

I. DISPOSICIONES GENERALES

MINISTERIO DE ASUNTOS EXTERIORES Y DE COOPERACIÓN

- 6012** *Convenio para el reconocimiento recíproco de punzones de prueba de armas de fuego portátiles y Reglamento con Anejos I y II, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969. Decisiones adoptadas por la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles en su XXXII Sesión Plenaria de 20 de mayo de 2014 (Decisiones XXXII-27 a 28 y XXXII-30 a 43).*

COMISIÓN INTERNACIONAL PERMANENTE PARA LA PRUEBA DE ARMAS DE FUEGO PORTÁTILES

La Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego, haciendo referencia al Convenio para el reconocimiento recíproco de punzones de prueba de armas de fuego portátiles y al Reglamento, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969, tiene el honor de poner en conocimiento de las Partes Contratantes las decisiones adoptadas en la reunión de la Subcomisión Técnica celebrada el 20 de mayo de 2014 en Bruselas.

Lista de tablas TDCC, nuevos calibres (XXXII – 27 a 36)

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento

Tabla I:

1.	30-06 Ackley Improved:	XXXII- 27
2.	30-47 GS:	XXXII- 28
3.	300 AAC Blackout:	XXXII- 29 ^(*)
4.	300 Pegasus:	XXXII- 30
5.	308 Match:	XXXII- 31
6.	416 TYR:	XXXII- 32

(*) Esta decisión no ha entrado en vigor debido a una reserva formulada por Finlandia.

Tabla II:

7.	8,5 × 75 R Scheiring:	XXXII- 33
8.	17 Hornet:	XXXII- 34
9.	222 R Stief:	XXXII- 35

Tabla VII:

10.	6 mm Centrale Falco:	XXXII- 36
-----	----------------------	-----------

Lista de tablas TDCC, calibres revisados (XXXII – 37 a 43)

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento

Tabla I:

1.	4,6 × 30.
2.	6,5 × 47 Lapua.
3.	6,5 × 52 Carcano.
4.	6,5 Grendel.
5.	7,92 × 33 Kurz.

Tabla II:

6. 7,62 × 54 R.

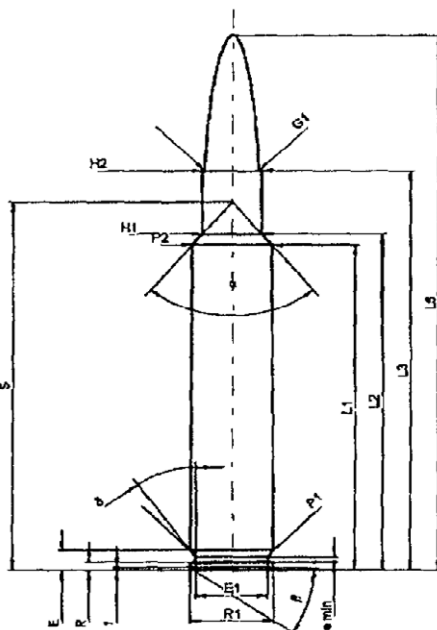
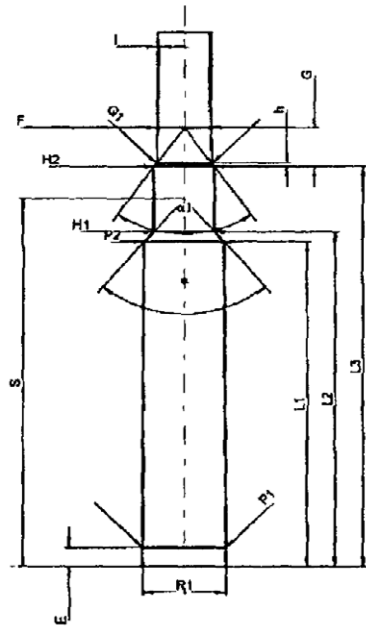
Tabla IV:

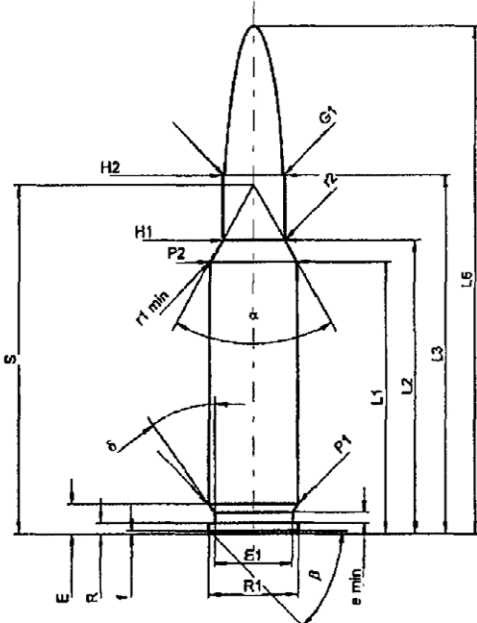
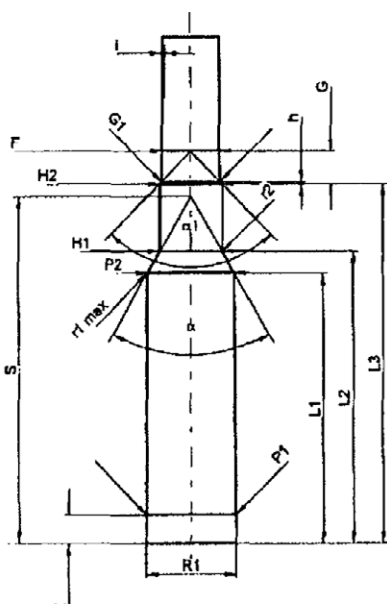
7. 500 S&W Mag.

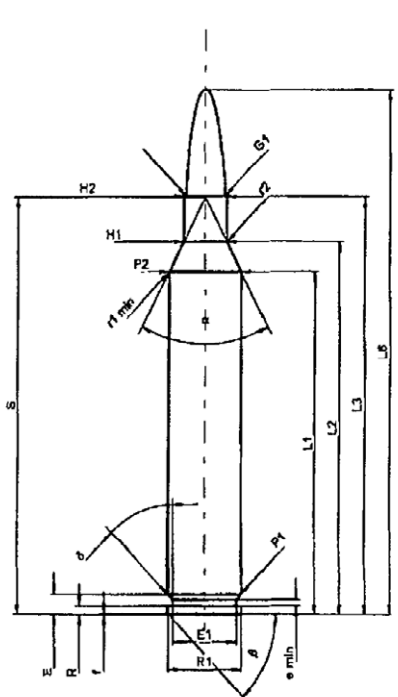
Modificaciones realizadas a los calibres:

- 4,6 × 30: Tab. IV → Tab. I, L1 Recámara, L2 Recámara, R Recámara, α Recámara, i, u, E Cartucho, δ Cartucho, r1 min Cartucho, r2 Cartucho, L3 + G, EE, Fe, delta L
- 6,5 × 47 Lapua: Q
- 6,5 × 52 Carcano: S, i,
- 6,5 Grendel: G, L3 +G
- 7,92 × 33 Kurz: i
- 7,62 × 54 R: PE
- .500 S&W Mag: Pmax, PK, PE

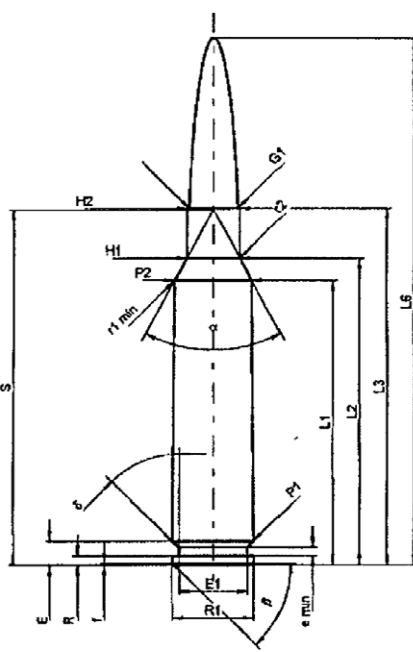
Nuevos calibres

C. I. P.	30-06 Ackley Improved País de origen: US	TAB.	I
		Fecha	20-05-14
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
		Longitudes	
	Longitudes L1 ¹⁾ = 51.58 -0.20 L2 ¹⁾ = 53.30 -0.20 L3 ¹⁾ = 63.35 L4 = L5 = L6 = 84.84 Culote R = 1.24 R1 = 12.01 R3 = E = 3.16 E1 = 10.39 e min = 0.84 delta = 36° f = 0.38 beta = 35° Recámara de pólvora P1 = 11.96 P2 ^{1)*} = 10.52 -0.20 Cono de entrada alpha * = 80° S * = 58.44 r1 min = r2 = Cuello H1 * = 8.63 H2 ¹⁾ = 8.63 Proyectil G1 ¹⁾ = 7.85 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 69.55 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 25.00 EE = 4400 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.10 delta L =	Longitudes L 1 = 51.58 L 2 = 53.28 L 3 ¹⁾ = 63.55 Cubeta R = R1 = 12.04 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3.16 P1 ¹⁾ = 11.99 P2 * = 11.55 Cono de entrada alpha ¹⁾ * = 80° S * = 58.46 r1 max = r2 = Cuello H1 * = 8.70 H2 ¹⁾ = 8.65 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 7.89 G ¹⁾ = 6.20 alpha 1 = 70° h * = 0.54 s = i ¹⁾ * = 1°22' w = Cañón F ¹⁾ * = 7.62 Z ¹⁾ = 7.82 Rayas b = 4.48 N = 4 u = 254.00 Q = 47.52 mm ²	
		Escala 1:1.02	
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.			

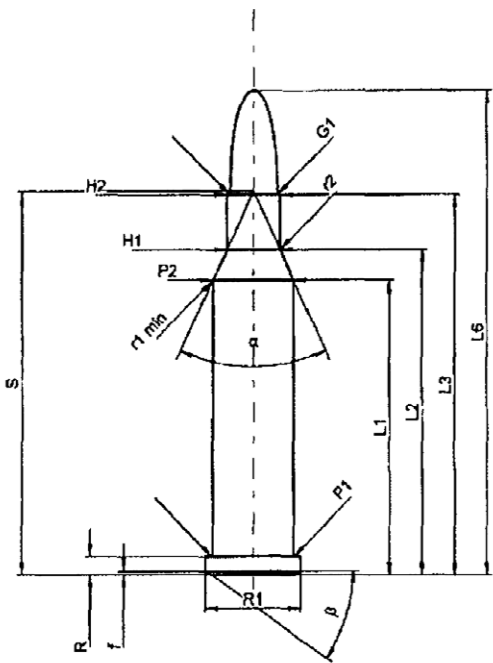
C. I. P.	30-47 GS	TAB. I
	País de origen: IT	Fecha 20-05-14
		Revisión
 	CARTUCHO MAXI Longitudes L1 ¹⁾ = 35.68 -0.20 L2 ¹⁾ = 38.50 -0.20 L3 ¹⁾ = 47.00 L4 = L5 = L6 = 66.60 Culote R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.84 E1 = 10.39 e min = 1.40 δ = 36° f = 0.38 β = 45° Recámara de pólvora P1 = 11.95 P2 ^{1)*} = 11.59 -0.20 Cono de entrada α * = 60°03'26'' S * = 45.71 r1 min = 1.00 r2 = 1.50 Cuello H1 * = 8.33 H2 ¹⁾ = 8.33 Proyectil G1 ¹⁾ = 7.82 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 51.28 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 4350 bar PK = 5003 bar PE = 5438 bar M = 25.00 EE = 4300 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.10 delta L = 0.08	RECÁMARA MINI Longitudes L 1 = 35.57 L 2 = 38.38 L 3 ¹⁾ = 47.26 Cubeta R = R1 = 12.04 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3.85 P1 ¹⁾ = 11.99 P2 * = 11.63 Cono de entrada α ¹⁾ * = 60°04'51'' S * = 45.63 r1 max = 0.75 r2 = 1.90 Cuello H1 * = 8.38 H2 ¹⁾ = 8.38 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 7.83 G ¹⁾ = 4.28 α l = 90° h * = 0.27 s = i ^{1)*} = 1°30' w = Cañón F ¹⁾ * = 7.62 Z ¹⁾ = 7.82 Rayas b = 2.50 N = 6 u = 355.60 Q = 47.13 mm ²
	Escala 1.14:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas

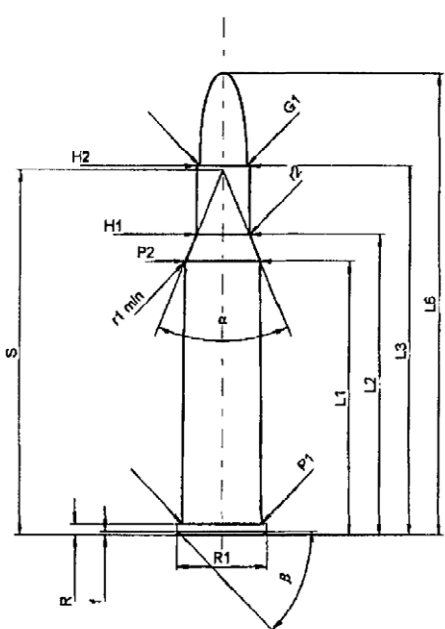
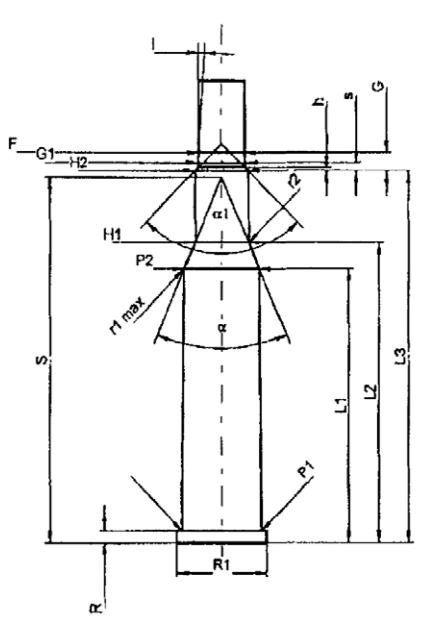
C. I. P.	300 Pegasus País de origen: US	TAB.	I
		Fecha	20-05-14
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI Longitudes L1 ¹⁾ = 52.23 -0.20 L2 ¹⁾ = 67.66 -0.20 L3 ¹⁾ = 75.95 L4 = L5 = L6 = 95.25 Culote R = 1.65 R1 = 14.73 R3 = E = 3.79 E1 = 12.70 e min = 1.12 delta = 45° f = 0.25 beta = 45° Recámara de pólvora P1 = 14.73 P2 ^{1)*} = 14.38 -0.20 Cono de entrada alpha * = 56° S * = 75.75 r1 min = 1.02 r2 = 3.18 Cuello H1 * = 8.61 H2 ¹⁾ = 8.59 Proyectil G1 ¹⁾ * = 7.82 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 87.65 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 25.00 EE = 6400 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.10 delta L =	RECÁMARA MINI Longitudes L 1 = 62.20 L 2 = 67.61 L 3 ¹⁾ = 76.20 Cubeta R = R1 = 14.78 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3.85 P1 ¹⁾ = 14.76 P2 * = 14.41 Cono de entrada alpha ¹⁾ * = 56° S * = 75.75 r1 max = 0.76 r2 = 3.81 Cuello H1 * = 8.66 H2 ¹⁾ = 8.64 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 7.85 G ¹⁾ = 1.70 alpha l = 90° h = 0.40 s* = 5.72 i ^{1)*} = 1°06' w = Cañón F ¹⁾ * = 7.62 Z ¹⁾ = 7.82 Rayas b = 3.00 N = 6 u = 254.00 Q = 47.45 mm ²	
Escala 1:1.25			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.		Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	

C. I. P.	308 Match	TAB. I
	País de origen: IT	Fecha 20-05-14
		Revisión
	CARTUCHO MAXI Longitudes L1 ¹⁾ = 39.62 -0.20 L2 ¹⁾ = 43.48 -0.20 L3 ¹⁾ = 51.18 L4 = L5 = L6 = 71.12 Culote R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 delta = 36° f = 0.38 beta = 35° Recámara de pólvora P1 = 11.96 P2 ^{1)*} = 11.53 -0.20 Cono de entrada alpha * = 40° S * = 55.46 r1 min = 0.76 r2 = 3.18 Cuello H1 * = 8.72 H2 ¹⁾ = 8.72 Proyectil G1 ¹⁾ = 7.84 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 58.16 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 4100 bar PK = 4715 bar PE = 5125 bar M = 25.00 EE = 2500 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.10 delta L = 0.22	RECÁMARA MINI Longitudes L 1 = 39.48 L 2 = 43.28 L 3 ¹⁾ = 51.44 Cubeta R = R1 = 12.03 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3.85 P1 ¹⁾ = 11.99 P2 * = 11.56 Cono de entrada alpha ¹⁾ * = 40° S * = 55.35 r1 max = 0.76 r2 = 3.66 Cuello H1 * = 8.79 H2 ¹⁾ = 8.74 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 7.84 G ¹⁾ = 6.98 alpha 1 = 75° h = 0.59 s = 4.26 i ^{1)*} = 2°18'57'' w = Cañón F ¹⁾ * = 7.82 Z ¹⁾ = 7.82 Rayas b = 4.47 N = 4 u = 305.00 Q = 47.51 mm ²
Escala 1.11:1		
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba.Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	

C. I. P.	416 TYR País de origen: TR	TAB.	I
		Fecha	20-05-14
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI Longitudes L1 ¹⁾ = 64.06 -0.20 L2 ¹⁾ = 69.00 -0.20 L3 ¹⁾ = 80.30 L4 = L5 = L6 = 118.50 Culote R = 2.00 R1 = 17.78 R3 = E = 5.31 E1 = 15.00 e min = 1.92 δ = 45° f = 0.30 β = 45° Recámara de pólvora P1 = 17.78 P2 ^{1)*} = 16.80 -0.20 Cono de entrada α * = 56° S * = 79.86 r1 min = 1.00 r2 = 3.20 Cuello H1 * = 11.55 H2 ¹⁾ = 11.55 Proyectil G1 ¹⁾ = 10.57 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 92.39 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 10500 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.10 delta L = Escala 1:1.46	RECÁMARA MINI Longitudes L 1 = 64.03 L 2 = 68.95 L 3 ¹⁾ = 80.80 Cubeta R = R1 = 17.83 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 5.31 P1 ¹⁾ = 17.81 P2 * = 16.83 Cono de entrada α ¹⁾ * = 56° S * = 79.86 r1 max = 1.00 r2 = 3.50 Cuello H1 * = 11.60 H2 ¹⁾ = 11.58 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 10.59 G ¹⁾ = 12.09 α 1 = 90° h = 0.50 s * = 5.50 i ¹⁾ * = 3° w = Cañón F ¹⁾ * = 10.36 Z ¹⁾ = 10.57 Rayas b = 3.25 N = 6 u = 330.20 Q = 86.38 mm ²	
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas		

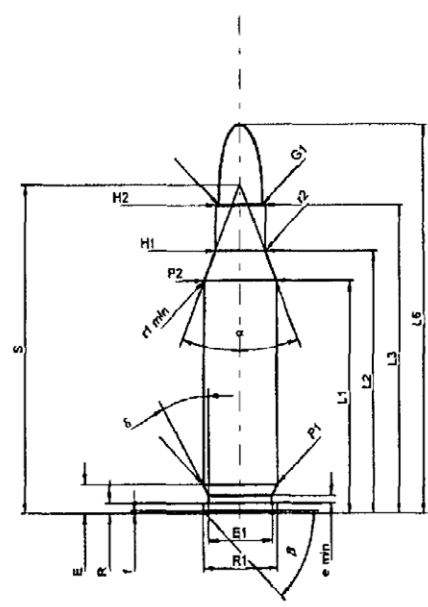
C. I. P.	8,5 x 75 R Scheiring País de origen: AT	TAB. II
		Fecha 20-05-14
		Revisión
 	CARTUCHO MAXI Longitudes L1 = 67.30 L2 = 68.50 L3 ¹⁾ = 74.70 L4 = L5 = L6 = 96.00 Culote R ¹⁾ = 1.40 -0.25 R1 = 13.35 R3 = E = E1 = e min = δ = f = 0.30 β = 45° Recámara de pólvora P1 = 11.90 P2 * = 11.43 Cono de entrada α * = 80° S * = 74.10 r1 min = r2 = Cuello H1 * = 9.41 H2 ¹⁾ = 9.38 Proyectil G1 ¹⁾ = 8.61 G2 = 9.00 F = 90° L3+G ¹⁾ = 83.70 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 3800 bar PK = 4370 bar PE = 4750 bar M = 25.00 EE = 5500 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 4)} = 0.15 delta L =	RECÁMARA MINI Longitudes L 1 = 67.31 L 2 = 68.51 L 3 ¹⁾ = 75.00 Cubeta R = 1.40 R1 = 13.40 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = P1 ¹⁾ = 11.93 P2 * = 11.46 Cono de entrada α * = 80° S * = 74.14 r1 max = r2 = Cuello H1 * = 9.44 H2 ¹⁾ = 9.41 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 8.61 G ¹⁾ = 9.00 α l = 90° h = 0.40 s* = 5.71 i ¹⁾ * = 2° w = Cañón F ¹⁾ * = 8.38 Z ¹⁾ = 8.59 Rayas b = 2.79 N = 6 u = 254.00 Q = 56.95 mm²
	Escala 1:1.18	
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas	

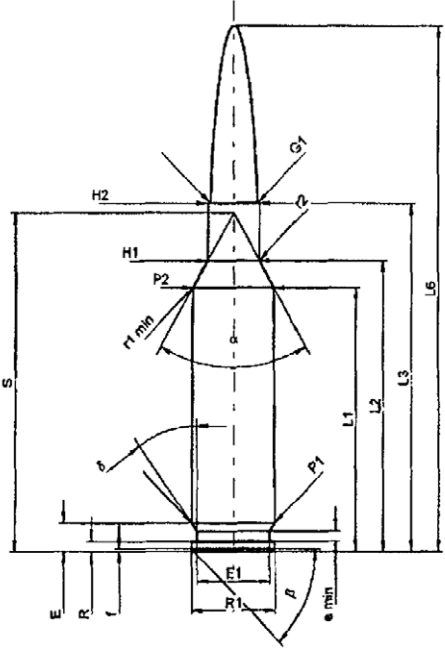
C. I. P.	17 Hornet País de origen: US	TAB.	II
		Fecha	20-05-14
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	Longitudes	Longitudes	
	L1 = 26.60	L 1 = 26.58	
	L2 = 29.32	L 2 = 29.28	
	L3 ¹⁾ = 34.29	L 3 ¹⁾ = 34.46	
	L4 =		
	L5 =		
	L6 = 43.69		
	Culote	Cubeta	
	R ¹⁾ = 1.65 -0.20	R ¹⁾ = 1.65	
	R1 = 8.89	R1 = 9.14	
	R3 =	R2 =	
	E =	R3 =	
	E1 =	r =	
	e min =		
	delta =		
	f = 0.38		
	beta = 35°		
	Recámara de pólvora	Recámara de pólvora	
	P1 = 7.59	E =	
	P2 * = 7.47	P1 ¹⁾ = 7.62	
		P2 * = 7.49	
	Cono de entrada	Cono de entrada	
	alpha * = 50°	alpha * = 50°	
	S * = 34.61	S * = 34.61	
	r1 min = 0.64	r1 max = 0.64	
	r2 = 1.91	r2 = 1.91	
	Cuello	Cuello	
	H1 * = 4.93	H1 * = 4.97	
	H2 ¹⁾ = 4.93	H2 ¹⁾ = 4.96	
	Proyectil	Toma de rayas	
	G1 ¹⁾ = 4.38	G1 ¹⁾ * = 4.38	
	G2 =	G ¹⁾ = 3.66	
	F =	alpha 1 = 90°	
	L3+G ¹⁾ = 37.95	h = 0.29	
	Presiones (Energías)	s * = 1.56	
	Método Transductor	i ¹⁾ * = 1°30'	
	Pmax = 3700 bar	w =	
	PK = 4255 bar	Cañón	
	PE = 4625 bar	F ¹⁾ * = 4.27	
	M = 17.50	Z ¹⁾ = 4.37	
	EE = 820 julios	Rayas	
	Otras indicaciones	b = 1.57	
	Fe ¹⁾ 4) = 0.15	N = 6	
	delta L =	u = 228.00	
		Q = 14.80 mm ²	
Escala 1.61:1			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.		Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas	

C. I. P.	222 R Stief País de origen: DE	TAB.	II
		Fecha	20-05-14
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	Longitudes L1 = 32.04 L2 = 35.15 L3 ¹⁾ = 43.18 L4 = L5 = L6 = 54.10 Culote R ¹⁾ = 1.40 -0.25 R1 = 10.90 R3 = E = E1 = e min = δ = f = 0.50 β = 45° Recámara de pólvora P1 = 9.59 P2 * = 9.07 Cono de entrada α * = 46° S * = 42.72 r1 min = 0.64 r2 = 2.54 Cuello H1 * = 6.43 H2 ¹⁾ = 6.43 Proyectil G1 ¹⁾ = 5.70 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 45.37 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 3700 bar PK = 4255 bar PE = 4625 bar M = 25.00 EE = 1600 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 4)} = 0.18 delta L =	Longitudes L 1 = 32.01 L 2 = 35.10 L 3 ¹⁾ = 43.48 Cubeta R ¹⁾ = 1.40 R1 = 10.93 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = P1 ¹⁾ = 9.62 P2 * = 9.10 Cono de entrada α * = 46° S * = 42.73 r1 max = 0.64 r2 = 3.18 Cuello H1 * = 6.48 H2 ¹⁾ = 6.45 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 5.69 G ¹⁾ = 2.19 α 1 = 90° h = 0.38 s * = 1.02 i ¹⁾ * = 3°10'47'' w = Cañón F ¹⁾ * = 5.56 Z ¹⁾ = 5.69 Rayas b = 2.03 N = 6 u = 356.00 Q = 25.09 mm ²	
			
Escala 1.35:1			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas		

C. I. P.	6 mm Centrale FALCO País de origen: IT	TAB. VII																																															
		Fecha 20-05-14																																															
		Revisión																																															
	CARTUCHO MAXIMO <table><tr><th>Dimens.</th><th>Valor</th><th>Toler.</th></tr><tr><td>d¹⁾ =</td><td>7</td><td>-0.10</td></tr><tr><td>g =</td><td>9</td><td>-0.30</td></tr><tr><td>t¹⁾ =</td><td>1</td><td>-0.20</td></tr><tr><td>h =</td><td>6</td><td>-0.20</td></tr><tr><td>l =</td><td>60</td><td>-0.70</td></tr></table>					Dimens.	Valor	Toler.	d ¹⁾ =	7	-0.10	g =	9	-0.30	t ¹⁾ =	1	-0.20	h =	6	-0.20	l =	60	-0.70																										
Dimens.	Valor	Toler.																																															
d ¹⁾ =	7	-0.10																																															
g =	9	-0.30																																															
t ¹⁾ =	1	-0.20																																															
h =	6	-0.20																																															
l =	60	-0.70																																															
Escala 1:1																																																	
	RECÁMARA MÍNIMA <table><tr><th>Dimens.</th><th>Valor</th><th>Toler.</th></tr><tr><td>D¹⁾ =</td><td>7.15</td><td>+0.10</td></tr><tr><td>G =</td><td>9.25</td><td>+0.20</td></tr><tr><td>T¹⁾ =</td><td>1.00</td><td>+0.10</td></tr><tr><td>H¹⁾ =</td><td>6.05</td><td>+0.10</td></tr><tr><td>alfa¹⁾ =</td><td>180°</td><td>max</td></tr><tr><td>B¹⁾ =</td><td>6</td><td>+0.50</td></tr><tr><td>L¹⁾ =</td><td>60</td><td>+2.00</td></tr></table> Presión transductor (bar) <table><tr><td>Pmax</td><td>Pk</td><td>PE</td><td>M</td></tr><tr><td>830</td><td>950</td><td>1040</td><td>9.00</td></tr></table> Holgura del arma <table><tr><td>Fe</td><td>=</td><td>0.10</td><td>manómetro</td></tr><tr><td>Fe¹⁾</td><td>=</td><td>0.20</td><td>de báscula</td></tr><tr><td>Fe¹⁾</td><td>=</td><td>0.35</td><td>automática</td></tr></table>					Dimens.	Valor	Toler.	D ¹⁾ =	7.15	+0.10	G =	9.25	+0.20	T ¹⁾ =	1.00	+0.10	H ¹⁾ =	6.05	+0.10	alfa ¹⁾ =	180°	max	B ¹⁾ =	6	+0.50	L ¹⁾ =	60	+2.00	Pmax	Pk	PE	M	830	950	1040	9.00	Fe	=	0.10	manómetro	Fe ¹⁾	=	0.20	de báscula	Fe ¹⁾	=	0.35	automática
Dimens.	Valor	Toler.																																															
D ¹⁾ =	7.15	+0.10																																															
G =	9.25	+0.20																																															
T ¹⁾ =	1.00	+0.10																																															
H ¹⁾ =	6.05	+0.10																																															
alfa ¹⁾ =	180°	max																																															
B ¹⁾ =	6	+0.50																																															
L ¹⁾ =	60	+2.00																																															
Pmax	Pk	PE	M																																														
830	950	1040	9.00																																														
Fe	=	0.10	manómetro																																														
Fe ¹⁾	=	0.20	de báscula																																														
Fe ¹⁾	=	0.35	automática																																														
Escala 1:1																																																	
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR4.		Notas: 1) Verificar por seguridad																																															

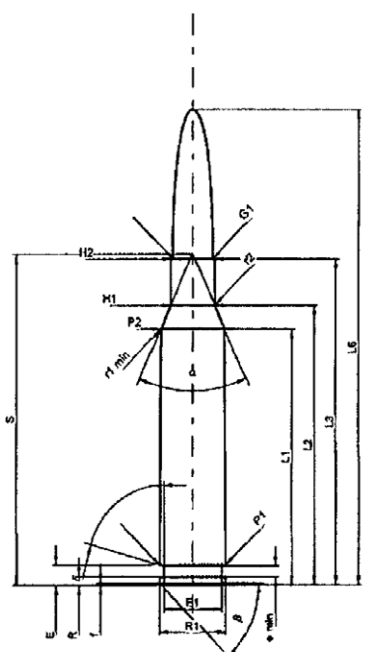
Calibres revisados

C. I. P.	4,6 x 30 País de origen: DE	TAB.	I
		Fecha	18-05-14
		Revisión	20-05-14
	CARTUCHO MAXI Longitudes L1 ¹⁾ * = 23.02 -0.20 L2 ¹⁾ * = 26.03 -0.20 L3 ¹⁾ = 30.50 L4 = L5 = L6 = 38.50 Culote R = 1.10 R1 = 8.00 R3 = E = 2.91 E1 = 6.80 e min = 0.75 delta = 30° f = 0.25 B = 45° Recámara de pólvora P1 = 8.02 P2 ¹⁾ * = 7.75 -0.20 Cono de entrada alpha = 80°07'37'' S = 32.58 r1 min = 1.70 r2 = 2.00 Cuello H1 * = 5.31 H2 ¹⁾ = 5.31 Proyectil G1 ¹⁾ = 4.85 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 37.55 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 4000 bar PK = 4600 bar PE = 5200 bar M = 17.50 EE = 500 julios Otras indicaciones Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0.08	RECÁMARA MINI Longitudes L 1* = 22.98 L 2* = 25.85 L 3 ¹⁾ = 30.88 Cubeta R = 3.15 R1 = 8.07 R2 = 3.00 R3 = r = 0.40 Recámara de pólvora E = 3.60 P1 ¹⁾ = 8.03 P2 * = 7.76 Cono de entrada alpha ¹⁾ = 45°02'20'' S = 32.34 r1 max = 1.60 r2 = 2.30 Cuello H1* = 5.38 H2 ¹⁾ = 5.36 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 4.65 G ¹⁾ * = 7.05 alpha 1 = 45° h = 0.86 s* = 4.74 i ¹⁾ = 1°36'42'' w = Cañón F ¹⁾ * = 4.52 Z ¹⁾ = 4.65 Rayas b = 1.61 N = 6 u = 150.00 Q = 16.52 mm ²	
Escala 1.53:1			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas		

C. I. P.	6,5 x 47 Lapua País de origen: FI	TAB.	I
		Fecha	16-05-06
		Revisión	20-05-14
	CARTUCHO MAXI Longitudes L1 ¹⁾ = 35.68 -0.20 L2 ¹⁾ = 39.31 -0.20 L3 ¹⁾ = 47.00 L4 = L5 = L6 = 71.00 Culote R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 delta = 36° f = 0.36 beta = 45° Recámara de pólvora P1 = 11.95 P2 ^{1)*} = 11.59 -0.20 Cono de entrada alpha * = 60° S * = 45.72 r1 min = 1.00 r2 = 1.50 Cuello H1 * = 7.40 H2 ¹⁾ = 7.40 Proyectil G1 ¹⁾ = 6.71 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 55.70 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 4350 bar PK = 5003 bar PE = 5438 bar M = 25.00 EE = 3300 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.10 delta L = 0.08	RECÁMARA MINI Longitudes L 1 = 35.57 L 2 = 39.19 L 3 ¹⁾ = 47.26 Cubeta R = R1 = 12.04 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3.85 P1 ¹⁾ = 11.99 P2 * = 11.63 Cono de entrada alpha ¹⁾ * = 60° S * = 45.64 r1 max = 0.75 r2 = 1.75 Cuello H1 * = 7.45 H2 ¹⁾ = 7.42 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 6.72 G = 8.70 alpha 1 = 90° h = 0.35 s * = 4.50 i ¹⁾ * = 1°30' w = Cañón F ¹⁾ * = 6.50 Z ¹⁾ = 6.70 Rayas b = 2.29 N = 6 u = 200.00 Q = 34.59 mm ²	
		Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	

Escala 1.14:1

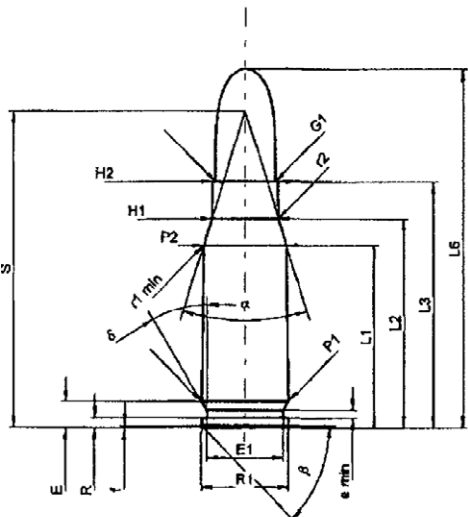
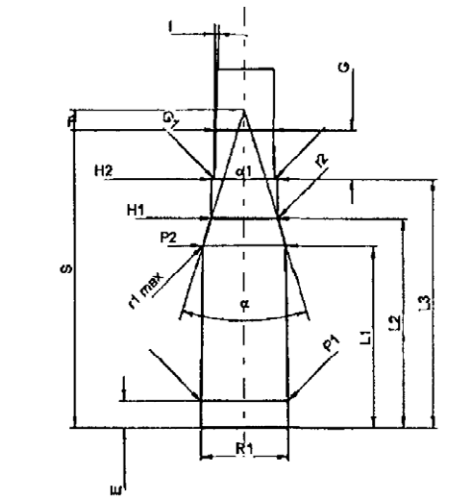
Dimensiones en << mm >>
Dimensiones y tolerancias para los cañones
de prueba: Véase Anejo CR1.

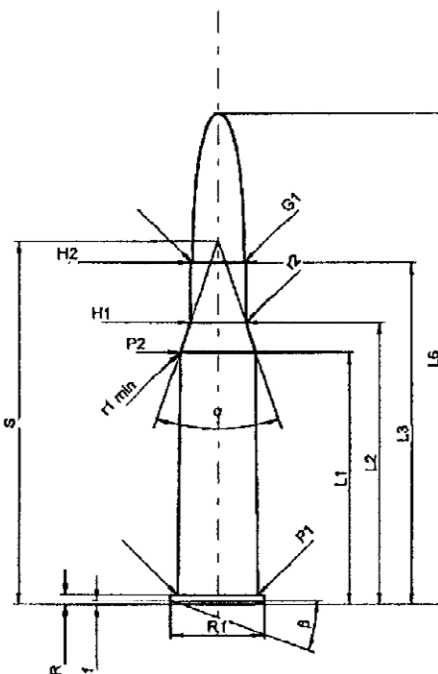
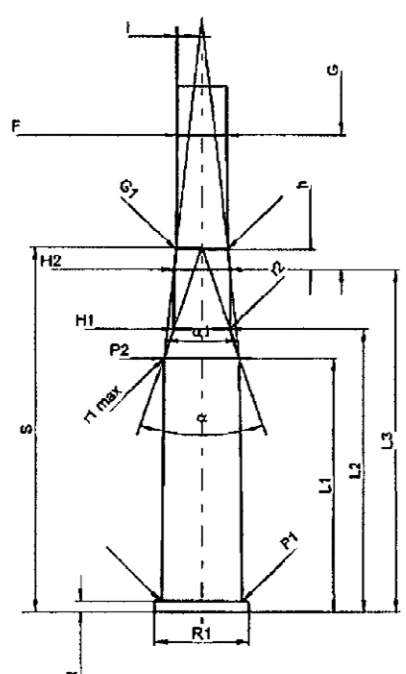
C. I. P.	6,5 x 52 Carcano País de origen: IT	TAB. I	
		Fecha	21-09-93
		Revisión	20-05-14
	CARTUCHO MAXI Longitudes L1 ^{1) *} = 41.20 -0.20 L2 ^{1) *} = 44.96 -0.20 L3 ¹⁾ = 52.50 L4 = L5 = L6 = 76.50 Culote R = 1.30 R1 = 11.45 R3 = E = 3.20 E1 = 9.95 e min = 1.70 delta = 74°40'48'' f = 0.30 beta = 45° Recámara de pólvora P1 = 11.41 P2 ^{1) *} = 10.94 -0.20 Cono de entrada alpha = 48°31'53'' S = 53.33 r1 min = 3.00 r2 = 2.25 Cuello H1 * = 7.55 H2 ¹⁾ = 7.55 Proyectil G1 ¹⁾ = 6.80 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 76.90 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 2850 bar PK = 3278 bar PE = 3560 bar M = 25.00 EE = 2465 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.15 delta L = 0.05	RECÁMARA MINI Longitudes L 1* = 41.15 L 2* = 44.89 L 3 ¹⁾ = 53.00 Cubeta R = R1 = 11.50 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3.20 P1 ¹⁾ = 11.46 P2 * = 10.95 Cono de entrada alpha ¹⁾ = 48°38'1'' S = 53.27 r1 max = 3.00 r2 = 2.25 Cuello H1 * = 7.57 H2 ¹⁾ = 7.55 Toma de rayas G1 ^{1) *} = 6.80 G ^{1) *} = 24.40 alpha 1 = 8°34'41'' h = 5.00 S* = 19.40 i ¹⁾ = 1°43'6'' w = Cañón F ^{1) *} = 6.50 Z ¹⁾ = 6.80 Rayas b = 3.00 N = 4 u = 201.50 Q = 35.05 mm ²	
		Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	

Escala 1:1.04

Dimensiones en << mm >>
Dimensiones y tolerancias para los cañones
de prueba: Véase Anejo CR1.

[illegible]

C. I. P.	7,92 x 33 Kurz País de origen: DE	TAB.	I
		Fecha	14-06-84
		Revisión	20-05-14
	CARTUCHO MAXI Longitudes L1 * = 24.38 -0.20 L2 * = 28.03 -0.20 L3 ¹⁾ = 33.00 L4 = L5 = L6 = 48.00 Culote R = 1.30 R1 = 11.95 R3 = E = 3.50 E1 = 10.50 e min = 1.00 delta = 31° f = 0.30 beta = 45° Recámara de pólvora P1 = 11.94 P2 ^{1)*} = 11.40 -0.20 Cono de entrada alpha = 34°58'34'' S = 42.47 r1 min = 0.50 r2 = 0.50 Cuello H1 * = 9.10 H2 ¹⁾ = 9.04 Proyectil G1 ¹⁾ = 8.22 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 39.53 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 3400 bar PK = 3910 bar PE = 4250 bar M = 17.50 EE = 1770 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.15 delta L =	RECÁMARA MINI Longitudes L 1 * = 24.35 L 2 * = 27.98 L 3 ¹⁾ = 33.30 Cubeta R = 1.30 R1 = 12.00 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3.50 P1 ¹⁾ = 11.97 P2 * = 11.42 Cono de entrada alpha ¹⁾ = 35°00'48'' S = 42.45 r1 max = 0.50 r2 = 0.50 Cuello H1 * = 9.13 H2 ¹⁾ = 9.05 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 8.24 G ¹⁾ * = 6.53 alpha 1 = 180° h = s = i ¹⁾ = 1°32'7'' w = Cañón F ¹⁾ * = 7.89 Z ¹⁾ = 8.20 Rayas b = 4.40 N = 4 u = 240.00 Q = 51.78 mm ²	
			
Escala 1.14:1			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.		Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	

C. I. P.	7,62 x 54 R País de origen: SU	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	20-05-14
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA	
	Longitudes L1 * = 39.70 L2 * = 44.30 L3 ¹⁾ = 53.72 L4 = 57.00 L5 = 57.00 L6 = 77.16 Culote R ¹⁾ = 1.60 -0.25 R1 = 14.48 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.60 B = 20° Recámara de pólvora P1 = 12.37 P2 * = 11.61 Cono de entrada alpha = 37°01'19'' S = 57.04 r1 min = 0.50 r2 = 0.50 Cuello H1 * = 8.53 H2 ¹⁾ = 8.53 Proyectil G1 ¹⁾ = 7.92 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 74.80 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 3900 bar PK = 4485 bar PE = 4875 bar M = 25.00 EE = 3960 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 4)} = 0.10 delta L =	MINI Longitudes L 1* = 39.73 L 2* = 44.30 L 3 ¹⁾ = 53.70 Cubeta R = 1.63 R1 = 14.50 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = P1 ¹⁾ = 12.48 P2 * = 11.68 Cono de entrada alpha ¹⁾ * = 37°07'59'' S * = 57.12 r1 max = 0.50 r2 = 0.50 Cuello H1 * = 8.61 H2 ¹⁾ = 8.60 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 7.93 G ¹⁾ = 21.08 alpha 1 = 12°31'48'' h = 3.05 s = i ¹⁾ * = 0°29'33'' w = Cañón F ¹⁾ * = 7.62 Z ¹⁾ = 7.92 Rayas b = 3.81 N = 4 u = 240.00 Q = 47.99 mm ²	
			
Escala 1:1.09			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas		

C. I. P.	500 S & W Mag		TAB.	IV
	País de origen: US		Fecha	18-05-04
			Revisión	20-05-14
	CARTUCHO MAXI Longitudes L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 41.28 L4 = L5 = L6 = 58.42 Culote R ¹⁾ = 1.50 -0.25 R1 = 14.22 R3 = E = 3.28 E1 = 12.19 e min = 1.14 δ = 45° f = 0.26 B = 35° Recámara de pólvora P1 = 13.46 P2 = Cono de entrada α = S = r1 min = r2 = Cuello H1 = H2 ¹⁾ = 13.46 Proyecil G1 ¹⁾ = 12.70 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 59.98 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 3700 bar PK = 4255 bar PE = 4810 bar M = 23.00 Otras indicaciones Fe ^{1) 4)} = 0.25 delta L =		RECÁMARA MINI Longitudes L 1 = L 2 = L 3 ¹⁾ = 41.79 Cubeta R ¹⁾ = 1.50 R1 = 14.35 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = P1 ¹⁾ = 13.54 P2 = Cono de entrada α = S = r1 max = r2 = Cuello H1 = H2 ¹⁾ = 13.49 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 12.70 G ¹⁾ = 18.70 α 1* = 10° h = 4.51 s* = 16.83 i ¹⁾ * = 4°35' w = Cañón F ¹⁾ * = 12.40 Z ¹⁾ = 12.66 Rayas b = 3.30 N = 6 u = 476.30 Q = 123.37 mm ²	
	Escala 1.05:1		Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas	
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.				

Estas Decisiones de la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles entraron en vigor de forma general y para España, 10 de enero de 2015, de conformidad con lo establecido en el apartado 1 del artículo 8 del Reglamento.

* * *

La Decisión número XXXII-29 no ha entrado en vigor debido a la reserva formulada por la República de Finlandia.

Madrid, 20 de mayo de 2015.—La Secretaria General Técnica del Ministerio de Asuntos Exteriores y de Cooperación, Isabel Vizcaíno Fernández de Casadevante.