telefónico que realicen al menos operaciones de posici nado, corte, remache o soldado y conformado	o a os, o-	a 31-12-85
84.4 5. C.XI	Máquinas para el preconformado de llantas po compresión de sectores y máquinas para el pe filado circular de llantas, con peso superio a 5.000 kg., excluidos los tornos de repulsa	r r	1-1-85 a 31-12-85	84.50	Máquinas de gas, especiales para aportación material duro a los asientos de válvulas pa motores térmicos.	ıra	a 31 - 12-85
84.45-C.XI & XII	Prensas con impulsión inferior por palanca a dada, para obtención de piezas metálicas por estampado, matrizado, acuñado o extrusión in versa.	ico- 5%	1-1-85 a 31-12-85	84.56 D.I 84.17 F.II.a)3 85.19 D.I	Máquinas para la fabricación de piezas cerá cas de servicio de mesa en crudo, constitui por: alimentador, amasadora en vacío, corta ra, conformadora de piezas, secadores y bor dora, con los dispositivos de transferencia transporte entre los elementos descritos; a	das do- dea-	% 1-1-85 a 31-12-85
84.45, C.XII	Máquinas complejas, automáticas, para la fab cación de muelles bicónicos y su ensamblado formando armaduras de colchones.	r <u>i</u> 5%	1-1-85 a 31-12-85	84.56 D.II	rios de mando y control. Máquinas automáticas horizontales para form		% 1-1- 85
84.45. C.XII	Enderezadoras automáticas de ejes rectos o a dados mediante martilleo rápido y sucesivo, gulado por sistema electrónico de detección	re	1-1-85 a 31-12-85		ción intermitente y constante de moldes de na,sin caja, con dosificado automático de a na, posicionado mecánico de machos y sistem para avance sincronizado de la fila de mold	are— na	a 31-12-85
	control de excentricidad.		, · •	84.59 E.II	Máquinas para esparcir grava, hormigón hidr lico o mezclas de productos bituminosos con áridos, excepto las de esparcir grava no au propulsadas.	1	% 1-1-85 a 31-12-85

_
ᢍ
$\tilde{}$
$\mathbf{\circ}$
围
٠.
1
·,
4
ς,
₹
7.4

			
PARTIDA _ARANCELARIA	MERCANCIA	DERECHO REDUCIDO	
84.59.E.H	Máquinas automáticas para fabricación de compresas higiénicas y panales, con secciones de desbobinado y desfibrado de pasta de ce lulosa, de revestimiento con papel película plástica y tela sin tejer, de corte y acabado final	5%	VIGENCIA 1-1-85 a 31-12-85
84. 59.E.II	Mezcladoras amasadoras extruso- ras en contínuo, con dispositivo de corte o sin él, de dos husillos pa- ralèlos con sinfines y discos de se ciones modulares e intercambiable con diámetro de cada husillo supe- rior a 150 mm. y con potencia de motor superior a 800 KW.	ec =	1-1-85 a 31-12-85
84. 59.E. II	Máquinas automáticas para fabrica ción de condensadores eléctricos; boninadoras, soldadoras-montador de terminales, tapas o cajas enfun doras de aislantes, agrupadoras de bobinas por aplicación de cintas ad hesivas y bobinadoras-montadoras condensador completo	ras da- e	1-1-85 a 31-12-85
84.59.E.II	Máquinas automáticas para conform do de cabezas de materia plástica para envases tubulares de complej aluminio-plástico con formación de rosca e inserción de casquillo de i serto o de arandela del mismo con plejo, y ensamblado de las cabezas a los cuerpos tubulares.	o e n-	1-1-85 a 31-1285
84,59.E.II.h) 84,59.B 84,20.C y otras	Máquinas para fabricación automás de planchas de poliestireno expand comprendiendo estaciones de dosifición contínua y alimentación; de exión principal y de reciclado; cortempaquetado; equipo de medición despesores, equipo de regulación y trol electrónico.	ido, ica- ctru- e y le	1-1-85 a 3142-85
84.59.E.II.h)	Máquinas automáticas para la fabr ción de tapas de fácil apertura, con perforación de la tapa y obturación dicha perforación mediante aplicac y fijado de una membrana de alumi	n de ión	1-1-85 a 31-12-85

PARTIDA ARANCELARIA	MERCANCIA	DERECHO REDUCIDO	PLAZO VIGENCIA
84, 59.E. II, h)	Máquinas serigráficas para impresión de circuitos calefactores sobre lunetas de vidrio para automóviles, con capacidad de impresión hasta 1000 x 1800mm. y tunel de secado por rayos infrarrojos.	5%	1-1-85 a .31-12-85
84. 59.E. II. h)	Máquinas automáticas para fabricar en contínuo tubo de polietileno, de alta densidad y biorientado, compuestas por: extrusoras provistas de cabezal con insuflado de aire y secciones de refrigeración, flameado, tratamiento término, doble arrastre, calibrado final y corte del tubo; inclu so con armarios de mando y control.	5% _ ·	1-1-85 a 31-12-85
84.59.E.U.h)	Máquinas automáticas para barnizado. rior de envases metálicos cilíndricos		1-1-85 a 31, 12, 85
84.59.E.N.h)	Máquinas automáticas para impresión directa sobre loza y porcelana en ser vicios de mesa.	5% * -	1-1-85 a 31-12-85
84.59.E. II. h)	Máquinas automáticas aplicadoras de calcomanías para platos cerámicos de servicio de mesa.	5%	1-1-85 a 31-12-85
y otras	Máquinas para la fabricación de circuitos impresos o conjuntos multicapas: Unidades de preparación y corte con hoja de diamante regidos por sistemas de información codificada; unidades de contorneado regidas por sistema de información codificada; unidades de taladro regidas por sistema de información codificada; sistemas de centrado de las capas internas que constituyen los circuitos multicapa; equipo de prensas en caliente y en fripara compactar los circuitos multicapa,	0	1-1-85 a 31-12-85
	Bobinas de caldeo por inducción magn tica a la frecuencia de la red (50 Hz), de diámetro entre 1 y 3 m, espiras de banda de aluminio anodizado o de ple- tina de cobre.		1-1-85 a 31-12-85

PARTIDA ARANCELARIA	MERCANCIA 1	DERECIIO REDUCIDO	PLAZO VIGENCIA
85, 11, B, II	Máquinas para soldadura contínua de la costura longitudinal de envases metálicos, por resistencia, mediante roldanas con interposición de electrodos de hilo de cobre	5%	1-1-85 a 31-12-85
85.15.A, IIb)3	Equipos de radiocomunicaciones marí- tima via satélite para instalación a bordo.	5%	1-1-85 a 31-12-85
€5.15 B.II	Equipos radioeléctricos de navegación por coordenadas hiperbólicas obteni- das mediante el sistema "Omega"	5%	1-7-84 a 31-12-85
85.15.B.II	Receptores direccionales automáticos, de banda lateral única, con sintonía contínua y presentación digital electrónica de la frecuencia sintonizada, preparados para obtener marcaciones radiogoniométricas de barco a barco	5%	1-1-85 a 31-12-85
86. 04.B	Vehículos de motor, especialmente concebidos para montaje y conserva- ción de vías férreas (excluídos los velovías y similares)	5%	1-1-85 a 31-12-85
87, 02,A,I 6 B,U 84, 59.E, H,h)	Vehículos industriales provistos de oru gas de gran anchura para tracción, transporte o trabajos sobre la nieve, hielo o terrenos fangosos con motor de cilindrada igual o superior a 2.000 cm ³ , incluso con dispositivos para acondicionamiento de pistas nevadas.	- 5%	1-1-85 a 31-12-85
87. 02.B. H. a) 1. aa) -11. bbb) a)1. aa)22. ccc)222. a)2. aa)	Vehículos especiales para el transpor- te de tierras, rocas o minerales, de tres o más, ejes propulsores.	5%	1-1-85 a 31-12-85
87. 03.B	Autoescaleras contra incencios con longitud superior a 40 m.	- 5%•	1-1-85
87, 03,C,I	Gruas de celosía, sobre chasis automóvi especial, con potencia de elevación igual o superior a 240 Tm, a un alcance de trabajo superior a 4 m;	1 5%	31-12-85 1-1-85 a 31-12-85
87. 03.D	Vehículos automóviles especiales provi tos de equipo mecánico o por láser y electrónico para la medición del coefi- ciente de fricción o adherencia de las pistas de aterrizaje.	s - 5%	1-7-84 a 31-12-85

PARTIDA ARANCELARI		DERECHO EDUCIDO	PLAZO VIGENCIA
87, 07 C	Carretillas apiladoras autopropulsadas provistas de puesto de mando solidario con horquilla elevadora, con capacidad de elevación superior a 5 m, de altura y carga superior a 800 kg.	5%	1-7-84 a 31-12-85
90.14 ó 90.28.A.II.b)	Equipos electrónicos giroscópicos para navegación, destinados a señalar de forma permanente el Norte geográfico (agujas giroscópicas)	5%	1-1-85 a 31-12-85
90. 17.A	Aparatos por resonancia magnética nu- clear para diagnóstico médico	5%	1-7-84 a 31-12-85
90. 20. A. I	Aparatos de Rayos X de potencia superior a 50 KV, especialmente concebidos para exámenes radiológicos en procesos indus triales de inspección, control y clasificación de productos.		1-1-85 a 31-12-85
90. 28.A, II. b) 4	Sondas ultrasónicas panorámicas de ba- rrido horizontal y oblícuo mediante giro o emisión secuencial de un haz ultrasó- nico, especialmente concebidas para la marina o la pesca.	5%	1-1-85 a 31-12-85
90.28.A.II. b) 9	Bancos automáticos, programados con me- morias electrónicas, para pruebas eléc- tricas: de bloques de lámina de contactos para selectores telefónicos; de cableado de centralitas telefónicas; relés u otros aparatos eléctricos.		1-1-85 a 31-12-85
90. 28.A. II b)9	Equipos electrónicos para determinación de la situación geográfica, del rumbo y de otros datos de navegación por lecturas directas a partir de la información codificada y suministrada por satélites artificiales.	5%	1-7-84 a 31-12-85
90, 28, A, II	Equipos electrónicos de control y gobier- no en un solo eje por cada cabezal, espe- cialmente concebidos para máquinas he- rramientas de varios cabezales.		1-1-85. a 31-12-85
90, 28, A, II	Sistemas automáticos de control de máquinas herramientas para medición, com pensación de herramientas y detección de presencia de herramienta, incluso con sistemas de monitores, visualizadores o de registradores de fuerzas de mecanizado	}	1-1-85 a 31-12-85

BOE.—Núm. 305

21 diciembre 1984

36861

-	36862	
Ď	N	
	22	
	dic	
	ieml	
	bre	
	1984	
	. }	

	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
PARTIDA ARANCELARIA	MERCANCIA	DERECHO	FECHA DE EFECTIVIDAD
	Texto anterior que se ar	nula	
84.22. B. IV. a	"Grúas hidráulicas de torre cópica autoerigible, con cap de elevación de más de 800 I una altura superior a 80 m., tadas sobre semirremolques ciales".	acidad (g., a mon-	
	Nuevo texto		
84. 23. A. I.	Grúas hidraúlicas de torre to pica autoerigible en tiempo i a 30 minutos, con capacidad vación de más de 800 Kgs. In turas superiores a 80 metros tadas sobre semirremolques les	inferior de ele- lasta al- s, mon- especia	1-7-84 a 31-12-84
	Nuevos textos		
84, 23, A, I	Palas mecánicas autopropula orugas, con cuchara acciona camente y con motor de po superior a 74 Kw	ada hidraú <u>li</u> itencia útil	1-1-85 a 31-12-85
84. 23. A. I	Palas mecánicas autopropul ruedas, con motor de potence perior a 175 Kw	cia útil su-	1-7-84 a 31-12-85
84. 23. A. I	Excavadoras autopropulsada ble, que trabajen por cucha tor de potencia útil superio	ra, con mo	1-1-85 a 31-12-85
.84.23.A.I	Excavadoras autopropulsada ruedas, hidraúlicas, con mo potencial útil superior a 170 peso superior a 35 Tm	otor de Kw. y	1-7-84 a 31-12-85

PARTIDA ARANCELARIA	MERCANCIA I	DERECHO_	FECHA DE EFECTIVIDAD
84. 23. A. I	Excavadoras y zanjadoras que no trabajen por cuchara (de rosario, de cadena, de ruedas, etc.)	5%	1-1-85 31-12-85
	Texto anterior que se anula		
84. 23. A. I. b. I	Excavadoras hidraúlicas que traba jen por cuchara, montada sobre orugas, con potencia útil en uno o varios motores igual o superior a 265 Kw. y peso igual o superior a 65 Tm.		
	Nuevo texto	t	
84. 23. A. I. b. 1	Excavadoras hidraúlicas que traba- jen por cuchara, montada sobre or gas, con potencia útil en uno o vari motores igual o superior a 450 Kw. peso igual o superior a 110 Tm.	i - os	1-7-84 a 31-12-85
	Texto anterior que se anula		
84. 33. A. III	Máquinas troqueladoras rotativas con o sin cuerpos impresores pro vistas de cilindro para extracción de recortes por medio de punzones retráctiles y apilador polivalente por vibración y colchón de aire, exclusivamente para cartón ondulado.		
	Nuevo texto		
84. 33. A. III	Máquinas troqueladoras rotativas con o sin cuerpos impresores provistas de cilindro para extracción de recortes por medio de punzo - nes retráctiles, incluso con apilador polivalente por vibración y colchón de aire, exclusivamente para cartón ondulado.	5%	1-1-85 a 31-12-85
	Texto anterior que se anula		
84, 35, A. H. a. 1 84, 35, A. H. a. 2 y otras	Máquinas rotativas con cuerpos in dependientes para impresión por flexografía o por huecograbado, para cinco colores, con ancho de trabajo superior a 1.600 mm., incluso con secciones de secado y detroquelado o marcado de dobleces, armarios y pupitres de mando ycontrol.		•

PARTIDA ARANCELARIA	MERCANCIA	DERECHO	FECHA DE EFECTIVIDAD	PARTIDA ARANCELARIA	MERCANCIA	DERECHO	FECHA DE EFECTIVIDA <mark>D</mark>
	Nuevo texto	:		84.45. C. IX	cuatro estaciones, además de la de corte, con peso superior a 15,000 Kg	5%	1-1-85 a 31-12-85
84. 35. A. II. a. 1 84. 35. A. II. a. 2	Máquinas rotativas provistas de cuerpos independientes para im				Texto anterior que se anula	0 70	,
y otras	presión alternativa por flexogra			0. 45 0 27		_	
	fía o por huecograbado, para cinco o más colores, con ancho	,	·	84. 45. C. XI	Máquinas para fabricación de mu lles contínuos para colchones.	•	
	de trabajo igual o superior a 1. 600 mm., incluso con seccio-			•	Nuevo texto		
	nes de secado y de troquelado o marcado de dobleces; armarios y pupitres de mando y control	5%	1-1-85 a 31-12-85	84.45. C. XI	Máquinas para la fabricación de muelles contínuos y su ensam blado, formando armaduras de colchones	. 5%	1-1-85 a 31-12-85
•	Texto anterior que se anula				Texto anterior que se anula		
84. 45. C. V o 84. 45. C. X	Máquinas automáticas modulares formadas por varias unidades de perforado, incluso con unidades de marcado y de cc. e, para trabajo sobre perfiles, provista de equipos de alimentación y descar ga y regidas por sistemas de in-		,	84. 45. C. XII	Máquinas automáticas para ende- rezar, estirar, cortar y pulir ba rras o tubos metálicos, incluídos los sistemas de gulado y de desce ga, así como el equipo de mando control.	· ·	
	formación codificada,				Nuevo texto		
	Nuevo texto			84, 45. C. XII	Máquinas automáticas para ender	e_	
84. 45. C. V o 84. 45. C. X	Máquinas automáticas modulares para trabajos sobre perfiles metálicos a base de unidad de perforado de varios cabezales (incluso con todas o algunas de las siguier tes unidades: de corte, de marcado de contrator de de corte, de marcado de contrator de de corte.	ı- do,	1-1-85	,	zar, estirar, cortar y pulir en estinuo y de una sola pasada barras tubos metálicos, incluidos los si temas de guiado y de descarga, como el equipo de mando y contratesto anterior que se anula	s o s- así	1-7-84 a 31-12-85
	de alimentación o de descarga), r gidas por sistema de información		a 1-1-03	84. 59. E. II. h	Prensas mecánicas de compresió	оп	
84, 45, C, IX	Texto anterior que se anula Prensas automáticas de cinco o n estaciones, además de la de corto para obtención de piezas por conf	5% nás	31=12-85		automática, especialmente conce bidas para la obtención de piezas compactadas para su sinterizació a partir de polvos metálicos, con potencia de compresión entre 5 y 140 Tm.	on,	
	mado en frío de alambre o barra,				Nuevo texto		
	mediante punzones y matrices, as como las de cuatro estaciones, as más de la de corte, con peso suprior a 15.000 Kg. Nuevo texto	<u>ie</u> e •	•	84. 59, E. II. h	Prensas mecánicas de compressi automática especialmente concet das para la obtención de piezas p ra sinterización a partir de mate rias en polvo, con potencia de co presión superior a 5 Tm	i= a= :==	1-1-85 a 31-12-85
84. 45. C. IX	Prensas horizontales automáticas				Texto anterior que se anula		
	de cinco o más estaciones, adem de la de corte, para obtención de piezas por conformado en frío de alambre o barra, mediante punzo nes y matrices, así como las de			84, 59, E. II. h 84, 22, B. IV	Máquinas monobloques o modula concebidas para la inserción autitica de componentes electrónicos	om <u>á</u>	,

The man A	بمادا أجيب بالبودانية بالأساد والمراجعة والمراجعة		TOTAL DE				
PARTIDA ARANCELARIA	MERCANCIA	DERECHO	FECHA DE EFECTIVIDAD	PARTIDA		•	TECHA DE
ARANCELARIA 84, 59, E. II. b 84, 22, B. IV 84, 59, E. II. h	circuitos impresos, con doblado y corte de las terminales siguien do un orden preestablecido en pro grama codificado, incluso con dis positivos automáticos de carga y descarga, Nuevo texto Máquinas monobloques o modula- res concebidas para la colocación automática de componentes elec - trónicos en circuitos impresos, si guiendo un orden preestablecido en programa codificado, incluso con dispositivos de doblado y corte de los terminales y de carga y descar ga automáticas		1-1-85 a 31-12-85	PARTIDA ARANCELARIA 90. 28. A. II. b. 9	MERCANCIA Nuevo texto Aparatos, incluso modulares ra análisis físicos, químicos clínicos siguiendo un ciclo c nuo, provistos de dispositivo máticos para la preparación materia problema a analizar tir de la muestra original, ra te lavado, dilución, dosifica de reactivos, etc., así como dispositivos automáticos de ción, medida o cálculo y de tación alfanumérica o gráfic los resultados (con excepció los fotómetros, fotocolorímo fotodensitómetros, turbidím nefelómetros, pehachímetro matógrafos, analizadores de conductímetros, titradores, tatados afsladamente)	onti - os auto de la a par median ción - de detec- presen a de etros, - etros, s, cro eiones, presen 5%	I-7-84 a 31-12-85
87. 07. C 90. 28. A. II. b. 9 90. 28. A. II. b. 9	Nuevo texto Carretillas apiladoras autopropulsadas de mástil o cabezal de horquillas giratorias y desplazables transversalemente con capacidad de elevación a una altura superiora 5 m Textos anteriores que se anulan Aparatos monobloques para análisis físicos o químicos (excepto fotómetros, incluso los de llama, fotocolorímetros, nefelómetros y pechímetros) provistos de dispositi de medida o cálculo y lector digi Aparatos monobloques o modular para análisis químicos o clínicos con automatismo total (por ejemp dosificación de reactivos, dilució lavado, etc.) a partir de la coloca ción de la muestra hasta la obten ción del resultado numérico y/o general des acutos de la muestra hasta la obten ción del resultado numérico y/o general des acutos de la muestra hasta la obten ción del resultado numérico y/o general des acutos de la muestra hasta la obten ción del resultado numérico y/o general de la muestra hasta la obten ción del resultado numérico y/o general de la muestra hasta la obten ción del resultado numérico y/o general de la muestra hasta la obten ción del resultado numérico y/o general del resultado numérico y/o general del acuto del resultado numérico y/o general del resultado n	5% 5, ha vos cal. es	1-1-85 a 31-12-85	90, 28, A, II, b, 9 B, II, h 90, 28, A, II, b, 9 O B, II, h	Aparatos para ensayos no de tivos de artículos metálicos, medio de corrientes inducida por extensometría óhm ica. Nuevo texto Aparatos para ensayos no de tivos de artículos metálicos dio de corrientes inducidas extensometría óhmeica, (incon sus sistemas de guiado marcado de los defectos det así como sus unidades de ca descarga).	estruc por estruc por me o por - cluso y los de ectados, rga y	1-1-85 a 31-12-85