

deba fundar el acta, y acreditar documental-mente:

a) La apertura de la sucesión intestada mediante la presentación de las certificaciones de fallecimiento y del Registro General de Actos de Última Voluntad del causante y, en su caso, el documento auténtico del que resulte indubitablemente que, a pesar del testamento o del contrato sucesorio, procede la sucesión «abintestato» o la sentencia firme que declare la invalidez de las instituciones de herederos.

b) La relación de parentesco de las personas que el requirente designe como herederos del causante.

Habrà de presentar el libro de familia del causante o las certificaciones correspondientes del Registro Civil acreditativas del matrimonio y filiaciones. Los documentos presentados o testimonio de los mismos quedarán incorporados al acta.

5.ª En el acta habrá de constar necesariamente, al menos, la declaración de dos testigos que aseveren que de ciencia propia o por notoriedad les constan los hechos positivos y negativos cuya declaración de notoriedad se pretende. Se practicarán, también, las pruebas propuestas por el requirente, así como las que se estimen oportunas, en especial las dirigidas a acreditar la nacionalidad y vecindad civil y, en su caso, la ley extranjera aplicable.

6.ª Ultimadas las anteriores diligencias hará constar el Notario su juicio de conjunto sobre si quedan acreditados por notoriedad los hechos en que se funda la declaración de herederos.

En caso afirmativo declarará qué parientes del causante son los herederos «abintestato», siempre que todos ellos sean de aquéllos en que la declaración corresponde al Notario. En la declaración se expresarán las circunstancias de identidad de cada uno y los derechos que por Ley le corresponden en la herencia.»

Artículo tercero.

Los artículos 4.º, 12, 13 y 14 del anexo segundo del Reglamento Notarial tendrán la siguiente redacción:

«Artículo 4.º El Registro General de Actos de Última Voluntad se llevará por procedimientos informáticos. Respecto de cada uno de los otorgantes se expresará: el nombre, apellidos, lugar de nacimiento y Documento Nacional de Identidad; el estado, expresándose el nombre y apellidos del cónyuge del testador, si fuere casado, y el nombre de los padres. Se expresarán, también, el nombre y apellidos del Notario o funcionario que haya autorizado o protocolizado el acto de última voluntad, o el Juez o Tribunal que haya dictado la ejecutoria; y el lugar, fecha y clase del acto de última voluntad y aquellas otras circunstancias que se determinen.»

«Artículo 12. Los Decanos de los Colegios Notariales que reciban las comunicaciones a que se refiere el artículo anterior dispondrán que inmediatamente se consignen los datos en el Registro particular que ha de llevarse en el Decanato.»

«Artículo 13. La información será remitida al Registro General de Actos de Última Voluntad por el procedimiento y con la periodicidad que se determine.»

«Artículo 14. Tan pronto como los Notarios y demás funcionarios obligados a hacerlo remitan a los Decanatos la comunicación prevenida en el artículo 11, lo harán constar así por nota en el respectivo instrumento.»

Disposición adicional única.

La obligación de hacer las comunicaciones que el artículo 1490 de la Ley de Enjuiciamiento Civil impone al Registrador regirá tanto respecto de los procesos iniciados antes, como respecto de los iniciados después de la entrada en vigor de la Ley 10/1992, de 30 de abril, de Medidas Urgentes de Reforma Procesal.

La que impone el artículo 1453 de esa Ley se cumplirá respecto de los asientos que se practiquen después de su entrada en vigor, se haya iniciado antes o después.

Podrá inscribirse el remate o la adjudicación de acuerdo con las nuevas normas, cualquiera que sea la fecha en que el proceso se hubiere iniciado.

Disposición final única.

Por el Ministerio de Justicia se adoptarán las medidas pertinentes para que el Registro General de Actos de Última Voluntad quede informatizado totalmente en el más breve plazo posible dentro de las disponibilidades presupuestarias.

Dado en Madrid a 13 de noviembre de 1992.

JUAN CARLOS R.

El Ministro de Justicia,
TOMAS DE LA QUADRA-SALCEDO
Y FERNANDEZ DEL CASTILLO

MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y TRANSPORTES

27996 ORDEN de 24 de noviembre de 1992 por la que se regula el control metrológico CEE de los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.

La Ley 3/1985, de 18 de marzo, de Metrología, modificada por el Real Decreto Legislativo 1296/1986, de 28 de junio, para adaptarla al Derecho derivado comunitario, establece el régimen jurídico de la actividad metrológica en España, al que deben someterse, en defensa de la seguridad, de la protección de la salud y de los intereses económicos de los consumidores y usuarios, los instrumentos, aparatos, medios y sistemas de medida, que sirvan para pesar, medir o contar, entre los que se incluyen los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.

Tras la adhesión de España a las Comunidades Europeas se incorporaron al Derecho interno español diversas Directivas comunitarias dictadas en ejecución de la Directiva 71/316/CEE, de 26 de julio, y sus modificaciones, sobre las disposiciones comunes a los instrumentos de medida y a los métodos de control metrológico. Entre ellas cabe citar, por lo que se refiere a los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático, la Directiva 73/360/CEE, de 19 de noviembre, modificada por la 76/696/CEE, de 27 de julio, y por

la 82/622/CEE, de 1 de julio. Estas Directivas fueron incorporadas al Derecho interno español mediante la Orden del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo de 28 de diciembre de 1988 («Boletín Oficial del Estado» de 27 de febrero de 1989).

Los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático han sido objeto de una nueva regulación comunitaria a través de la Directiva 90/384/CEE, de 20 de junio. En consecuencia, esta Orden tiene como finalidad incorporar al Derecho interno español esta nueva Directiva, dictándose el amparo de lo establecido por la disposición final primera del Real Decreto 597/1988, de 10 de junio, por el que se regula el Control Metrológico CEE.

En su virtud, dispongo:

Artículo 1.º Objeto.—Esta Orden tiene por objeto la determinación de las condiciones necesarias que deberán reunir los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático, a efectos de su adaptación y declaración de su conformidad con las prescripciones comunitarias.

Art. 2.º Definiciones.—Por instrumento de pesaje se entiende un instrumento de medida que sirva para determinar el valor de la masa de un cuerpo utilizando la acción de la gravedad sobre dicho cuerpo, pudiendo servir, además, para determinar otras magnitudes, cantidades, parámetros o características relacionadas con la masa.

Por instrumento de pesaje de funcionamiento no automático se entiende un instrumento de pesaje que requiere la intervención de un operador en el transcurso de la pesada.

Art. 3.º Utilización de los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.—A los efectos de esta Orden se distinguirán dos campos de utilización de los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático:

a) Para la determinación de la masa de un cuerpo con las siguientes finalidades:

- Realización de transacciones comerciales.
- Cálculo de tasas, aranceles, impuestos, primas, multas, remuneraciones, indemnizaciones y otros tipos de cánones similares.
- Aplicación de normas o reglamentaciones, así como realización de peritajes judiciales.
- Pesaje de pacientes por razones de control, de diagnóstico y de tratamiento médico.
- Preparación farmacéutica de medicamentos por encargo, así como realización de análisis efectuados en los laboratorios médicos y farmacéuticos.
- Determinación del precio o importe total en la venta directa al público y la preparación de preenvasados.

b) Para la determinación de la masa de un cuerpo con otras finalidades distintas a las especificadas en la letra a), así como para la determinación de las otras magnitudes, cantidades, parámetros o características relacionadas con la masa a que se refiere el artículo 2.º

Art. 4.º Condiciones de comercialización y puesta en servicio.—1. Sólo se podrán comercializar los instrumentos en los que figure de forma visible, fácilmente legible e indeleble, la marca o nombre del fabricante y el alcance máximo representado por Max...

2. Además, para las utilidades previstas en la letra a) del artículo anterior, sólo podrán ser puestas en servicio los instrumentos que cumplan los requisitos esenciales establecidos en el anexo I.

3. Si el instrumento consta de o está conectado a dispositivos que no se utilicen para las aplicaciones mencionadas en la letra a) del artículo 3.º, dichos dispositivos

positivos no estarán sujetos a los requisitos esenciales del anexo I.

Art. 5.º Certificación de la conformidad.—1. La certificación de que los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático cumplen los requisitos esenciales definidos en el anexo I se determinará mediante cualquiera de los procedimientos siguientes, a elección del solicitante:

a) La aprobación CE de modelo regulada en el punto 1 del anexo II, seguida, en todo caso, o bien de la declaración CE de conformidad con el modelo (garantía de la calidad de producción), a que se refiere el punto 2 del anexo citado, o bien de la verificación CE, regulada en el punto 3 del mismo anexo.

La aprobación CE de modelo no será obligatoria para los instrumentos que no utilicen dispositivos electrónicos y cuyo dispositivo medidor de carga no utilice resortes para equilibrarla.

b) La verificación CE por unidad regulada en el punto 4 del anexo II.

2. Se presume la conformidad con los requisitos esenciales definidos en el anexo I de aquellos instrumentos que cumplan las normas nacionales que, a su vez, apliquen o se remitan a las normas armonizadas publicadas en el «Diario Oficial de las Comunidades Europeas», que cumplan igualmente los citados requisitos esenciales.

Art. 6.º Organismos acreditados.—1. La certificación de la conformidad por cualquiera de los procedimientos a que se refiere el artículo anterior se efectuará por Organismos que cumplan los requisitos exigidos en el punto 1 del anexo V y que sean reconocidos oficialmente para tal fin.

2. La Administración Pública competente, una vez comprobado el cumplimiento de los requisitos mencionados en el número anterior, dictará resolución constituyendo el Organismo y estableciendo su composición y las actividades de control metrológico que deberá realizar.

3. La Administración Pública interesada publicará la relación de Organismos junto con los cometidos que se les haya asignado y velará por la actualización de dicha relación.

4. Si un Organismo deja de cumplir los requisitos exigidos para su reconocimiento, la Administración Pública competente dictará, previa audiencia del Organismo, resolución revocatoria de su constitución.

Art. 7.º Marca CE de conformidad, símbolo de identificación del Organismo acreditado e inscripciones.—1. La marca CE de conformidad, el símbolo de identificación del Organismo acreditado y las inscripciones que se mencionan en el punto 1 del anexo IV deberán figurar de forma claramente visible y fácilmente legible e indeleble en los instrumentos cuya conformidad CE se haya comprobado.

2. Las inscripciones que se mencionan en el punto 2 del anexo IV deberán figurar en todos los instrumentos a que se refiere la letra b) del artículo 3.º, de forma claramente visible y fácilmente legible e indeleble.

3. Queda prohibido colocar en los instrumentos marcas que puedan confundirse con la marca CE de conformidad.

4. Cuando a los instrumentos les sean de aplicación requisitos establecidos en otras Directivas comunitarias, la colocación de la marca CE de conformidad indicará que los instrumentos cumplen igualmente las exigencias contenidas en aquéllas.

Art. 8.º Retirada de la aprobación CE de modelo.—1. El Organismo acreditado que realizó la aprobación CE de modelo retirará esta aprobación en los casos en que se haya puesto indebidamente la marca de conformidad CE en instrumentos:

- a) Que no se ajusten a un modelo aprobado o que, aun ajustándose, no cumplan los requisitos esenciales aplicables.
- b) En los que el fabricante no haya cumplido las obligaciones que le incumban en virtud de la declaración CE de conformidad con el modelo (garantía de la calidad de producción).

2. La retirada de la aprobación CE de modelo tendrá como efecto la prohibición de que para dicho modelo pueda declararse la conformidad CE con el modelo (garantía de la calidad de la producción) o la presentación a la verificación CE.

Art. 9.º Símbolo restrictivo de uso.—Si un instrumento utilizado en alguna de las aplicaciones referidas en la letra a) del artículo 3.º consta de o está conectado a dispositivos que no se hubiesen sometido a la certificación de la conformidad regulada en el artículo 5.º, cada uno de estos dispositivos llevará el símbolo restrictivo de uso definido en el punto 3 del anexo IV. Dicho símbolo figurará en los dispositivos de forma claramente visible e indeleble.

DISPOSICION ADICIONAL

La resolución constitutiva de un Organismo acreditado, a que se refiere el número 2 del artículo 6.º, será comunicada al Centro Español de Metrología, quien, a través de la Secretaría de Estado para las Comunidades Europeas, notificará a la Comisión, a los demás Estados miembros y a las Organizaciones nacionales e internacionales que proceda, la relación de los Organismos acreditados, así como las tareas específicas para las que cada uno de ellos haya sido designado.

La resolución revocatoria de un Organismo acreditado será igualmente comunicada al Centro Español de Metrología, quien, a través de la Secretaría de Estado para las Comunidades Europeas, notificará dicha revocación a la Comisión, a los demás Estados miembros y a las Organizaciones ante las que fue acreditado.

DISPOSICION TRANSITORIA

La verificación primitiva y puesta en el mercado y en servicio de los instrumentos fabricados con arreglo a las aprobaciones de modelo obtenidas con anterioridad al 1 de enero de 1993 podrán realizarse hasta el día 31 de diciembre del año 2002, con arreglo a lo establecido en los capítulos I, II, III y V del anexo de la Orden del Ministerio de Obras Públicas y Urbanismo de 28 de diciembre de 1988. Asimismo, y hasta la citada fecha, se podrán efectuar, conforme a los mismos capítulos del anexo de la Orden mencionada, modificaciones y prórrogas sobre los modelos aprobados con anterioridad al 1 de enero de 1993.

DISPOSICION DEROGATORIA

Sin perjuicio de lo establecido en la disposición transitoria, queda derogada la Orden del Ministerio de Obras

Públicas y Urbanismo de 28 de diciembre de 1988, por la que se regulan los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.

DISPOSICION FINAL

Esta Orden entrará en vigor el día 1 de enero de 1993.

Madrid, 24 de noviembre de 1992.

BORRELL FONTELLES

ANEXO I

Requisitos esenciales

Los requisitos esenciales que deben satisfacer los instrumentos a que se refiere la letra a) del artículo 3.º serán los que se establecen a continuación. La terminología utilizada es la de la Organización Internacional de Metrología Legal.

Observación preliminar:

Si el instrumento consta de o está conectado a más de un dispositivo indicador o impresor que se utilicen para las aplicaciones mencionadas en la letra a) del artículo 3.º, aquéllos de estos dispositivos que repitan los resultados de la pesada y que no puedan influir en el correcto funcionamiento del instrumento no estarán sujetos a los requisitos esenciales, siempre que los resultados de la pesada se impriman o registren de forma correcta e indeleble por una parte del instrumento que satisfaga los requisitos esenciales y sean accesibles a las dos partes interesadas en la medida. No obstante, en los instrumentos utilizados para la venta directa al público, los dispositivos indicadores de la pesada para el vendedor y el cliente deberán cumplir los requisitos esenciales.

Prescripciones metroológicas

1. Unidades de masa.

Las unidades de masa a utilizar son las unidades legales de medida establecidas en el Real Decreto 1317/1989, de 27 de octubre.

Ateniéndose a las condiciones citadas, las unidades autorizadas son las siguientes:

- Unidades SI: Kilogramo, microgramo, miligramo, gramo, tonelada.
- Otras unidades: Quilate métrico, para pesar piedras preciosas.

2. Clases de precisión:

2.1 Se definen las siguientes clases de precisión:

Especial	I.
Fina	II.
Media	III.
Ordinaria	III.

En el cuadro 1 siguiente se especifican dichas clases.

CUADRO 1
Clases de precisión

Clase	Escala de verificación (e)	Número de escalones de verificación		
		Alcance mínimo (Min)	Max	Min
I	$0,001 \leq e$	100 e	50 000	—
II	$0,001 \leq e \leq 0,05$	20 e	100	100 000
		50 e	5 000	100 000
III	$0,1 \text{ g} \leq e$	20 e	100	10 000
		20 e	500	10 000
IIII	$5 \text{ g} \leq e$	10 e	100	1 000
		5 g	—	—

Para los instrumentos de las clases II y III que sirvan para determinar una tarifa de transportes, el alcance mínimo se reduce a 5 e.

2.2 Escalones.

2.2.1 El escalón real (d) y el escalón de verificación (e) deberán corresponder a:

$1 \times 10^k, 2 \times 10^k \text{ ó } 5 \times 10^k$ unidades de masa, siendo k = un número entero o cero.

2.2.2 Para todos los instrumentos sin dispositivos indicadores auxiliares:

$$d = e$$

2.2.3 Para todos los instrumentos con dispositivos indicadores auxiliares se aplicarán las siguientes condiciones:

$$e = 1 \times 10^k \text{ g}$$

$$d < e \leq 10^d$$

Salvo para los instrumentos de la clase I con

$$d \leq 10^{-4} \text{ g, para los que } e = 10^{-3} \text{ g}$$

3. Clasificación.

3.1 Instrumentos con un solo campo de pesaje.

Los instrumentos con dispositivo indicador auxiliar deberán corresponder a las clases I ó II. El límite inferior del alcance mínimo de los instrumentos de estas dos clases se obtiene a partir del cuadro 1, sustituyendo el escalón de verificación (e) de la tercera columna por el escalón real (d).

Si $d < 10^{-4} \text{ g}$, el alcance máximo de la clase I puede ser inferior a 50.000 e.

3.2 Instrumentos con campos de pesaje múltiples.

Se permiten campos de pesaje múltiples con tal de que estén claramente indicados en el instrumento. Cada campo de pesaje se clasificará con arreglo al punto 3.1. Si los campos de pesaje corresponden a distintas clases de precisión, el instrumento deberá cumplir los requisitos más estrictos aplicables a las clases de precisión a las que correspondan los campos de pesaje.

3.3 Instrumentos multirango.

3.3.1 Los instrumentos con un solo campo de pesaje podrán tener varios campos parciales de pesaje (instrumentos multirango).

Los instrumentos multirango no deberán llevar ningún dispositivo indicador auxiliar.

3.3.2 Cada campo parcial de pesaje i de los instrumentos multirango viene definido por:

- Su escala de verificación e_i ; $e_{(i+1)} \geq e_i$.
- Su alcance máximo Max_i ; $Max_i = Max$.
- Su alcance mínimo Min_i ; $Min_i = Max_{(i-1)}$ y $Min_1 = Min$, donde:

$$i = 1, 2, \dots, r.$$

i = número de campos parciales de pesaje.

r = número total de campos parciales de pesaje.

Todos los alcances se entienden como referidos a carga neta, independientemente del valor de la tara utilizada.

3.3.3 Los campos parciales de pesaje se clasifican conforme al cuadro 2. Todos ellos deberán corresponder a la misma clase de precisión, esto es, la clase de precisión a la que pertenece el instrumento.

CUADRO 2

Instrumentos multirango

$$i = 1, 2, \dots, r.$$

i = Número de campos parciales de pesaje.

r = Número total de campos parciales de pesaje.

Clase	Escala de verificación (e)	Número de escalones de verificación		
		Alcance mínimo (Min)	valor mínimo (1)	valor máximo
I	$0,001 \leq e_1$	100 e ₁	50 000	—
II	$0,001 \leq e_1 \leq 0,05 \text{ g}$	20 e ₁	5 000	100 000
		50 e ₁	5 000	100 000
III	$0,1 \text{ g} \leq e_1$	20 e ₁	100	10 000
		20 e ₁	500	10 000
IIII	$5 \text{ g} \leq e_1$	10 e ₁	100	1 000
		5 g	—	—

(1) Cuando i = r se aplicará la columna correspondiente del cuadro 1, sustituyendo e por e_r.

4. Precisión.

4.1 En la aplicación de los procedimientos a que se refiere el número 1 del artículo 5.º, el error de indicación no podrá ser superior al error máximo tolerado que se señala en el cuadro 3. Si se trata de una indicación numérica, el error de indicación se corregirá del error de redondeo.

Los errores máximos tolerados se aplicarán al valor neto y al valor de tara para todas las cargas posibles, con excepción de los valores de tara predeterminados.

CUADRO 3
Errores máximos tolerados

Carga				Error máximo tolerado
Clase I	Clase II	Clase III	Clase IIII	
0 ≤ m ≤ 50 000 e	0 ≤ m ≤ 5 000 e	0 ≤ m ≤ 800 e	0 ≤ m ≤ 50 e	± 0,5 e
50 000 e < m ≤ 200 000 e	5 000 e < m ≤ 20 000 e	800 e < m ≤ 2 000 e	50 e < m ≤ 200 e	± 1,0 e
200 000 e < m	20 000 e < m ≤ 100 000 e	2 000 e < m ≤ 10 000 e	200 e < m ≤ 1 000 e	± 1,5 e

4.2 Los errores máximos tolerados en servicio serán el doble de los errores máximos tolerados que establece el punto 4.1.

5. Resultados de las pesadas.

Los resultados de las pesadas de un instrumento deben ser repetibles y reproducibles por los distintos dispositivos de indicación utilizados en el instrumento y conforme a los métodos de equilibrio utilizados.

Los resultados de las pesadas deberán ser suficientemente insensibles a los cambios de emplazamiento de la carga sobre el dispositivo receptor de carga.

6. El instrumento deberá reaccionar a pequeñas variaciones en la carga.

7. Magnitudes de influencia y tiempo.

7.1 Los instrumentos de las clases II, III y IIII que se puedan utilizar en posición inclinada serán suficientemente insensibles a la inclinación que pueda producirse en el funcionamiento normal.

7.2 Los instrumentos deberán satisfacer las características metrológicas dentro del intervalo de temperatura especificado por el fabricante. El valor de este intervalo será, por lo menos, igual a:

- 5.° C para un instrumento de la clase I.
- 15.° C para un instrumento de la clase II.
- 30.° C para un instrumento de las clases III o IIII.

Si no aparece especificado por el fabricante, se aplicará el intervalo de temperatura de -10° C a + 40° C.

7.3 Los instrumentos que funcionen conectados a la red eléctrica deberán satisfacer las características metrológicas en condiciones de alimentación comprendidas entre los límites de fluctuaciones normales.

Los instrumentos que funcionen con pilas deben señalar cualquier caída de tensión por debajo del mínimo requerido y, en este caso, deben continuar funcionando correctamente o desconectarse automáticamente.

7.4 Los instrumentos electrónicos, salvo los de las clases I y II para los que «e» es inferior a 1 g, deberán satisfacer las características metrológicas en condiciones de humedad relativa alta en el límite superior de su intervalo de temperatura.

7.5 La carga de un instrumento de las clases II, III o IIII durante un largo período de tiempo no tendrá una influencia significativa en la indicación de la carga o sobre la indicación de cero inmediatamente después de la retirada de la carga.

7.6 En otras condiciones los instrumentos seguirán funcionando correctamente o se desconectarán automáticamente.

DISEÑO Y CONSTRUCCION

8. Condiciones generales.

8.1 El diseño y la fabricación de los instrumentos tendrá que realizarse de tal manera que conserven sus cualidades metrológicas si se utilizan e instalan adecua-

damente y si funcionan en el medio para el que han sido concebidos. Deberá indicarse el valor de la masa.

8.2 Si están expuestos a perturbaciones, los instrumentos electrónicos no acusarán fallos significativos o los detectarán y señalarán de forma evidente.

Al ser detectado automáticamente un fallo significativo, los instrumentos electrónicos pondrán en funcionamiento una alarma visual o sonora, que deberá persistir hasta que el usuario corrija el fallo o éste desaparezca.

8.3 Las condiciones expuestas en los puntos 8.1 y 8.2 se deberán cumplir con carácter permanente durante un período normal de tiempo, conforme al uso a que están destinados estos instrumentos.

Los dispositivos electrónicos digitales ejercerán siempre un control adecuado del correcto funcionamiento del proceso de medida, del dispositivo indicador, así como del almacenamiento y transferencia de los datos.

En el caso de detección automática de un error de durabilidad significativa, los instrumentos electrónicos deben emitir una señal visual o sonora que debe persistir hasta que el usuario tome las medidas correctivas oportunas o hasta que desaparezca el error.

8.4 Cuando se conecte un equipo exterior a un instrumento electrónico por medio de una interfase adecuada, ello no perjudicará a las cualidades metrológicas del instrumento.

8.5 Los instrumentos no poseerán características que faciliten su utilización fraudulenta y serán mínimas las posibilidades de incurrir en uso incorrecto involuntario. Los componentes que no deban ser desmontados o ajustados por parte del usuario estarán protegidos contra tales acciones.

8.6 Los instrumentos estarán concebidos de forma que permitan la realización rápida de los controles reglamentarios previstos en esta Orden.

9. Indicación de los resultados de las pesadas y otras estimaciones del peso.

La indicación de los resultados de la pesada y otras estimaciones del peso será precisa, clara y no deberá inducir a error, y el dispositivo indicador permitirá una fácil lectura de la indicación en condiciones normales de utilización.

Los nombres y los símbolos de las unidades mencionadas en el número 1 del presente anexo deberán ajustarse a las disposiciones del Real Decreto 1317/1989, de 27 de octubre, utilizando para el quilate métrico el símbolo «ct».

La indicación no será posible por encima del alcance máximo (Max) aumentado en 9 e.

Únicamente se permite la instalación de un dispositivo indicador auxiliar detrás de la marca decimal. Se puede utilizar temporalmente un dispositivo indicador ampliado, pero durante su funcionamiento no será posible la impresión.

Se podrán mostrar indicaciones secundarias, siempre que se puedan identificar como tales y no se confundan con las indicaciones primarias.

10. Impresión de los resultados de la pesada y otras estimaciones del peso.

Los resultados impresos serán correctos, convenientemente identificables y sin ambigüedades. La impresión será clara, legible, indeleble y permanente.

11. Nivelación.

Cuando proceda, los instrumentos estarán equipados con un dispositivo de nivelación y un indicador de nivel, de una sensibilidad suficiente, que permitan una instalación adecuada.

12. Puesta a cero.

Los instrumentos podrán estar dotados de dispositivos de puesta a cero. El funcionamiento de dichos dispositivos permitirá una puesta a cero precisa y no provocará resultados incorrectos de medición.

13. Dispositivo de tara y dispositivos de predeterminación de la tara.

Los instrumentos pueden tener uno o varios dispositivos de tara y un mecanismo de predeterminación de la tara. El funcionamiento de los dispositivos de tara producirá una puesta a cero precisa y garantizará pesadas netas correctas. El funcionamiento del dispositivo de predeterminación de la tara garantizará la determinación correcta del valor neto calculado.

14. Instrumentos para la venta directa al público con un alcance máximo que no supere los 100 kilogramos: Condiciones adicionales.

Los instrumentos para la venta directa al público ofrecerán al cliente claramente toda la información esencial sobre la operación de la pesada; y si se trata de instrumentos que indican el precio unitario, indicarán al cliente claramente el cálculo del importe del artículo adquirido.

El importe, si aparece indicado, será exacto.

Los instrumentos que calculan el importe tendrán que presentar las indicaciones esenciales durante el tiempo suficiente para que el cliente pueda leerlas correctamente.

Estos instrumentos podrán realizar otras funciones además de la pesada y el cálculo del importe, con la condición de que todas las indicaciones relativas a las transacciones queden impresas de forma clara y sin ambigüedades y bien reflejadas en un tique o etiqueta destinados al cliente.

Los instrumentos no presentarán características que puedan dar, directa o indirectamente, indicaciones que no se puedan interpretar fácilmente o de forma inmediata.

Los instrumentos protegerán a los clientes contra transacciones de venta incorrectas debidas a un funcionamiento defectuoso.

No se permitirán dispositivos indicadores auxiliares ni dispositivos indicadores ampliados.

Sólo se permitirán dispositivos suplementarios cuando imposibiliten un uso fraudulento.

Los instrumentos similares a los utilizados normalmente para la venta directa al público que no reúnan las condiciones exigidas en el presente punto deben llevar cerca del visualizador y de forma indeleble la inscripción «prohibido para la venta directa al público».

15. Instrumentos para el etiquetado del precio o importe total.

Los instrumentos para el etiquetado del precio o importe total deberán cumplir las condiciones aplicables establecidas para los indicadores del precio o importe total en los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático para la venta directa al público. Por debajo del alcance mínimo no se podrán imprimir etiquetas.

ANEXO II**Procedimientos de determinación de la conformidad****1. Aprobación CE de modelo.**

1.1 La aprobación CE de modelo es el procedimiento por el cual un Organismo acreditado comprueba y certifica que el instrumento representante de la produc-

ción que se pretende conseguir se ajusta a las disposiciones aplicables de esta Orden.

1.2 La solicitud de aprobación de modelo se presentará por el fabricante o su representante autorizado establecido en la Comunidad Europea. Para un mismo instrumento la solicitud podrá hacerse ante cualquier Organismo acreditado, a elección del fabricante, no pudiendo realizarlo, sin embargo, más que ante uno solo de ellos. La solicitud deberá incluir:

a) El nombre y la dirección del fabricante y, cuando haya sido presentada por el representante autorizado, también el nombre y la dirección de este último.

b) Una declaración escrita de que no se ha presentado la solicitud ante ningún otro Organismo acreditado.

c) La documentación técnica que se especifica en el anexo III.

1.3 El Organismo acreditado.

1.3.1 Examinará la documentación relativa al diseño y comprobará que el modelo ha sido fabricado conforme a dicha documentación.

1.3.2 Acordará con el solicitante el lugar donde se realizarán los exámenes o las pruebas, o ambos.

1.3.3 Efectuará o hará efectuar los exámenes o las pruebas oportunas, o ambos, para confirmar que las soluciones adoptadas por el fabricante cumplen los requisitos esenciales, cuando no se hayan aplicado las normas a que se refiere el número 2 del artículo 5.º

1.4 El Organismo acreditado, una vez comprobado que el modelo se ajusta a las disposiciones de esta Orden, expedirá al solicitante un certificado de aprobación CE de modelo. El certificado incluirá las conclusiones del examen, las condiciones de su validez, si las hubiere, los datos necesarios para la identificación del instrumento aprobado y la descripción de su funcionamiento. Todos los elementos descriptivos de carácter técnico, como gráficos o esquemas, deberán adjuntarse como anexo del certificado de aprobación CE de modelo.

1.5 Cada Organismo acreditado, a efectos del cumplimiento de las obligaciones con la Comisión y con los demás Estados miembros, proporcionará periódicamente a la Administración del Estado relación de:

a) Las solicitudes de aprobaciones CE de modelo recibidas.

b) Los certificados de aprobación CE de modelo expedidos.

c) Los complementos y modificaciones relativas a los documentos ya expedidos.

d) Los certificados de aprobación CE de modelo suprimidos.

1.6 El solicitante mantendrá informado al Organismo que expidió el certificado de aprobación CE de las modificaciones efectuadas al modelo.

Cuando las modificaciones introducidas en un modelo aprobado afecten a la conformidad con los requisitos esenciales de esta Orden o a las condiciones prescritas de utilización del instrumento, deberán obtener una aprobación de modelo adicional del Organismo acreditado que expidió el certificado de aprobación CE de modelo. Dicha aprobación adicional se presentará como un complemento al certificado original de aprobación CE de modelo.

2. Declaración CE de conformidad con el modelo (garantía de la calidad de producción).

2.1 La declaración CE de conformidad con el modelo (garantía de la calidad de producción) es el procedimiento por el cual el fabricante que cumple las obli-

gaciones mencionadas en el apartado 2.2 declara que los instrumentos son, en su caso, conformes al modelo descrito en el certificado de aprobación CE y cumplen los requisitos aplicables de esta Orden.

El fabricante adherirá la marca CE en cada instrumento, así como las inscripciones previstas en el anexo IV.

Acompañará a la marca CE un símbolo de identificación del Organismo acreditado encargado del control CE mencionado en el punto 2.4.

2.2 El fabricante aplicará de forma apropiada un sistema de calidad con arreglo a lo dispuesto en el punto 2.3 y se someterá al control especificado en el punto 2.4.

2.3 Sistema de calidad.

2.3.1 El fabricante presentará la solicitud de aprobación del sistema de calidad ante un Organismo acreditado.

La solicitud incluirá:

- Un compromiso de cumplir las obligaciones derivadas del sistema de calidad homologado.
- Un compromiso de mantener el sistema de calidad aprobado para garantizar una eficacia duradera.

El fabricante pondrá a disposición del Organismo acreditado toda la información necesaria, especialmente la documentación relativa al sistema de calidad y al diseño del instrumento.

2.3.2 El sistema de calidad garantiza que los instrumentos se ajustan al modelo descrito en el certificado de aprobación CE de modelo y son conformes a los requisitos de esta Orden que les afectan.

Todos los elementos, requisitos y disposiciones adoptadas por el fabricante se documentarán de forma sistemática mediante normas, instrucciones y procedimientos escritos. Dicha documentación del sistema de calidad garantizará una interpretación común de programas, planes, manuales y registros de calidad.

La documentación incluirá especialmente una descripción adecuada de:

Los objetivos de calidad, la estructura orgánica, responsabilidades y atribuciones de los responsables de la calidad del producto.

El proceso de fabricación, las técnicas de control y de garantía de calidad, procesos y operaciones sistemáticas que se realicen.

Los exámenes y pruebas que se efectúen antes, durante y después de la fabricación, y la frecuencia con que se realicen.

Los medios para controlar la materialización de la calidad del producto y el adecuado funcionamiento del sistema de control de calidad.

2.3.3 El Organismo acreditado examinará y comprobará el sistema de calidad para determinar si se ajusta a lo establecido en el apartado 2.3.2. Se presumirá la conformidad con lo dispuesto en dicho apartado cuando los sistemas de calidad apliquen las normas armonizadas correspondientes.

Dicho Organismo notificará su decisión al fabricante e informará de ello a los otros Organismos acreditados. La notificación constará de las conclusiones del examen y, en caso de denegación, una justificación detallada de esta decisión.

2.3.4 El fabricante o su representante legal informará al Organismo acreditado que haya reconocido su sistema de calidad de cualquier puesta al día del sistema de garantía de la calidad relacionada con cambios debidos, por ejemplo, a nuevas tecnologías y conceptos de calidad.

2.3.5 Cuando un Organismo acreditado retire su aprobación a un sistema de calidad, deberá informar de ello a los demás Organismos acreditados.

2.4 Control CE.

2.4.1 Es el procedimiento por el cual el Organismo acreditado correspondiente se asegura de que el fabricante cumple debidamente las obligaciones derivadas del sistema de calidad aprobado.

2.4.2 El fabricante permitirá al Organismo acreditado la entrada, con fines de inspección, a los lugares de fabricación, inspección, ensayo y almacenamiento, y le facilitará toda la información necesaria, especialmente:

- La documentación sobre el sistema de calidad.
- La documentación técnica.
- Los registros de calidad, tales como informes de inspección, datos de las pruebas, datos de calibración, informes de aptitud del personal, etc.

El Organismo acreditado llevará a cabo auditorías periódicamente con objeto de asegurarse de que el fabricante mantiene y aplica el sistema de calidad y proporcionará un informe sobre dichas auditorías al fabricante.

El Organismo acreditado podrá visitar al fabricante sin previo aviso. Durante tales visitas el Organismo acreditado podrá realizar auditorías completas o parciales y entregará al fabricante un informe sobre la visita y, en su caso, sobre la auditoría.

3. Verificación CE.

3.1 La verificación CE es el procedimiento por el que un Organismo acreditado verifica y confirma que los instrumentos son, en su caso, conformes al modelo descrito en el certificado de aprobación CE de modelo y cumplen los requisitos de esta Orden que les afectan. La marca CE se estampará en cada instrumento.

3.2 Se examinarán todos los instrumentos y se llevarán a cabo las pruebas establecidas en las normas pertinentes mencionadas en el número 2 del artículo 5.º u otras equivalentes, para asegurarse de su conformidad con los requisitos de la presente norma.

3.3 El Organismo acreditado será el responsable de la correcta colocación de la marca CE mencionada en el punto 3.1, así como de su símbolo de identificación sobre cada instrumento.

3.4 Para los instrumentos no sometidos a la aprobación CE de modelo y que se sometan a la verificación CE, la documentación técnica sobre el diseño del modelo contemplada en el anexo III deberá ser accesible al Organismo acreditado en la medida en que éste pueda solicitarlo.

4. Verificación CE por unidad.

4.1 La verificación CE por unidad es el procedimiento por el cual un Organismo acreditado verifica y confirma que un instrumento, en general diseñado para un uso específico, cumple los requisitos aplicables de esta Orden.

4.2 El instrumento será examinado y sometido a las pruebas adecuadas establecidas en las normas correspondientes a que se refiere el número 2 del artículo 5.º, o a pruebas equivalentes a éstas, para garantizar su conformidad con los requisitos que le son aplicables de esta Orden.

4.3 El Organismo acreditado será el responsable de la correcta colocación de la marca CE y de su símbolo de identificación en cada instrumento.

4.4 La documentación sobre el diseño del instrumento, especificada en el anexo III, estará a disposición del Organismo acreditado.

5. Disposiciones comunes.

5.1 La declaración CE de conformidad de modelo (garantía de la calidad de producción), la verificación CE y la verificación CE por unidad podrán realizarse en las instalaciones del fabricante o en cualquier otro lugar, siempre que en este último caso se cumplan los siguientes requisitos:

- a) Que el transportes no requiera desmontar el instrumento.
- b) Que su puesta en servicio no requiera montar el instrumento u otras intervenciones técnicas que puedan afectar a sus prestaciones.
- c) Que se haya tenido en cuenta el valor de la gravedad en el lugar de utilización.
- d) Que las prestaciones del instrumento sean insensibles a las variaciones de la gravedad.

En todos los demás casos, los procedimientos mencionados se llevarán a cabo en el lugar en que se vaya a utilizar el instrumento.

5.2 Si las características del instrumento son sensibles a las variaciones de la gravedad, los procedimientos a que se refiere el punto 5.1 podrán realizarse en dos fases:

- a) La primera fase comprenderá todos los ensayos y pruebas que, no estando incluidos en la segunda puedan efectuarse en cualquier lugar.
- b) La segunda fase comprenderá todos los ensayos y pruebas cuyo resultado dependa de la gravedad.

Esta segunda fase se realizará en el lugar de utilización del instrumento. En el caso de que se hayan establecido zonas de gravedad, se entenderá como lugar de utilización del instrumento el de la correspondiente zona de gravedad.

5.3.1 Si un fabricante ha optado por la realización en dos fase de uno de los procedimientos mencionados en el punto 5.1 y son dos equipos diferentes los encargados de llevar a cabo estas dos fases, el instrumento que haya sido sometido a la primera fase de dicho procedimiento ostentará el símbolo de identificación del Organismo acreditado implicado en dicha fase.

5.3.2 El equipo que haya llevado a cabo la primera fase del procedimiento expedirá un certificado para cada uno de los instrumentos con los datos necesarios para su identificación, especificando los exámenes y ensayos efectuados.

El equipo que ejecute la segunda fase del procedimiento realizará los exámenes y ensayos que aún no hayan sido realizados.

5.3.3 El fabricante que haya optado por la certificación de conformidad CE con el modelo (garantía de la calidad de producción) en la primera fase podrá, en la segunda, o bien utilizar el mismo procedimiento o bien utilizar la verificación CE.

5.3.4 Se adherirá la marca CE al instrumento tras acabar la segunda fase, junto con el símbolo de identificación del Organismo acreditado que se haya encargado de dicha fase.

ANEXO III

Documentación técnica sobre el diseño

La documentación técnica deberá permitir la clara interpretación de la concepción, fabricación, funcionamiento del instrumento y la evaluación de su conformidad con los requisitos de esta Orden.

La documentación incluirá los siguientes elementos:

- Una descripción general del modelo.
- Diseño de concepción, diagramas de producción y proyectos de componentes, subconjuntos, circuitos, etcétera.

- Descripciones y explicaciones necesarias para la comprensión de lo anterior, en particular el funcionamiento del instrumento.

- Relación de las normas mencionadas en el número 2 del artículo 5.º, aplicadas total o parcialmente, y descripciones de las soluciones adoptadas para cumplir los requisitos esenciales cuando no se hayan aplicado las citadas normas.

- Los resultados de los cálculos de diseño y las pruebas.

- Los informes sobre los ensayos.

- Los certificados de aprobación CE de modelo y los resultados de los ensayos correspondientes sobre instrumentos que contengan elementos idénticos a los del proyecto.

ANEXO IV

Inscripciones y marcado de los instrumentos

1. Instrumentos sujetos al procedimiento CE de certificación de la conformidad.

1.1 Estos instrumentos deberán llevar:

- a) La marca de conformidad CE, que habrá de incluir el símbolo CE que se describe en el anexo VI, seguida de las dos últimas cifras del año en que se haya efectuado la certificación de la conformidad.

- b) El símbolo o símbolos de identificación del Organismo acreditado y Organismos acreditados que han llevado a cabo el control CE o la verificación CE.

- c) Una viñeta cuadrada de, al menos, 12,5 milímetros de lado, verde, con la letra M mayúscula en carácter de imprenta de color negro.

- d) Las siguientes inscripciones:

- El número del certificado de aprobación CE de modelo, en su caso.

- Marca o nombre del fabricante.

- Clase de precisión, dentro de un óvalo o de dos líneas horizontales unidas por dos semicírculos.

- Alcance máximo, en la forma: Max ...

- Alcance mínimo, en la forma: Min ...

- Escalón de verificación, en la forma: e = ...

Además, cuando proceda, también las siguientes inscripciones:

- El número de fabricación.

- Marca de identificación en cada elemento, para los instrumentos que consten de elementos separados pero asociados.

- El escalón, si fuese distinto de e, en la forma: d = ...

- T = + ...

- El efecto máximo sustractivo de tara, si fuese distinto de Max, en la forma: T = - ...

- El escalón de tara, si fuese distinto de d, en la forma: d_T = ...

- La carga límite, si fuese distinta de Max, en la forma: Lim ...

- Los límites especiales de temperatura, en la forma: ... °C/ ... °C.

- La relación entre receptor de peso y de carga.

La marca de conformidad CE, el símbolo de identificación del Organismo acreditado y las inscripciones mencionadas deberán aparecer adheridas al instrumento, agrupadas de forma distinguible.

1.2 Los instrumentos deberán estar provistos de zonas adecuadas para poder colocarles la marca de conformidad CE, el símbolo de identificación del Organismo acreditado o las inscripciones mencionadas. Esto se hará de manera que no se puedan quitar sin destruirse y

que sean visibles cuando el instrumento se encuentre en posición normal de funcionamiento.

1.3 Cuando se utilice una placa de datos, ésta será sellable o precintable, salvo que sea imposible su retirada sin destruirla. Si la placa es sellable, se le podrá aplicar una marca de control.

1.4 Las inscripciones Max, Min, e, d, deberán aparecer también junto a la indicación del resultado, si no figuran de antemano.

1.5 Cualquier dispositivo medidor de carga que esté o pueda estar conectado a uno o más receptores de carga deberá llevar las inscripciones apropiadas relativas a éstos.

2. Otros instrumentos.

Los demás instrumentos deberán llevar:

- La marca o nombre del fabricante.
- El alcance máximo, en la forma: Max ...

Estos instrumentos no pueden llevar la viñeta a que se refiere el punto 1.1.c) de este anexo.

3. Símbolo restrictivo de uso previsto en el artículo 9.º

El símbolo restrictivo de uso a que se refiere el artículo 9.º estará constituido por la letra M mayúscula en carácter de imprenta negro sobre un fondo rojo cuadrado de, al menos, 25 milímetros de lado, cruzado por las dos diagonales del cuadrado.

ANEXO V

Organismos acreditados

1. Criterios mínimos de reconocimiento de un Organismo acreditado.

Para que un Organismo pueda ser reconocido y designado oficialmente para llevar a cabo los cometidos relativos a los procedimientos a que se refiere el número 1 del artículo 5.º deberá cumplir los siguientes requisitos mínimos:

a) Que disponga del personal, equipamiento y medios necesarios para la realización de las actividades para las que desea ser designado.

b) Que su personal sea de competencia técnica e integridad profesional reconocidas.

c) Que el Organismo y su personal sean independientes de todos los círculos, grupos o personas que tengan un interés directo o indirecto respecto a las actuaciones y a la vigilancia requeridos en esta Orden, en relación con las categorías de instrumentos para las que sea designado.

d) Que su personal esté advertido de que debe respetar el secreto profesional.

e) Que el Organismo haya cubierto su responsabilidad civil mediante una póliza de seguro, si aquélla no tiene cobertura pública.

Se deberá comprobar periódicamente el cumplimiento de estos requisitos.

2. Tramitación de reconocimiento y notificación.

La Administración Pública competente, una vez adoptada la resolución sobre la composición y recursos del Organismo acreditado, lo comunicará al Centro Español de Metrología aportando la documentación siguiente:

a) Composición del Organismo con indicación de las unidades que lo constituyen y sustentan, especificando tanto la competencia y capacidad administrativa para ejecutar el control metrológico legal, como la capacidad técnica y organizativa de los laboratorios que harán los ensayos.

b) Actividades de control metrológico legal que se

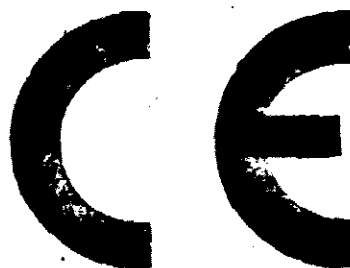
específicas de instrumentos de medida sobre las que se pretende actuar y especificación para ellas de los módulos para los que se solicita ser acreditado, de acuerdo con lo establecido en la decisión del Consejo de las Comunidades Europeas 90/683/CEE, de 13 de diciembre.

c) Procedimientos técnicos escritos bajo los que se realizarán los ensayos de laboratorio de las actividades de control metrológico legal cuyo reconocimiento y notificación se pretende.

ANEXO VI

Marca CE de conformidad

La marca CE de conformidad a incorporar en los instrumentos, una vez certificada la conformidad según lo especificado en el artículo 5.º y los procedimientos del anexo II, será la siguiente:



27997 *ORDEN de 3 de diciembre de 1992 por la que se determinan condiciones esenciales de las autorizaciones de transporte público de mercancías y de Agencias de transportes, a efectos de lo dispuesto en el artículo 200, en relación con el 198, c), y 201.6, del Reglamento de Ordenación de los Transportes Terrestres.*

El apartado c) del artículo 198 del Reglamento de la Ley de Ordenación de los Transportes Terrestres, aprobado por el Real Decreto 1211/1990, de 28 de septiembre, considera infracción grave a las normas reguladoras del transporte por carretera el incumplimiento de las condiciones esenciales de la concesión o autorización administrativa previstas en el artículo 200, cuando ello no sea constitutivo de una infracción distinta.

Con este objeto, el citado artículo 200 del Reglamento determina las condiciones esenciales de las concesiones de servicios regulares de transporte público por carretera, de las autorizaciones de servicios de transporte, de las autorizaciones de las Agencias de transporte y de las demás actividades auxiliares y complementarias del transporte, autorizando al Ministro de Obras Públicas y Transportes para la determinación de otras condiciones esenciales de las concesiones o autorizaciones, en función de la naturaleza del servicio o actividad, de la delimitación de su ámbito o de los requisitos exigidos para su otorgamiento y realización; lo que, por imperativo de los artículos 198, c), y 200.1, ha de delimitar el tipo de infracción aludido y la sanción accesoria establecida en el artículo 201, número 6.

A efectos de la determinación de esas condiciones esenciales, es de tener en cuenta que la Ley 16/1987, de 30 de julio, de Ordenación de los Transportes Terrestres, establece en su artículo 17.1 que «las Empresas