



2026/299

10.2.2026

REGLAMENTO DE EJECUCIÓN (UE) 2026/299 DE LA COMISIÓN

de 9 de febrero de 2026

por el que se modifica el Reglamento de Ejecución (UE) 2023/2703 en lo que respecta a cambios administrativos en la autorización de la Unión para el biocida único «EuLA oxi-lime 23»

(Texto pertinente a efectos del EEE)

LA COMISIÓN EUROPEA,

Visto el Tratado de Funcionamiento de la Unión Europea,

Visto el Reglamento (UE) n.º 528/2012 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 22 de mayo de 2012, relativo a la comercialización y el uso de los biocidas ⁽¹⁾, y en particular su artículo 50, apartado 2,

Considerando lo siguiente:

- (1) El 4 de diciembre de 2023, mediante el Reglamento de Ejecución (UE) 2023/2703 de la Comisión ⁽²⁾, se concedió una autorización de la Unión con el número EU-0028963-0000 a European Lime Association aisbl para la comercialización y el uso del biocida único «EuLA oxi-lime 23». En el anexo de dicho Reglamento de Ejecución figura el resumen de las características del producto para este biocida único.
- (2) El 28 de febrero de 2024, European Lime Association aisbl presentó a la Agencia Europea de Sustancias y Mezclas Químicas («Agencia»), de conformidad con el artículo 11, apartado 1, del Reglamento de Ejecución (UE) n.º 354/2013 de la Comisión ⁽³⁾, una notificación de cambios administrativos en la autorización de la Unión para el biocida único «EuLA oxi-lime 23», inscrita en el registro de biocidas («Registro») con el número de caso BC-PP093305-18. Los cambios propuestos notificados relativos a dicha autorización se refieren a la inclusión de un fabricante de la sustancia activa y de un fabricante del biocida.
- (3) El 5 de abril de 2024, de conformidad con el artículo 11, apartado 3, del Reglamento de Ejecución (UE) n.º 354/2013, la Agencia presentó a la Comisión un dictamen ⁽⁴⁾ sobre los cambios administrativos notificados en relación con la autorización de la Unión para el biocida único «EuLA oxi-lime 23». En su dictamen, la Agencia concluyó que las modificaciones propuestas son cambios administrativos de conformidad con el artículo 50, apartado 3, letra a), del Reglamento (UE) n.º 528/2012 y tal como se especifica en el título 1, secciones 1 y 2, del anexo del Reglamento de Ejecución (UE) n.º 354/2013, y que, tras la aplicación de los cambios, seguirían cumpliéndose las condiciones del artículo 19 del Reglamento (UE) n.º 528/2012.
- (4) El 3 de mayo de 2024, la Agencia remitió a la Comisión un resumen revisado de las características del producto para el biocida único «EuLA oxi-lime 23» en todas las lenguas oficiales de la Unión, que abarcaba todos los cambios administrativos solicitados, de conformidad con el artículo 11, apartado 6, del Reglamento de Ejecución (UE) n.º 354/2013.
- (5) La Comisión está de acuerdo con el dictamen de la Agencia y, por tanto, considera adecuado modificar la autorización de la Unión para el biocida único «EuLA oxi-lime 23» a fin de introducir los cambios administrativos solicitados por European Lime Association aisbl.

⁽¹⁾ DO L 167 de 27.6.2012, p. 1, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2012/528/oj>.

⁽²⁾ Reglamento de Ejecución (UE) 2023/2703 de la Comisión, de 4 de diciembre de 2023, por el que se concede una autorización de la Unión para el biocida único «EuLA oxi-lime 23» de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 528/2012 del Parlamento Europeo y del Consejo (DO L, 2023/2703, 5.12.2023, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_impl/2023/2703/oj).

⁽³⁾ Reglamento de Ejecución (UE) n.º 354/2013 de la Comisión, de 18 de abril de 2013, relativo a cambios de biocidas autorizados de conformidad con el Reglamento (UE) n.º 528/2012 del Parlamento Europeo y del Consejo (DO L 109 de 19.4.2013, p. 4, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_impl/2013/354/oj).

⁽⁴⁾ Dictamen de la ECHA n.º UAD-C-1724389-20-00/F, de 5 de abril de 2024, sobre los cambios administrativos de la autorización de la Unión para el biocida único «EuLA oxi-lime 23», <https://echa.europa.eu/opinions-on-applications-for-union-authorisation>.

- (6) A excepción de las modificaciones relativas a los cambios administrativos propuestos, se mantienen sin cambios todos los demás datos incluidos en el resumen de las características del producto correspondiente a «EuLA oxi-lime 23» que figura en el anexo del Reglamento de Ejecución (UE) 2023/2703.
- (7) A fin de aumentar la claridad y facilitar el acceso de los usuarios y las partes interesadas a la versión consolidada del resumen de las características del producto, que debe publicar la Agencia, el anexo del Reglamento de Ejecución (UE) 2023/2703 debe sustituirse en su totalidad. Debido a un cambio en el formato usado para la generación del resumen de las características del producto en el Registro en febrero de 2024, el resumen de las características del producto que figura en dicho anexo también debe incluir algunos cambios menores de redacción y presentación.
- (8) Procede, por tanto, modificar el Reglamento de Ejecución (UE) 2023/2703 en consecuencia.

HA ADOPTADO EL PRESENTE REGLAMENTO:

Artículo 1

El anexo del Reglamento de Ejecución (UE) 2023/2703 se sustituye por el texto que figura en el anexo del presente Reglamento.

Artículo 2

El presente Reglamento entrará en vigor a los veinte días de su publicación en el *Diario Oficial de la Unión Europea*.

El presente Reglamento será obligatorio en todos sus elementos y directamente aplicable en cada Estado miembro.

Hecho en Bruselas, el 9 de febrero de 2026.

Por la Comisión
La Presidenta
Ursula VON DER LEYEN

ANEXO

Resumen de las características del producto biocida

EuLA oxi-lime 23

Tipo(s) de producto

PT02: Desinfectantes y alguicidas no destinados a la aplicación directa a personas o animales

PT03: Higiene veterinaria

Número de autorización: EU-0028963-0000**Número de referencia R4BP:** EU-0028963-0000**1. INFORMACIÓN ADMINISTRATIVA****1.1. Nombre comercial del producto**

Nombre(s) comercial(es)	EuLA oxi-lime 23
-------------------------	------------------

1.2. Titular de la autorización

Razón social y dirección del titular de la autorización	Nombre	European Lime Association aisbl
	Dirección	c/o IMA-Europe aisbl, Rue des Deux Eglises 26 box 2 B-1000 Brussels BE
Número de autorización	EU-0028963-0000	
Número de referencia R4BP	EU-0028963-0000	
Fecha de la autorización	25.12.2023	
Fecha de vencimiento de la autorización	30.11.2033	

1.3. Fabricante(s) del producto

Nombre del fabricante	Cal Industrial SL
Dirección del fabricante	Pedro I 19-21 31 007 Pamplona España
Ubicación de las plantas de fabricación	Cal Industrial SL site 1 Pedro I 19-21 31 007 Pamplona España

Nombre del fabricante	Calera de Alzo, S. L.
Dirección del fabricante	Pasta numurs: 20.268, Egileor auzoa, 101. Altzo (Guipúzcoa) 20.268 Altzo (Guipúzcoa) España
Ubicación de las plantas de fabricación	Calera de Alzo, S. L. site 1 Egileor auzoa, 101. Altzo 20.268 Altzo (Guipúzcoa) España

Nombre del fabricante	Caleras de San Cucao, S.A.
Dirección del fabricante	Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera España
Ubicación de las plantas de fabricación	Caleras de San Cucao, S.A. site 1 Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera España
Nombre del fabricante	Cales Pascual S.L.
Dirección del fabricante	C/ Cura Bau, 15 46112 Valencia España
Ubicación de las plantas de fabricación	Cales Pascual S.L. site 1 Ctra. Valencia-Ademuz, KM 9.3. Paterna KM 9.3 Valencia España
Nombre del fabricante	CalGov
Dirección del fabricante	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa España
Ubicación de las plantas de fabricación	CalGov site 1 Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa España
Nombre del fabricante	Carmeuse Chaux
Dirección del fabricante	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Carmeuse Chaux site 1 215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francia
Nombre del fabricante	Carmeuse Czech Republic s.r.o.
Dirección del fabricante	Mokrá 359, Mokrá 664 04 Mokrá, Chequia
Ubicación de las plantas de fabricación	Carmeuse Czech Republic s.r.o. site 1 závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359 664 04 Mokrá, Chequia
Nombre del fabricante	Carmeuse Holding Srl
Dirección del fabricante	Str.Carierei Nr.127A 500047 Brasov Rumanía
Ubicación de las plantas de fabricación	Carmeuse Holding Srl site 1 Str Garii 2 135100 Fieni Rumanía Carmeuse Holding Srl site 2 Str Principala 1 337457 Com. Soimus Rumanía Carmeuse Holding Srl site 3 Valea Mare Privat 117805 Campulung Rumanía
Nombre del fabricante	Carmeuse Hungaria kft
Dirección del fabricante	HRSZ 064/1 7827 Beremend Hungría
Ubicación de las plantas de fabricación	Carmeuse Hungaria kft site 1 HRSZ 064/1 7827 Beremend Hungría

Nombre del fabricante	Carmeuse SA
Dirección del fabricante	Rue du Château 13a 5300 Seilles Bélgica
Ubicación de las plantas de fabricación	Carmeuse SA site 1 Rue de Boudjesse 1 5070 Aisemont Bélgica Carmeuse SA site 2 Rue du Val Notre Dame 300 4520 Moha Bélgica Carmeuse SA site 3 Rue du Château 13a 5300 Seilles Bélgica

Nombre del fabricante	Carmeuse Slovakia s.r.o.
Dirección del fabricante	- 04911 Slavec Eslovaquia
Ubicación de las plantas de fabricación	Carmeuse Slovakia s.r.o. site 1 závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 04454 Košice Eslovaquia Carmeuse Slovakia s.r.o. site 2 závod Vápenka Slavec, Slavec 179 049 11 Slavec Eslovaquia

Nombre del fabricante	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
Dirección del fabricante	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte site 1 Rue du Pra Paris 38 360 Sassenage Francia

Nombre del fabricante	Carrières et fours à chaux de Dugny
Dirección del fabricante	B.P.1 55 100 Dugny-sur-Meuse Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Carrières et fours à chaux de Dugny site 1 B.P.1 55 100 Dugny-sur-Meuse Francia

Nombre del fabricante	Cementos Tudela Veguín, S.A.U.
Dirección del fabricante	CL Argüelles 25 33003 Oviedo Asturias España
Ubicación de las plantas de fabricación	Cementos Tudela Veguín, S.A.U. site 1 CL Tino Casal, s/ n. 33910 Tudela Veguín, Asturias España

Nombre del fabricante	Chaux de Boran
Dirección del fabricante	Route de Boran 60 640 Précý-Sur-Oise Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Chaux de Boran site 1 Route de Boran 60 640 Précý-Sur-Oise Francia

Nombre del fabricante	Chaux de Bretagne
Dirección del fabricante	- 53600 Evron Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Chaux de Bretagne site 1 - 53600 Evron Francia

Nombre del fabricante	Chaux de Provence
Dirección del fabricante	Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Chaux de Provence site 1 Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Francia
Nombre del fabricante	Chaux et Dolomies du Boulonnais
Dirección del fabricante	Rue Jules Guesde 62 720 Réty Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Chaux et Dolomies du Boulonnais site 1 Rue Jules Guesde 62 720 Réty Francia
Nombre del fabricante	Chaux de la Tour
Dirección del fabricante	1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Chaux de la Tour site 1 1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Francia
Nombre del fabricante	Clogrennane Lime LTD
Dirección del fabricante	Clogrennane Lime LTD, Clogrennane R93 EV26 Carlow Irlanda
Ubicación de las plantas de fabricación	Clogrennane Lime LTD site 1 Clogrennane R93 EV26, Ireland Carlow Irlanda
Nombre del fabricante	Dumont-Wautier
Dirección del fabricante	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Bélgica
Ubicación de las plantas de fabricación	Dumont-Wautier site 1 Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Bélgica
Nombre del fabricante	Etablissement Leon Lhoist
Dirección del fabricante	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Bélgica
Ubicación de las plantas de fabricación	Etablissement Leon Lhoist site 1 Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Bélgica
Nombre del fabricante	Européenne des Chaux et Liants
Dirección del fabricante	2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Européenne des Chaux et Liants site 1 Usine de Duin 38460 TREPT Francia

Nombre del fabricante	Lhoist Bukowa Sp. z o.o.
Dirección del fabricante	Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polonia
Ubicación de las plantas de fabricación	Lhoist Bukowa Sp. z o.o. site 1 Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polonia
Nombre del fabricante	Lhoist Central Europe / Lhoist Česká republika a Slovensko Vápenka Čertovy schody a.s
Dirección del fabricante	Tmaň 200 267 21 Tmaň Chequia
Ubicación de las plantas de fabricación	Lhoist Central Europe / Lhoist Česká republika a Slovensko Vápenka Čertovy schody a.s site 1 Tmaň 200 267 21 Tmaň Chequia
Nombre del fabricante	Lhoist Faxe Kalk A/S
Dirección del fabricante	Hovedgaden 13 4654 Faxe Ladeplads Dinamarca
Ubicación de las plantas de fabricación	Lhoist Faxe Kalk A/S site 1 Nordkajen 17 7100 Vejle Dinamarca Lhoist Faxe Kalk A/S site 2 Gl. Strandvej 14 4640 Faxe Dinamarca
Nombre del fabricante	Lhoist France Ouest
Dirección del fabricante	15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Lhoist France Ouest site 1 15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Francia
Nombre del fabricante	Lhoist UK Ltd
Dirección del fabricante	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Reino Unido
Ubicación de las plantas de fabricación	Lhoist UK Ltd site 1 Hindlow, Buxton, Derbyshire SK17 OEL Derbyshire Reino Unido
Nombre del fabricante	Lusical
Dirección del fabricante	Valverde 2025-201 Alcanede Portugal
Ubicación de las plantas de fabricación	Lusical site 1 Valverde 2025-201 Alcanede Portugal

Nombre del fabricante	Nordkalk AB
Dirección del fabricante	Box 901 SE-731 29 Köping Suecia
Ubicación de las plantas de fabricación	Nordkalk AB site 1 Nordkalk AB, Köping, Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Suecia Nordkalk AB site 2 Nordkalk AB, KPAB Storugns Lärbro, Lärbro Storugns 2741 SE-624 53 Lärbro Suecia

Nombre del fabricante	Nordkalk AS
Dirección del fabricante	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estonia
Ubicación de las plantas de fabricación	Nordkalk AS site 1 Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estonia

Nombre del fabricante	Nordkalk Oy Ab
Dirección del fabricante	Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finlandia
Ubicación de las plantas de fabricación	Nordkalk Oy Ab site 1 Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finlandia Nordkalk Oy Ab site 2 Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100 Lohja Finlandia Nordkalk Oy Ab site 3 Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 21600 Pargas Finlandia

Nombre del fabricante	Pigeon Chaux SAS
Dirección del fabricante	29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Pigeon Chaux SAS site 1 La Hunaudiere 53480 Vaiges Francia

Nombre del fabricante	See Bruyeres & Fils
Dirección del fabricante	Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	See Bruyeres & Fils site 1 Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance Francia

Nombre del fabricante	Singleton Birch
Dirección del fabricante	Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire Reino Unido
Ubicación de las plantas de fabricación	Singleton Birch site 1 Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire Reino Unido

Nombre del fabricante	SMA Mineral AB
Dirección del fabricante	Box 329 SE-682 27 Filipstad Suecia
Ubicación de las plantas de fabricación	SMA Mineral AB site 1 Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Suecia SMA Mineral AB site 2 Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Suecia SMA Mineral AB site 3 Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Suecia SMA Mineral AB site 4 SSAB Industriområde, Kalkverket SE-613 80 Oxelösund Suecia
Nombre del fabricante	SMA Mineral Burgas Var LTD
Dirección del fabricante	dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bulgaria
Ubicación de las plantas de fabricación	SMA Mineral Burgas Var LTD site 1 dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bulgaria
Nombre del fabricante	SMA Mineral Oy
Dirección del fabricante	Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia
Ubicación de las plantas de fabricación	SMA Mineral Oy site 1 Röyttä Lime Plant Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia
Nombre del fabricante	Société des fours à chaux de Sorcy
Dirección del fabricante	Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Société des fours à chaux de Sorcy site 1 Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Francia
Nombre del fabricante	Spenner GmbH & Co. KG
Dirección del fabricante	Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Alemania
Ubicación de las plantas de fabricación	Spenner GmbH & Co. KG site 1 Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Alemania
Nombre del fabricante	Tarmac, Lime and Powders
Dirección del fabricante	Tunstead House, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire Reino Unido
Ubicación de las plantas de fabricación	Tarmac, Lime and Powders site 1 Tunstead Quarry, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire Reino Unido Tarmac, Lime and Powders site 2 Hindlow Works, Sterndale Moor, Buxton SK17 9QD Derbyshire Reino Unido

Nombre del fabricante	Trzuskawica S.A.
Dirección del fabricante	Sitkówka 24 26-052 Nowiny Polonia
Ubicación de las plantas de fabricación	Trzuskawica S.A. site 1 Trzuskawica S.A., Sitkówka 24 26-052 Nowiny Polonia

Nombre del fabricante	Unicalce S.p.A
Dirección del fabricante	Via Tonio da Belledo, 30 I-23900 Lecco (LC), Italia
Ubicación de las plantas de fabricación	Unicalce S.p.A site 1 Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG) Italia Unicalce S.p.A site 2 Via Lisso 12 I-24010 Sedrina (BG) Italia Unicalce S.p.A site 3 Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Italia Unicalce S.p.A site 4 Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Italia Unicalce S.p.A site 5 S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italia Unicalce S.p.A site 6 S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italia Unicalce S.p.A site 7 Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Italia

Nombre del fabricante	Vápenka Vitošov s.r.o
Dirección del fabricante	č.p. 54 78901 Hrabová Chequia
Ubicación de las plantas de fabricación	Vápenka Vitošov s.r.o site 1 č.p. 54 78901 Hrabová Chequia

Nombre del fabricante	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH
Dirección del fabricante	Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul Austria
Ubicación de las plantas de fabricación	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH site 1 Alois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Austria

Nombre del fabricante	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
Dirección del fabricante	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polonia
Ubicación de las plantas de fabricación	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 1 ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdze Polonia Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 2 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polonia Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 3 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polonia Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 4 ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polonia

Nombre del fabricante	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
Dirección del fabricante	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Alemania
Ubicación de las plantas de fabricación	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG site 1 Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Alemania

Nombre del fabricante	SMA Mineral AS
Dirección del fabricante	Postbox 500 NO-8601 Mo I Rana Noruega
Ubicación de las plantas de fabricación	SMA Mineral AS site 1 Mo Industripark, Verkstedstøypa NO-8626 Mo I Rana Noruega

Nombre del fabricante	Hans G. Hauri KG Mineralstoffwerke
Dirección del fabricante	Bergstraße 114 79241 Bötzingen Alemania
Ubicación de las plantas de fabricación	Hans G. Hauri KG Mineralstoffwerke site 1 Paul-Mathis-Straße 1 79291 Merdingen Alemania

1.4. Fabricante(s) de la(s) sustancia(s) activa(s)

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Cal Industrial SL
Dirección del fabricante	Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona, España
Ubicación de las plantas de fabricación	Cal Industrial SL site 1 Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona España

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Calera de Alzo, S. L.
Dirección del fabricante	Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) España
Ubicación de las plantas de fabricación	Calera de Alzo, S. L. site 1 Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) España

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Caleras de San Cucao, S.A.
Dirección del fabricante	Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, España
Ubicación de las plantas de fabricación	Caleras de San Cucao, S.A. site 1 Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, España

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	CalGov
Dirección del fabricante	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa España
Ubicación de las plantas de fabricación	CalGov site 1 Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa, España

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Carmeuse Chaux
Dirección del fabricante	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Carmeuse Chaux site 1 215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Carmeuse Czech Republic s.r.o.
Dirección del fabricante	závod Vápenka Mokrý, Mokrý 359, 664 04 Mokrý Chequia
Ubicación de las plantas de fabricación	Carmeuse Czech Republic s.r.o. site 1 závod Vápenka Mokrý, Mokrý 359, 664 04 Mokrý Chequia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Carmeuse Holding Srl
Dirección del fabricante	Str.Carierei Nr.127A, 500047 Brasov Rumanía
Ubicación de las plantas de fabricación	Carmeuse Holding Srl site 1 Str Garii 2, 135100 Fieni Rumanía Carmeuse Holding Srl site 2 Str Principala 1, 337457 Com. Soimus Rumanía Carmeuse Holding Srl site 3 Valea Mare Pravat, 117805 Campulung Rumanía

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Carmeuse Hungaria kft
Dirección del fabricante	HRSZ 064/1, 7827 Beremend Hungría
Ubicación de las plantas de fabricación	Carmeuse Hungaria kft site 1 HRSZ 064/1, 7827 Beremend Hungría

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Carmeuse SA
Dirección del fabricante	Rue du Château 13a, 5300 Seilles Bélgica

Ubicación de las plantas de fabricación	Carmeuse SA site 1 Rue de Boudjesse 1, 5070 Aisemont Bélgica Carmeuse SA site 2 Rue du Val Notre Dame 300, 4520 Moha Bélgica Carmeuse SA site 3 Rue du Château 13a, 5300 Seilles, Bélgica
Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Carmeuse Slovakia s.r.o
Dirección del fabricante	závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Eslovaquia
Ubicación de las plantas de fabricación	Carmeuse Slovakia s.r.o site 1 závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Eslovaquia Carmeuse Slovakia s.r.o site 2 závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 0455 Košice Eslovaquia
Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
Dirección del fabricante	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage, Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte site 1 Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Francia
Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Carrières et fours à chaux de Dugny
Dirección del fabricante	B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Carrières et fours à chaux de Dugny site 1 B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse Francia
Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Cementos Tudela Veguín, S.A.U.
Dirección del fabricante	CL Argüelles 25. 33003 Oviedo, Asturias España
Ubicación de las plantas de fabricación	Cementos Tudela Veguín, S.A.U. site 1 CL Tino Casal, s/ n. 33910, Tudela Veguín, Asturias, España
Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Chaux de Boran
Dirección del fabricante	Route de Boran 60640 Précy-Sur-Oise Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Chaux de Boran site 1 Route de Boran 60640 Précy-Sur-Oise Francia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Chaux de Provence
Dirección del fabricante	Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Chaux de Provence site 1 Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Francia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Chaux et Dolomies du Boulonnais
Dirección del fabricante	Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Chaux et Dolomies du Boulonnais site 1 Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Chaux de la Tour
Dirección del fabricante	1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Chaux de la Tour site 1 1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Clogrennane Lime LTD
Dirección del fabricante	Clogrennane R93 EV26 Carlow, Irlanda
Ubicación de las plantas de fabricación	Clogrennane Lime LTD site 1 Clogrennane R93 EV26 Carlow, Irlanda

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Dumont-Wautier
Dirección del fabricante	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Bélgica
Ubicación de las plantas de fabricación	Dumont-Wautier site 1 Rue la Mallieue, 95, B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Bélgica

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Etablissement Leon Lhoist
Dirección del fabricante	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Bélgica
Ubicación de las plantas de fabricación	Etablissement Leon Lhoist site 1 Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Bélgica

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Européenne des Chaux et Liants
Dirección del fabricante	2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Européenne des Chaux et Liants site 1 Usine de Duin, 38460 TREPT Francia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Lhoist Bukowa Sp. z o.o
Dirección del fabricante	Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polonia
Ubicación de las plantas de fabricación	Lhoist Bukowa Sp. z o.o site 1 Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polonia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Lhoist France Ouest
Dirección del fabricante	15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Lhoist France Ouest site 1 15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Lusical
Dirección del fabricante	Valverde 2025-201 Alcanede Portugal
Ubicación de las plantas de fabricación	Lusical site 1 Valverde 2025-201 Alcanede Portugal

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Nordkalk AB
Dirección del fabricante	Box 901 SE-731 29 Köping Suecia
Ubicación de las plantas de fabricación	Nordkalk AB site 1 Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Suecia Nordkalk AB site 2 Lärbro Storugns 2741 SE-624 53, Lärbro Suecia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Nordkalk AS
Dirección del fabricante	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estonia
Ubicación de las plantas de fabricación	Nordkalk AS site 1 Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estonia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Nordkalk Oy Ab
Dirección del fabricante	Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finlandia
Ubicación de las plantas de fabricación	Nordkalk Oy Ab site 1 Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100, Lohja Finlandia Nordkalk Oy Ab site 2 Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 Fi-21600, Pargas Finlandia Nordkalk Oy Ab site 3 Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finlandia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Pigeon Chaux SAS
Dirección del fabricante	29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Pigeon Chaux SAS site 1 La Hunaudiere - 53480 Vaiges Francia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	See Bruyeres & Fils
Dirección del fabricante	Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémance, Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	See Bruyeres & Fils site 1 Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémance, Francia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Singleton Birch
Dirección del fabricante	Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, , N Lincolnshire Reino Unido
Ubicación de las plantas de fabricación	Singleton Birch site 1 Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, N Lincolnshire Reino Unido

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	SMA Mineral AB
Dirección del fabricante	Box 329, SE-682 27 Filipstad Suecia
Ubicación de las plantas de fabricación	SMA Mineral AB site 1 Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Suecia SMA Mineral AB site 2 Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Suecia SMA Mineral AB site 3 Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Suecia SMA Mineral AB site 4 SSAB Industriområde, Kalkverket, SE-613 80 Oxelösund, Suecia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	SMA Mineral Burgas Var LTD
Dirección del fabricante	Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bulgaria
Ubicación de las plantas de fabricación	SMA Mineral Burgas Var LTD site 1 Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bulgaria

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	SMA Mineral Oy
Dirección del fabricante	Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia
Ubicación de las plantas de fabricación	SMA Mineral Oy site 1 Røyattä lime plant, Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Société des fours à chaux de Sorcy
Dirección del fabricante	Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Francia
Ubicación de las plantas de fabricación	Société des fours à chaux de Sorcy site 1 Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Francia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Spenner GmbH & Co. KG
Dirección del fabricante	Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Alemania
Ubicación de las plantas de fabricación	Spenner GmbH & Co. KG site 1 Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Alemania

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Trzuskawica S.A.
Dirección del fabricante	Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polonia
Ubicación de las plantas de fabricación	Trzuskawica S.A. site 1 Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polonia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Unicalce S.p.A
Dirección del fabricante	Via Tonio da Belledo, 30 I-23900 Lecco (LC), Italia

Ubicación de las plantas de fabricación	Unicalce S.p.A site 1 Via Ponti, 18 1-24012 Val Brembilla (BG), Italia Unicalce S.p.A site 2 Via Lisso, 12 1-24010 Sedrina (BG) Italia Unicalce S.p.A site 3 Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Italia Unicalce S.p.A site 4 Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Italia Unicalce S.p.A site 5 S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italia Unicalce S.p.A site 6 Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Italia
---	--

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Vápenka Vitošov s.r.o.
Dirección del fabricante	č.p. 54 78901 Hrabová, Chequia
Ubicación de las plantas de fabricación	Vápenka Vitošov s.r.o. site 1 č.p. 54 78901 Hrabová, Chequia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH
Dirección del fabricante	Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul, Austria
Ubicación de las plantas de fabricación	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH site 1 Alois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Austria

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
Dirección del fabricante	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polonia
Ubicación de las plantas de fabricación	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 1 ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdże Polonia Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 2 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polonia Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 3 ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polonia

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
Dirección del fabricante	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Alemania
Ubicación de las plantas de fabricación	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG site 1 Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Alemania

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Lhoist UK Ltd
Dirección del fabricante	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Reino Unido
Ubicación de las plantas de fabricación	Lhoist UK Ltd site 1 Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Reino Unido

Sustancia activa	Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
Nombre del fabricante	Hans G. Hauri KG Mineralstoffwerke
Dirección del fabricante	Bergstraße 114 79241 Bötzingen Alemania
Ubicación de las plantas de fabricación	Hans G. Hauri KG Mineralstoffwerke site 1 Paul-Mathis-Straße 1 79291 Merdingen Alemania

2. COMPOSICIÓN Y FORMULACIÓN DEL PRODUCTO

2.1. Información cualitativa y cuantitativa sobre la composición del producto

Nombre común	Nombre IUPAC	Función	Número CAS	Número CE	Contenido (%)
Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra		Sustancia activa	1305-78-8	215-138-9	100 % (m/m)

2.2. Tipo(s) de formulación

DP Polvo para espolvorear

3. INDICACIONES DE PELIGRO Y CONSEJOS DE PRUDENCIA

Indicaciones de peligro	H315: Provoca irritación cutánea. H318: Provoca lesiones oculares graves. H335: Puede irritar las vías respiratorias. EUH014: Reacciona violentamente con el agua.
Consejos de prudencia	P261: Evitar respirar polvo. P264: Lavarse las manos concienzudamente tras la manipulación. P271: Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado. P280: Llevar guantes, prendas, gafas y máscara de protección. P302 + P352: EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua. P321: Se necesita un tratamiento específico (ver instrucciones en esta etiqueta). P332 + P313: En caso de irritación cutánea: Consultar a un. P362 + P364: Quitar las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas. P305 + P351 + P338: EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

	<p>P310: Llamar inmediatamente a un un CENTRO DE TOXICOLÓGIA/médico.</p> <p>P304 + P340: EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.</p> <p>P312: Llamar a un un CENTRO DE TOXICOLÓGIA/médico si la persona se encuentra mal.</p> <p>P403 + P233: Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente herméticamente cerrado.</p> <p>P501: Eliminar el recipiente de acuerdo con las regulaciones locales.</p> <p>P405: Guardar bajo llave.</p>
--	---

4. USO(S) AUTORIZADO(S)

4.1. Descripción de uso

Tabla 1

Desinfección de lodos de depuradora

Tipo de producto	PT02: Desinfectantes y alguicidas no destinados a la aplicación directa a personas o animales
Cuando proceda, descripción exacta del uso autorizado	-
Organismo(s) diana (incluida la etapa de desarrollo)	<p>Nombre científico: Bacteria</p> <p>Nombre común: Bacteria</p> <p>Etapas de desarrollo: -</p> <p>Nombre científico: Endoparasitos</p> <p>Nombre común: Huevos de helmintos</p> <p>Etapas de desarrollo: -</p>
Ámbito(s) de uso	uso en interiores
Método(s) de aplicación	<p>Método: Aplicación directa automática</p> <p>Descripción detallada:</p> <p>El producto se dosifica en los lodos de depuradora y se mezcla mediante un mezclador. El producto seco se mezcla con los lodos de depuradora en un mezclador abierto. El producto debe cargarse mediante procesos totalmente automatizados.</p>
Frecuencia de aplicación y dosificación	<p>Tasa de aplicación: 0,15 - 1,5 kg de producto / kg de peso seco de sustancia; Contenido típico de sólidos secos: 12-25 % en lodos de depuradora. Producto listo para usar</p> <p>Número y frecuencia de aplicación:</p> <p>La dosis de aplicación debe ser suficiente para mantener un pH > 12 y una temperatura > 50°C durante el tiempo de contacto.</p> <p>Tiempo de contacto: 24 horas</p>
Categoría(s) de usuarios	profesional
Tamaños de los envases y material del envasado	<p>Polvo a granel</p> <p>Bolsas grandes o sacos (con capa interior de Polipropileno (PP) o Polietileno (PE)): 500 - 1 200 kg</p>

4.1.1. Instrucciones de uso para el uso específico

- La dosis debe ser suficiente para mantener un pH > 12 y una temperatura > 50°C durante las 24 horas de contacto.
- Dosis de aplicación: 0,15 – 1,5 kg de producto / kg de peso seco del sustrato; Contenido típico de sólidos secos: 12-25% en lodos de depuradora.
- La relación puede variar entre los diseños de aplicación y planta de tratamiento. El usuario debe asegurarse de que el tratamiento es efectivo mediante pruebas preliminares de laboratorio que garanticen la eficacia según la legislación aplicable a cada caso.

4.1.2. Medidas de mitigación de riesgos para el uso específico

- La carga del producto en la unidad de tratamiento y la aplicación deben realizarse de forma totalmente automática.
- La carga en la unidad de tratamiento y la eliminación de bolsas grandes o sacos vacíos (500 - 1 200 kg) deben realizarse mediante un manipulador telescópico (incluida una cabina cerrada).
- Durante la carga del producto y la eliminación de bolsas o sacos vacíos, llevar:
 - un equipo de protección respiratoria (EPR) con al menos un factor de protección asignado (APF) 40 (máscara hermética que cubra ojos, nariz, boca y barbilla según la norma europea (EN) 149 con filtro P3 o equivalente);
 - guantes resistentes a productos químicos EN 374 o equivalente (el material de los guantes lo especificará el titular de la autorización en la información del producto);
 - mono de protección conforme a EN 13982 o equivalente (el material del mono lo especificará el titular de la autorización en la información del producto).
- Durante el tratamiento de lodos de depuradora, se recomienda el uso de EPR alimentados por aire o con recipiente específico para gas amoníaco de acuerdo con la norma EN 14387 o equivalente, en ausencia de medidas de gestión colectiva para estimar y prevenir una exposición superior al límite de exposición ocupacional de la UE. valor (OEL) de 14 mg/m³ para ese gas.
- Durante la manipulación manual de lodos de depuradora tratados, utilizar guantes protectores según EN 374 o equivalente y mono de protección según EN 14126 o equivalente que proteja contra las propiedades intrínsecas de los lodos de depuradora.
- Las disposiciones sobre equipos de protección personal se entienden sin perjuicio de la aplicación de la Directiva 98/24/CE del Consejo y demás legislación de la Unión en el ámbito de la salud y la seguridad en el trabajo.
- Consultar la sección 6 para conocer los títulos completos de las normas y legislación EN.
- La limpieza de la unidad de tratamiento debe evitarse o realizarse con un proceso automatizado sin exposición del profesional.

4.1.3. Cuando proceda, datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente

-

4.1.4. Cuando proceda, instrucciones para la eliminación segura del producto y su envase

-

4.1.5. Cuando proceda, condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento

-

4.2. Descripción de uso

Tabla 2

Desinfección del estiércol

Tipo de producto	PT03: Higiene veterinaria
Cuando proceda, descripción exacta del uso autorizado	-
Organismo(s) diana (incluida la etapa de desarrollo)	Nombre científico: Bacteria Nombre común: Bacteria Etapa de desarrollo: - Nombre científico: Virus Nombre común: Virus Etapa de desarrollo: - Nombre científico: Endoparasitos Nombre común: Huevos de helmintos Etapa de desarrollo: -
Ámbito(s) de uso	uso en interiores
Método(s) de aplicación	Método: Aplicación directa automática Descripción detallada: El producto se mezcla con el estiércol. El producto se dosifica en el estiércol y se mezcla mediante una batidora. La carga del producto se realizará mediante procesos totalmente automatizados.
Frecuencia de aplicación y dosificación	Tasa de aplicación: - Producto listo para usar Número y frecuencia de aplicación: La dosis de aplicación debe ser suficiente para mantener un pH > 12 y una temperatura > 60°C durante el tiempo de contacto. Tiempo de contacto: 24 horas
Categoría(s) de usuarios	profesional
Tamaños de los envases y material del envasado	Polvo a granel Bolsas grandes o sacos (con capa interior de PP o PE): 500 - 1 200 kg

4.2.1. Instrucciones de uso para el uso específico

- La dosis de aplicación debe ser suficiente para mantener un pH > 12 y una temperatura > 60°C durante las 24 horas de contacto.
- No aplicar más de 100 kg de producto/m³ de estiércol.
- Se debe humedecer la mezcla y apagar con agua cualquier autoignición que pudiera producirse.
- Transcurrido el tiempo de contacto necesario, retirar el estiércol tratado del cobertizo. Uso del estiércol tratado según la legislación local.

4.2.2. Medidas de mitigación de riesgos para el uso específico

- La carga del producto en la unidad de tratamiento y la aplicación deben realizarse de forma totalmente automática.
- La carga en la unidad de tratamiento y la eliminación de los sacos o sacos vacíos se debe realizar mediante un manipulador telescópico (incluida la cabina cerrada).
- Durante la carga del producto y la eliminación de bolsas o sacos vacíos, llevar:
 - RPE de al menos APF 40 (máscara hermética que cubra ojos, nariz, boca y barbilla según EN 149 con filtro P3 o equivalente);

- guantes resistentes a productos químicos de acuerdo con la norma EN 374 o equivalente (el material de los guantes lo especificará el titular de la autorización en la información del producto);
 - mono de protección conforme a EN 13982 o equivalente (el material del mono lo especificará el titular de la autorización en la información del producto).
 - Durante el tratamiento del estiércol, se recomienda el uso de EPR alimentados por aire o con bidón específicos para gas amoníaco de acuerdo con la norma EN 14387 o equivalente, en ausencia de medidas de gestión colectiva para estimar y prevenir una exposición superior al OEL de la UE de 14 mg/m³ para ese gas.
 - Durante la manipulación manual del estiércol tratado, utilizar guantes de protección según EN 374 o equivalente y mono de protección según EN 14126 o equivalente que proteja contra las propiedades intrínsecas del estiércol.
 - Las disposiciones sobre equipos de protección personal se entienden sin perjuicio de la aplicación de la Directiva 98/24/CE del Consejo y demás legislación de la Unión en el ámbito de la salud y la seguridad en el trabajo.
 - Consultar la sección 6 para conocer los títulos completos de las normas y legislaciones EN.
 - La limpieza de la unidad de tratamiento debe evitarse o realizarse con un proceso automatizado sin exposición del profesional.
 - No aplique el producto si los vertidos provenientes de alojamientos de animales o áreas de almacenamiento de estiércol/lodos pueden dirigirse a una planta de tratamiento de aguas residuales o directamente a aguas superficiales.
- 4.2.3. *Cuando proceda, datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente*
-
- 4.2.4. *Cuando proceda, instrucciones para la eliminación segura del producto y su envase*
-
- 4.2.5. *Cuando proceda, condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento*
-
- 4.3. **Descripción de uso**

Tabla 3

Desinfección de superficies interiores de alojamiento y transporte de animales

Tipo de producto	PT03: Higiene veterinaria
Cuando proceda, descripción exacta del uso autorizado	-
Organismo(s) diana (incluida la etapa de desarrollo)	Nombre científico: Bacteria Nombre común: Bacteria Etapa de desarrollo: - Nombre científico: Levaduras Nombre común: Levaduras Etapa de desarrollo: - Nombre científico: Hongos Nombre común: Hongos Etapa de desarrollo: - Nombre científico: Virus Nombre común: Virus Etapa de desarrollo: -

Ámbito(s) de uso	uso en interiores
Método(s) de aplicación	Método: Aplicación directa Descripción detallada: El producto se extiende directamente sobre el suelo de los alojamientos de animales mediante técnicas manuales o automatizadas. Esparcidor manual mediante pala o semiautomático mediante esparcidor de bajo impacto.
Frecuencia de aplicación y dosificación	Tasa de aplicación: 800 g de producto/ m ² Producto listo para usar Número y frecuencia de aplicación: Frecuencia en el alojamiento de animales: antes de cada ciclo de producción. Frecuencia en el transporte de animales: después de cada transporte de animales. Tiempo de contacto: 48 horas
Categoría(s) de usuarios	profesional
Tamaños de los envases y material del envasado	Polvo a granel Bolsas grandes o sacos (con capa interior de PP o PE): 500 - 1 200 kg Sacos de papel (con capa interior de PP o PE): 25 kg

4.3.1. Instrucciones de uso para el uso específico

- El producto se extiende sobre el suelo de alojamientos y transportes de animales mediante técnicas manuales o automatizadas. Esparcidor manual mediante pala o semiautomático mediante esparcidor de bajo impacto.
 - Para la aplicación del esparcido manual se debe utilizar una pala de mango largo.
- A. En pisos concretos:
1. Lavar la superficie con agua corriente;
 2. Espolvorear aproximadamente 800 g de producto/m² para cubrir el terreno húmedo y añadir 0,9 litro/m² de agua;
 3. Dejar actuar al menos 48 horas.
- B. Sobre suelo de tierra batida:
1. Cepillar y humedecer la superficie;
 2. Espolvorear aprox. 800 g de producto/m² sobre el suelo húmedo y añadir 0,9 litro/m² de agua;
 3. Dejar actuar al menos 48 horas.

4.3.2. Medidas de mitigación de riesgos para el uso específico

- Durante la carga, la aplicación del producto y la eliminación de bolsas o sacos vacíos, llevar:
 - RPE de al menos APF 40 (máscara hermética que cubra ojos, nariz, boca y barbilla según EN 149 con un filtro P3 o equivalente);
 - guantes resistentes a productos químicos de acuerdo con la norma EN 374 o equivalente (el material de los guantes lo especificará el titular de la autorización en la información del producto);
 - un mono de protección conforme a EN 13982 o equivalente (el material del mono lo especificará el titular de la autorización en la información del producto).

- Para el uso de bolsas grandes o sacos (500-1 200 kg), la carga del producto y la eliminación de los sacos o sacos vacíos deben realizarse de forma totalmente automática mediante un manipulador telescópico (incluida una cabina cerrada).
- Durante la carga de sacos pequeños (25 kg), vaciar bien los sacos para minimizar los restos de polvo.
- Doblar con cuidado la bolsita para evitar derrames.
- Durante la eliminación de posibles residuos del producto tras la aplicación, llevar:
 - RPE de al menos APF 40 (máscara hermética que cubra ojos, nariz, boca y barbilla según EN 149 con un filtro P3 o equivalente);
 - guantes resistentes a productos químicos de acuerdo con la norma EN 374 o equivalente (el material de los guantes lo especificará el titular de la autorización en la información del producto);
 - mono de protección conforme a EN 13982 o equivalente (el material del mono lo especificará el titular de la autorización en la información del producto).
- Las disposiciones sobre equipos de protección personal se entienden sin perjuicio de la aplicación de la Directiva 98/24/CE del Consejo y demás legislación de la Unión en el ámbito de la salud y la seguridad en el trabajo.
- Consultar la sección 6 para conocer los títulos completos de las normas y legislación EN.
- Los animales no deben estar presentes durante toda la duración del tratamiento.
- Eliminar los residuos del producto en el suelo mediante barrido antes de la entrada de los animales.
- El pienso y el agua de bebida deben taparse o retirarse cuidadosamente durante la aplicación del producto.
- No aplique el producto si los vertidos de alojamientos de animales, áreas de almacenamiento de estiércol/lodos o áreas de desinfección de transporte de animales pueden dirigirse a una planta de tratamiento de aguas residuales o directamente a aguas superficiales.

4.3.3. *Cuando proceda, datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente*

-

4.3.4. *Cuando proceda, instrucciones para la eliminación segura del producto y su envase*

- Después del tratamiento, retirar el producto mediante cepillado. Recoger los desechos secos resultantes y reciclarlos como material de cal agrícola o desecharlos de acuerdo con los requisitos locales.

Para uso exclusivo en transporte de animales: después del cepillado, enjuagar y limpiar el vehículo.

4.3.5. *Cuando proceda, condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento*

-

4.4. Descripción de uso

Tabla 4

Desinfección de suelos de recintos de animales al aire libre

Tipo de producto	PT03: Higiene veterinaria
Cuando proceda, descripción exacta del uso autorizado	-

Organismo(s) diana (incluida la etapa de desarrollo)	Nombre científico: Bacteria Nombre común: Bacteria Etapa de desarrollo: - Nombre científico: Levaduras Nombre común: Levaduras Etapa de desarrollo: - Nombre científico: Otros hongos Nombre común: Hongos Etapa de desarrollo: - Nombre científico: Virus Nombre común: Virus Etapa de desarrollo: -
Ámbito(s) de uso	uso en exteriores
Método(s) de aplicación	Método: Aplicación directa Descripción detallada: El producto se extiende directamente sobre las superficies (suelos) de los recintos de animales mediante técnicas manuales o automatizadas. Esparcidor manual mediante pala o semiautomático mediante esparcidor de bajo impacto.
Frecuencia de aplicación y dosificación	Tasa de aplicación: 600 - 800 g de producto/m ² Producto listo para usar Número y frecuencia de aplicación: Tiempo de contacto 48 horas Frecuencia: máximo dos aplicaciones por año.
Categoría(s) de usuarios	profesional
Tamaños de los envases y material del envasado	Polvo a granel Bolsas grandes o sacos (con capa interior de PP o PE): 500 - 1 200 kg Sacos de papel (con capa interior de PP o PE): 25 kg

4.4.1. Instrucciones de uso para el uso específico

Antes de la introducción de nuevos animales:

- Cepillar y mojar el suelo.
- Esparcir 600 - 800 g de producto/m² en el suelo y añadir 0,9 litros/m² de agua.
- Dejar actuar al menos 48 horas.

No aplicar en caso de viento o lluvia.

4.4.2. Medidas de mitigación de riesgos para el uso específico

- Durante la carga, la aplicación del producto en el suelo y la eliminación de los sacos vacíos, llevar:
 - RPE de al menos APF 40 (máscara hermética que cubra ojos, nariz, boca y barbilla según EN 149 con un filtro P3 o equivalente);
 - guantes resistentes a productos químicos de acuerdo con la norma EN 374 o equivalente (el material de los guantes lo especificará el titular de la autorización en la información del producto);
 - un mono de protección conforme a EN 13982 o equivalente (el material del mono lo especificará el titular de la autorización en la información del producto).

- Para el uso de bolsas grandes o sacos (500-1 200 kg), la carga del producto y la eliminación de los sacos o sacos vacíos deben realizarse de forma totalmente automática mediante un manipulador telescópico (incluida una cabina cerrada).
- Durante la carga de sacos pequeños (25 kg), vaciar bien los sacos para minimizar los restos de polvo.
- Doblar con cuidado la bolsita para evitar derrames.
- Durante la eliminación del producto después de la aplicación, llevar:
 - RPE de al menos APF 40 (máscara hermética que cubra ojos, nariz, boca y barbilla según NF EN 149 con un filtro P3 o equivalente);
 - guantes resistentes a productos químicos de acuerdo con la norma EN 374 o equivalente (el material de los guantes lo especificará el titular de la autorización en la información del producto);
 - mono de protección conforme a EN 13982 o equivalente (el material del mono lo especificará el titular de la autorización en la información del producto).
- Las disposiciones sobre equipos de protección personal se entienden sin perjuicio de la aplicación de la Directiva 98/24/CE del Consejo y demás legislación de la Unión en el ámbito de la salud y la seguridad en el trabajo.
- Consultar la sección 6 para conocer los títulos completos de las normas y legislación EN.
- No exceda de dos aplicaciones por año.
- Los animales no deben estar presentes durante toda la duración del tratamiento.
- Eliminar los residuos del producto en el suelo mediante un barrido minucioso antes de permitir la entrada de los animales.
- El pienso y el agua de bebida deben taparse o retirarse cuidadosamente durante la aplicación del producto.

4.4.3. *Cuando proceda, datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente*

-

4.4.4. *Cuando proceda, instrucciones para la eliminación segura del producto y su envase*

- Después del tratamiento, retirar la cal con un cepillo. Recoger los desechos secos resultantes y reciclarlos como material de cal agrícola o desecharlos de acuerdo con los requisitos locales.

4.4.5. *Cuando proceda, condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento*

-

5. **INSTRUCCIONES GENERALES DE USO** ⁽¹⁾

5.1. **Instrucciones de uso**

- Cumplir con las instrucciones de uso.
- Respetar las condiciones de uso del producto.
- Consultar el plan de higiene vigente para garantizar que se alcance el nivel de eficacia necesario.
- Para los usos en exterior del producto, no aplicar en caso de viento o lluvia.

⁽¹⁾ Las instrucciones de uso, las medidas de mitigación de riesgos y otras instrucciones de uso con arreglo a la presente sección son válidas para cualquier uso autorizado.

5.2. Medidas de mitigación de riesgos

- No permita que personas presentes (incluidos compañeros de trabajo y niños) y mascotas entren en el área de tratamiento durante toda la duración del tratamiento (incluyendo la carga, la aplicación del producto, la eliminación de bolsas y sacos vacíos, el tiempo de contacto acordado y la posterior eliminación del producto y sus residuos del suelo).
- Utilizar únicamente en un área bien ventilada.

5.3. Datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente

- EN CASO DE INHALACIÓN: Salir al aire libre y mantener en reposo en una posición cómoda para respirar. Si presenta síntomas: Llamar al 112/ambulancia para solicitar asistencia médica. Si no hay síntomas: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA o a un médico.
- EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagar la boca inmediatamente. Dar algo de beber, si la persona expuesta puede tragar. No inducir el vomito. Llamar al 112/ambulancia para solicitar asistencia médica.
- EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar inmediatamente la piel con abundante agua. Luego quitarse toda la ropa contaminada y lavarla antes de volver a usarla. Continuar lavando la piel con agua durante 15 minutos. Llamar al CENTRO DE ENVENENAMIENTO o al médico.
- EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar inmediatamente con agua durante varios minutos. Quitarse las lentes de contacto, si tenerlas y si es fácil de quitarlas. Continuar enjuagando durante al menos 15 minutos. Llamar al 112/ambulancia para solicitar asistencia médica. Información para el personal sanitario/médico: Los ojos también deben enjuagarse repetidamente de camino al médico en caso de exposición ocular a sustancias químicas alcalinas ($\text{pH} > 11$), aminas y ácidos como ácido acético, ácido fórmico o ácido propiónico.

5.4. Instrucciones para la eliminación segura del producto y de su envase

- No verter el producto no utilizado al suelo, a cursos de agua, a tuberías (por ejemplo, lavabos, inodoros) ni a los desagües.
- Eliminar el producto no utilizado, su embalaje y todos los demás residuos, de acuerdo con la normativa local.

5.5. Condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento

- No conservar a temperatura superior a 30°C.
- Proteger de la humedad.
- Vida útil: 15 meses.

6. INFORMACIÓN ADICIONAL

Títulos completos de las normas y legislación EN a las que se hace referencia en las secciones 4.1.2 - 4.4.2:

EN 149 - Dispositivos de protección respiratoria - Medias máscaras filtrantes para proteger contra partículas - Requisitos, ensayos, marcado;

EN 374 - EN ISO 374-1: 2018: Guantes de protección contra productos químicos y microorganismos peligrosos. Parte 1: terminología y requisitos de desempeño para riesgos químicos;

EN 13982 - Ropa de protección para uso contra partículas sólidas. Parte 1: Requisitos de rendimiento para ropa de protección química que proporciona protección a todo el cuerpo contra partículas sólidas en suspensión en el aire;

EN 14387 - EN 14387:2021: Dispositivos de protección respiratoria. Filtro(s) de gas y filtro(s) combinado(s) - Requisitos, pruebas, marcado;

EN 14126 - BS EN 14126: 2003 - Ropa de protección. Requisitos de desempeño y métodos de prueba para ropa protectora contra agentes infecciosos;

Directiva 98/24/CE del Consejo, de 7 de abril de 1998, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con los agentes químicos en el trabajo (decimocuarta Directiva individual en el sentido del artículo 16, apartado 1, de la Directiva 89/391/CEE) (DO L 131 de 5.5.1998, p. 11.
