

I

(Actos cuya publicación es una condición para su aplicabilidad)

REGLAMENTO (CE) Nº 2285/2003 DEL CONSEJO**de 22 de diciembre de 2003**

por el que se modifica el Reglamento (CE) nº 1255/96 por el que se suspenden temporalmente los derechos autónomos del arancel aduanero común sobre algunos productos industriales, agrícolas y de la pesca

EL CONSEJO DE LA UNIÓN EUROPEA,

Visto el Tratado constitutivo de la Comunidad Europea, y, en particular, su artículo 26,

Vista la propuesta de la Comisión,

Considerando lo siguiente:

(1) En interés de la Comunidad es necesario suspender, total o parcialmente, los derechos autónomos del arancel aduanero común para una serie de nuevos productos que no figuran en el Anexo del Reglamento (CE) nº 1255/96 del Consejo de 27 de junio de 1996 por el que se suspenden temporalmente los derechos autónomos del arancel aduanero común sobre algunos productos industriales y agrícolas ⁽¹⁾.

(2) Los productos contemplados en el presente Reglamento, para los cuales no interesa ya a la Comunidad mantener una suspensión de derechos autónomos del arancel aduanero común o para los cuales es necesario modificar la descripción, para tener en cuenta los cambios de carácter técnico de los productos y la evolución económica del mercado, deben eliminarse de la lista que figura en su Anexo.

(3) Por lo tanto, conviene considerar como nuevos productos los productos cuya descripción hay que modificar.

(4) Habida cuenta del gran número de modificaciones con efectos de 1 de enero de 2004, y con objeto de que sea más claro para el usuario, es conveniente proceder a la sustitución completa del Anexo del Reglamento (CE) nº 1255/96.

(5) Teniendo en cuenta la ampliación de la Comunidad Europea con efectos desde el 1 de mayo de 2004, hay que añadir nuevos productos con efectos desde dicha fecha, en el anexo del Reglamento (CE) nº 1255/96.

(6) Es conveniente por tanto modificar el Reglamento (CE) nº 1255/96 en consecuencia.

(7) Vista la importancia económica del presente Reglamento, procede invocar la urgencia a que se refiere el punto I.3 del Protocolo anejo al Tratado de la Unión Europea y a los Tratados constitutivos de las Comunidades Europeas sobre el cometido de los parlamentos nacionales en la Unión Europea.

(8) El presente reglamento debe ser aplicable a partir del 1 de enero de 2004, por lo que es conveniente que entre en vigor inmediatamente,

HA ADOPTADO EL PRESENTE REGLAMENTO:

Artículo 1

El anexo del Reglamento (CE) nº 1255/96 será sustituido por el texto que figura en el anexo I del presente Reglamento.

Artículo 2

Se insertarán los productos enumerados en el Anexo II del presente Reglamento en el Anexo del Reglamento (CE) nº 1255/96.

⁽¹⁾ DO L 158, de 29.6.1996, p. 1. Reglamento modificado en última instancia por el Reglamento (CE) nº 1048/2003 (DO L 161, de 30.6.2003, p. 1).

Artículo 3

El artículo 1 será aplicable a partir del 1 de enero de 2004.

El presente Reglamento entrará en vigor el día de su publicación en el *Diario Oficial de la Unión Europea*.

El artículo 2 será aplicable a partir del 1 de mayo de 2004.

El presente Reglamento será obligatorio en todos sus elementos y directamente aplicable en cada Estado miembro.

Hecho en Bruselas, el 22 de diciembre de 2003.

Por el Consejo

El Presidente

A. MATTEOLI

ANEXO I

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|--|----------------------------------|--|------------------------|
| ex 0302 69 99 ex 0303 79 98 | 10 10 | Esturiones, frescos, refrigerados o congelados, destinados a la transformación ^(a) ^(b) | 0 |
| ex 0302 69 99 | 20 | Lompas (<i>Cyclopterus lumpus</i>) con sus huevas, en estado fresco o refrigerado, destinadas a la transformación ^(a) | 0 |
| ex 0302 69 99 ex 0303 79 98 | 30 20 | Lutiánidos (<i>Lutjanus purpureus</i>), frescos, refrigerados o congelados, destinados a la transformación ^(a) ^(c) | 0 |
| ex 0302 70 00 ex 0302 70 00 ex 0302 70 00 ex 0302 70 00 ex 0303 80 90 ex 0303 80 90 | 11 31 41 91 10 19 | Huevas de pescados, frescas, refrigeradas o congeladas | 0 |
| ex 0303 11 00 ex 0303 19 00 | 10 10 | Salmones del Pacífico (<i>Oncorhynchus spp.</i>) congelados y descabezados, destinados a las industrias transformadoras para la fabricación de «pâté» o de pasta para untar ^(a) | 0 |
| ex 0304 10 38 ex 0304 10 98 ex 0304 20 61 ex 0304 90 97 | 45 60 10 31 | Filetes y carne de mielgas (<i>Squalus acanthias</i>), frescos, refrigerados o congelados | 6 |
| ex 0305 20 00 ex 0305 20 00 ex 0305 20 00 ex 0305 20 00 ex 0305 20 00 | 11 18 19 21 30 | Huevas de pescado saladas o en salmuera | 0 |
| ex 0306 19 90 ex 0306 29 90 | 10 10 | «Krill», destinado a la transformación ^(a) | 0 |
| ex 0603 90 00 ex 0604 99 90 | 10 10 | Flores, capullos, follaje, hojas y demás partes de plantas, sin más preparación que secos, teñidos o blanqueados, destinados a utilizarse en la fabricación de potpurri de la subpartida 3307 49 00 ^(a) | 0 |
| ex 0710 21 00 | 10 | Guisantes en vaina de la especie <i>Pisum sativum</i> de la variedad <i>Hortense axiphium</i> , congelados, de espesor total inferior o igual a 6 mm, destinados a ser utilizados con su vaina en la fabricación de platos preparados ^(a) ^(c) | 0 |
| ex 0710 80 95 | 50 | Brotos de bambú, congelados, sin acondicionar para la venta al por menor | 0 |
| ex 0711 59 00 ex 0711 59 00 | 11 91 | Setas, con exclusión de las setas del género <i>Agaricus</i> , conservadas provisionalmente con agua salada, sulfurada o adicionada de otras sustancias para dicha conservación, pero todavía impropias para la alimentación en ese estado, destinadas a la industria de conservas alimenticias ^(a) | 0 |
| ex 0712 32 00 ex 0712 32 00 ex 0712 33 00 ex 0712 33 00 ex 0712 39 00 ex 0712 39 00 | 11 21 11 21 11 21 | Setas, con exclusión de las setas del género <i>Agaricus</i> , desecadas, presentadas enteras, en rodajas o en trozos identificables, destinadas a ser sometidas a un tratamiento que no sea el simple reacondicionamiento para la venta al por menor ^(a) ^(c) | 0 |
| ex 0804 10 00 ex 0804 10 00 | 11 21 | Dátiles frescos o secos, sin acondicionar para la venta al por menor | 0 |
| ex 0810 40 50 | 10 | Frutos del <i>Vaccinium macrocarpon</i> , frescos | 0 |
| ex 0810 90 95 | 10 | Frutos del escaramujo, frescos | 0 |
| 0811 90 50 0811 90 70 ex 0811 90 95 ex 0811 90 95 | 66 67 | Frutos del género <i>Vaccinium</i> , sin cocer o cocidos con agua o vapor, congelados, sin adición de azúcar u otros edulcorantes | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 0811 90 95 | 20 | «Boysenberries», congeladas, sin adición de azúcar, sin acondicionar para la venta al por menor | 0 |
| ex 0811 90 95 | 30 | Piñas (ananás) (<i>Ananas comosus</i>), en trozos, congeladas | 0 |
| ex 0811 90 95 | 40 | Frutos del escaramujo, sin cocer o cocidos con agua o vapor, congelados, sin adición de azúcar u otros edulcorantes | 0 |
| ex 1511 90 19 | 10 | Aceite de palme, aceite de coco (copra), aceite de palmiste, destinados a la fabricación de: | 0 |
| ex 1511 90 91 | 10 | — ácidos grasos monocarboxílicos industriales de la subpartida 3823 19 10, | |
| ex 1513 11 10 | 10 | — mezcla de ésteres metílicos de ácidos grasos de la subpartida 3824 90 99, | |
| ex 1513 19 30 | 10 | — ésteres metílicos de ácidos grasos de la partida nº 2915 o 2916, | |
| ex 1513 21 10 | 10 | — ácido esteárico de la subpartida 3823 11 00 | |
| ex 1513 29 30 | 10 | o | |
| | | — productos de la partida nº 3401 ^(a) | |
| ex 1515 90 99 | 92 | Aceite vegetal, refinado, con un contenido, en peso, de ácido araquidónico superior o igual al 35 % pero inferior o igual a 50 % o de ácido docosahexaenoico superior o igual al 35 % pero inferior o igual a 50 % | 0 |
| ex 1518 00 91 | 10 | Aceite de soja modificado con ácido maleico, destinado a la fabricación de productos de cosmética ^(a) | 0 |
| ex 1604 11 00 | 20 | Salmones del Pacífico (<i>Oncorhynchus spp.</i>), destinados a la industria de transformación para la fabricación de «pâté» o de pasta para untar ^(a) | 0 |
| ex 1604 20 10 | 20 | | |
| ex 1604 30 90 | 10 | Huevas de pescado, lavadas, limpiadas de las partículas de vísceras adheridas y simplemente saladas o en salmuera, destinadas a la transformación ^(a) | 0 |
| ex 1605 10 00 | 11 | Cangrejos de mar de las especies «King» (<i>Paralithodes camchaticus</i>), «Hanasaki» (<i>Paralithodes brevipes</i>), «Kegani» (<i>Erimacrus isenbecki</i>), «Queen» y «Snow» (<i>Chionoecetes spp.</i>), «Red» (<i>Geryon quinquedens</i>), «Rough stone» (<i>Neolithodes asperrimus</i>), <i>Lithodes antártica</i> , «Mud» (<i>Scylla serrata</i>), «Blue» (<i>Portunus spp.</i>), simplemente cocidos en agua y pelados, incluso congelados, en envases inmediatos con un contenido neto de 2 kg o más | 0 |
| ex 1605 10 00 | 19 | | |
| ex 1605 10 00 | 92 | Cangrejos de mar de las especies <i>Paralomis granulosa</i> | 0 |
| ex 1605 10 00 | 94 | | |
| ex 1902 30 10 | 10 | Tallarines transparentes, cortados en trozos, a base de judías (<i>Vigna radiata</i> (L.) Wilczek), sin acondicionar para la venta al por menor | 0 |
| ex 1903 00 00 | 20 | | 0 EUR/ 100 kg/net |
| ex 2005 90 80 | 70 | Brotos de bambú, preparados o conservados, sin acondicionar para la venta al por menor | 0 |
| ex 2106 10 20 | 10 | Isolato de proteínas de soja, con un contenido, en peso, de fosfato de calcio superior o igual al 6,6 % pero inferior o igual a 8,6 % | 0 |
| ex 3504 00 00 | 30 | | |
| ex 2707 99 11 | 10 | Aceites ligeros brutos con un contenido, en peso, de: | 0 |
| | | — viniltoluenos superior o igual al 10 %, | |
| | | — indeno superior o igual al 10 % | |
| | | y | |
| | | — naftaleno superior o igual al 1 % pero inferior o igual a 5 % | |
| ex 2805 30 10 | 10 | Aleaciones de cerio y otros metales de las tierras raras, con un contenido, en peso, de cerio superior o igual al 47 % | 0 |
| ex 2805 30 10 | 20 | Aleaciones de lantano y otros metales de las tierras raras, con un contenido, en peso, de lantano superior o igual al 43 % | 0 |
| ex 2805 30 90 | 10 | Lantano con una pureza en peso superior o igual al 99 % | 0 |
| ex 2811 19 80 | 10 | Ácido sulfamídico | 0 |
| ex 2811 22 00 | 10 | Dióxido de silicio en forma de polvo, destinado a utilizarse en la fabricación de columnas de cromatografía de líquidos de alta resolución (CLAR, HPLC) y de cartuchos de preparación de muestras ^(a) | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 2811 29 90 | 10 | Dióxido de telurio | 0 |
| ex 2812 90 00 | 10 | Trifluoruro de nitrógeno | 0 |
| ex 2818 30 00 | 10 | Hidróxido óxido de aluminio en forma de pseudo-boemita | 4 |
| ex 2819 90 90 | 10 | Trióxido de dicromo: — con una superficie específica superior o igual a 37 m ² /g (según la norma BET), — con una pureza superior o igual al 99,5 % en peso valorado sobre producto seco, — con una gravedad específica inferior o igual a 1,2 g/cm ³ , destinado a la fabricación de dióxido de cromo magnético ^(a) | 0 |
| ex 2820 90 90 | 10 | Óxido de manganeso (II,III) con un contenido de manganeso superior o igual al 70 % en peso | 0 |
| ex 2821 10 00 | 10 | Trióxido de dihierro, en forma de polvo, con una pureza superior o igual al 99,2 % en peso, destinado a la fabricación de productos de la partida n ^o 8504 ^(a) | 0 |
| ex 2823 00 00 | 10 | Dióxido de titanio, con una pureza superior o igual al 99,9 % en peso, con un tamaño medio de grano superior o igual a 1,2 µm pero inferior o igual a 1,8 µm, destinado a la fabricación de productos de las partidas n ^{os} 8532 o 8533 ^(a) | 0 |
| ex 2825 50 00 | 10 | Óxido de cobre (I o II) con un contenido, en peso, de cobre superior o igual al 78 % y cloruro inferior o igual al 0,03 % | 0 |
| ex 2826 90 90 | 10 | Hexafluorofosfato de potasio | 0 |
| ex 2827 39 80 | 10 | Monocloruro de cobre con una pureza superior o igual al 96 % en peso pero inferior o igual al 99 % | 0 |
| ex 2827 60 00 | 10 | Tetrayoduro de titanio | 0 |
| ex 2830 10 00 | 10 | Tetrasulfuro de sodio, con un contenido, en peso, de sodio inferior o igual a 38 %, valorado sobre producto seco | 0 |
| ex 2830 20 00 | 10 | Sulfuro de cinc con un contenido de: — cloruro inferior o igual a 20,0 mg/kg, — cobre inferior o igual a 0,2 mg/kg, — hierro inferior o igual a 0,5 mg/kg y — plomo inferior o igual a 1,0 mg/kg | 0 |
| ex 2836 91 00 | 20 | Carbonato de litio, que contenga una o más de las impurezas siguientes en las concentraciones indicadas: — arsénico superior o igual a 2 mg/kg, — calcio superior o igual a 200 mg/kg, — cloruros superior o igual a 200 mg/kg, — hierro superior o igual a 20 mg/kg, — magnesio superior o igual a 150 mg/kg, — metales pesados superior o igual a 20 mg/kg, — potasio superior o igual a 300 mg/kg, — sodio superior o igual a 300 mg/kg, — sulfatos superior o igual a 200 mg/kg, medidas según los métodos especificados en la Farmacopea Europea | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 2836 99 18 | 10 | Carbonato básico de circonio (IV) | 0 |
| ex 2837 19 00 | 10 | Cianuro de cinc | 0 |
| ex 2837 19 00 | 20 | Cianuro de cobre | 0 |
| ex 2839 90 00 | 10 | Silicato de plomo hidrato, con un contenido, en peso, de plomo, expresado en monóxido de plomo, de (84,5 ± 1,5) %, en forma de polvo | 0 |
| ex 2839 90 00 | 20 | Silicato de calcio | 0 |
| ex 2842 90 90 | 10 | Sulfamidato de amonio | 0 |
| ex 2843 90 90 | 20 | Monóxido de paladio | 0 |
| ex 2843 90 90 | 30 | Mezcla de ftalocianina de paladio | 0 |
| 2845 10 00 | | Agua pesada (óxido de deuterio) (<i>Euratom</i>) | 0 |
| 2845 90 10 | | Deuterio y compuestos de deuterio; hidrógeno y sus compuestos, enriquecidos en deuterio; mezclas y disoluciones que contengan estos productos (<i>Euratom</i>) | 0 |
| ex 2846 10 00 | 10 | Concentrado de tierras raras con un contenido en peso de óxidos de tierras raras superior o igual al 60 % pero inferior o igual al 95 % y de óxido de circonio, óxido de aluminio o óxido de hierro inferior o igual a 1 % respectivamente, y con una pérdida al fuego superior o igual al 5 % en peso | 0 |
| ex 3824 90 99 | 48 | | |
| ex 2846 10 00 | 20 | Tricarbonato de dicerio, hidratado o no | 0 |
| ex 2846 10 00 | 30 | Carbonato de cerio y lantano, hidratado o no | 0 |
| ex 2846 10 00 | 40 | Carbonato de cerio, lantano, neodimio y praseodimio, hidratado o no | 0 |
| 2846 90 00 | | Compuesto inorgánicos u orgánicos, de los metales de las tierras raras, del itrio, del escandio o de las mezclas de estos metales, excepto los de la subpartida 2846 10 00 | 0 |
| ex 2848 00 00 | 10 | Fosfina | 0 |
| ex 2850 00 20 | 10 | Silano | 0 |
| ex 2850 00 20 | 20 | Arsina | 0 |
| ex 2903 30 80 | 10 | Tetrafluoruro de carbono (tetrafluorometano) | 0 |
| ex 2903 30 80 | 20 | 1,1,1,2,3,3,3-Heptafluoropropano | 0 |
| ex 2903 30 80 | 30 | Perfluoroetano | 0 |
| ex 2903 30 80 | 40 | 1,1-Difluoroetano | 0 |
| ex 2903 59 90 | 10 | 1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodecacloropentaciclo[12.2.1.1 ^{6,9} .0 ^{2,13} .0 ^{5,10}]octadeca-7,15-dieno, destinado a la fabricación de poliamida, de polietileno, de caucho sintético o de poliestireno (a) | 0 |
| ex 2903 59 90 | 20 | Hexaclorociclopentadieno | 0 |
| ex 2903 69 90 | 10 | Mezcla de isómeros de di- ó tetraclorotriciclo[8.2.2.2 ^{4,7}]hexadeca-1(12),4,6,10,13,15-hexaeno | 0 |
| ex 2903 69 90 | 20 | 1,2-Bis(pentabromofenil)etano | 0 |
| ex 2903 69 90 | 40 | 2,6-Diclorotolueno, con una pureza superior o igual al 99 % en peso y un contenido de: <ul style="list-style-type: none"> — tetraclorodibenzodioxina inferior o igual a 0,001 mg/kg, — tetraclorodibenzofurano inferior o igual a 0,001 mg/kg, — tetraclorobifenilo inferior o igual a 0,2 mg/kg | 0 |
| ex 2903 69 90 | 50 | 1-(Clorometil)naftaleno | 0 |
| ex 2903 69 90 | 60 | α-Cloro(etil)toluenos | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|---|------------------------|
| ex 2904 10 00 | 30 | <i>p</i> -Estirenosulfonato de sodio | 0 |
| ex 2904 20 00 | 10 | Nitrometano | 0 |
| ex 2904 20 00 | 20 | Nitroetano | 0 |
| ex 2904 20 00 | 30 | 1-Nitropropano | 0 |
| ex 2904 20 00 | 40 | 2-Nitropropano | 0 |
| ex 2904 90 20 | 10 | Cloruro de tosilo | 0 |
| ex 2904 90 40 | 10 | Tricloronitrometano, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 3808 20 ^(A) | 0 |
| ex 2904 90 85 | 10 | Quintoceno (ISO) | 0 |
| ex 2904 90 85 | 20 | 1-Cloro-2,4-dinitrobenceno | 0 |
| ex 2905 19 00 ex 3824 90 99 | 11 56 | <i>terc</i> -Butanolato de potasio (<i>terc</i> -butilato de potasio), en forma de solución en tetrahidrofurano o no | 0 |
| ex 2905 39 80 | 20 | Hexa-1,5-dieno-3,4-diol | 0 |
| ex 2905 49 10 | 10 | Etilidintrimetanol | 0 |
| 2906 11 00 | | Mentol | 0 |
| ex 2906 19 00 | 10 | Ciclohex-1,4-ilendimetanol | 0 |
| ex 2906 19 00 | 20 | 4,4'-Isopropilidenciclohexanol | 0 |
| ex 2906 29 00 | 10 | 2,2'-(<i>m</i> -Fenileno)dipropano-2-ol | 0 |
| ex 2907 19 00 | 10 | 2,3,5-Trimetilfenol | 0 |
| ex 2907 21 00 | 10 | Resorcinol | 0 |
| ex 2907 29 00 | 10 | 1,4-Dihidroantraceno-9,10-diolato de disodio, en forma de solución acuosa | 0 |
| ex 2907 29 00 | 20 | 4,4'-(3,3,5-Trimetilciclohexiliden)difenol | 0 |
| ex 2907 29 00 | 30 | 4,4',4''-Etilidintrifenol | 0 |
| ex 2907 29 00 | 40 | Mezcla de isómeros de metilendifenol | 0 |
| ex 2907 29 00 | 50 | 6,6',6''-Triciclohexil-4,4',4''-butano-1,1,3-triiltri(<i>m</i> -cresol) | 0 |
| ex 2907 29 00 | 60 | 4,4'-(1,3-Fenilendiisopropiliden)difenol | 0 |
| ex 2907 29 00 | 70 | 2,2',2'',6,6',6''-Hexa- <i>terc</i> -butil- α,α',α'' -(mesitileno-2,4,6-triil)tri- <i>p</i> -cresol | 0 |
| ex 2907 29 00 | 80 | Pirogalol | 0 |
| ex 2908 20 00 | 10 | 3-Hidroxinaftaleno-2,7-disulfonato de disodio | 0 |
| ex 2908 20 00 | 20 | 7-Hidroxinaftaleno-1,3-disulfonato de dipotasio | 0 |
| ex 2908 20 00 ex 3824 90 99 | 30 74 | Ácido 6-hidroxinaftaleno-2-sulfónico y sus sales | 0 |
| ex 2908 90 00 | 10 | 4-Nitroso- <i>o</i> -cresol | 0 |
| ex 2908 90 00 | 30 | 4-Nitrofenol | 0 |
| ex 2909 19 00 | 10 | 1,2-Bis(2-cloroetoxi)etano | 0 |
| ex 2909 19 00 | 20 | Bis(2-cloroetil) éter | 0 |
| ex 2909 30 38 | 10 | Bis(pentabromofenil) éter | 0 |
| ex 2909 30 90 | 10 | 4-(<i>p</i> -Toliloxi)bifenilo | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|---|------------------------|
| ex 2909 30 90 | 20 | 1,2-Bis(<i>m</i> -toliloxi)etano | 0 |
| ex 2909 30 90 | 30 | 1,2-Difenoxietano | 0 |
| ex 2909 44 00 | 10 | 2-Hexiloxietanol | 0 |
| ex 2909 49 19 | 10 | 1- <i>terc</i> -Butoxiopropan-2-ol | 0 |
| ex 2909 50 90 | 10 | 4-(2-Metoxietil)fenol | 0 |
| ex 2910 90 00 | 30 | 2,3-Epoxipropan-1-ol (glicidol) | 0 |
| ex 2910 90 00 | 40 | Perfluoroepoxipropano | 0 |
| ex 2910 90 00 ex 3824 90 99 | 60 59 | 1,2-Epoxioctadecano, con una pureza en peso superior o igual al 82 % | 0 |
| ex 2910 90 00 | 70 | (Epoxietil)benceno (óxido de estireno) | 0 |
| ex 2912 29 00 | 10 | Tereftalaldehído | 0 |
| ex 2912 49 00 | 10 | 3-Fenoxibenzaldehído | 0 |
| ex 2914 19 90 | 10 | 3,3-Dimetilbutan-2-ona | 0 |
| 2914 21 00 | | Alcanfor | 0 |
| ex 2914 29 00 | 10 | Estr-4-eno-3,17-diona | 0 |
| ex 2914 29 00 | 20 | Ciclohexadec-8-enona | 0 |
| ex 2914 39 00 | 10 | Benzo[<i>de</i>]antracen-7-ona | 0 |
| ex 2914 50 00 | 30 | 2'-Hidroxiacetofenona | 0 |
| ex 2914 50 00 | 40 | 4'-Hidroxiacetofenona | 0 |
| ex 2914 50 00 | 50 | 6'-Metoxi-2'-acetonaftona | 0 |
| ex 2914 69 90 | 10 | 2-Etilantraquinona | 0 |
| ex 2914 69 90 | 20 | 2-Pentilantraquinona | 0 |
| ex 2914 69 90 | 30 | 1,4-Dihidroxiantraquinona | 0 |
| ex 2914 69 90 | 40 | 2,3-Dihidro-1,4-dihidroxiantraquinona | 0 |
| ex 2914 69 90 | 50 | 2-Metilantraquinona | 0 |
| ex 2914 70 00 | 10 | 1-Cloro-3,3-dimetilbutan-2-ona | 0 |
| ex 2914 70 00 | 30 | 4,4'-Dibromobencilo | 0 |
| ex 2915 29 00 | 10 | Triacetato de antimonio | 0 |
| ex 2915 39 90 | 20 | Acetato de 5 α -bromo-6 β -hidroxi-17-oxo-androstan-3 β -ilo | 0 |
| ex 2915 39 90 | 30 | Di(acetato) de but-3-eno-1,2-diilo | 0 |
| ex 2915 39 90 | 40 | Acetato de <i>terc</i> -butilo | 0 |
| ex 2915 40 00 | 10 | Cloroacetato de vinilo | 0 |
| ex 2915 90 80 | 20 | Ortoacetato de trimetilo | 0 |
| ex 2915 90 80 | 30 | Ácido 2-etilbutírico | 0 |
| ex 2915 90 80 | 40 | Ácido nonanoico (ácido pelargónico) | 0 |
| ex 2916 12 90 | 10 | Acrilato de 2- <i>terc</i> -butil-6-(3- <i>terc</i> -butil-2-hidroxi-5-metilbencil)-4-metilfenilo | 0 |
| ex 2916 12 90 | 20 | Acrilato de 2-etoxietilo | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 2916 12 90 | 30 | Acrilato de isobutilo | 0 |
| ex 2916 13 00 | 10 | Metacrilato de hidroxicinc, en forma de polvo | 0 |
| ex 2916 13 00 | 20 | Dimetacrilato de cinc, en forma de polvo | 0 |
| ex 2916 14 90 | 10 | Metacrilato de 2,3-epoxipropilo | 0 |
| ex 2916 19 80 | 20 | 3,3-Dimetilpent-4-enoato de metilo | 0 |
| ex 2916 20 00 | 10 | 3-(2,2-Diclorovinil)-2,2-dimetilciclopropanocarboxilato de metilo | 0 |
| ex 2916 20 00 | 30 | Empenthrin (ISO) | 0 |
| ex 2916 20 00 | 40 | Ácido ciclohexanocarboxílico | 0 |
| ex 2916 20 00 | 50 | 2,2-Dimetil-3-(2-metilpropenil)ciclopropanocarboxilato de etilo | 0 |
| ex 2916 39 00 | 10 | 3-Clorobenzoato de metilo | 0 |
| ex 2916 39 00 | 20 | Cloruro de 3,5-diclorobenzoilo | 3.6 |
| ex 2916 39 00 | 25 | Ácido <i>p</i> -toluico | 0 |
| ex 2916 39 00 | 35 | Ácido <i>o</i> -clorofenilacetico | 0 |
| ex 2916 39 00 | 40 | 4- <i>terc</i> -Butilbenzoato de vinilo | 0 |
| ex 2916 39 00 | 50 | Cloruro de 3,5-dimetilbenzoilo | 0 |
| ex 2916 39 00 | 60 | Cloruro de 4-etilbenzoilo | 0 |
| ex 2916 39 00 | 70 | Ibuprofeno (DCI) | 0 |
| ex 2916 39 00 | 80 | 2-(4-Nitrofenil)butirato de etilo | 0 |
| ex 2917 11 00 | 20 | Oxalato de bis(<i>p</i> -metilbencilo) | 0 |
| ex 2917 19 90 | 20 | 1,2-Bis(ciclohexiloxicarbonil)etanosulfonato de sodio | 0 |
| ex 2917 19 90 | 40 | Ácido dodecanodioico, con una pureza en peso superior al 98,5 % | 0 |
| ex 2917 19 90 | 50 | Anhídrido glutarico | 0 |
| ex 2917 19 90 | 60 | Isobutilmalonato de dietilo | 0 |
| ex 2917 19 90 | 70 | Ácido itaconico | 0 |
| ex 2917 20 00 | 30 | Anhídrido 1,4,5,6,7,7-hexacloro-8,9,10-trinorborn-5-eno-2,3-dicarboxilico | 0 |
| ex 2917 20 00 | 40 | Anhídrido 3-metil-1,2,3,6-tetrahidroftalico | 0 |
| ex 2917 34 00 | 10 | Ftalato de dialilo | 0 |
| ex 2917 39 80 | 10 | Naftaleno-2,6-dicarboxilato de dimetilo | 0 |
| ex 2917 39 80 | 20 | Ácido benceno-1,2,4,5-tetracarboxílico (acido piromelítico) | 0 |
| ex 2917 39 80 | 30 | Dianhidrido benceno-1,2:4,5-tetracarboxilico (dianhidrido piromelítico) | 0 |
| ex 2917 39 80 | 40 | Dianhidrido bifenilo-3,4:3',4'-tetracarboxílico | 0 |
| ex 2918 13 00 | 10 | Ácido L-(-)-di- <i>p</i> -toluoiltartárico | 0 |
| ex 2918 19 80 | 20 | Ácido L-málico | 0 |
| ex 2918 19 80 | 30 | Ácido 2,2-bis(hidroximetil)butírico | 0 |
| ex 2918 29 10 | 10 | Ácidos monohidroxinaftoicos | 0 |
| ex 2918 29 80 | 10 | Bis[3-(3,5-di- <i>terc</i> -butil-4-hidroxifenil)propionato] de hexametileno | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 2918 29 80 | 20 | Ácido gálico, con una pureza superior o igual al 98,5 % en peso valorado sobre producto seco (medida por acidimetría) | 0 |
| ex 2918 30 00 | 20 | Ácido 2-(4-etilbenzoil)benzoico | 0 |
| ex 2918 90 90 | 10 | 3,4-Epoxiciclohexanocarboxilato de 3,4-epoxiciclohexilmetilo | 0 |
| ex 2918 90 90 | 20 | 3-Metoxiacrilato de metilo | 0 |
| ex 2918 90 90 | 30 | 2-(4-Hidroxifenoxi)propionato de metilo | 0 |
| ex 2918 90 90 | 40 | Ácido <i>trans</i> -4-hidroxi-3-metoxicinámico | 0 |
| ex 2918 90 90 | 50 | 3,4,5-Trimetoxibenzoato de metilo | 0 |
| ex 2918 90 90 | 60 | Ácido 3,4,5-trimetoxibenzoico | 0 |
| ex 2919 00 90 | 10 | Sal de monosodio de fosfato de 2,2'-metilenobis(4,6-di- <i>terc</i> -butilfenilo) | 0 |
| ex 2919 00 90 | 20 | Sal de diamonio de tetramiristoilcardiolipina | 0 |
| ex 2920 10 00 | 10 | Fenitrotion (ISO) | 0 |
| ex 2920 10 00 | 20 | Tolclofos-metil (ISO) | 0 |
| ex 2920 90 10 | 10 | Sulfato de dietilo | 0 |
| 2920 90 30 | | Fosfito de trimetilo | 0 |
| ex 2920 90 85 | 10 | O,O'-Dioctadecilbis(fosfito) de pentaeritritol | 0 |
| ex 2920 90 85 | 30 | O,O'-Bis(2,4-di- <i>terc</i> -butilfenil)bis(fosfito) de pentaeritritol | 0 |
| ex 2920 90 85 | 40 | Fosfito de tritolilo | 0 |
| ex 2921 19 80 | 10 | Trialilamina | 0 |
| ex 2921 19 80 | 20 | Etil(2-metilalil)amina | 0 |
| ex 2921 19 80 | 30 | Alilamina | 0 |
| ex 2921 29 00 | 10 | N,N,N',N'-Tetrabutylhexametildiamina | 0 |
| ex 2921 29 00 | 20 | Tris[3-(dimetilamino)propil]amina | 0 |
| ex 2921 29 00 | 30 | Bis[3-(dimetilamino)propil]metilamina | 0 |
| ex 2921 30 99 | 10 | Diciclohexil(metil)amina | 0 |
| ex 2921 30 99 | 20 | Ciclohex-1,3-ilenbis(metilamina), destinada a la fabricación de productos para lavar la vajilla ^(a) | 0 |
| ex 2921 42 10 | 10 | 2,6-Dicloro-4-nitroanilina | 0 |
| ex 2921 42 10 | 20 | 2-Bromo-4,6-dinitroanilina | 0 |
| ex 2921 42 10 | 30 | Ácido 4-aminobenceno-1,3-disulfónico y sus sales | 0 |
| ex 2921 42 10 | 40 | 2-Bromo-6-cloro-4-nitroanilina | 0 |
| ex 2921 42 10 | 50 | Ácido 3-aminobencenosulfónico | 0 |
| ex 2921 42 10 | 70 | Ácido 2-aminobenceno-1,4-disulfónico | 0 |
| ex 2921 42 10 | 80 | 4-Cloro-2-nitroanilina | 0 |
| ex 2921 43 00 | 10 | Ácido 5-amino-2-clorotolueno-4-sulfónico | 0 |
| ex 2921 43 00 | 20 | Ácido 4-amino-6-clorotolueno-3-sulfónico | 0 |
| ex 2921 43 00 | 30 | 3-Nitro- <i>p</i> -toluidina | 0 |
| ex 2921 44 00 | 10 | Difenil(metil)amina | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|---|------------------------|
| ex 2921 44 00 | 20 | Difenilamina | 0 |
| ex 2921 45 00 | 10 | Hidrogeno-3-aminonaftaleno-1,5-disulfonato de sodio | 0 |
| ex 2921 45 00 | 20 | Ácido 2-aminonaftaleno-1,5-disulfónico y sus sales de sodio | 0 |
| ex 2921 45 00 | 30 | Ácido 2-aminonaftaleno-1-sulfónico | 0 |
| ex 2921 45 00 | 40 | 1-Naftilamina | 0 |
| ex 2921 49 10 | 20 | Pendimetalina (ISO) | 3,5 |
| ex 2921 49 80 | 10 | Ácido 8-anilinaftaleno-1-sulfónico | 0 |
| ex 2921 49 80 | 20 | N-1-Naftilanilina | 0 |
| ex 2921 59 90 | 10 | Mezcla de isómeros de 3,5-dietiltoluenodiamina | 0 |
| ex 2921 59 90 ex 3824 90 99 | 20 68 | Ácido 4-(4-aminoanilino)-3-nitrobenzenosulfónico | 0 |
| ex 2922 19 80 | 10 | 4,4-Dimetoxibutilamina | 0 |
| ex 2922 19 80 | 30 | N,N,N',N'-Tetrametil-2,2'-oxibis(etilamina) | 0 |
| ex 2922 19 80 | 40 | 2-Amino-2-metilpropanol, destinado a utilizarse en la fabricación de productos de las subpartidas 3004 90 y 3305 30 (a) | 0 |
| ex 2922 21 00 | 10 | Ácido 2-amino-5-hidroxinaftaleno-1,7-disulfónico y sus sales, con una pureza superior o igual al 60 % en peso | 0 |
| ex 2922 21 00 | 20 | Ácido 4-hidroxi-7-metilaminonaftaleno-2-sulfónico | 0 |
| ex 2922 21 00 | 30 | Ácido 6-amino-4-hidroxinaftaleno-2-sulfónico | 0 |
| ex 2922 21 00 | 40 | Ácido 7-amino-4-hidroxinaftaleno-2-sulfónico | 0 |
| ex 2922 22 00 | 10 | Anisidinas | 0 |
| ex 2922 29 00 | 10 | 2-Metil-N-fenil-p-anisidina | 0 |
| ex 2922 29 00 | 20 | 3-Aminofenol | 0 |
| ex 2922 29 00 | 30 | Ácido 4-amino-5-metoxi-2-metilbencenosulfónico | 0 |
| ex 2922 29 00 | 40 | 2-Amino-4-terc-pentil-6-nitrofenol | 0 |
| ex 2922 29 00 | 50 | 6-Metoxi-m-toluidina | 0 |
| ex 2922 29 00 | 60 | 3,5-Dicloro-4-(1,1,2,2-tetrafluoroetoxi)anilina | 0 |
| ex 2922 29 00 | 70 | 4-Nitro-o-anisidina | 0 |
| ex 2922 29 00 | 80 | 3-Dietilaminofenol | 0 |
| ex 2922 39 00 | 10 | Ácido 1-amino-4-bromo-9,10-dioxoantraceno-2-sulfónico y sus sales | 0 |
| ex 2922 39 00 | 20 | 1-Aminoantraquinona | 0 |
| ex 2922 39 00 | 30 | 1-Bromo-4-metilaminoantraquinona | 0 |
| ex 2922 39 00 | 40 | 1,4-Diamino-2,3-dicloroantraquinona | 0 |
| ex 2922 39 00 | 50 | 2-Aminoantraquinona | 0 |
| ex 2922 39 00 | 60 | 1,4-Diamino-2,3-dihidroantraquinona | 0 |
| ex 2922 43 00 | 10 | Ácido antranílico | 0 |
| ex 2922 49 95 | 10 | Aspartato de ornitina (DCIM) | 0 |
| ex 2922 49 95 | 20 | Ácido 12-aminododecanoico | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 2922 49 95 | 30 | Ácido DL-aspartico | 0 |
| ex 2922 49 95 | 40 | Norvalina | 0 |
| ex 2922 50 00 | 30 | Ácido 2-(3-amino-4-clorobenzoil)benzoico | 0 |
| ex 2922 50 00 | 50 | Ácido 2-(4-dibutilaminosaliciloil)benzoico | 0 |
| ex 2922 50 00 | 70 | Acetato de 2-(1-hidrox ciclohexil)-2-(4-metoxifenil)etilamonio | 0 |
| ex 2923 90 00 | 10 | Hidróxido de tetrametilamonio, en forma de solución acuosa con un contenido de: <ul style="list-style-type: none"> — hidróxido de tetrametilamonio de $(25 \pm 0,5)$ % en peso, — carbonato inferior o igual a 500 mg/kg, — cloruro inferior o igual a 200 mg/kg y — potasio inferior o igual a 5 mg/kg | 0 |
| ex 2923 90 00 | 30 | Hidróxido de tetrametilamonio pentahidrato, con una pureza en peso superior o igual al 98 % | 0 |
| ex 2923 90 00 | 40 | Sales de bencildimetil(octadecil)amonio, destinados a utilizarse en la fabricación de tinta para fotocopiadoras (*) | 0 |
| ex 2923 90 00 | 50 | Hidróxido de tetraetilamonio, en forma de solución acuosa con un contenido de: <ul style="list-style-type: none"> — hidróxido de tetraetilamonio de $(35 \pm 0,5)$ % en peso, — cloruro inferior o igual a 2 000 mg/kg, — hierro inferior o igual a 2 mg/kg y — potasio inferior o igual a 10 mg/kg | 0 |
| ex 2923 90 00 | 60 | Hidróxido de tetrabutilamonio, en forma de solución acuosa con un contenido en peso de: <ul style="list-style-type: none"> — hidróxido de tetrabutilamonio de $(55 \pm 1,0)$ %, — bromuro inferior o igual a 0,5 %, — tributilamina inferior o igual a 0,4 %, — carbonato inferior o igual a 0,3 % y — potasio y sodio juntos inferior o igual a 0,2 % | 0 |
| ex 2923 90 00 | 70 | Hidróxido de tetrapropilamonio, en forma de solución acuosa con un contenido de: <ul style="list-style-type: none"> — hidróxido de tetrapropilamonio de (40 ± 2) % en peso, — carbonato inferior o igual a 0,3 % en peso, — tripropilamina inferior o igual a 0,1 % en peso, — bromuro inferior o igual a 500 mg/kg y — potasio y sodio juntos inferior o igual a 25 mg/kg | 0 |
| ex 2924 19 00 | 10 | Ácido 2-acrilamido-2-metilpropanosulfónico y sus sales de sodio o amonio | 0 |
| ex 2924 19 00 | 20 | N,N'-Metilendiácrlamida | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|--|------------------------|
| ex 2924 19 00 | 30 | 2-Acetamido-3-cloropropionato de metilo | 0 |
| ex 2924 19 00 | 40 | N-(1,1-Dimetil-3-oxobutil)acrilamida | 0 |
| ex 2924 21 90 ex 3824 90 99 | 10 62 | Ácido 4,4'-dihidroxi-7,7'-ureilendi(naftaleno-2-sulfónico) y sus sales de sodio | 0 |
| ex 2924 29 95 | 10 | Alacloro (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 95 | 15 | Acetoclora (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 95 | 20 | 3'-Amino-4'-metoxiacetanilida | 0 |
| ex 2924 29 95 | 25 | 3'-Dietilaminoacetanilida | 0 |
| ex 2924 29 95 | 30 | Propacloro (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 95 | 35 | Diethofencarb (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 95 | 40 | Ácido 7-acetamido-4-hidroxinaftaleno-2-sulfónico y sus sales de sodio | 0 |
| ex 2924 29 95 | 45 | 3'-Dietilamino-4'-metoxiacetanilida | 0 |
| ex 2924 29 95 | 50 | 5-[N-(2-Acetoxtiel)acetoxiacetamido]-N,N'-bis(2,3-diacetoxipropil)-2,4,6-triiodoisoftalamida | 0 |
| ex 2924 29 95 | 55 | 4'-Amino-N-metilacetanilida | 0 |
| ex 2924 29 95 | 60 | Beflubutamid (ISO) | 0 |
| ex 2924 29 95 | 65 | 2-(4-Hidroxifenil)acetamida | 0 |
| ex 2924 29 95 | 70 | Ácido 4-acetamido-2-aminobencenosulfónico | 0 |
| ex 2924 29 95 | 85 | p-Aminobenzamida | 0 |
| ex 2925 11 00 | 20 | Sacarina y su sal sódica | 0 |
| ex 2925 19 95 | 10 | N-Fenilmaleimida | 0 |
| ex 2925 20 00 | 10 | Diciclohexilcarbodiimida | 0 |
| ex 2926 90 95 | 10 | Metacrilonitrilo | 0 |
| ex 2926 90 95 | 20 | 2-(<i>m</i> -Benzoilfenil)propiononitrilo | 0 |
| ex 2926 90 95 | 30 | 2-Amino-5-nitrobenzonitrilo | 0 |
| ex 2926 90 95 | 45 | 2-Cianoacetamida | 0 |
| ex 2926 90 95 | 50 | Ésters alquilo o alcoialquilo de ácido cianoacético | 0 |
| ex 2926 90 95 | 60 | Ácido cianoacético en forma cristalina | 0 |
| ex 2926 90 95 | 65 | Malononitrilo | 0 |
| ex 2926 90 95 | 70 | Tetraclorotereftalonitrilo | 0 |
| ex 2926 90 95 | 75 | 2-Ciano-2-etil-3-metilhexanoato de etilo | 0 |
| ex 2926 90 95 | 80 | 2-Ciano-2-fenilbutirato de etilo | 0 |
| ex 2926 90 95 | 85 | 2-Alil-2-ciano-3-metilhexanoato de etilo | 0 |
| ex 2926 90 95 | 86 | Etilendiaminotetraacetónitrilo | 0 |
| ex 2926 90 95 | 87 | Nitilotriacetónitrilo | 0 |
| ex 2926 90 95 | 88 | 1,3-Propilendiaminotetraacetónitrilo | 0 |
| ex 2926 90 95 | 89 | Butironitrilo | 0 |
| ex 2927 00 00 | 10 | Diclorhidrato de 2,2'-dimetil-2,2'-azodipropionamida | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 2927 00 00 | 20 | Hidrogenosulfato de 4-anilino-2-metoxibencenodiazonio | 0 |
| ex 2927 00 00 | 30 | Ácido 4'-aminoazobenceno-4-sulfónico | 0 |
| ex 3824 90 99 | 69 | | |
| ex 2927 00 00 | 40 | 2-Hidroxinaftaleno-1-diazonio-4-sulfonato | 0 |
| ex 2927 00 00 | 50 | 2-Hidroxi-6-nitronaftaleno-1-diazonio-4-sulfonato, con una pureza superior o igual al 60 % en peso | 0 |
| ex 3824 90 99 | 41 | | |
| ex 2928 00 90 | 10 | 3,3'Bis(3,5-di- <i>terc</i> -butil-4-hidroxifenil)-N,N'-bipropionamida | 0 |
| ex 2928 00 90 | 20 | 2,4,6-Triclorofenilhidracina | 0 |
| ex 2928 00 90 | 40 | O-Etilhidroxilamina, en forma de solución acuosa | 0 |
| ex 2928 00 90 | 50 | N-Isopropilhidroxilamina, en forma de solución acuosa | 0 |
| ex 2928 00 90 | 60 | Adipohidracida | 0 |
| ex 2929 10 90 | 10 | Diisocianatos de metilenciclohexilo | 0 |
| ex 2929 10 90 | 30 | Diisocianato de 3,3'dimetilbifenil-4,4'-diilo | 0 |
| ex 2929 10 90 | 40 | Isocianato de <i>m</i> -isopropenil- α,α -dimetilbencilo | 0 |
| ex 2929 10 90 | 50 | Diisocianato de <i>m</i> -fenilendiisopropilideno | 0 |
| ex 2929 10 90 | 60 | Mezcla de isómeros de diisocianato de trimetilhexametileno | 0 |
| ex 2929 10 90 | 70 | Diisocianato de 9,9'-(3-heptil-4-pentilciclohex-1,2-ileno)dinonilo | 0 |
| ex 2930 90 70 | 10 | Tiofenol | 0 |
| ex 2930 90 70 | 15 | Etoprofos (ISO) | 0 |
| ex 2930 90 70 | 20 | 3,3-Dimetil-1-metiltiobutanona oxima | 0 |
| ex 2930 90 70 | 25 | Tiofanato-metil (ISO) | 0 |
| ex 2930 90 70 | 30 | 4-(4-Isopropoxifenilsulfonil)fenol | 0 |
| ex 2930 90 70 | 40 | Ácido 3,3'tiodipropiónico | 0 |
| ex 2930 90 70 | 45 | Hidrógenosulfato de 2-[(<i>p</i> -aminofenil)sulfonil]etilo | 0 |
| ex 2930 90 70 | 50 | Isocianato de 2-clorofenilsulfonilo, en forma de solución en xileno | 0 |
| ex 3824 90 99 | 51 | | |
| ex 2930 90 70 | 55 | 2-(Isocianatosulfonil)metilbenzoato de metilo, en forma de solución en xileno | 0 |
| ex 3824 90 99 | 52 | | |
| ex 2930 90 70 | 60 | Sulfuro de fenilo y metilo | 0 |
| ex 2930 90 70 | 65 | Diiodometil <i>p</i> -tolil sulfona | 0 |
| ex 2930 90 70 | 70 | 2-Aminofenil fenil sulfona, con una pureza, en peso, superior o igual al 75 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 71 | | |
| ex 2930 90 70 | 75 | 4,4'-[Metilbis(oxietilendio)]difenol | 0 |
| ex 2930 90 70 | 80 | Captan (ISO) | 0 |
| ex 2930 90 70 | 85 | Mesotrione (ISO) | 0 |
| ex 2930 90 70 | 86 | 4-Hidroxibencenotiol | 0 |
| ex 2930 90 70 | 87 | Ácido 3-sulfinobenzoico | 0 |
| 2931 00 10 | | Metilfosfonato de dimetilo | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 2931 00 95 | 05 | Butililmagnesio, en forma de solución en heptano | 0 |
| ex 2931 00 95 | 10 | Ácido 2-difenilfosfinobenzoico | 0 |
| ex 2931 00 95 | 20 | 2-Cloroetilfosfonato de bis(2-cloroetilo) | 0 |
| ex 2931 00 95 | 25 | Fenilfosfinato de sodio | 0 |
| ex 2931 00 95 | 30 | Vinilfosfonato de bis(2-cloroetilo) | 0 |
| ex 2931 00 95 | 35 | Tetrafenilborato de sodio | 0 |
| ex 2931 00 95 | 40 | Ácido N-(fosfonometil)iminodiacético | 0 |
| ex 2931 00 95 | 45 | Tributilfosfina | 0 |
| ex 2931 00 95 | 50 | Ácido bis(2,4,4-trimetilpentil)fosfínico | 0 |
| ex 2931 00 95 | 55 | Dimetil[dimetilsilildiindenil]hafnio | 0 |
| ex 2931 00 95 | 60 | Óxido de trioctilfosfina | 0 |
| ex 2931 00 95 | 65 | Trietilborano | 0 |
| ex 2931 00 95 | 70 | Tetrakis(pentafluorofenil)borato de N,N-dimetilanilinio | 0 |
| ex 2931 00 95 | 75 | {2,7-Di- <i>terc</i> -butil-9-[(η^5 -ciclopentadienil)bis(4-trietilsililfenil)metil]-4a,4b,8a,9,9a- η -fluoreno)dimetilhafnio, en forma de solución en hexano | 0 |
| ex 2931 00 95 | 85 | Cloruro de tributil(tetradecil)fosfonio, incluso en forma de solución acuosa | 0 |
| ex 2931 00 95 | 86 | Mezcla de los isómeros 9-icosil-9-fosfabciclo[3.3.1]nonano y 9-icosil-9-fosfabciclo[4.2.1]nonano | 0 |
| ex 2931 00 95 | 87 | Tris(4-metilpentan-2-oximino)metilsilano | 0 |
| ex 2931 00 95 | 88 | Tris(4-metilpentan-2-oximino)vinilsilano | 0 |
| ex 2931 00 95 | 89 | Acetato de tetrabutilfosfonio, en forma de solución acuosa | 0 |
| ex 2931 00 95 | 95 | Tricloro(3-cloropropil)silano | 0 |
| ex 2932 11 00 | 10 | Tetrahidrofurano, que no contenga más de un total de 40 mg por litro de tetrahydro-2-metilfurano y tetrahydro-3-metilfurano, destinado a la fabricación de α -4-hidroxi-butil- ω -hidroxipoli(oxitetrametileno) ^(a) | 0 |
| ex 2932 13 00 | 10 | Alcohol tetrahydrofurfurílico | 0 |
| ex 2932 19 00 | 40 | Furano con una pureza superior o igual al 99 % en peso | 0 |
| ex 2932 19 00 | 50 | 2,3-Dihidrofurano | 0 |
| ex 2932 29 80 | 10 | 2'-Anilino-6'-[etil(isopentil)amino]-3'-metilespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 80 | 15 | 13,14,15,16-Tetranorlabdano-12,8 α -lactona | 0 |
| ex 2932 29 80 | 25 | 2'-(2-Cloroanilino)-6'-dibutilaminoespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 80 | 30 | 2'-Anilino-3'-metil-6'-metil(propil)aminoespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 80 | 35 | 6'-Dietilamino-3'-metil-2'-(2,4-xilidino)espiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 80 | 40 | 2'-Anilino-6'-(N-etil-p-toluidino)-3'-metilespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 80 | 45 | 2'-Anilino-6'-etil(isobutil)amino-3'-metilespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 80 | 50 | 2'-Anilino-6'-ciclohexil(metil)amino-3'-metilespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 80 | 55 | 6-Dimetilamino-3,3-bis(4-dimetilaminofenil)ftalida | 0 |
| ex 2932 29 80 | 70 | 3',6'-Bis(etilamino)-2',7'-dimetilespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-[9H]-xanteno]-3-ona | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 2932 29 80 | 75 | Rofecoxib (DCI) | 0 |
| ex 2932 99 70 | 10 | Bendiocarb (ISO) | 0 |
| ex 2932 99 70 | 20 | Androsta-1,4-dieno-3,17-diona-17-(2,2-dimetilpropileno)acetal | 0 |
| ex 2932 99 70 | 50 | 5-Propil-1,3-benzodioxol | 0 |
| ex 2933 19 90 | 10 | Sulfato de 4,5-diamino-1-(2-hidroxietyl)-1H-pirazol | 0 |
| ex 2933 21 00 | 10 | Hidantoína | 0 |
| ex 2933 21 00 | 20 | 2-(3-Bencil-2,5-dioxoimidazolidin-1-il)-2'-cloro-5'-(3-dodecilsulfonil-2-metilpropionamido)-4,4-dimetil-3-oxovaleránilida | 0 |
| ex 2933 21 00 | 40 | 1-[1,3-Bis(hidroxietyl)-2,5-dioxoimidazolidin-4-il]-1,3-bis(hidroxietyl)urea | 0 |
| ex 2933 29 90 | 20 | Producto de reacción constituido por los ésteres metílicos del ácido (±)-6-(4-isopropil-4-metil-5-oxo-2-imidazolin-2-il)- <i>m</i> -toluico y del ácido (±)-2-(4-isopropil-4-metil-5-oxo-2-imidazolin-2-il)- <i>p</i> -toluico (Imazametabenz-metil) | 4 |
| ex 2933 29 90 | 40 | Triflumizol (ISO) | 0 |
| ex 2933 29 90 | 50 | 1,3-Dimetilimidazolidin-2-ona | 0 |
| ex 2933 39 99 | 10 | Fendizoato de cloperastina (DCIM) | 0 |
| ex 2933 39 99 | 15 | Ácido piridina-2,3-dicarboxílico | 0 |
| ex 2933 39 99 | 20 | 5-Metil-2-piridilamina | 0 |
| ex 2933 39 99 | 25 | Imazethapyr (ISO) | 0 |
| ex 2933 39 99 | 30 | 4,4'-Trimetilenodipiperidina | 0 |
| ex 2933 39 99 | 60 | 2-Fluoro-6-(trifluorometil)piridina | 0 |
| ex 2933 39 99 | 65 | Acetamiprid (ISO) | 0 |
| ex 2933 39 99 | 70 | Etoricoxib (DCI) | 0 |
| ex 2933 39 99 | 75 | Picolinafen (ISO) | 0 |
| ex 2933 49 10 | 10 | Quinmerac (ISO) | 0 |
| ex 2933 49 90 | 20 | 5,7-Dicloro-4-(4-fluorofenoxi)quinolina | 0 |
| ex 2933 49 90 | 40 | <i>p</i> -Toluenosulfonato de <i>N</i> -etil-5,6,7,8-tetrahydroquinolinio, en forma de solución en agua | 0 |
| ex 2933 49 90 | 50 | 2-[(<i>S</i>)-3-[(<i>E</i>)-3-[2-(7-Cloro-2-quinolil)vinil]fenil]-3-hidroxietyl]benzoato de metilo monohidrato | 0 |
| ex 2933 49 90 | 60 | 5,6,7,8-Tetrahydroquinolina | 0 |
| ex 2933 59 95 | 10 | Ácido 1-etil-6-fluoro-1,4-dihidro-4-oxo-7-piperazin-1-il-1,8-naftiridina-3-carboxílico, sus sales y sus ésteres | 0 |
| ex 2933 59 95 | 20 | 2,4-Diamino-6-cloropirimidina | 0 |
| ex 2933 59 95 | 30 | Mepanipirim (ISO) | 0 |
| ex 2933 59 95 | 40 | Guanina | 0 |
| ex 2933 59 95 | 50 | Bis(tetrafluoroborato) de 1-clorometil-4-fluoro-1,4-diazoniabicyclo[2.2.2]octano | 0 |
| ex 2933 59 95 | 60 | 2,6-Dicloro-4,8-dipiperidinopirimido[5,4- <i>d</i>]pirimidina | 0 |
| ex 2933 59 95 | 70 | <i>N</i> -(4-Etil-2,3-dioxopiperazin-1-ilcarbonil)- <i>D</i> -2-fenilglicina | 0 |
| ex 2933 59 95 | 80 | <i>N</i> -(4-Etil-2,3-dioxopiperazin-1-ilcarbonil)- <i>D</i> -2-(4-hidroxietyl)glicina | 0 |
| ex 2933 69 80 | 10 | 1,3,5-Tris(4- <i>terc</i> -butil-3-hidroxi-2,6-dimetilbencil)-1,3,5-triazina-2,4,6(1 <i>H</i> ,3 <i>H</i> ,5 <i>H</i>)-triona | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 2933 69 80 | 20 | 1,3,5-Tris[(3,5-di- <i>terc</i> -butil-4-hidroxifenil)metil]-1,3,5-triazina-2,4,6(1 <i>H</i> ,3 <i>H</i> ,5 <i>H</i>)-triona | 0 |
| ex 2933 69 80 | 40 | Cianazina (ISO) | 0 |
| ex 2933 69 80 | 50 | 1,3,5-Tris(2,3-dibromopropil)-1,3,5-triazinano-2,4,6-triona | 0 |
| ex 2933 69 80 | 60 | Hexazinone (ISO) | 0 |
| ex 2933 79 00 | 10 | Ezetimiba (DCI) | 0 |
| ex 2933 99 30 | 10 | Azepano, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 3808 30 ⁽⁴⁾ | 0 |
| ex 2933 99 90 | 10 | 2-(2 <i>H</i> -Benzotriazol-2-il)-4,6-di- <i>terc</i> -butilfenol | 0 |
| ex 2933 99 90 | 15 | 2-(2 <i>H</i> -Benzotriazol-2-il)-4,6-di- <i>terc</i> -pentilfenol | 0 |
| ex 2933 99 90 | 20 | 2-(2 <i>H</i> -Benzotriazol-2-il)-4,6-bis(1-metil-1-feniletil)fenol | 0 |
| ex 2933 99 90 | 25 | 6,6'-Di-2 <i>H</i> -benzotriazol-2-il-4,4'-bis(1,1,3,3-tetrametilbutil)-2,2'-metilendifenol | 0 |
| ex 2933 99 90 | 30 | Quizalofop-P-etilo (ISO) | 0 |
| ex 2933 99 90 | 35 | Indolina | 0 |
| ex 2933 99 90 | 45 | Hidrazida maleica (ISO) | 0 |
| ex 2933 99 90 | 50 | Metconazol (ISO) | 3.2 |
| ex 2933 99 90 | 55 | 5-Nitroindol | 0 |
| ex 2933 99 90 | 60 | 1,3-Bis(3-isocianatometilfenil)-1,3-diazetidina-2,4-diona (diisocianato de 2,4-tolueno dimérico) | 0 |
| ex 2933 99 90 | 65 | Candesartán cilexetilo (DCIM) | 0 |
| ex 2933 99 90 | 70 | 6,7-Dihidro-5 <i>H</i> -ciclopenta[<i>b</i>]piridina | 0 |
| ex 2933 99 90 | 75 | 2,3-Dicloropirazina | 0 |
| ex 2933 99 90 | 80 | 1-Metiltetrazol-5-tiol | 0 |
| ex 2934 10 00 | 10 | Hexitiazox (ISO) | 0 |
| ex 2934 10 00 | 20 | 2-(4-Metiltiazol-5-il)etanol | 0 |
| ex 2934 10 00 | 30 | 5-[(2,4-Dioxo-5-tiazolidinil)metil]-2-metoxi- <i>N</i> -{[4-(trifluorometil)fenil]metil}benzamida | 0 |
| ex 2934 20 80 | 10 | 4-Cloro-1,3-benzotiazol-2(3 <i>H</i>)-ona | 0 |
| ex 2934 20 80 | 20 | (<i>Z</i>)-2-(2-Aminotiazol-4-il)-2-(metoxiimino)tioacetato de <i>S</i> -(1,3-benzotiazol-2-ilo) | 0 |
| ex 2934 20 80 | 30 | Bentiavalicarb-isopropilo (ISO) | 0 |
| ex 2934 99 90 | 10 | 7-Cloro-5-metil-2 <i>H</i> -1,4-benzotiazino-3-(4 <i>H</i>)-ona | 0 |
| ex 2934 99 90 | 15 | Carboxina (ISO) | 0 |
| ex 2934 99 90 | 20 | 1,1-Dióxido de 4-[4-(tridecil[ramificado]oxi)fenil]-1,4-tiazinano | 0 |
| ex 2934 99 90 | 25 | Oxicarboxin (ISO) | 0 |
| ex 2934 99 90 | 30 | Etridiazol (ISO) | 0 |
| ex 2934 99 90 | 35 | Dimetenamida (ISO) | 0 |
| ex 2934 99 90 | 40 | 2,3,5,6-Tetrahidroxi-1,4-diisobutil-1,4-dioxo-1,4-difosfinano | 0 |
| ex 2934 99 90 | 45 | Tris(2,3-epoxipropil)-1,3,5-triazinantriona | 0 |
| ex 2934 99 90 | 50 | Bromuro de 1-[2-(1,3-dioxan-2-il)etil]-2-etilpiridinio | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 2934 99 90 | 55 | Olmesartán medoxomilo (DCI) | 0 |
| ex 2934 99 90 | 60 | Clorhidrato de DL-homocisteína-tiolactona | 0 |
| ex 2934 99 90 | 65 | 3-Aminotiofeno-2-carboxilato de metilo | 0 |
| ex 2935 00 90 | 10 | Sales de sulfatiazol (DCI) | 0 |
| ex 2935 00 90 | 20 | Toluenosulfonamida | 0 |
| ex 2935 00 90 | 30 | Mezcla de isómeros constituida por N-etiltolueno-2-sulfonamida y N-etiltolueno-4-sulfonamida | 0 |
| ex 2935 00 90 | 40 | 1-(4,6-Dimetoxipirimidin-2-il)-3-(2-etilsulfonilimidazo[1,2-a]piridin-3-ilsulfonil)urea (sulfosulfuron) | 0 |
| ex 2935 00 90 | 50 | 4,4'-Oxidi(bencenosulfonohidrazida) | 0 |
| ex 2935 00 90 | 60 | 5-Amino-N-(2,6-dicloro- <i>m</i> -tolil)-1 <i>H</i> -1,2,4-triazol-3-sulfonamida | 0 |
| ex 2935 00 90 | 70 | 3-Aminosulfoniltiofeno-2-carboxilato de metilo | 0 |
| ex 2935 00 90 | 80 | N-(3-Amino-2-hidroxi-4-fenilbutil)-N-(2-metilpropil)-4-aminobencenosulfonamida | 0 |
| ex 2935 00 90 | 85 | Clorhidrato de N-[4-(isopropilaminoacetil)fenil]metanosulfonamida | 0 |
| ex 2935 00 90 | 86 | 4-(<i>m</i> -Tolilamino)piridina-3-sulfonamida | 0 |
| ex 2938 90 90 | 10 | Hesperidina | 0 |
| 3201 20 00 | | Extracto de mimosa | 0 |
| ex 3201 90 90 | 10 | Extractos curtientes de eucaliptus | 3.2 |
| ex 3201 90 90 | 20 | Extractos curtientes obtenidos de frutos de gambir y de mirobálano | 0 |
| ex 3204 15 00 | 10 | Colorante C.I. Vat Orange 7 | 0 |
| ex 3204 15 00 | 20 | Colorante C.I. Vat Red 15 | 0 |
| ex 3204 15 00 | 30 | Colorante C.I. Vat Red 14 | 0 |
| ex 3204 15 00 | 40 | Colorante C.I. Vat Brown 57 | 0 |
| ex 3204 15 00 | 50 | Colorante C.I. Vat Blue 47 | 0 |
| ex 3204 17 00 | 10 | Colorante C.I. Pigment Yellow 81 | 0 |
| ex 3204 19 00 | 10 | Bis{4-metoxi-2-[6-(pentafluoroetil)benzotiazol-2-ilazo]-5-(dipropilamino)bencenosulfonato}de níquel | 0 |
| ex 3204 19 00 | 15 | 4-{4-[3-(4-Metoxifenil)-1,3,13-dimetil-3,13-dihidrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]cromen-3-il]fenil}morfolina | 0 |
| ex 3204 19 00 | 20 | 1,3-Etil-3-[4-(morfolino)fenil]-3-fenil-3,13-dihidrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]cromen-1,3-ol | 0 |
| ex 3204 19 00 | 25 | 8-Metil-2,2-difenil-2 <i>H</i> -benzo[<i>h</i>]cromeno-5-carboxilato de ciclohexilo | 0 |
| ex 3204 19 00 | 30 | 1,3-Isopropil-3,3-bis(4-metoxifenil)-6,11-dimetil-3,13-dihidrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]cromen-1,3-ol | 0 |
| ex 3204 19 00 | 35 | 1,3-Butil-1,3-etoxi-6,11-dimetoxi-3,3-bis(4-metoxifenil)-3,13-dihidrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]cromeno | 0 |
| ex 3204 19 00 | 40 | 8'-Acetoxi-1,3,3,5,6-pentametil-2,3-dihidroespiro[1 <i>H</i> -indol-2,3'-nafto[2,1- <i>b</i>][1,4]oxazina]-9'-carboxilato de metilo | 0 |
| ex 3204 19 00 | 45 | 6,7-Dimetoxi-3,3-bis(4-metoxifenil)-1,3,13-dimetil-3,13-dihidrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]cromeno | 0 |
| ex 3204 19 00 | 50 | 6-(Isobutiriloxi)-2,2-difenil-2 <i>H</i> -benzo[<i>h</i>]cromeno-5-carboxilato de metilo | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|---|------------------------|
| ex 3204 19 00 | 60 | 8-Metil-2,2-difenil-2H-benzo[h]cromeno-5-carboxilato de etoxicarbonilmetilo | 0 |
| ex 3204 19 00 | 70 | Colorante C.I. Solvent Red 49 | 0 |
| ex 3206 11 00 | 10 | Dióxido de titanio cubierto con triisostearato de isopropoxititanio, con un contenido, en peso, de triisostearato de isopropoxititanio superior o igual al 1,5 % pero inferior o igual al 2,5 % | 0 |
| ex 3206 19 00 | 10 | Preparación a base de dióxido de titanio, con un contenido, en peso, de dióxido de titanio superior o igual al 66 % pero inferior o igual al 71 % y de triisostearato de isopropoxititanio superior o igual al 1 % pero inferior o igual al 2 % | 0 |
| ex 3206 42 00 | 10 | Litopon | 0 |
| ex 3206 49 90 | 10 | Preparación líquida de color negro de pigmentos de óxido de hierro, en la que el conjunto de las partículas tiene un grosor inferior o igual a 20 nanómetros, con un contenido de hierro, expresado en Fe ₂ O ₃ , superior o igual al 25 % en peso, destinada a la fabricación de productos de las partidas nos 3304 o 9608 (a) | 0 |
| ex 3207 40 80 | 20 | Copos o escamillas de vidrio cubiertos de plata, de diámetro medio de 40 (± 10) µm | 0 |
| ex 3208 20 10 | 10 | Copolímero de N-vinilcaprolactama, N-vinil-2-pirrolidona y metacrilato de dimetilaminoetilo, en forma de solución en etanol con un contenido, en peso, de copolímero superior o igual al 34 % pero inferior o igual al 40 % | 0 |
| ex 3208 20 10 ex 3905 91 00 | 20 92 | Copolímero de vinilpirrolidona y metacrilato de dimetilaminoetilo, parcialmente cuaternarizado con sulfato de dietilo, en forma de solución en etanol | 0 |
| ex 3208 20 10 | 30 | Solución de ftalato de diundecilo y un copolímero de maleato de dibutilo y metacrilato de isobutilo en un solvente hidrocarbonado | 0 |
| ex 3208 90 19 ex 3911 90 99 | 10 35 | Copolímero de ácido maleico y metil vinil éter, monoesterificado con grupos etil y/o isopropil y/o butil, en forma de solución en etanol, etanol y butanol, isopropanol o isopropanol y butanol | 0 |
| ex 3208 90 19 | 20 | Copolímero de poliuretano y silicona, en forma de solución en una mezcla de butanona, tolueno y ciclohexanona, con un contenido, en peso, de copolímero superior o igual a 13 % pero inferior o igual a 16 % | 0 |
| ex 3208 90 19 | 30 | Solución con un contenido de: <ul style="list-style-type: none"> — resina poliamida de (30 ± 5) % en peso, — diazonaftoquinona de (6,5 ± 3,5) % en peso, — 1-metil-2-pirrolidona de (55 ± 5) % en peso, — cloruro inferior o igual a 1 000 µg/kg, — potasio inferior o igual a 1 000 µg/kg y — hierro inferior o igual a 1 000 µg/kg | 0 |
| ex 3208 90 19 | 40 | Polímero de metilsiloxano, en forma de solución en una mezcla de acetona, butanol, etanol e isopropanol, con un contenido, en peso, de polímero de metilsiloxano superior o igual al 5 % pero inferior o igual a 11 % | 0 |
| ex 3208 90 19 | 50 | Solución con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — γ-butirolactona de (65 ± 10) %, — resina poliamida de (30 ± 10) %, — derivado éster de naftoquinona de (3,5 ± 1,5) % y — ácido arilsilícico de (1,5 ± 0,5) % | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|---|------------------------|
| ex 3208 90 19 | 60 | Revestimiento anti-reflectante, compuesto de resina amínica y resina fenólica modificada, en forma de solución en 1-metoxipropan-2-ol y lactato de etilo, con un contenido, en peso, de los dos polímeros juntos superior o igual al 15 % pero inferior o igual a 24 % | 0 |
| ex 3208 90 19 ex 3707 90 90 | 70 10 | Revestimiento anti-reflectante, compuesto de un polímero metacrílico modificado, con un contenido, en peso, de polímero inferior o igual a 10 %, en forma de solución en acetato de 1-metil-2-metoxietilo y 1-metoxipropan-2-ol | 0 |
| ex 3208 90 19 ex 3707 90 90 | 80 20 | Revestimiento anti-reflectante, compuesto de un copolímero de hidroxiestireno y metacrilato de metilo, modificado con grupos cromóforos, con un contenido, en peso, de polímero inferior o igual a 10 %, en forma de solución en 1-metoxipropan-2-ol y lactato de etilo | 0 |
| ex 3208 90 99 | 10 | Solución a base de polímeros naturales químicamente modificados, que contengan dos o más de los siguientes colorantes: <ul style="list-style-type: none"> — 8'-acetoxi-1,3,3,5,6-pentametil-2,3-dihidroespiro[1H-indol-2,3'-nafto[2,1-b][1,4]oxazina]-9'-carboxilato de metilo, — 6-(isobutiloxi)-2,2-difenil-2H-benzo[h]cromeno-5-carboxilato de metilo, — 13-isopropil-3,3-bis(4-metoxifenil)-6,11-dimetil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromen-13-ol, — 8-metil-2,2-difenil-2H-benzo[h]cromeno-5-carboxilato de etoxicarbonilmetilo, — 13-etil-3-[4-(morfolino)fenil]-3-fenil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromen-13-ol | 0 |
| ex 3208 90 99 | 20 | Solución a base de polímeros naturales químicamente modificados, que contengan dos o más de los siguientes colorantes: <ul style="list-style-type: none"> — 4-[4-(13,13-dimetil-3-fenil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromen-3-il)fenil]morfolina, — 4-[4-[3-(4-metoxifenil)-13,13-dimetil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromen-3-il]fenil]morfolina, — 8-metil-2,2-difenil-2H-benzo[h]cromeno-5-carboxilato de ciclohexilo, — 6-acetoxi-2,2-difenil-2H-benzo[h]cromeno-5-carboxilato de etoxicarbonilmetilo, — 2-pentil-7,7-difenilbenzo[h]cromeno[6,5-d]-1,3-dioxin-4(7H)-ona, — 13-butyl-13-etoxi-6,11-dimetoxi-3,3-bis(4-metoxifenil)-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromeno, — 3-(4-metoxifenil)-13,13-dimetil-3-fenil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromeno, — 6,7-dimetoxi-3,3-bis(4-metoxifenil)-13,13-dimetil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromeno | 0 |
| ex 3215 90 80 | 10 | Fórmula de tinta, destinada a utilizarse en la fabricación de cartuchos para impresión por chorro de tinta ^(a) | 0 |
| ex 3215 90 80 | 20 | Tinta termosensible fijada sobre una hoja de plástico | 0 |
| ex 3215 90 80 | 30 | Preparación de la tinta, en forma de polvo, destinada a utilizarse en la fabricación de botes de tinta del tipo de los utilizados en la prensa digital a color de la subpartida 8443 19 ^(a) | 0 |
| 3301 12 10 | | Aceites esenciales de naranja, sin desterpenar | 0 |
| ex 3402 90 10 | 20 | Mezcla de docusato sódico (DCI) y benzoato de sodio | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 3402 90 10 | 30 | Preparación tensoactiva no acuosa, que contengan: — polietilenglicol-alkilfenil éter, — 2,4,7,9-tetrametildec-5-ino-4,7-diol y — ésteres de ácido fosforico | 0 |
| ex 3402 90 90 | 10 | Polvo cristalino obtenido por la reacción de fosfato de trisodio con una mezcla de hipoclorito sódico y cloruro de sodio («fosfato trisódico de cloro»), con un contenido de: — cloro disponible superior o igual al 3,5 % en peso, calculado yodométricamente y — fósforo, expresado en P ₂ O ₅ , superior o igual al 17,0 % en peso | 0 |
| ex 3403 99 90 | 10 | Fluido de corte a base de una solución acuosa de polipéptidos sintéticos | 0 |
| ex 3504 00 00 | 10 | Antígenos purificados, obtenidos a partir de células de levadura manipuladas genéticamente, destinados a la fabricación de pruebas de diagnóstico de la hepatitis-C ^(a) | 0 |
| ex 3504 00 00 | 20 | Glicoproteína 160 obtenida a partir del «Human Immunodeficiency Virus», cepa HIV-1 | 0 |
| ex 3505 10 50 | 20 | Derivado O-(2-hidroxietílico) de almidón de maíz hidrolizado | 0 |
| ex 3506 91 00 | 10 | Adhesivo basado en una dispersión acuosa de una mezcla de colofonia dimerizada y de copolímero de etileno y de acetato de vinilo (EVA) | 0 |
| ex 3506 91 00 | 20 | Adhesivo termoactivado a base de resina fenólica y caucho, en forma de una hoja sobre uno papel antiadhesivo, destinado a utilizarse en la fabricación de zapatas de freno para la industria de automoción ^(a) | 0 |
| ex 3507 90 90 | 10 | Asparraguinasa | 0 |
| ex 3507 90 90 | 20 | Preparación enzimática a base de termolisina | 0 |
| ex 3507 90 90 | 40 | Transcriptasa inversa del virus de la mieloblastosis aviar (AMV) | 0 |
| ex 3507 90 90 | 60 | Tripsina certificada para que se produzca en conformidad con la Normas de correcta fabricación comunitarias (cGMP), con una actividad enzimática específica superior o igual al 0,45 µkat/mg, destinada a la fabricación de productos de la partida n° 3004 ^(a) | 0 |
| ex 3507 90 90 | 70 | Quimotripsina | 0 |
| ex 3701 30 00 | 10 | Plancha para tipografía en relieve, del tipo de los utilizado para la impresion sobre papel prensa, constituida por un soporte metálico revestido de una cara de fotopolímero de espesor superior o igual a 0,2 mm pero inferior o igual a 0,8 mm, no cubierta de una película de protección que puede retirarse, de espesor inferior o igual a 1 mm | 0 |
| ex 3701 99 00 | 10 | Placa de cuarzo o de vidrio, revestida de una película de cromo y cubierta de una capa de resina fotosensible o electrosensible, destinada a la fabricación de máscaras para los productos de las partidas nos 8541 y 8542 ^(a) | 0 |
| ex 3702 31 99 | 10 | Película negativa de color, destinada a la fabricación de películas de fotografía instantánea ^(a) | 0 |
| ex 3702 43 00 | 10 | Película fotográfica, de anchura nominal de 459, 669 o 761 mm, compuesta de varias capas, incluidas dos películas de poliéster, una capa de carbono, una capa adhesiva, con una capa de un copolímero de estireno y de acrilonitrilo o no | 0 |
| ex 3702 44 00 | 10 | | |
| ex 3703 90 10 | 10 | Hoja de papel, recubierta de una emulsión de halogenuro de plata, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 3701 20 00 ^(a) | 0 |
| ex 3707 10 00 | 10 | Emulsiones fotosensible destinada a la sensibilización de discos de silicio ^(a) | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|--|------------------------|
| ex 3707 10 00 | 20 | Emulsión para sensibilizar superficies, compuesta de éster de ácido diazooxonaftalenosulfónico y de resinas fenólicas, con un contenido, en peso, de éster de ácido diazooxonaftalenosulfónico inferior o igual a 6 %, en acetato de 1-metil-2-metoxietilo | 0 |
| ex 3707 90 30 | 10 | Virador (tóner), en forma de polvo, constituido por un copolímero de estireno y acrilato de butilo y bien magnetita o bien negro de humo, destinado a utilizarse como reveladores en la fabricación de cartuchos para transmisores de facsímiles o impresoras de ordenador ^(a) | 0 |
| ex 3707 90 90 ex 3824 90 99 | 30 91 | Revestimiento anti-reflectante, en forma de solución acuosa, con un contenido, en peso, de: — derivados perhalogenados de ácido sulfónico inferior o igual a 2 %, — polímero vinílico inferior o igual a 1 % | 0 |
| 3805 20 00 | | Aceite de pino | 1.7 |
| ex 3808 10 90 | 10 | Indoxacarb (ISO) y su isómero (R), fijados sobre un soporte de dióxido de silicio | 0 |
| ex 3808 10 90 | 20 | Preparación con un contenido, en peso, de azadiractina (ISO) superior o igual al 2 % pero inferior o igual al 4 %, sin acondicionar para la venta al por menor | 0 |
| ex 3808 10 90 | 30 | Preparación que contiene endosporas y cristales de proteínas derivadas de la cepa híbrida GC 91 de <i>Bacillus thuringiensis</i> Berliner subsp. aizawai y kurstaki | 0 |
| ex 3808 20 80 | 10 | Fungicida en forma de polvo, con un contenido, en peso, de himexazol (ISO) superior o igual al 65 % pero inferior o igual al 75 %, sin acondicionar para la venta al por menor | 0 |
| ex 3808 20 80 | 20 | Preparación a base de diiodometil <i>p</i> -tolil sulfona, sin acondicionar para la venta al por menor | 0 |
| ex 3808 20 80 | 30 | Preparación compuesta de una suspensión de piritiona cíclica (DCI) en agua, con un contenido, en peso, de piritiona cíclica (DCI) superior o igual al 24 % pero inferior o igual a 26 % | 0 |
| ex 3808 40 20 | 10 | Preparación con un contenido, en peso, de: — 1-bromo-3-cloro-5,5-dimetilhidantoína superior o igual al 58 % pero inferior o igual al 62 %, — 1,3-dicloro-5,5-dimetilhidantoína superior o igual al 26 % pero inferior o igual al 29 %, — 1,3-dicloro-5-etil-5-metilhidantoína superior o igual al 10 % pero inferior o igual al 12 %, destinada a la fabricación de desinfectantes para piscinas ^(a) | 0 |
| ex 3808 40 90 | 10 | Clorhidrato de 1-dodecilguanidina, em forma de una disolución en isopropanol y agua, con un contenido, en peso, de clorhidrato de 1-dodecilguanidina inferior o igual al 40 % | 0 |
| ex 3809 91 00 | 10 | Mezcla de metilfosfonato de metilo y de 5-etil-2-metil-2-oxo-1,3,2λ ⁵ -dioxafosforán-5-ilmetilo y de metilfosfonato de bis(5-etil-2-metil-2-oxo-1,3,2λ ⁵ -dioxafosforán-5-ilmetilo) | 0 |
| ex 3809 92 00 | 10 | Producto antidifuminación para papel, compuesto de una mezcla de trisilicato de magnesio y de sal de monosodio de fosfato de 2,2'-metilenobis(4,6-di- <i>terc</i> -butilfenilo) | 0 |
| ex 3811 21 00 | 10 | Sales del ácido dinonilnaftalenosulfónico, en forma de solución en aceites minerales | 0 |
| ex 3811 21 00 | 20 | Aditivos para aceites lubricantes, a base de compuestos orgánicos complejos de molibdeno, en forma de solución en aceite mineral | 0 |
| ex 3812 30 80 | 20 | Mezcla que contenga esencialmente sebacato de bis(2,2,6,6-tetrametil-1-octiloxi-4-piperidilo) | 0 |
| ex 3812 30 80 | 30 | Estabilizantes compuestos con un contenido, en peso, de perclorato de sodio superior o igual al 15 % pero inferior o igual al 40 % y de 2-(2-metoxietoxi)etanol inferior o igual al 70 % | 0 |
| ex 3814 00 90 | 10 | Mezcla con un contenido en peso de dimetil sulfóxido superior o igual al 25 % pero inferior o igual al 35 % y de monoetanolamina superior o igual al 65 % pero inferior o igual al 75 % | 3 |
| ex 3815 12 00 | 10 | Catalizador, en forma de gránulos o de anillos de diámetro superior o igual a 3 mm pero inferior o igual a 10 mm, compuesto de plata sobre un soporte de óxido de aluminio, con un contenido de plata superior o igual al 8 % en peso pero inferior o igual al 40 % | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 3815 12 00 | 20 | Catalizador, compuesto de paladio y renio, fijados sobre un soporte de carbono activado, en forma de polvo, con un contenido de: <ul style="list-style-type: none"> — paladio superior o igual a 0,5 % pero inferior o igual a 1,5 % en peso, — renio superior o igual a 3 % pero inferior o igual a 5 % en peso y — metales alcalinos superior o igual a 0,1 moles % pero inferior o igual a 1 moles % destinado a utilizarse en la fabricación de tetrahidrofurano ^(a) | 0 |
| ex 3815 12 00 | 30 | Catalizador, compuesto de platino y paladio fijados sobre un soporte, con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — platino inferior o igual a 1,5 %, — paladio inferior o igual a 1,5 % y — metales alcalinos inferior o igual a 0,1 %, destinado a utilizarse en la hidrogenación de aceites blancos ^(a) | 0 |
| ex 3815 19 90 | 10 | Catalizador, compuesto de trióxido de cromo o de trióxido de dicromo fijado sobre un soporte de dióxido de silicio, con un volumen de poro, según la norma de absorción de nitrógeno, superior o igual a 2 cm ³ /g | 0 |
| ex 3815 19 90 | 15 | Catalizador, en forma de polvo, compuesto de una mezcla de óxidos de metales fijados sobre un soporte de dióxido de silicio, con un contenido en peso de molibdeno, bismuto y hierro expresado juntos superior o igual a 20 % pero inferior o igual a 40 %, destinado a utilizarse en la fabricación de acrilonitrilo ^(a) | 0 |
| ex 3815 19 90 | 20 | Catalizador, compuesto de óxidos de cromo y dióxido de titanio fijados sobre un soporte de dióxido de silicio, óxido de aluminio o fosfato de aluminio | 0 |
| ex 3815 19 90 | 30 | Catalizador con un contenido de tetracloruro de titanio sobre un soporte de dicloruro de magnesio, destinado a utilizarse en la fabricación de polipropileno ^(a) | 0 |
| ex 3815 19 90 | 40 | Catalizador, en forma de esferas de diámetro superior o igual a 4,2 mm pero inferior o igual a 9 mm, compuesto de una mezcla de óxidos de metales conteniendo esencialmente óxidos de molibdeno, vanadio y cobre, fijado sobre un soporte de dióxido de silicio y/o óxido de aluminio, destinado a utilizarse en la fabricación de ácido acrílico ^(a) | 0 |
| ex 3815 19 90 | 45 | Catalizador constituido esencialmente por tetraóxido de dicromo y cobre y óxido de cobre (II), con un contenido, en peso, de cobre superior o igual al 38 % pero inferior o igual a 48 %, expresado en óxido de cobre (II), fijado sobre un soporte de dióxido de silicio, destinado a la hidrogenación de acetofenonas ^(a) | 0 |
| ex 3815 19 90 | 50 | Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de titanio, de magnesio y de aluminio sobre un soporte de dióxido de silicio, en forma de suspensión en tetrahidrofurano | 0 |
| ex 3815 19 90 | 55 | Catalizador compuesto de una mezcla de óxidos de metales que contengan trióxido de cromo, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio | 0 |
| ex 3815 19 90 | 60 | Catalizador compuesto de trióxido de dicromo, fijado sobre un soporte de óxido de aluminio | 0 |
| ex 3815 19 90 | 65 | Catalizador compuesto de ácido fosfórico fijado químicamente a un soporte de dióxido de silicio | 0 |
| ex 3815 19 90 | 70 | Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de aluminio y de circonio, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio | 0 |
| ex 3815 19 90 | 75 | Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de aluminio y de cromo, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio | 0 |
| ex 3815 19 90 | 80 | Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de magnesio y de titanio, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio, en forma de suspensión en aceites minerales | 0 |
| ex 3815 19 90 | 85 | Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de aluminio, magnesio y titanio, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio, en forma de polvo | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 3815 90 90 | 15 | Catalizador, compuesto de una mezcla de óxidos con un contenido de óxidos de molibdeno, vanadio, níquel y antimonio superior al 96 % en peso, mezclado o no con perlas de porcelana, destinado a utilizarse en la fabricación de ácido acrílico ^(a) | 0 |
| ex 3815 90 90 | 20 | Catalizador, en forma de polvo, compuesto de una mezcla de tricloruro de titanio y cloruro de aluminio, con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — titanio superior o igual al 20 % pero inferior o igual al 30 % y — cloro superior o igual al 55 % pero inferior o igual al 72 % | 0 |
| ex 3815 90 90 | 25 | Catalizador, compuesto de una mezcla de óxidos con un contenido de óxidos de molibdeno, bismuto, níquel, hierro y silicio superior al 96 % en peso, mezclado o no con perlas de porcelana, destinado a utilizarse en la fabricación de acrilaldehído ^(a) | 0 |
| ex 3815 90 90 | 30 | Catalizador, en forma de polvo, con un contenido, en peso, de cobre superior o igual al 82 % y con una superficie específica superior o igual al 0,5 m ² /g pero inferior o igual al 8 m ² /g | 0 |
| ex 3815 90 90 | 35 | Catalizador, en forma de suspensión en aceite, compuesto de tricloruro de titanio y tricloruro de aluminio, con un contenido, en peso, calculado sobre producto libre de aceite, de: <ul style="list-style-type: none"> — titanio superior o igual al 15 % pero inferior o igual al 30 % y — cloro superior o igual al 40 % pero inferior o igual al 72 % | 0 |
| ex 3815 90 90 | 40 | Catalizador, en forma de barras cilíndricas de longitud superior o igual a 5 mm pero inferior o igual a 8 mm, compuesto de una mezcla de óxidos de metales conteniendo esencialmente óxidos de hierro, molibdeno y bismuto, incluso que contengan dióxido de silicio como materias de relleno, destinado a utilizarse en la fabricación de ácido acrílico ^(a) | 0 |
| ex 3815 90 90 | 50 | Catalizador conteniendo tricloruro de titanio en forma de suspensión en hexano o heptano, con un contenido de titanio superior o igual al 9 % en peso pero inferior o igual al 30 %, calculado sobre producto libre de hexano o heptano | 0 |
| ex 3815 90 90 | 60 | Catalizador, en forma de barras cilíndricas, compuesto de silicato de aluminio ácido (zeolita) con: <ul style="list-style-type: none"> — una relación molecular dióxido de silicio: trióxido de dialuminio al menos de 500: 1 y — un contenido de platino superior o igual al 0,2 % en peso pero inferior o igual al 0,8 % | 0 |
| ex 3815 90 90 | 65 | Catalizador a base de zeolita mordenita, en forma de granalla, destinado a utilizarse en la fabricación de mezclas de metilaminas con un contenido de dimetilamina, superior o igual al 50 % en peso ^(a) | 0 |
| ex 3815 90 90 | 70 | Catalizador, compuesto de una mezcla de formiato de (2-hidroxi-1-propil)trimetilamonio y dipropilenglicoles | 0 |
| ex 3815 90 90 | 75 | Catalizador, compuesto de una mezcla de 1,4-diazabicyclo[2.2.2]octano, ácido 2-hidroxi-etilimino-di(acético) y di(acetato) de dibutilestano, con un contenido, en peso, de 1,4-diazabicyclo[2.2.2]octano superior o igual al 5 % pero inferior o igual a 10 % | 0 |
| ex 3815 90 90 | 80 | Catalizador constituido esencialmente por ácido dinonilnaftalenodisulfónico en forma de solución en isobutanol | 0 |
| ex 3815 90 90 | 81 | Catalizador, con un contenido, en peso, de 2-etilhexanoato de (2-hidroxi-1-metiletil)trimetilamonio superior o igual al 38 % pero inferior o igual a 48 % | 0 |
| ex 3815 90 90 | 82 | Catalizador, con un contenido, en peso, de formiato de (2-hidroxi-1-metiletil)trimetilamonio superior o igual al 35 % pero inferior o igual a 55 % y ácido fórmico | 0 |
| ex 3815 90 90 | 83 | Catalizador, en forma de polvo, que contengan hidróxido de aluminio y magnesio hidrato, óxidos de metales de las tierras raras y pentaóxido de divanadio | 0 |
| ex 3815 90 90 | 85 | Catalizador a base de aluminosilicato (zeolita), destinado a la transalquilación de hidrocarburos alquilaromáticos o a la oligomerización de olefinas ^(a) | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 3815 90 90 | 86 | Catalizador, en forma de barras cilíndricas, compuesto de silicato de aluminio (zeolita), con un contenido, en peso, de óxidos de metales de las tierras raras superior o igual al 2 % pero inferior o igual al 3 % y de óxido de sodio inferior al 1 % | 0 |
| ex 3823 19 10 | 91 | Mezcla de ácidos grasos con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — ácido hexanoico superior o igual al 2 % pero inferior o igual al 6 %, — ácido octanoico superior o igual al 53 % pero inferior o igual al 60 %, — ácido decanoico superior o igual al 34 % pero inferior o igual al 42 % y <ul style="list-style-type: none"> — ácido dodecanoico inferior o igual al 2 % | 0 |
| ex 3824 90 15 | 10 | Silicato de aluminio ácido (zeolita artificial del tipo Y) en forma de sodio, con un contenido de sodio, expresado en óxido de sodio, en peso, inferior o igual al 11 %, en forma de barras cilíndricas | 0 |
| ex 3824 90 64 | 01 | Productos intermedios del proceso de fabricación de antibióticos, obtenidos por fermentación de <i>Micromonospora purpúrea</i> , secados o no | 0 |
| ex 3824 90 64 | 02 | Ácido cólico y ácido 3 α ,12 α -dihidroxi-5 β -colan-24-oico (ácido deoxicólico), en bruto | 0 |
| ex 3824 90 64 | 03 | Productos obtenidos por N-etilación de la sisomicina (DCI) | 0 |
| ex 3824 90 64 | 04 | Productos intermedios del proceso de fabricación de antibióticos, obtenidos por fermentación de <i>Micromonospora inyoensis</i> , secados o no | 0 |
| ex 3824 90 64 | 05 | Residuos de fabricación, con un contenido de 21-acetato de 11 β ,17,20,21-tetrahidroxi-6-metilpregna-1,4-dieno-3-ona superior o igual al 40 % en peso | 0 |
| ex 3824 90 99 | 01 | Pentaóxido de diantimonio coloidal | 0 |
| ex 3824 90 99 | 02 | Mezcla de nitrometano y 1,2-epoxibutano | 0 |
| ex 3824 90 99 | 03 | Gránulos compuestos de una mezcla de trióxido de dialuminio y dióxido de zirconio, con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — trióxido de dialuminio superior o igual al 70 % pero inferior o igual al 78 % y <ul style="list-style-type: none"> — dióxido de zirconio superior o igual al 19 % pero inferior o igual al 26 % | 5.2 |
| ex 3824 90 99 | 04 | Hipoclorito de litio bruto | 0 |
| ex 3824 90 99 | 05 | Polisilicato, modificado con ácido fosfórico, en forma de solución en una mezcla de etanol, isopropanol y tetrahidrofurano, con un contenido, en peso, de polisilicato superior o igual al 3 % pero inferior o igual a 6 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 06 | Preparación en forma: <ul style="list-style-type: none"> — de polvo, con un contenido en peso de bis[3,5-bis(1-feniletil)salicilato] de cinc superior o igual al 75 % o <ul style="list-style-type: none"> — de dispersión acuosa, con un contenido de bis[3,5-bis(1-feniletil)salicilato] de cinc superior o igual al 22 % pero inferior o igual a 55 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 07 | Película compuesta de óxidos de bien bario o bien calcio y bien titanio o bien zirconio, mezclados con materiales ligantes | 0 |
| ex 3824 90 99 | 08 | Preparación constituida esencialmente por sulfonato alcalino de asfalto, de: <ul style="list-style-type: none"> — densidad superior o igual a 0,9 pero inferior o igual a 1,5 y <ul style="list-style-type: none"> — solubilidad en agua superior o igual al 70 % en peso | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 3824 90 99 | 09 | Preparaciones anticorrosión, constituidas por sales del ácido dinonilnaftalenosulfónico: — sobre un soporte de cera mineral, modificada químicamente o no, o — en forma de solución en disolventes orgánicos | 0 |
| ex 3824 90 99 | 10 | Bauxita calcinada (refractaria) | 0 |
| ex 3824 90 99 | 11 | Óxido de hierro magnetizable, en forma de polvo, con un contenido, en peso, de: — hierro bivalente superior o igual al 30 % pero inferior o igual al 38 % del hierro total y — cobalto superior o igual al 1 % pero inferior o igual al 4 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 13 | Mezcla con un contenido, en peso, de: — diisocianato de 2-metil-1,3-fenileno superior o igual al 7 % pero inferior o igual al 9 %, — diisocianato de 4-metil-1,3-fenileno superior o igual al 31 % pero inferior o igual al 34 %, — diisocianato de 2,4'-metilendifenilo superior o igual al 10 % pero inferior o igual al 13 %, — diisocianato de 4,4'-metilendifenilo superior o igual al 46 % pero inferior o igual al 49 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 14 | Mezcla de bromuro de magnesio 2-oxoperhidroazepin-1-ida y ϵ -caprolactama | 0 |
| ex 3824 90 99 | 15 | Mezcla de sal disódica del ácido <i>N</i> -benciloxicarbonil-L-aspartico y cloruro de sodio, en forma de solución en agua | 0 |
| ex 3824 90 99 | 16 | 9,10-Dihidro-9,10-dioxoantraceno-2,7-disulfonato de disodio, con un contenido de sulfato de sodio superior o igual al 10 % en peso pero inferior o igual al 20 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 17 | Aleación eutéctica íntegramente de potasio y sodio, con un contenido de potasio superior o igual al 77 % en peso pero inferior o igual al 79 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 18 | Mezcla de dicloruro de tereftaloilo y de dicloruro de isoftaloilo | 0 |
| ex 3824 90 99 | 20 | Preparación compuesta por 83 % o más, en peso, de 3a,4,7,7a-tetrahidro-4,7-metanoindeno (diciclopentadieno), caucho sintético, con un contenido, en peso, o no de triciclopentadieno superior o igual al 7 %, y: — bien un compuesto de aluminio-alquilo, — o bien un complejo orgánico de wolframio — o bien un complejo orgánico de molibdeno | 0 |
| ex 3824 90 99 | 21 | Mezcla de fosfato de tris[2-cloro-1-(clorometil)etilo] y oligómeros de ácido metilfosfónico y ácido fosfórico y etano-1,2-diol | 0 |
| ex 3824 90 99 | 22 | Mezcla de fosfato de tris[2-cloro-1-(clorometil)etilo] y oligómeros de fosfato de 2-cloroetilo y etano-1,2-diol | 0 |
| ex 3824 90 99 | 23 | Mezcla de ésteres de sacarosa, obtenido por esterificación de sacarosa por el ácido esteárico industrial | 0 |
| ex 3824 90 99 | 24 | Preparaciones constituídas esencialmente por fosfabicliclononanes y derivados <i>P</i> -alkil, en forma de solución en 4- <i>terc</i> -butiltolueno | 0 |
| ex 3824 90 99 | 25 | Placas de tantalato de litio, no impurificadas | 0 |
| ex 3824 90 99 | 28 | Preparación constituída esencialmente por etilenglicol y <i>N,N</i> -dimetilformamida o etilenglicol y γ -butirolactona, destinada a la fabricación de condensadores electrolíticos ^(a) | 0 |
| ex 3824 90 99 | 29 | Preparación constituída esencialmente por γ -butirolactona y sales de amonio cuaternario, destinada a la fabricación de condensadores electrolíticos ^(a) | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 3824 90 99 | 30 | 2,4,7,9-Tetrametildec-5-in-4,7-diol, hidroxietilada | 0 |
| ex 3824 90 99 | 31 | Ferrita de cobre y de cinc, envuelta en una resina de silicona, en forma de gránulos de dimensiones inferior o igual a 120 µm | 0 |
| ex 3824 90 99 | 32 | Oligomero de estireno | 0 |
| ex 3824 90 99 | 33 | Preparación compuesta por α-(4-aliloxicarbonilbenzoil)-ω-aliloxipoli[oxi(2-metiletileno)oxitereftaloil] y bien dicarbonato de dialil-2,2'-oxidietilo o bien isoftalato de dialilo | 0 |
| ex 3824 90 99 | 35 | Ácido nitrosilsulfúrico con una pureza superior o igual al 70 % en peso pero inferior o igual al 73 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 36 | Mezcla de silanol y de pentaóxido de difosforo, en forma de solución en una mezcla de etanol y de acetato de etilo, con un contenido, en peso, de silanol superior o igual al 6 % pero inferior o igual a 10 % y de pentaóxido de difosforo superior o igual al 0,1 % pero inferior o igual a 0,3 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 37 | Gránulos de bauxita sinterizados, de diámetro inferior o igual a 2 mm | 0 |
| ex 3824 90 99 | 39 | Mezcla con un contenido, en peso, de metacrilato de 2-hidroxietilo superior o igual al 40 % pero inferior o igual al 50 % y éster de glicerol de ácido bórico superior o igual al 40 % pero inferior o igual al 50 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 40 | Ácido azelaico con una pureza superior o igual al 75 % en peso pero inferior o igual al 85 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 42 | Mezcla de óxidos de metales, en forma de polvo, con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — bien bario, neodimio o magnesio superior o igual al 5 % y titanio superior o igual al 15 %, — o bien plomo superior o igual al 30 % y niobio superior o igual al 5 %, destinada a utilizarse en la fabricación de películas dieléctricas o destinada a utilizarse como material dieléctrico en la fabricación de condensadores cerámicos de capas múltiples ^(a) | 0 |
| ex 3824 90 99 | 43 | Ácido 7-aminonaftaleno-1,3,6-trisulfónico y sus sales, con una pureza superior o igual al 65 % en peso | 0 |
| ex 3824 90 99 | 44 | Mezcla con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — acetato de 2-[N-(2-cianoetil)anilino]etilo superior o igual al 60 % y — ácido acético superior o igual al 20 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 45 | Preparación constituida esencialmente por etilenglicol y: <ul style="list-style-type: none"> — bien dietilenglicol, ácido dodecandioico y amoníaco, — o bien óxido de silicio, — o bien hidrogenoazelato de amonio, — o bien hidrogenoazelato de amonio y óxido de silicio, — o bien ácido dodecandioico, amoníaco y óxido de silicio, destinada a la fabricación de condensadores electrolíticos ^(a) | 0 |
| ex 3824 90 99 | 46 | Endurecedor para resina epoxi a base de anhídrido de ácido carboxílico, en forma líquida, de peso específico a 25 °C superior o igual a 1,15 g/cm ³ pero inferior o igual a 1,18 g/cm ³ | 0 |
| ex 3824 90 99 | 49 | Mezcla de óxidos de metales, en forma de polvo, con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — óxido de hierro superior o igual al 70 % pero inferior o igual al 75 %, — óxido de cinc superior o igual al 10 % pero inferior o igual al 20 %, — óxido de magnesio superior o igual al 10 % pero inferior o igual al 15 %, — óxido de manganeso superior o igual al 1 % pero inferior o igual al 5 % y — óxido de cobre superior o igual al 1 % pero inferior o igual al 3 % | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|---|------------------------|
| ex 3824 90 99 | 50 | Zeolita compuesta de óxidos de bario, aluminio y silicio, con un contenido, en peso, de óxido de bario superior o igual a 30 % pero inferior o igual a 40 %, en forma de esferas de las cuales 80 % o más, en peso, son de un diámetro superior o igual a 0,3 mm pero inferior o igual a 1,2 mm | 0 |
| ex 3824 90 99 | 53 | 4-Hidroxinaftaleno-1-sulfonato de sodio, con una pureza superior o igual al 70 % en peso pero inferior o igual al 80 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 54 | 2-Hidroxibenzonitrilo, en forma de una disolución en <i>N,N</i> -dimetilformamida, con un contenido, en peso, de 2-hidroxibenzonitrilo superior o igual al 45 % pero inferior o igual al 50 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 55 | Mezcla con un contenido, en peso, de pentaeritritol-trialil éter superior o igual al 75 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 57 | Mezcla de óxidos de trialquilfosfina | 0 |
| ex 3824 90 99 | 58 | Óxido de platino fijado sobre un soporte poroso de óxido de aluminio, con un contenido, en peso, de platino superior o igual a 0,1 % pero inferior o igual a 1 % y dicloruro de etilaluminio superior o igual a 0,5 % pero inferior o igual a 5 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 60 | α -Fenoxicarbonil- ω -fenoxipoli[oxi(2,6-dibromo-1,4-fenileno)isopropilideno(3,5-dibromo-1,4-fenileno)oxicarbonil] | 0 |
| ex 3824 90 99 | 61 | Mezcla de óxidos de metales, en forma de polvo, con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — bario superior o igual al 20 %, — titanio superior o igual al 10 % y — plomo superior o igual al 4 % o niobio superior o igual al 3 % o circonio superior o igual al 0,7 %, destinada a utilizarse como material dieléctrico en la fabricación de condensadores cerámicos de capas múltiples ^(a) | 0 |
| ex 3824 90 99 | 63 | Trietilborano, en forma de solución en tetrahidrofurano | 0 |
| ex 3824 90 99 | 64 | Silicato de aluminio y sodio, en forma de esferas de diámetro: <ul style="list-style-type: none"> — bien superior o igual a 1,6 mm pero inferior o igual a 3,4 mm, — o bien superior o igual a 4 mm pero inferior o igual a 6 mm | 0 |
| ex 3824 90 99 | 65 | Mezcla de tris(alquoxicarbonilamino)-1,3,5-triazinas en las que los grupos alquoxy son metoxi y butoxi | 0 |
| ex 3824 90 99 | 66 | Mezcla de <i>terc</i> -alquilaminas primarias | 0 |
| ex 3824 90 99 | 67 | Preparación compuesto de óxido de indio y estaño disperso en solventes orgánicos | 0 |
| ex 3824 90 99 | 72 | Solución con un contenido, en peso, de 2,4,6-trimetilbenzaldehído superior o igual al 80 % en acetona | 0 |
| ex 3824 90 99 | 73 | Partículas de dióxido de silicio sobre los que hay enlazados covalentemente compuestos orgánicos, destinadas a utilizarse en la fabricación de columnas de cromatografía de líquidos de alta resolución (CLAR, HPLC) y de cartuchos de preparación de muestras ^(a) | 0 |
| ex 3824 90 99 | 75 | Mezcla de 2,2-bis[2-(perfluoroalkil)etilmetil]propano-1,3-dioles | 0 |
| ex 3824 90 99 | 77 | Dietilmetoxiborano, en forma de solución en tetrahidrofurano | 0 |
| ex 3824 90 99 | 81 | Circona estabilizada con óxido de calcio, en bloques de los cuales el 94 % o más en peso queda retenido en un tamiz con abertura de malla de 16 mm, con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — dióxido de circonio superior o igual al 92 % y — óxido de calcio superior o igual al 2 % pero inferior o igual a 6 % | 0 |
| ex 3824 90 99 ex 3907 40 00 | 82 20 | α -(2,4,6-Tribromofenil)- ω -(2,4,6-tribromofenoxi)poli[oxi(2,6-dibromo-1,4-fenileno)isopropilideno(3,5-dibromo-1,4-fenileno)oxicarbonilo] | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 3824 90 99 | 83 | Mezcla que contengan: <ul style="list-style-type: none"> — ácidos grasos insaturados, dimerizados, hidrogenados y polimerizados con etilendiamina y octadecan-1-ol, — aceite blanco, — 2-metilpentano-2,4-diol y <ul style="list-style-type: none"> — glicéridos de ácidos decanoico y octanoico | 0 |
| ex 3824 90 99 | 84 | Producto de reacción, con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — óxido de molibdeno superior o igual al 1 % pero inferior o igual a 40 %, — óxido de níquel superior o igual al 10 % pero inferior o igual a 50 %, — óxido de wolframio superior o igual al 30 % pero inferior o igual a 70 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 85 | Partículas de silicato de magnesio y sodio sobre los que hay enlazados iónicamente complejos quirales de tris(1,10-fenantrolina)rutenio, destinadas a utilizarse en la fabricación de columnas de cromatografía de líquidos de alta resolución (CLAR, HPLC) ^(a) | 0 |
| ex 3824 90 99 | 86 | Revestimiento anti-reflectante, con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — ciclohexanona superior o igual al 30 % pero inferior o igual a 40 %, — 1-metil-2-pirrolidone superior o igual al 30 % pero inferior o igual a 40 %, — alcohol tetrahidrofurfurílico superior o igual al 20 % pero inferior o igual a 30 % | 0 |
| ex 3824 90 99 | 88 | Producto de reacción oligomérica, compuesto de bis(4-hidroxifenil) sulfona y 1,1'-oxibis(2-cloroetano) | 0 |
| ex 3824 90 99 | 89 | Oligómero de tetrafluoroetileno, con grupos terminales tetrafluoriodoetil | 0 |
| ex 3825 69 00 | 10 | Catalizador agotado, en forma de barritas cilíndricas de diámetro superior o igual a 1 mm pero inferior o igual a 3 mm, conteniendo una mezcla de sulfuros de wolframio y de níquel fijada sobre un soporte de zeolita, con un contenido de wolframio o de níquel inferior o igual al 10 % en peso cada uno de ellos, destinado a regenerarse como catalizador para el craqueo de hidrocarburos ^(a) | 0 |
| ex 3901 10 10 | 10 | Polietileno lineal, de densidad superior o igual a 0,928 pero inferior o igual a 0,935 y de índice de flujo de fusión (melt flow index) inferior a 0,6 g/min, destinado a la fabricación de fibras ligante «shrinkmelt» ^(a) | 0 |
| ex 3901 10 90 | 10 | Polietileno destinado a la fabricación de películas fotorresistentes para la producción de semiconductores o de circuitos impresos ^(a) | 0 |
| ex 3901 10 90 | 20 | Polietileno, en forma de granalla, de densidad de 0,925 (\pm 0,0015), de índice de flujo de fusión (melt flow index) de 0,3 g/10 min (\pm 0,05 g/10 min), destinado a la fabricación de hojas sopladas con un valor Haze inferior o igual a 6 % y una elongación de ruptura (MD/TD) de 210/340 ^(a) | 0 |
| ex 3901 20 90 | 10 | Polietileno, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39, de densidad superior o igual a 0,945 pero inferior o igual a 0,985, destinado a la fabricación de películas para cintas entintadas de máquinas de escribir o cintas entintadas similares ^(a) | 0 |
| ex 3901 20 90 | 20 | Polietileno con un contenido de mica superior o igual al 35 % en peso pero inferior o igual al 45 % | 0 |
| ex 3901 90 90 | 81 | Copolímero de etileno y de propileno, modificado con anhídrido maleico, con un contenido, en peso, de etileno superior al 55 % y de anhídrido maleico inferior o igual al 3 % | 0 |
| ex 3901 90 90 | 82 | Polietileno, modificado con anhídrido maleico, con un contenido, en peso, de anhídrido maleico inferior o igual al 4 %, destinado a utilizarse en la fabricación de depósitos de combustible para vehículos automóviles ^(a) | 0 |
| ex 3901 90 90 | 91 | Resina de ionómero compuesta por la sal de un copolímero de etileno y de ácido metacrílico | 4 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|---|----------------|---|------------------------|
| ex 3901 90 90 | 93 | Copolímero de etileno, acetato de vinilo y monóxido de carbono, destinado a utilizarse como plastificante en la fabricación de láminas de impermeabilización autoprotegidas ^(a) | 0 |
| ex 3901 90 90 | 94 | Mezcla de copolímero en bloque del tipo A-B, de poliestireno y de un copolímero de etileno-butileno, y de copolímero en bloque del tipo A-B-A, de poliestireno, de un copolímero etileno-butileno y de poliestireno, con un contenido de estireno inferior o igual al 35 % | 0 |
| ex 3901 90 90 ex 3902 90 90 | 95 95 | Copolímero de etileno y de butileno, con grupos terminales hidroxilo o acrilato, con un contenido, en peso, de butileno superior o igual al 40 % pero inferior o igual al 60 % | 0 |
| ex 3901 90 90 ex 3902 90 90 ex 3903 90 90 | 96 96 50 | Copolímero lineal en bloque del tipo A-B de poliisopreno, epoxidado o no, y bien de un copolímero de etileno-butileno o bien de un copolímero de estireno-etileno-butileno, con grupos terminales hidroxilo | 0 |
| ex 3901 90 90 | 97 | Polietileno clorado, en forma de polvo | 0 |
| ex 3902 10 00 | 10 | Polipropileno sin plastificante y con un contenido de: <ul style="list-style-type: none"> — aluminio inferior o igual a 7 mg/kg, — hierro inferior o igual a 2 mg/kg, — magnesio inferior o igual a 1 mg/kg, — cloruro inferior o igual a 8 mg/kg | 0 |
| ex 3902 10 00 | 20 | Polipropileno, sin plastificante, <ul style="list-style-type: none"> — con un punto de fusión superior a 150 °C (según la norma ASTM D 3417), — con una calor de fusión superior o igual a 15 J/g pero inferior o igual a 70 J/g, — con una elongación de ruptura superior o igual a 1 000 % (según la norma ASTM D 638), — con un módulo de tracción (tensile modulus) superior o igual a 69 MPa pero inferior o igual a 379 MPa (según la norma ASTM D 638) | 0 |
| ex 3902 10 00 | 30 | Polipropileno, con un contenido inferior o igual al 1 mg/kg de aluminio, 0,05 mg/kg de hierro, 1 mg/kg de magnesio y 1 mg/kg de cloruro, destinado a utilizarse en la fabricación de envases para lentillas de contacto desechables ^(a) | 0 |
| ex 3902 20 00 | 10 | Poliisobutileno, con un peso molecular medio (M_n) superior o igual a 700 pero inferior o igual a 800 | 0 |
| ex 3902 30 00 ex 3903 90 90 | 91 25 | Copolímero en bloque del tipo A-B de poliestireno y de un copolímero de etileno y propileno, con un contenido de estireno inferior o igual al 40 %, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3902 30 00 | 94 | Polipropileno clorado, modificado químicamente con anhídrido maleico, con un contenido, en peso, de cloro superior o igual al 23 % pero inferior o igual al 26 % y de resina epoxi inferior al 5 % | 0 |
| ex 3902 90 90 | 92 | Polímero de 4-metilpent-1-eno | 0 |
| ex 3902 90 90 | 97 | Poliisobuteno hidrogenado, en forma líquida | 0 |
| ex 3903 19 00 | 20 | Poliestireno con un peso molecular (M_n) inferior o igual a 5 000 | 0 |
| ex 3903 90 90 | 10 | Copolímero, compuesto en su totalidad por estireno y anhídrido maleico, o compuesto en su totalidad por estireno, anhídrido maleico y un monómero acrílico, que contenga o no un copolímero en bloque de estireno-butadieno, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39, destinado a la fabricación de láminas para los forros del techo de los automóviles ^(a) | 0 |
| ex 3903 90 90 | 15 | Copolímero, compuesto en su totalidad por estireno y anhídrido maleico, o compuesto en su totalidad por estireno, anhídrido maleico y un monómero acrílico, incluso parcialmente esterificado, con un peso molecular medio (M_n) inferior o igual 3 000, en una de las formas señaladas en las notas 6 a) y 6 b) del capítulo 39 | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|---|----------------|---|------------------------|
| ex 3903 90 90 | 20 | Copolímero de estireno con acrilato de 2-etilhexilo, o con acrilato de <i>n</i> -butilo, con un contenido de: — acrilato superior o igual al 10 moles % pero inferior o igual al 16 moles %, — sodio inferior o igual a 0,2 mg/kg y — calcio inferior o igual a 0,1 mg/kg | 0 |
| ex 3903 90 90 ex 3911 90 99 | 35 30 | Copolímero de α -metilestireno y estireno, con un punto de ablandamiento superior a 113 °C | 0 |
| ex 3903 90 90 ex 3906 90 90 ex 3911 90 99 | 40 40 50 | Copolímero de estireno, de α -metilestireno y de ácido acrílico, con un peso molecular (M_n) superior o igual a 500 pero inferior o igual a 6 000 | 0 |
| ex 3903 90 90 ex 3906 90 90 | 55 45 | Copolímero de estireno, metacrilato de metilo, acrilato de butilo y bien ácido acrílico o bien metacrilato de hidroxietilo, con un peso molecular (M_n) superior o igual a 500 pero inferior o igual a 6 000 | 0 |
| ex 3903 90 90 | 65 | Copolímero de estireno, acrilato de butilo, metacrilato de butilo, metacrilato de metilo y ácido acrílico, en forma de polvo, con un contenido, en peso, de estireno de (81 ± 1) %, acrilato de butilo de (6 ± 1) %, metacrilato de butilo de (5 ± 1) %, metacrilato de metilo de (7 ± 1) % y ácido acrílico de $(1 \pm 0,5)$ % | 0 |
| ex 3903 90 90 | 70 | Poliestirenosulfonato de amonio, en forma de solución acuosa | 0 |
| ex 3903 90 90 | 75 | Copolímero de estireno y de pirrolidona de vinilo, con un contenido, en peso, de sulfato de sodio y dodecilo inferior o igual al 1 %, en forma de emulsión acuosa, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 3305 20 00 o de tinte para el pelo de la subpartida 3305 90 90 ⁽⁴⁾ | 0 |
| ex 3904 22 00 ex 3926 90 99 | 91 80 | Poli(cloruro de vinilo), coloreado en la masa, en forma de escamas, de granos, de rodajas o de plaquitas rectangulares, destinados a utilizarse como elementos decorativos en los revestimientos para el suelo y el muro ⁽⁴⁾ | 0 |
| ex 3904 30 00 | 10 | Copolímero de cloruro de vinilo con acetato de vinilo y ácido maleico, con un contenido, en peso, de: — cloruro de vinilo superior o igual al 81,5 % pero inferior o igual al 84,5 %, — acetato de vinilo superior o igual al 13,8 % pero inferior o igual al 16,2 % y — ácido maleico superior o igual al 0,8 % pero inferior o igual al 1,2 %, <p>destinado a la fabricación de productos de la partida n° 3215 o a utilizarse en la fabricación de revestimientos de recipientes y sistemas de cierre utilizados en los productos alimenticios y las bebidas ⁽⁴⁾</p> | 0 |
| ex 3904 30 00 | 20 | Copolímero de cloruro de vinilo, acetato de vinilo y ácido maleico, destinado a utilizarse en la fabricación de revestimiento termoadhesivo de poli(cloruro de vinilo)-metal ⁽⁴⁾ | 0 |
| ex 3904 40 00 | 91 | Copolímero de cloruro de vinilo con acetato de vinilo y alcohol vínlico, con un contenido, en peso, de: — cloruro de vinilo superior o igual al 87 % pero inferior o igual al 92 %, — acetato de vinilo superior o igual al 2 % pero inferior o igual al 9 % y — alcohol vínlico superior o igual al 1 % pero inferior o igual al 8 %, <p>en una de las formas señaladas en las notas 6 a) o 6 b) del capítulo 39, destinado a la fabricación de productos de las partidas nos 3215 o 8523 o a utilizarse en la fabricación de revestimientos de recipientes y sistemas de cierre utilizados en los productos alimenticios y las bebidas ⁽⁴⁾</p> | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 3904 40 00 | 92 | Copolímero de cloruro de vinilo, acetato de vinilo, acrilato de hidroxipropilo y ácido maleico, con un contenido, en peso, de cloruro de vinilo superior o igual al 80 % pero inferior o igual al 83 %, de grupos hidroxilo superior o igual al 1,6 % pero inferior o igual al 2 % y de grupos carboxilo superior o igual al 0,25 % pero inferior o igual al 0,38 % | 0 |
| ex 3904 40 00 | 93 | Copolímero de cloruro de vinilo y de acrilato de metilo, con un contenido, en peso, de cloruro de vinilo de (80 ± 1) % y de acrilato de metilo de (20 ± 1) %, en forma de emulsión acuosa | 0 |
| ex 3904 50 90 | 91 | Copolímero de cloruro de vinilideno con cloruro de vinilo, con un contenido de cloruro de vinilideno superior o igual al 79,5 % en peso, en una de las formas señaladas en las notas 6 a) o 6 b) del capítulo 39, destinado a la fabricación de fibras, monofilamentos o láminas ^(a) | 0 |
| ex 3904 61 00 | 10 | Mezcla de politetrafluoroetileno y mica, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3904 61 00 | 20 | Copolímero de tetrafluoroetileno y trifluoro(heptafluoropropoxi)etileno, con un contenido de trifluoro(heptafluoropropoxi)etileno superior o igual al 3,2 % pero inferior o igual al 4,6 % en peso y de iones fluoruro extraíbles inferior a 1 mg/kg | 0 |
| ex 3904 69 90 | 92 | Copolímero de tetrafluoroetileno y trifluoro(trifluorometoxi)etileno | 0 |
| ex 3904 69 90 | 93 | Copolímero de etileno con clorotrifluoroetileno, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3904 69 90 | 94 | Copolímero de etileno y tetrafluoroetileno | 0 |
| ex 3904 69 90 | 96 | Policlorotrifluoroetileno, en una de las formas señaladas en las notas 6 a) o 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3905 29 00 | 91 | Copolímero de acetato de vinilo, de maleato de dibutilo y de ácido acrílico, en forma de solución en acetato de isopropilo y tolueno | 0 |
| ex 3905 91 00 | 91 | Copolímero de N-vinilcaprolactama, N-vinil-2-pirrolidona y metacrilato de dimetilaminoetilo | 0 |
| ex 3905 99 90 | 93 | Poli(acetato ftalato de vinilo) | 0 |
| ex 3905 99 90 | 94 | Polímero de vinilpirrolidona y metacrilato de dimetilaminoetilo, con un contenido, en peso, de vinilpirrolidona superior o igual al 97 % pero inferior o igual al 99 %, en forma de solución en agua | 0 |
| ex 3905 99 90 | 95 | Polívinilpirrolidona hexadecilada o eicosilada | 0 |
| ex 3905 99 90 | 96 | Polímero de formal de vinilo, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39, con un peso molecular (M_w) superior o igual a 25 000 pero inferior o igual a 150 000, y con un contenido, en peso, de: <ul style="list-style-type: none"> — grupos acetilo, expresados en acetato de vinilo, superior o igual al 9,5 % pero inferior o igual al 13 % y — grupos hidroxilo, expresados en alcohol vínico, superior o igual al 5 % pero inferior o igual al 6,5 % | 0 |
| ex 3905 99 90 | 97 | Povidone (DCl)-iodo | 0 |
| ex 3905 99 90 | 98 | Poli(pirrolidona de vinilo), sustituido parcialmente por grupos triacotilo, con un contenido, en peso, de grupos triacotilo superior o igual al 78 % pero inferior o igual al 82 % | 0 |
| ex 3906 10 00 | 10 | Poli(metacrilato de metilo), en forma de gránulos expandibles que contengan 2-metilpentano como gas de expansión | 0 |
| 3906 90 60 | | Copolímero de acrilato de metilo, etileno y un monómero que contenga un grupo carboxilo no terminal como sustituyente, que contenga el 50 % o más en peso de acrilato de metilo, mezclado o no con dióxido de silicio | 0 |
| ex 3906 90 90 | 10 | Producto de polimerización del ácido acrílico con pequeñas cantidades de un monómero poliinsaturado, destinado a la fabricación de medicamentos de las partidas n ^{os} 3003 o 3004 ^(a) | 0 |
| ex 3906 90 90 | 20 | Producto de polimerización de ácido acrílico con pequeñas cantidades de un monómero poliinsaturado, destinado a utilizarse como agente estabilizador en emulsiones o dispersiones con un pH superior a 13 ^(a) | 6 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 3906 90 90 | 30 | Copolímero de estireno, metacrilato de hidroxietilo y acrilato de 2-etilhexilo, con un peso molecular (M_n) superior o igual a 500 pero inferior o igual a 6 000 | 0 |
| ex 3906 90 90 | 50 | Polímeros de ésteres del ácido acrílico con uno o varios de los monómeros siguientes en la cadena: <ul style="list-style-type: none"> — clorometil vinil éter, — cloroetil vinil éter, — clorometilestireno, — cloroacetato de vinilo, — ácido metacrílico, con un contenido, en peso, de cada una de las unidades monoméricas inferior o igual al 5 %, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3906 90 90 | 60 | Copolímero de acrilato de butilo y de cloruro de vinilo, con un contenido, en peso, de acrilato de butilo de (58 ± 1) % y de cloruro de vinilo de (42 ± 1) %, en forma de emulsión acuosa | 0 |
| ex 3906 90 90 | 70 | Copolímero de dimetacrilato de etileno y bien de metacrilato de metilo o bien de metacrilato de dodecilo | 0 |
| ex 3906 90 90 | 75 | Copolímero de N-[4,5-dihidro-5-oxo-1-(2,4,6-triclorofenil)(1',4-bi-1H-pirazol)-3-il]metacrilamida, de acrilato de butilo y de estireno, en forma de polvo | 0 |
| ex 3906 90 90 | 80 | Polidimetilsiloxano-graft-(poliacrilatos; polimetacrilatos) | 0 |
| ex 3907 20 11 | 10 | Poli(óxido de etileno) con un peso molecular medio (M_n) superior o igual a 100 000 | 0 |
| ex 3907 20 29 | 10 | Polímero de dextrosa, de sorbitol y de ácido cítrico o fosfórico, con un contenido, en peso, de unidades monoméricas de dextrosa superior o igual al 90 % | 0 |
| ex 3907 20 29 | 20 | Poli[oxi-1,4-fenilenisopropiliden-1,4-fenilenoxi-(2-hidroxitrimetileno)] con un peso molecular medio (M_w) superior a 26 000, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3907 20 99 | 10 | Hidroxitimetilfosfonato de bis{2-[ω -hidroxi-poli(etilenooxi)]etilo} | 0 |
| ex 3907 20 99 | 15 | Poli(oxipropileno) con grupos alcoxisililo terminales | 0 |
| ex 3907 20 99 | 25 | α -4-Hidroxibutil- ω -hidroxipoli(oxitetrametileno), con un contenido de halógenos inferior a 1 mg/kg y de metales inferior a 1 mg/kg, y con un color inferior o igual a 20 unidades de la escala de Hazen | 0 |
| ex 3907 20 99 | 30 | Homopolímero de 1-cloro-2,3-epoxipropano (epiclorhidrina) | 0 |
| ex 3907 20 99 | 35 | Poli(etilenglicol) químicamente modificado con un grupo isocianato que contiene un grupo carbodiimida, en forma de solución en acetato de 1-metil-2-metoxietilo | 0 |
| ex 3907 20 99 | 40 | Polidimetilsiloxano injertado con un poli(óxido de etileno) con grupos terminales éster de ácidos grasos en C_{20} y C_{22} | 0 |
| ex 3907 30 00 | 20 | Resina epoxi en forma de polvo, con un contenido, en peso, de cuarzo superior o igual al 44 % pero inferior o igual al 55 % y de trióxido de diantimonio superior o igual al 0,5 % pero inferior o igual al 1 %, destinada al revestimiento de condensador de hojas (a) | 0 |
| ex 3907 30 00 | 30 | Resina epoxi, sin disolventes, que contengan materias de relleno minerales (sílice), sin fibra de vidrio, de peso específico a 25 °C superior o igual a 1,55 g/cm ³ pero inferior o igual a 1,60 g/cm ³ | 0 |
| ex 3907 30 00 | 40 | Resina epoxi, con un contenido, en peso, de dióxido de silicio superior o igual al 70 %, destinada al encapsulamiento de productos de las partidas n ^{os} 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 o 8548 (a) | 0 |
| ex 3916 90 15 | 10 | | |
| ex 3926 90 99 | 70 | | |
| ex 3907 40 00 | 10 | Copolímero de hexano-1,6-diol, de ciclohexano-1,4-dimetanol y de carbonato de etileno | 0 |
| ex 3907 60 80 | 10 | Copolímero de ácido tereftálico y de ácido isoftálico con etilenglicol, butano-1,4-diol y hexano-1,6-diol | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 3907 60 80 | 20 | Copolímero fijador de oxígeno (según las normas ASTM D 1434 y 3985), obtenido a partir de ácidos bencenodicarboxílicos, de etilenglicol y de polibutadieno sustituido por grupos hidroxilo | 0 |
| ex 3907 91 90 | 10 | Prepolímero de ftalato de dialilo, en forma de polvo | 0 |
| ex 3907 99 19 | 10 | Poli(oxi-1,4-fenilencarbonilo), en forma de polvo | 0 |
| ex 3907 99 99 | 10 | | |
| ex 3907 99 19 | 20 | Copolíéster de cristal líquido con un punto de fusión no inferior a 270 °C, con o sin materias de relleno | 0 |
| ex 3907 99 19 | 30 | Poli(ácido láctico) | 0 |
| ex 3908 90 00 | 10 | Poli(iminometilen-1,3-fenilmetilenoiminoadipilo), en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3908 90 00 | 20 | Copolímero compuesto por hexametildiamina, ácido isoftálico y ácido tereftálico, en una de las formas señaladas en la nota 6b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3909 40 00 | 10 | Producto de policondensación de fenol y formaldehído, en forma de esferas huecas de diámetro inferior a 150 µm | 0 |
| ex 3910 00 00 | 10 | 3-[(2-Aminoetil)amino]propil(metil)ciclosiloxano | 0 |
| ex 3910 00 00 | 20 | Copolímero en bloque de poli(metil-3,3,3-trifluoropropilsiloxano) y de poli[metil(vinil)siloxano] | 0 |
| ex 3911 90 19 | 10 | Poli(oxi-1,4-fenileno-sulfonil-1,4-fenileno-oxi-4,4'-bifenileno) | 0 |
| ex 3911 90 99 | 20 | Copolímero de maleato de dibutilo y N-vinil-2-pirrolidona, en una de las formas señaladas en la nota 6 a) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3911 90 99 | 25 | Copolímero de viniltolueno y α-metilestireno | 0 |
| ex 3911 90 99 | 40 | Sal mixta de calcio y sodio de uno copolímero de ácido maleico y metil vinil éter, con un contenido en calcio superior o igual al 9 % pero inferior o igual al 16 % en peso | 0 |
| ex 3911 90 99 | 45 | Copolímero de ácido maleico y metil vinil éter | 0 |
| ex 3911 90 99 | 55 | Solución con un contenido de: <ul style="list-style-type: none"> — poliamida con grupos laterales éster de (36 ± 0,5) % en peso, — éster acrílico de (2 ± 0,5) % en peso, — 1-metil-2-pirrolidona de (48 ± 0,5) % en peso, — bis(2-metoxietil) éter de (12 ± 0,5) % en peso, — potasio inferior o igual a 500 µg/kg <p style="text-align: center;">y</p> <ul style="list-style-type: none"> — hierro inferior o igual a 500 µg/kg, destinada a utilizarse en la fabricación de productos de la partida nº 8542 (a) | 0 |
| ex 3911 90 99 | 60 | Prepolímero hidrocarbonado, obtenido por la reacción de ciclopentadieno y 1,3-pentadieno | 0 |
| ex 3911 90 99 | 65 | Sal de calcio y cinc de un copolímero de ácido maleico y de metil vinil éter | 0 |
| ex 3912 11 00 | 10 | Triacetato de celulosa sin plastificar, en forma de copos, destinado a la fabricación de filamentos de triacetato (a) | 0 |
| ex 3912 39 10 | 10 | Etilcelulosa sin plastificar | 0 |
| ex 3912 39 10 | 20 | Etilcelulosa, en forma de dispersión acuosa que contengan hexadecan-1-ol y sulfato de sodio y dodecilo, con un contenido, en peso, de etilcelulosa de (27 ± 3) % | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 3912 39 80 | 10 | Celulosa, hidroxietilada y etilada, insoluble en agua | 0 |
| ex 3912 39 80 | 20 | Celulosa, hidroxietilada y alquilada con una longitud de la cadena alquilo superior o igual a 3 átomos de carbono | 0 |
| ex 3912 90 10 | 10 | Acetato propionato de celulosa, sin plastificar, en forma de polvo: <ul style="list-style-type: none"> — con un contenido de propionilo superior o igual al 25 % en peso (según la norma ASTM D 817-72) y — con una viscosidad inferior o igual a 120 poise (según la norma ASTM D 817-72), destinado a la fabricación de tintas de impresión, pinturas, barnices y otros revestimientos, y revestimientos utilizados en reprografía ^(a) | 0 |
| ex 3913 90 00 | 95 | Ácido condroitinosulfúrico, sal sódica | 0 |
| ex 3913 90 00 | 97 | Pirrolidonacarboxilato de quitosonio | 0 |
| ex 3915 90 90 | 10 | Desechos, recortes y desperdicios, de películas fotográficas, cinematográficas y radiográficas | 0 |
| ex 3917 32 10 | 10 | Tubo flexible de espuma de silicona, con canales continuos, de dureza Shore A superior o igual a 7 pero inferior o igual a 48 y de densidad superior o igual a 0,28 g/cm ³ pero inferior o igual a 0,92 g/cm ³ | 0 |
| ex 3917 32 31 | 91 | Conjunto de tubos termorretráctiles, de polietileno y poli(acetato de vinilo), dispuestos paralelamente a igual distancia y fijados a uno o a los dos extremos mediante cintas perforadas de materia plástica, en rollos | 0 |
| ex 3917 32 99 | 10 | | |
| ex 3926 90 99 | 45 | | |
| ex 3917 32 39 | 20 | Tubo compuesto por un copolímero en bloque de politetrafluoroetileno y poliperfluoroalcoxitri-fluoroetileno, de longitud inferior o igual a 600 mm, de diámetro inferior o igual a 85 mm y de espesor de pared superior o igual a 30 µm pero inferior o igual a 110 µm | 0 |
| ex 3919 10 31 | 10 | Hoja estratificada reflectante, constituida por una hoja de policarbonato totalmente realizada por una cara de manera regular, recubierta por ambas caras de una o varias capas de material plástico y por una cara de una capa adhesiva y una película de protección que puede retirarse | 0 |
| ex 3919 10 38 | 30 | | |
| ex 3919 90 31 | 50 | | |
| ex 3919 10 38 | 10 | Cinta autoadhesiva de poliuretano metalizado que contengan microesferas de vidrio, destinada a utilizarse en la fabricación de equipos de salvamento en el mar ^(a) | 0 |
| ex 3919 10 38 | 20 | Hoja reflectora constituida por una capa de poliuretano que presenta, sobre una cara, marcas de seguridad y bolitas de vidrio empotradas y, sobre la otra cara, una capa adhesiva, recubierta por una cara o por las dos caras de una película de protección que puede retirarse | 0 |
| ex 3919 90 38 | 10 | | |
| ex 3920 99 28 | 20 | | |
| ex 3919 10 61 | 91 | Hoja reflectora, constituida por una capa de poli(cloruro de vinilo), una capa de poliéster alquídic, que presenta, sobre una cara, marcas de seguridad y bolitas de vidrio empotradas y, sobre la otra cara, una capa adhesiva, recubierta por una cara o por las dos caras de una película de protección que puede retirarse | 0 |
| ex 3919 90 61 | 94 | | |
| ex 3919 10 69 | 91 | Cinta de espuma acrílica negra, con un lado revestido con un adhesivo activable por calor o un adhesivo acrílico sensible a la presión y el otro lado con un adhesivo acrílico sensible a la presión y una película de protección desprendible de una adherencia a un ángulo de 90 ° superior a 25 N/cm (según la norma ASTM D 3330) | 0 |
| ex 3919 90 69 | 96 | | |
| ex 3919 90 10 | 10 | Hoja de materia plástica cortada, recubierta de una capa adhesiva que contenga poliisobutileno y pectina, destinada a la fabricación de bolsas de colostomía ^(a) | 0 |
| ex 3919 90 10 | 20 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), recubierta por una cara de una capa antiestática y una capa de revestimiento duro y por el otro lado por una capa adhesiva y una película de protección que puede retirarse, en forma de hojas de dimensiones inferior o igual a 500 × 800 mm | 0 |
| ex 3919 90 31 | 40 | Película reflectante de poliéster con impresiones en forma de pirámides, destinada a la fabricación de autoadhesivos y brazaletes de seguridad, de vestidos de seguridad y sus accesorios, o de carteras, bolsas o continentes similares ^(a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 20 | | |
| ex 3920 62 90 | 20 | | |
| ex 3920 63 00 | 30 | | |
| ex 3920 69 00 | 30 | | |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 3919 90 31 | 60 | Hoja formada por 1 a 3 capas laminadas de poli(tereftalato de etileno) y un copolímero de ácido tereftálico, ácido sebáico y etilenglicol, que en una cara lleva un revestimiento acrílico resistente a la abrasión y en la otra cara un adhesivo acrílico sensible a la presión, un revestimiento de metilcelulosa soluble en agua y un forro protector de poli(tereftalato de etileno) | 0 |
| ex 3919 90 61 | 92 | Hojas de poli(cloruro de vinilo), de espesor inferior a 1 mm, recubiertas por un adhesivo en el que van incluidas esferas de vidrio de diámetro inferior o igual a 100 µm | 0 |
| ex 3919 90 69 | 92 | | |
| ex 3919 90 61 | 93 | Película adhesiva compuesta por una base de un copolímero de etileno y acetato de vinilo (EVA) de espesor superior o igual a 120 µm y una parte adhesiva de tipo acrílico de espesor superior o igual a 10 µm, destinada a la protección de la superficie de discos de silicio ^(a) | 0 |
| ex 3919 90 69 | 93 | | |
| ex 3920 10 89 | 25 | | |
| ex 3919 90 69 | 95 | Hoja biaxialmente orientada de poli(metacrilato de metilo), de espesor superior o igual a 50 µm pero inferior o igual a 90 µm, recubierta o no por una cara de una capa adhesiva y una película de protección que puede retirarse | 0 |
| ex 3920 51 00 | 30 | | |
| ex 3920 10 26 | 20 | Hoja de polietileno, de espesor superior o igual a 20 µm pero inferior o igual a 45 µm, con carbonato de calcio en masa, destinada a la fabricación de pañales o de compresas higiénicas o de tampones higiénicos o de batas de cirujano desechables ^(a) | 0 |
| ex 3920 10 26 | 30 | Hoja de espesor inferior o igual a 0,20 mm, de una mezcla de polietileno y de un copolímero de etileno y octeno-1, con impresiones en forma de romboides, destinada a recubrir ambos lados de una película de caucho sin vulcanizar ^(a) | 0 |
| ex 3920 10 89 | 20 | | |
| ex 3920 10 40 | 91 | Pasta de papel sintética, en forma de hojas húmedas fabricadas con fibras de polietileno inconexas y finamente ramificadas, mezcladas o no con fibras de celulosa en cantidad que no exceda el 15 %, conteniendo poli(alcohol vinílico) disuelto en agua como agente humectante | 0 |
| ex 3920 10 40 | 92 | Hoja o banda estratificada compuesta por una película de una mezcla de un copolímero de etileno y acetato de vinilo y de un elastómero etileno-propileno-modificado (EPM) o de un elastómero etileno-propileno-dieno-modificado (EPDM), recubierta por ambos lados de una película de un copolímero de etileno y acetato de vinilo | 0 |
| ex 3920 10 89 | 35 | Hoja reflectora constituida por una capa de polietileno, una capa de poliuretano, que presenta, sobre una cara, marcas de seguridad y bolitas de vidrio empotradas y, sobre la otra cara, una capa adhesiva fusible, recubierta por una cara o por las dos caras de una película de protección que puede retirarse | 0 |
| ex 3920 20 29 | 91 | Hoja orientada monoaxialmente, constituida por tres capas, cada una de las cuales está constituida por una mezcla de polipropileno y de un copolímero de etileno y de acetato de vinilo, con: <ul style="list-style-type: none"> — un espesor superior o igual a 55 µm pero inferior o igual a 97 µm, — un módulo de elasticidad en el sentido de la máquina superior o igual a 0,75 GPa pero inferior o igual a 1,45 GPa y — un módulo de elasticidad en el sentido transversal superior o igual a 0,20 GPa pero inferior o igual a 0,55 GPa | 0 |
| ex 3920 20 90 | 91 | Pasta de papel sintética en forma de hojas húmedas compuestas por fibrillas de polipropileno inconexas y finamente ramificadas, mezcladas o no a fibras de celulosa en cantidad no superior al 15 %, conteniendo poli(alcohol vinílico) disuelto en agua como agente humectante | 0 |
| ex 3920 20 90 | 92 | Hoja o cinta estratificada, compuesta por una hoja de espesor superior o igual a 181 µm pero inferior o igual a 223 µm de una mezcla de un copolímero de propileno y etileno y de un copolímero de estireno-etileno-butileno-estireno (SEBS) recubierta por una cara de una capa de un copolímero de estireno-etileno-butileno-estireno (SEBS) y de una capa de poliéster | 0 |
| ex 3920 20 90 | 93 | Hoja de polipropileno, de espesor superior o igual a 0,5 mm pero inferior o igual a 1,0 mm, de resistencia a la ruptura superior o igual a 14,7 MPa pero inferior o igual a 21 MPa (según la norma ASTM D 638), en rollos de anchura de 3,81 m | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|--|------------------------|
| ex 3920 30 00 | 20 | Tiras o bandas laminadas, compuestas de una película de una mezcla de elastómero termoplástico (TPE) de estireno-butadieno-estireno (SBS) con polietileno o polipropileno, de espesor superior o igual a 100 µm pero inferior o igual a 200 µm, cubierta por ambas caras de una película de polipropileno de espesor inferior o igual a 20 µm | 0 |
| ex 3920 43 10 ex 3920 49 10 | 91 91 | Hojas reflectantes, constituidas exclusivamente de una hoja de poli(cloruro de vinilo), con una de las caras completamente cubierta de impresiones en forma de pirámide | 0 |
| ex 3920 43 10 | 92 | Hojas de poli(cloruro de vinilo), estabilizadas contra los rayos ultravioletas, sin agujeros, incluso microscópicos, de espesor superior o igual a 60 µm pero inferior o igual a 80 µm, con un contenido de plastificante superior o igual a 30 partes pero inferior o igual a 40 partes por 100 partes de poli(cloruro de vinilo) | 0 |
| ex 3920 43 10 | 93 | Hoja de poli(cloruro de vinilo), cubierta de impresiones en relieve, del tipo de los utilizado en la plantillas para impresión sobre tejidos | 0 |
| ex 3920 43 10 ex 3920 49 10 | 94 93 | Hoja de reflexión especular superior o igual a 70, medida con un ángulo de 60 ° utilizando un brillómetro (según la norma ISO 2813:2000), constituida por una o dos capas de poli(cloruro de vinilo) revestidas en ambos lados por una capa de plástico, de espesor superior o igual a 0,26 mm pero inferior o igual a 1,0 mm, cubierta en su lado brillante por una hoja protectora de polietileno, en rollos de anchura superior o igual a 1 000 mm pero inferior o igual a 1 450 mm, destinada a utilizarse en la fabricación de productos de la partida nº 9403 ^(a) | 0 |
| ex 3920 43 10 ex 3920 49 10 | 95 92 | Hoja estratificada reflectante, constituida por una hoja de poli(cloruro de vinilo) y de una hoja de otro plástico totalmente embutida de manera regular piramidal, recubierta por una cara de una película de protección que puede retirarse | 0 |
| ex 3920 43 10 | 96 | Hoja de un nivel de brillo superior o igual a 70, medido con un ángulo de 60 ° utilizando un brillómetro (según la norma ISO 2813:2000), constituida por una capa de poli(tereftalato de etileno) y una capa de poli(cloruro de vinilo) coloreado, destinada a cubrir paneles y puertas del tipo de los utilizado en la fabricación de electrodomésticos ^(a) | 0 |
| ex 3920 43 10 | 97 | Hoja estampada con una profundidad inferior o igual a 12 µm, de reflexión especular superior o igual a 7 pero inferior o igual a 17, medida con un ángulo de 60 ° utilizando un brillómetro (según la norma ISO 2813:2000), constituida por al menos dos capas de poli(cloruro de vinilo), de espesor total inferior o igual a 0,5 mm, cubierta en la cara estampada por una hoja protectora, en rollos de anchura superior o igual a 1 400 mm pero inferior o igual a 1 420 mm, destinada a utilizarse en la fabricación de productos de la partida nº 9403 ^(a) | 0 |
| ex 3920 51 00 | 10 | Placa de poli(metacrilato de metilo), con revestimiento antiestático, de dimensiones de 738 × 972 mm (± 1,5 mm) | 0 |
| ex 3920 51 00 | 20 | Placa de poli(metacrilato de metilo) que contengan trihidróxido de aluminio, de espesor superior o igual a 3,5 mm pero inferior o igual a 19 mm | 0 |
| ex 3920 61 00 | 10 | Hojas de policarbonato de espesor inferior o igual a 15 µm, destinada a la fabricación de condensador de hojas ^(a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 05 | Hoja opaca coextruida de poli(tereftalato de etileno), de espesor superior o igual a 50 µm pero inferior o igual a 350 µm, constituida particularmente por una capa que contenga negro de humo de gas natural | 0 |
| ex 3920 62 19 | 10 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), de espesor inferior a 11 µm, destinada a la fabricación de cintas audionuméricas para casetes ^(a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 15 | Película de poli(tereftalato de etileno), no revestida con un adhesivo, de espesor inferior o igual a 25 µm: — bien únicamente coloreada en la masa, — o bien coloreada en la masa y metalizada por una cara | 0 |
| ex 3920 62 19 | 25 | Hoja de poli(tereftalato de etileno) únicamente, de espesor total inferior o igual a 120 µm, compuesta por una o dos capas contengan cada en la masa un colorante y/o un material absorbente de UV, no revestida con adhesivo o otros materiales | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|--|------------------------|
| ex 3920 62 19 | 30 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), de espesor superior o igual a 20 µm pero inferior o igual a 30 µm, recubierta por una cara de silicona, destinada a utilizarse en la fabricación de películas para ventanas ^(a) | 3 |
| ex 3920 62 19 | 35 | Hoja estratificada de poli(tereftalato de etileno) únicamente, de espesor total inferior o igual a 120 µm, compuesta por una capa únicamente metalizada y una o dos capas contengan cada en la masa un colorante y/o un material absorbente de UV, no revestida con adhesivo o otros materiales | 0 |
| ex 3920 62 19 | 40 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), recubierta por una cara o por ambas caras con una capa de poliéster modificado, de espesor total superior o igual a 7 µm pero inferior o igual a 11 µm, destinada a la fabricación de videocintas con una capa magnética de pigmentos metálicos y con una anchura de 8 mm o de 12,7 mm ^(a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 45 | Hoja por una capa de poli(tereftalato de etileno) únicamente, de espesor inferior o igual a 120 µm, que únicamente: <ul style="list-style-type: none"> — contiene en la masa un colorante y/o un material absorbente de UV y — está metalizada por una cara, recubierta o sin recubrir por una o por ambas caras con un polímero de acrilato de vinilo pero sin otro recubrimiento o adhesivo | 0 |
| ex 3920 62 19 | 50 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), de espesor total inferior o igual a 120 µm, de anchura superior o igual a 100 mm pero inferior o igual a 115 mm, recubierta por ambas caras con una o más capas conteniendo diferentes sustancias químicas, destinada a la fabricación de productos de la subpartida 3701 20 00 ^(a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 55 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), por una cara metalizada y recubierta con tinta blanca y una capa de protección y por la otra cara recubierta con una capa de sellado termosensible, de anchura superior o igual a 100 mm pero inferior o igual a 150 mm, destinada a la fabricación de productos de la subpartida 3701 20 00 ^(a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 60 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), recubierta por una cara con una capa de poliéster modificado, de espesor de 20 µm (± 0,7 µm) o de 30 µm (± 0,9 µm), destinada a la fabricación de cintas magnéticas audio de espesor total superior o igual a 33 µm ^(a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 62 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), de espesor inferior o igual a 12 µm, recubierta por una cara con una capa de óxido de aluminio de espesor inferior o igual a 35 nm | 0 |
| ex 3920 62 19 | 64 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), de espesor superior o igual a 18 µm pero inferior o igual a 25 µm, con: <ul style="list-style-type: none"> — un retracción de (3,4 ± 0,1) % en el sentido de la máquina (según la norma ASTM D 1204) y — un retracción de (0,3 ± 0,2) % en sentido transversal (según la norma ASTM D 1204) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 65 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), de espesor inferior o igual a 19 µm o de peso superior o igual a 20 g/m ² pero inferior o igual a 26,7 g/m ² , destinada a utilizarse en la fabricación de películas fotorresistentes ^(a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 70 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), recubierta por ambas caras con una capa de resina epoxi acrílica, de espesor total de 37 µm (± 3 µm) | 0 |
| ex 3920 62 19 ex 3920 69 00 | 71 70 | Hoja reflectora no metalizada, constituida por capas exteriores de poli(tereftalato de etileno) o poli(naftalato de etileno) y por varias capas de poli(metacrilato de metilo), de coeficiente de reflexión superior o igual a 95 % (según las normas ASTM E 1164-94 y ASTM E 387-95) y de espesor total inferior o igual a 70 µm | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|--|------------------------|
| ex 3920 62 19 | 72 | Hoja reflectora no metalizada, constituida por capas exteriores de poli(tereftalato de etileno) y por varias capas de poli(metacrilato de metilo), de espesor total de 51 μm ($\pm 10\%$), destinada a utilizarse en la fabricación de cristal estratificado reflectante del sol para vehículos motorizados ^(a) | 0 |
| ex 3920 62 19 ex 3920 69 00 | 73 40 | Película iridiscente de poliéster y de poli(metacrilato de metilo) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 75 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), recubierta por una cara con metales y/o óxidos de metales, con un contenido, en peso, de aluminio inferior al 0,1 %, de espesor inferior o igual a 300 μm y de resistividad de superficie inferior o igual a 10 000 ohm (por cuadrado) (según la norma ASTM D 257-93) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 80 | Hoja mate de poli(tereftalato de etileno), de reflexión especular de 15 medida con un ángulo de 45 ° y de 18 medida con un ángulo de 60 ° utilizando un brillómetro (según la norma ISO 2813:2000) y de anchura superior o igual a 1 600 mm | 0 |
| ex 3920 62 19 | 81 | Hoja de poli(tereftalato de etileno) blanco, coloreada en la masa, de espesor superior o igual a 185 μm pero inferior o igual a 253 μm , recubierta por ambas caras con una capa antiestática | 0 |
| ex 3920 62 19 | 85 | Hoja de espesor total de 4,5 μm ($\pm 0,16\ \mu\text{m}$), costituida por una hoja de poli(tereftalato de etileno) de orientación biaxial, de módulo elástico (en la dirección longitudinal) de 12 kg/mm ² ($\pm 2\ \text{kg/mm}^2$) y de resistencia a la rotura por tracción (en la dirección longitudinal) de más de 28 kg/mm ² , y por un revestimiento antiadherente | 0 |
| ex 3920 62 19 | 87 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), revestida entre otros de una capa resistente al rayado a base de poliacrilato y una capa termoadhesiva, de anchura nominal de 790 mm y de espesor total superior o igual a 23 μm pero inferior o igual a 26 μm | 0 |
| ex 3920 62 19 | 88 | Hoja estratificada, compuesta por una película orientada biaxialmente de poli(tereftalato de etileno), revestida por un lado o por los dos de una capa de poli(tereftalato de etileno), destinada a utilizarse en la fabricación de documentos de identidad, tarjetas de crédito y artículos similares (incluidas las «tarjetas inteligentes») ^(a) | 0 |
| ex 3920 62 19 | 89 | Hoja estratificada de espesor inferior o igual a 150 μm , compuesta por una hoja de poliéster recubierta por una cara con resina de policarbonato, metalizada por la otra cara con titanio recubierta con resina de policarbonato y otras capas que contienen N,N'-difenil-N,N'-di- <i>m</i> -tolilbifenil-4,4'-ilendiamina | 0 |
| ex 3920 62 90 | 30 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), de espesor de 500 μm ($\pm 25\ \mu\text{m}$) | 0 |
| ex 3920 62 90 | 40 | Láminas de poli(tereftalato de etileno), recubiertas en ambas caras con una capa de poliéster modificado químicamente, de anchura inferior o igual a 16 mm y de espesor superior o igual a 0,5 mm pero inferior o igual a 2 mm, de resistencia a la ruptura superior o igual a 0,7 GPa (según la norma ASTM D 638) | 0 |
| ex 3920 69 00 | 20 | Hoja de poli(naftaleno-2,6-dicarboxilato de etileno) | 0 |
| ex 3920 69 00 | 50 | Producto de policondensación del ácido tereftálico con una mezcla de ciclohex-1,4-ilendimetanol y etano-1,2-diol, en forma de película | 0 |
| ex 3920 69 00 | 60 | Hoja de un copolímero de tereftalato de etileno y isoftalato de etileno, de espesor inferior o igual a 2 μm | 0 |
| ex 3920 91 00 | 91 | Película de poli(butiral de vinilo) con una banda gradualmente coloreada | 3 |
| ex 3920 91 00 | 92 | Película plastificada de polivinilbutiral, con un contenido en peso de: <ul style="list-style-type: none"> — bien de adipato de dihexilo superior o igual al 14,5 % pero inferior o igual al 17,5 %, — o bien de sebacato de dibutilo superior o igual al 14,5 % pero inferior o igual al 28,5 % | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 3920 91 00 | 93 | Hoja de poli(tereftalato de etileno), metalizada por una o ambas caras, o hoja estratificada de hojas de poli(tereftalato de etileno), metalizada por las caras externas solamente, que tengan las siguientes características: <ul style="list-style-type: none"> — transmisión de la luz visible igual o superior al 50 %, — recubierta por ambas caras de una capa de poli(butiral de vinilo) pero no revestida con adhesivo u otros materiales excepto poli(butiral de vinilo), — espesor total inferior o igual a 0,2 mm, sin contar las capas de poli(butiral de vinilo), destinada a utilizarse en la fabricación de vidrio estratificado reflectante del calor ^(a) | 0 |
| ex 3920 99 28 | 10 | Hoja reflectante de poliuretano metalizado, que contengan perlas de vidrio, revestida de una capa adhesiva fundida en caliente, cubierta por una o ambas caras de una hoja de liberación, en rollos de anchura de 1 020 mm (\pm 20 mm), destinada a cortarse en bandas reflectantes para ropa de seguridad ^(a) | 0 |
| ex 3920 99 28 | 30 | Hoja de poliimida, que no contenga resina epoxídica y/o fibras de vidrio: | 0 |
| ex 3921 90 55 | 10 | | |
| ex 7410 21 00 | 30 | — metalizada por pulverización con cobre por una o ambas caras, — metalizada por pulverización con cobre y chapada por una o ambas caras con cobre refinado o — recubierta por una cara o por las dos caras de una película de cobre | |
| 3920 99 53 | | Membranas intercambiadoras de iones en material plástico fluorado | 0 |
| ex 3920 99 59 | 55 | | |
| ex 3920 99 59 | 20 | Hoja completamente de poli(alcohol vinílico), de espesor inferior o igual a 1 mm y con un contenido de: <ul style="list-style-type: none"> — grupos acetatos no hidrolizados, expresados en acetato de vinilo, inferior o igual al 2 % en peso y — glicerol, utilizado como plastificante, superior o igual al 5 % en peso pero inferior o igual al 25 %, destinada a la fabricación de claraboyas ^(a) | 0 |
| ex 3920 99 59 | 25 | Película de poli(1-clorotrifluoroetileno) | 0 |
| ex 3920 99 59 | 30 | Hojas de un copolímero de etileno y clorotrifluoroetileno, de espesor superior o igual a 12 μ m pero inferior o igual a 400 μ m | 0 |
| ex 3920 99 59 | 35 | Hoja completamente de poli(alcohol vinílico), de espesor inferior o igual a 1 mm y de anchura superior o igual a 2,20 m, con una elongación de rotura superior o igual al 350 % en dirección transversal | 0 |
| ex 3920 99 59 | 40 | Hoja de poli(alcohol vinílico), de orientación biaxial, recubierta por ambas caras, de espesor total inferior a 1 mm | 0 |
| ex 3920 99 59 | 45 | Película iridiscente de poliéster, de polietileno y de un copolímero de etileno y acetato de vinilo | 0 |
| ex 3920 99 59 | 50 | Película de politetrafluoroetileno, no microporosa, en rollos, de espesor superior o igual a 0,019 mm pero inferior o igual a 0,14 mm, impermeable al vapor de agua | 0 |
| ex 3920 99 59 | 60 | Hoja de un copolímero de alcohol vinílico soluble en agua fría, de espesor superior o igual a 34 μ m pero inferior o igual a 90 μ m, de resistencia a la tracción de 32,8 (\pm 12,1) MPa y de elongación de ruptura de (675 \pm 225) % | 0 |
| ex 3921 14 00 | 10 | Hoja celular de celulosa regenerada, de espesor inferior o igual a 350 μ m | 0 |
| ex 3921 19 00 | 91 | Película de polipropileno microporosa de espesor inferior o igual a 100 μ m | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|---|----------------|--|------------------------|
| ex 3921 19 00 | 92 | Película microporosa compuesta de mezclas de acetato de celulosa y de nitrato de celulosa, de espesor inferior o igual a 200 µm | 0 |
| ex 3921 19 00 | 93 | Banda de politetrafluoretileno microporoso sobre un soporte de tela sin tejer, destinada a utilizarse en la fabricación de filtros para equipos de diálisis renal ^(a) | 0 |
| ex 3921 19 00 | 94 | Hoja de polietileno, de espesor superior o igual a 16 µm pero inferior o igual a 24 µm, que tienen: <ul style="list-style-type: none"> — un peso de 19 g/m² (± 2 g/m²), — un grado de permeabilidad de vapor de agua superior o igual a 5 000 g/m² pero inferior o igual a 30 000 g/m² al día (según la norma ASTM D 6701-01), — un alargamiento en sentido transversal superior o igual a 25 % para una carga inferior o igual a 500 g, — un alargamiento en el sentido de la máquina superior o igual a 50 % pero inferior o igual a 100 % (según la norma ASTM D 882-91), destinada a utilizarse en la fabricación de pañales y braguitas para recién nacidos y artículos de higiene similares ^(a) | 0 |
| ex 3921 19 00 | 95 | Hoja de polietersulfona, de espesor inferior o igual a 200 µm | 0 |
| ex 3921 19 00 | 96 | Hoja celular, formada por una capa de polietileno de espesor superior o igual a 90 µm pero inferior o igual a 140 µm y una capa de celulosa regenerada de espesor superior o igual a 10 µm pero inferior o igual a 40 µm | 0 |
| ex 3921 90 19 | 35 | Placa compuesta de policarbonato y poli(tereftalato de butileno), armada con fibras de vidrio | 0 |
| ex 3921 90 19 | 45 | Placa compuesta de poli(tereftalato de etileno) o de poli(tereftalato de butileno), armada con fibras de vidrio | 0 |
| ex 3921 90 60 ex 5407 71 00 ex 5903 90 99 | 91 20 10 | Tejidos de politetrafluoroetileno, bañados o recubiertos de un copolímero de tetrafluoroetileno y de trifluoroetileno con cadenas laterales alcoxiperfluoradas acabadas en grupos ácido carboxílico o ácido sulfónico, incluso en forma de sal de potasio o de sodio | 0 |
| ex 3921 90 60 | 92 | Hoja de polipropileno reforzado, de espesor superior o igual a 0,91 mm pero inferior o igual a 1,12 mm, de resistencia a la ruptura superior o igual a 890 N pero inferior o igual a 1 500 N (según la norma ASTM D 751), en rollos de anchura de 3,81 m | 0 |
| ex 3921 90 60 | 93 | Hoja de un nivel de brillo superior o igual a 30 pero inferior o igual a 60, medido con un ángulo de 60 ° utilizando un brillómetro (según la norma ISO 2813:2000), constituida por una capa de poli(tereftalato de etileno) y una capa de poli(cloruro de vinilo) coloreado, unidas por un revestimiento adhesivo metalizado, destinada a cubrir paneles y puertas del tipo de los utilizado en la fabricación de electrodomésticos ^(a) | 0 |
| ex 3923 10 00 | 10 | Caja del tipo de los utilizado para el transporte y embalaje de discos magnéticos rígidos, provista de ranuras para insertar 25 discos magnéticos rígidos de diámetro inferior a 100 mm, de dimensiones exteriores no superiores a 110 × 110 × 200 mm | 0 |
| ex 3926 90 91 | 20 | Películas u hojas reflejantes compuestas por una cara superior de poli(cloruro de vinilo) que presente impresiones regulares en forma de pirámides, termoselladas en líneas paralelas o en forma de rejilla con una cara dorsal de material plástico o de material tricotado cubierto por un lado con material plástico | 0 |
| ex 3926 90 99 | 10 | Microesferas de polímero de divinilbenceno, de diámetro superior o igual a 4,5 µm pero inferior o igual a 80 µm | 0 |
| ex 3926 90 99 | 20 | Tampón amortiguador de cinta magnética, destinado a utilizarse en la fabricación de productos de la partida n° 8523 ^(a) | 0 |
| ex 3926 90 99 | 30 | Ejes guía y poleas guía, destinados a utilizarse en la fabricación de productos de las subpartidas 8523 11 00, 8523 12 00 y 8523 13 00 ^(a) | 0 |
| ex 3926 90 99 | 35 | Microesferas de polialquilosiloxano, sobre las que hay enlazados covalentemente compuestos orgánicos, de diámetro superior o igual a 1 µm pero inferior o igual a 30 µm | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|--|----------------|--|------------------------|
| ex 3926 90 99 | 55 | Producto plano de polietileno perforado en direcciones opuestas, de espesor superior o igual a 600 µm pero inferior o igual a 1 200 µm y de peso superior o igual a 21 g/m ² pero inferior o igual a 42 g/m ² | 0 |
| ex 4007 00 00 | 10 | Hilos y cuerdas, de caucho vulcanizado siliconado | 0 |
| ex 4008 11 00 | 10 | Bloques u hoja de caucho vulcanizado celular de etileno-propileno-dieno-modificado (EPDM) mezclado con cloropreno, que satisfagan el «Underwriters Laboratories Flammability Standard UL94HF-1» | 0 |
| ex 4016 99 88 | 10 | Tapón de estanqueidad de caucho flexible destinada a la fabricación de condensadores electrolíticos ^(a) | 0 |
| 4105 10 10 4105 10 90 4105 30 91 4105 30 99 | | Pieles depiladas de ovino, preparadas, curtidas o recurtidas pero sin preparación posterior, incluso divididas, excepto las de la partida n° 4114 | 0 |
| 4106 21 10 4106 21 90 4106 22 90 | | Pieles depiladas de caprino, preparadas, curtidas o recurtidas pero sin preparación posterior, incluso divididas, excepto las de la partida n° 4114 | 0 |
| 4106 31 10 4106 31 90 4106 32 10 4106 32 90 4106 40 90 4106 91 00 4106 92 00 | | Pieles depiladas de los demás animales y pieles de animales sin pelo, preparadas, solamente curtidas, excepto las de la partida n° 4114 | 0 |
| ex 5004 00 10 ex 5004 00 90 | 10 10 | Hilados totalmente de seda, sin acondicionar para la venta al por menor | 2.5 |
| ex 5005 00 10 ex 5005 00 90 | 10 10 | Hilados totalmente de desperdicios de seda (schappe) sin acondicionar para la venta al por menor | 0 |
| 5208 11 10 | | Gasas para compresas | 5.2 |
| ex 5402 41 00 | 10 | Hilos de poliamida, no texturados, sin torsión o con una torsión inferior o igual a 22 vueltas por metro, de filamentos contraibles de 2 componentes, compuestos por polihexametilenadipamida y una copoliamida, destinados a la fabricación de: <ul style="list-style-type: none"> — medias hasta la rodilla de las subpartidas 6115 20 11 y 6115 93 30, — medias de mujer de las subpartidas 6115 20 19 y 6115 93 91 o — pantys de la subpartida 6115 11 00 ^(a) | 0 |
| ex 5402 41 00 | 20 | Hilos exclusivamente de poliamidas aromáticas obtenidas por policondensación de <i>m</i> -fenilendiamina con ácido isoftálico | 0 |
| ex 5402 43 00 | 20 | Hilado de filamentos sintéticos bicompuestos, no texturados, con un título de 1 650 dtex, constituido por 110 filamentos, cada filamento con un alma de poli(tereftalato de etileno) y un envoltorio de poliamida-6, con un contenido en peso de 75 % o más, pero no más de 77 % de poli(tereftalato de etileno), destinado a la fabricación de artículos de revestimientos (roofings) ^(a) | 0 |
| ex 5402 49 99 ex 5402 69 90 | 10 20 | Hilos multifilamentos de politetrafluoroetileno | 0 |
| ex 5402 49 99 | 30 | Hilos de un copolímero de ácido glicólico y ácido láctico, destinados a la fabricación de suturas quirúrgicas ^(a) | 0 |
| ex 5402 49 99 ex 5402 59 90 ex 5402 69 90 | 50 20 40 | Hilos de poli(alcohol vinílico), no tejidos | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|--|--|---|------------------------|
| ex 5402 49 99 ex 5402 69 90 | 60 10 | Hilos compuestos exclusivamente de poli(ácido glicólico) | 0 |
| ex 5402 49 99 | 70 | Hilados de filamentos sintéticos, no retorcidos, con un contenido de acrilonitrilo superior o igual al 85 % en peso, en forma de mecha con 1 000 filamentos continuos o más pero no más de 25 000 filamentos continuos, de peso por metro superior o igual a 0,12 g pero inferior o igual a 3,75 g y de longitud superior o igual a 100 m, destinados a la fabricación de hilos de fibras de carbono ^(a) | 0 |
| ex 5402 49 99 | 80 | Hilados de filamentos de polietileno, sin torsión, de 55, 110, 165 o 1 760 decitex, destinado a la fabricación de productos de la partida nº 5607 ^(a) | 0 |
| ex 5402 49 99 | 85 | Hilo de filamentos sintéticos, sencillos, sin torsión, íntegramente constituídos por poli(tio-1,4-fenileno) | 0 |
| ex 5404 10 90 | 10 | Monofilamentos de politetrafluoroetileno | 0 |
| ex 5404 10 90 | 20 | Monofilamentos de poli(1,4-dioxanona) | 0 |
| ex 5404 10 90 | 30 | Monofilamentos de un copolímero de 1,3-dioxan-2-ona y de 1,4-dioxan-2,5-diona, destinados a la fabricación de suturas quirúrgicas ^(a) | 0 |
| ex 5404 10 90 | 40 | Monofilamentos de una mezcla estabilizada de poliéster y poliuretano, de título superior o igual a 67 decitex y cuya mayor dimensión de la sección transversal sea inferior o igual a 1 mm | 0 |
| ex 5404 90 90 | 20 | Láminas de poliimida | 0 |
| ex 5407 71 00 | 10 | Tejidos de fibras de poli(alcohol vinílico) para bordados mecánicos | 0 |
| ex 5501 90 90 | 10 | Cables de poli(alcohol vinílico) | 0 |
| ex 5503 10 10 ex 5601 30 00 | 10 40 | Fibras sintéticas discontinuas de un copolímero de ácido tereftálico, de <i>p</i> -fenilendiamina y de 3,4'-oxibis(fenilendiamina), de longitud inferior o igual a 7 mm | 0 |
| ex 5503 90 10 ex 5503 90 90 | 10 30 | Fibras textiles complejas, acetalizadas, que contengan una matriz de estructura fibrilar, constituidas por poli(alcohol vinílico) y poli(cloruro de vinilo) polimerizados por emulsión | 0 |
| ex 5503 90 90 ex 5506 90 90 ex 5601 30 00 | 20 10 10 | Fibras de poli(alcohol vinílico), incluso acetiladas | 0 |
| ex 5503 90 90 | 40 | Fibras íntegramente constituidas de poli(tio-1,4-fenileno) | 0 |
| ex 5601 30 00 | 20 | Fibras de poliéster, de título de 0,56 decitex, de longitud superior o igual a 3 mm pero inferior o igual a 5 mm | 0 |
| ex 5601 30 00 | 30 | Fibras acrílicas, de título de 0,11 y 0,56 decitex, de longitud superior o igual a 3 mm pero inferior o igual a 5 mm | 0 |
| ex 5603 11 10 ex 5603 11 90 ex 5603 12 10 ex 5603 12 90 ex 5603 91 10 ex 5603 91 90 ex 5603 92 10 ex 5603 92 90 | 10 10 10 10 10 10 10 10 | <p>Telas sin tejer de poli(alcohol vinílico), en piezas o simplemente cortadas en forma cuadrada o rectangular:</p> <p>— de espesor superior o igual a 200 µm pero inferior o igual a 280 µm</p> <p>y</p> <p>— de peso superior o igual a 20 g/m² pero inferior o igual a 50 g/m²</p> | 0 |
| ex 5603 11 10 ex 5603 11 90 ex 5603 12 10 ex 5603 12 90 | 20 20 20 50 | <p>Telas sin tejer, que contenga fibras obtenidas por hilado directo de polipropileno o de polipropileno y de polietileno, destinados a la fabricación de pañales y artículos higiénicos similares ^(a)</p> | 0 |
| ex 5603 12 90 ex 5603 13 90 ex 5603 14 90 ex 5603 92 90 ex 5603 93 90 ex 5603 94 90 | 30 30 10 60 40 30 | <p>Telas sin tejer, en piezas o simplemente cortadas en forma cuadrada o rectangular, de poliamida aromática obtenida mediante policondensación de <i>m</i>-fenilendiamina y ácido isoftálico</p> | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 5603 12 90 | 60 | Telas sin tejer de fibras de polietileno obtenidas por hilado directo, de peso superior a 60 g/m ² pero inferior o igual a 80 g/m ² y de resistencia al aire (Gurley) superior o igual a 8 s pero inferior o igual a 36 s (según la norma ISO 5636/5) | 0 |
| ex 5603 13 90 | 60 | | |
| ex 5603 12 90 | 70 | Telas sin tejer de polipropileno, constituidas por una capa de fibras obtenidas mediante la pulverización de polímero fundido, termosellada en cada cara a una capa de filamentos de polipropileno obtenida por hiladura directa, de espesor inferior o igual a 550 µm y de peso inferior o igual a 80 g/m ² , en piezas o simplemente cortadas en forma cuadrada o rectangular, no impregnadas | 0 |
| ex 5603 13 90 | 70 | | |
| ex 5603 92 90 | 40 | | |
| ex 5603 93 90 | 10 | | |
| ex 5603 13 90 | 40 | Telas sin tejer constituidas por una capa central de fibras de policarbonato, recubierta en cada cara por una capa de filamentos de poliéster obtenidos por hilado directo, de peso superior a 130 g/m ² pero inferior o igual a 200 g/m ² | 0 |
| ex 5603 14 90 | 20 | | |
| ex 5603 13 90 | 80 | Tela sin tejer de polietileno, revestida por las dos caras de tela sin tejer de polipropileno y de pasta de madera, de peso superior o igual a 70 g/m ² pero inferior o igual a 90 g/m ² , en rollos, destinada a utilizarse en la fabricación de toallitas húmedas ^(a) | 0 |
| ex 5603 93 90 | 30 | | |
| ex 5603 92 90 | 20 | Telas sin tejer constituidas por una capa central, obtenida por pulverización de un elastómero termoplástico fundido y termosellada en cada cara a una capa de filamentos de polipropileno | 0 |
| ex 5603 93 90 | 20 | | |
| ex 5603 92 90 | 50 | Telas sin tejer de fibras discontinuas, en rollos, de anchura superior o igual a 78 mm pero inferior o igual a 252 mm, destinadas a la fabricación de disquetes flexibles ^(a) | 0 |
| ex 5603 92 90 | 70 | Telas sin tejer, formadas por capas múltiples de una mezcla de fibras obtenidas por pulverización de un polímero fundido y de fibras discontinuas de polipropileno y de poliéster, laminadas o no en una o ambas caras con filamentos obtenidos por hilado directo de polipropileno, de espesor total no superior a 50 mm | 0 |
| ex 5603 93 90 | 50 | | |
| ex 5603 94 90 | 40 | | |
| ex 5603 94 90 | 20 | Varitas de fibras acrílicas, de longitud inferior o igual a 50 cm, destinadas a la fabricación de puntas de rotuladores ^(a) | 0 |
| ex 5607 50 90 | 10 | Cordeles, no estériles, exclusivamente de poli(ácido glicólico), trenzados, enfundados, destinados a la fabricación de suturas quirúrgicas ^(a) | 0 |
| ex 5903 10 90 | 10 | Tejidos o telas de punto, bañados o recubiertos por una cara de una capa de materias plásticas artificiales en la que están incorporadas microesferas | 0 |
| ex 5903 20 90 | 10 | | |
| ex 5903 90 99 | 20 | | |
| ex 5903 20 90 | 20 | Cinta de tejidos de poliéster recubierta por una hoja de poliuretano metalizado que contengan microesferas de vidrio, destinada a utilizarse en la fabricación de equipos de salvamento en el mar ^(a) | 0 |
| ex 5906 99 90 | 10 | Tejido cauchutado, constituido por hilos de urdimbre de poliamida-6,6 y por hilos de trama de poliamida-6,6, de poliuretano y de un copolímero de ácido tereftálico, de p-fenilendiamina y de 3,4'-oxibis(fenilenamina) | 0 |
| ex 5907 00 90 | 10 | Tejidos bañados con una materia adhesiva en la que están incorporadas microesferas de diámetro inferior o igual a 75 µm | 0 |
| ex 5911 10 00 | 10 | Filtros de aguja de fibras sintéticas, que no contengan poliéster, incluso que contengan partículas catalíticas atrapadas en las fibras sintéticas, revestidos o recubiertos por un lado con película de politetrafluoroetileno, destinados a la fabricación de productos de filtración ^(a) | 0 |
| ex 5911 90 90 | 10 | Hilos o láminas de politetrafluoroetileno, impregnados, incluso aceitados o con grafito | 0 |
| ex 5911 90 90 | 30 | Partes de aparatos de filtración o purificación del agua mediante ósmosis inversa, constituidos esencialmente por membranas de materia plástica y reforzadas internamente por telas tejidas o no, enrolladas alrededor de un tubo perforado y encerrado en un cilindro de materia plástica, cuyo espesor de pared no sea superior a 4 mm, encerrado o no en un cilindro cuyo espesor de pared no sea inferior a 5 mm | 0 |
| ex 8421 99 00 | 92 | | |
| 6305 10 10 | | Sacos y talegas, para envasar, usados, de yute o de otras fibras textiles del líber de la partida nº 5303 | 0 |
| ex 6305 90 00 | 10 | Sacos y talegas, para envasar, usados, de lino o sisal | 0 |
| ex 6305 90 00 | 93 | | |
| ex 6305 90 00 | 95 | | |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|--|------------------------|
| ex 6307 90 10 | 10 | Mallas estériles para implantes, constituidas por un entramado de monofilamentos de polipropileno, con ángulos redondeados, de formas cubiertas por un cuadrado de dimensiones inferiores o iguales a 31 × 31 cm | 0 |
| ex 6813 90 90 | 10 | Guarniciones de fricción, de espesor inferior a 20 mm, sin montar, destinadas a la fabricación de componentes de fricción del tipo de los utilizados en las transmisiones y embragues automáticos ^(a) | 0 |
| ex 6903 20 90 ex 6914 90 90 | 10 10 | Hilados, constituidos de filamentos cerámicos continuos con un contenido, en peso, de: — trióxido de diboro superior o igual al 12 %, — dióxido de silicio inferior o igual al 26 % y — trióxido de dialuminio superior o igual al 60 % | 0 |
| ex 6903 90 90 ex 6909 19 00 | 10 40 | Óxido de berilio, con una pureza superior al 99 % en peso, presentado en forma de desbastes, barras, bloques o placas | 0 |
| ex 6903 90 90 | 20 | Tubos y soportes de reactores de carburo de silicio, del tipo de los utilizados para equipar hornos de difusión y de oxidación para la producción de materiales semiconductores | 0 |
| ex 6909 12 00 | 20 | Placas constituidas de una mezcla de trióxido de dialuminio y de carburo de titanio, de dimensiones inferior o igual a 48 × 48 mm o de diámetro inferior o igual a 125 mm, destinadas a la fabricación de cabezas magnéticas ^(a) | 0 |
| ex 6909 19 00 | 30 | Soportes para catalizadores consistentes en elementos cerámicos porosos de cordierita o de mullita, con un volumen global inferior o igual a 65 l, provistos al menos de un canal continuo, con ambos extremos abiertos o bien uno de ellos cerrado, por cm ² de la superficie de la sección del elemento | 0 |
| ex 6909 19 00 ex 6914 90 90 | 50 20 | Manufacturas de cerámica hechas de filamentos continuos de óxidos cerámicos, con un contenido, en peso, de: — trióxido de diboro superior o igual al 2 %, — dióxido de silicio inferior o igual al 28 % y — trióxido de dialuminio superior o igual al 60 % | 0 |
| ex 7006 00 90 | 10 | Placa de vidrio, recubierta por una cara de cromo y/o de una mezcla de trióxido de diindio y dióxido de estaño, de dimensiones superior o igual a 260 × 320 mm pero inferior o igual a 400 × 400 mm, de espesor inferior o igual a 1,2 mm, destinada a la fabricación de dispositivos de visualización de cristales líquidos (LCD) ^(a) | 0 |
| ex 7006 00 90 | 20 | Filtro de colores, constituido por una placa de vidrio con elementos de imágenes rojos, azules y verdes, con un espesor total de 1,1 mm (± 0,1 mm) y dimensiones exteriores superior o igual a 320 × 352 mm pero inferior o igual a 320 × 400 mm, destinado a la fabricación de dispositivos de visualización de cristales líquidos (LCD) ^(a) | 0 |
| ex 7006 00 90 | 30 | Placa de vidrio, no recubierta, de dimensiones superior o igual a 320 × 352 mm pero inferior o igual a 320 × 400 mm, de espesor superior o igual a 0,6 mm pero inferior o igual a 1,2 mm, destinada a la fabricación de dispositivos de visualización de cristales líquidos (LCD) ^(a) | 0 |
| ex 7006 00 90 | 40 | Disco de vidrio, con un agujero en el centro, con los bordes trabajados, de espesor total inferior o igual a 1,5 mm | 0 |
| ex 7011 10 00 | 10 | Lentes de vidrio con puntos refringentes o elementos prismáticos, con un diámetro exterior superior a 121 mm pero inferior o igual a 125 mm | 0 |
| ex 7011 10 00 ex 7011 90 00 | 20 10 | Copa parabólica de vidrio, con un diámetro exterior superior a 121 mm pero inferior o igual a 125 mm | 0 |
| ex 7011 20 00 | 25 | Cono de vidrio para tubo catódico, con una diagonal de 912 mm (± 5 mm) y una distancia del borde de la soldadura al extremo del cuello de 454,3 mm (± 5 mm) | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 7011 20 00 | 40 | Pantalla de vidrio: <ul style="list-style-type: none"> — con una diagonal de 366,4 mm (\pm 1,5 mm) y de dimensiones de 246,4 \times 315,4 mm (\pm 1,5 mm), — con una diagonal de 391 mm (\pm 1,5 mm) y de dimensiones de 261,4 \times 326,8 mm (\pm 1,5 mm), — con una diagonal de 442 mm (\pm 1,5 mm) y de dimensiones de 293,4 \times 369,2 mm (\pm 1,5 mm), — con una diagonal de 544,5 mm (\pm 1,6 mm) y de dimensiones de 358 \times 454 mm (\pm 1,6 mm), con una curvatura cilíndrica, — con una diagonal de 570,5 mm (\pm 1,6 mm) y de dimensiones de 360 \times 486 mm (\pm 1,6 mm), — con una diagonal de 629,8 mm (\pm 3 mm) y de dimensiones de 406,5 \times 519 mm (\pm 2 mm), con una curvatura cilíndrica, o — con una diagonal de 753 mm (\pm 1,6 mm) y de dimensiones de 471 \times 640 mm (\pm 1,6 mm), y provista de un reborde, destinada a la fabricación de tubos catódicos en color ^(a) | 0 |
| ex 7011 20 00 | 75 | Pantalla de vidrio: <ul style="list-style-type: none"> — con una diagonal de 604,5 mm (\pm 3 mm) y de dimensiones de 340 \times 541 mm (\pm 2 mm), — con una diagonal de 639,3 mm (\pm 3 mm) y de dimensiones de 413,6 \times 527 mm (\pm 2 mm), — con una diagonal de 708 mm (\pm 3 mm) y de dimensiones de 404 \times 633 mm (\pm 2 mm), — con una diagonal de 723 mm (\pm 3 mm) y de dimensiones de 477 \times 602 mm (\pm 2 mm), o — con una diagonal de 812,8 mm (\pm 3 mm) y de dimensiones de 463,8 \times 725,5 mm (\pm 2 mm), con una curvatura cilíndrica, destinada a la fabricación de tubos catódicos en color ^(a) | 0 |
| ex 7011 20 00 | 80 | Bulbo de vidrio para tubo catódico monocromo, con una diagonal superior o igual a 3,8 cm pero inferior o igual a 51 cm y de diámetro de cuello nominal de 13 mm, 20 mm, 29 mm o 37 mm | 0 |
| ex 7014 00 00 | 10 | Elementos de óptica de vidrio (excepto los de la partida nº 7015), sin trabajar ópticamente, excepto vidrio para señalización | 0 |
| ex 7019 12 00 | 10 | «Rovings», de título superior o igual a 2 600 tex pero inferior o igual a 3 300 tex y de pérdida por combustión superior o igual a 4 % pero inferior o igual a 8 % en peso (según la norma ASTM D 2584-94) | 0 |
| ex 7019 12 00 | 15 | «Rovings», de título igual o superior a 650 tex pero inferior o igual a 2 500 tex, recubiertos de una capa de poliuretano, mezclado con otras materias o no | 0 |
| ex 7019 12 00 | 30 | «Rovings», de título de 1 693 tex (\pm 10 %), recubiertos con una capa de caucho estireno-butadieno (SBR) | 0 |
| ex 7019 12 00 | 40 | «Rovings», de título de 2 040 tex (\pm 10 %), recubiertos con carbono | 0 |
| ex 7019 12 00 | 50 | «Rovings», de título igual o superior a 392 tex pero inferior o igual a 2 884 tex, recubiertos de una capa de un copolímero acrílico | 0 |
| ex 7019 12 00 | 60 | «Rovings», de título igual o superior a 517 tex pero inferior o igual a 3 569 tex, recubiertos de una capa de parafina | 0 |
| ex 7019 12 00 | 70 | «Rovings», de título igual o superior a 417 tex pero inferior o igual a 3 180 tex, recubiertos de una capa de poli(acrilato de sodio) y de poli(ácido acrílico) | 0 |
| ex 7019 19 10 | 10 | Hilos de 33 tex o de un múltiplo de 33 tex (\pm 7,5 %), obtenidos a partir de fibras de vidrio continuas hilables de diámetro nominal de 3,5 μ m o de 4,5 μ m, en las que la mayoría presentan un diámetro superior o igual a 3 μ m pero inferior o igual a 5,2 μ m, distintos de los hilos tratados para la fijación de elastómeros | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 7019 19 10 | 30 | Hilos de 22 tex ($\pm 7,5$ %), obtenidos a partir de fibras de vidrio continuas hilables de diámetro nominal de 5 μm , en las que la mayoría presentan un diámetro superior o igual a 4,2 μm pero inferior o igual a 5,8 μm | 0 |
| ex 7019 19 10 | 40 | Hilos de 33, 34 ó 51 tex o uno de sus múltiplos ($\pm 7,5$ %), obtenidos a partir de fibras de vidrio continuas hilables de diámetro nominal de 6 μm , en las que la mayoría presentan un diámetro superior o igual a 5,1 μm pero inferior o igual a 6,9 μm | 0 |
| ex 7019 19 10 | 50 | Hilos de vidrio E de 68 o 74 tex (± 7 %), obtenidos a partir de fibras de vidrio continuas hilables de diámetro nominal de 9 μm , en las que la mayoría presentan un diámetro superior o igual a 8,1 μm pero inferior o igual a 9,9 μm , destinados a la fabricación de tejidos para laminados eléctricos (preimpregnados) ^(a) | 0 |
| ex 7019 32 00 | 10 | Telas sin tejer de fibras de vidrio no textiles, destinados a la fabricación de filtros de aire o de productos para filtración de aire ^(a) | 0 |
| ex 7019 39 00 | 10 | | |
| ex 7019 39 00 | 30 | Hoja, compuesta por una capa de fibras de vidrio y polipropileno, con un contenido, en peso, de fibras de vidrio superior o igual al 40 % pero inferior o igual a 60 % de longitud de 12,7 mm ($\pm 0,2$ mm) y de diámetro de 16 μm (± 1 μm), con una cara cubierta con una película de materia plástica y la otra con una capa de materia plástica, de espesor total inferior o igual a 1 mm | 0 |
| ex 7019 90 10 | 10 | Fibras de vidrio no textiles en las que la mayoría presentan un diámetro inferior a 3,5 μm | 0 |
| ex 7019 90 10 | 20 | Fibras de vidrio E no textiles, de longitud inferior o igual a 3 mm y de diámetro de 5 μm , destinada a la fabricación de catalizadores para la depuración de humos ^(a) | 0 |
| ex 7019 90 99 | 10 | Trama de vidrio impregnada en caucho o materia plástica, obtenida a partir de hilos de filamento de vidrio retorcido, cubierta con un látex compuesto al menos de una resina resorcinol-formaldehído y de polietileno clorosulfonado | 0 |
| ex 7116 20 90 | 10 | Disco de silicio sobre zafiro | 0 |
| 7202 50 00 | | Ferrosilicocromo | 0 |
| ex 7202 99 80 | 10 | Ferrosilicio, nitrurado, con un contenido, en peso, de silicio superior o igual al 55 % y de nitrógeno superior o igual al 25 % | 0 |
| ex 7409 19 00 | 10 | Planchas o placas de politetrafluoroetileno, que contengan óxido de aluminio o dióxido de titanio o armadas con un tejido de fibras de vidrio, recubiertas por las dos caras de una película de cobre | 0 |
| ex 7410 21 00 | 10 | Planchas o placas de politetrafluoroetileno, que contengan óxido de aluminio o dióxido de titanio como materias de relleno o armadas con un tejido de fibras de vidrio, recubiertas por las dos caras de una película de cobre | 0 |
| ex 7419 99 00 | 91 | Disco con materiales de deposición, constituido por siliciuro de molibdeno: | 0 |
| ex 7616 99 90 | 60 | — con un contenido de sodio inferior o igual a 1 mg/kg y — montado sobre un soporte de cobre o de aluminio | |
| ex 7419 99 00 | 92 | Disco con materiales de deposición, constituido por wolframio o por aleaciones con un contenido en peso de 90 % de wolframio y 10 % de titanio: | 0 |
| ex 7616 99 90 | 70 | — con un contenido de sodio inferior o igual a 100 $\mu\text{g}/\text{kg}$ y — montado sobre un soporte de cobre o de aluminio | |
| ex 7419 99 00 | 93 | Disco con materiales de deposición, constituido por titanio: | 0 |
| ex 7616 99 90 | 80 | — con un contenido de sodio inferior o igual a 50 $\mu\text{g}/\text{kg}$ y — montado sobre un soporte de cobre o de aluminio | |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 7605 19 00 | 10 | Alambre de aluminio sin alear, de diámetro superior o igual a 2 mm pero inferior o igual a 6 mm, cubierto de una capa de cobre de espesor superior o igual a 0,032 mm pero inferior o igual a 0,117 mm | 0 |
| ex 7606 11 91 | 20 | Banda con grabado en profundidad, de aluminio tratado por oxidación anódica en banda de una pureza en peso de 99,9 % y de espesor inferior a 3 mm, destinada a incorporarse en carrocerías de vehículos automóviles ^(a) | 0 |
| ex 7606 11 93 | 20 | | |
| ex 7613 00 00 | 20 | Recipiente de aluminio, sin soldadura, para gas natural comprimido o hidrógeno comprimido, enfundado completamente en una cobertura de compuesto epoxi-fibras de carbono, de capacidad de 172 l (\pm 10 %) y de tara no superior a 64 kg | 0 |
| ex 8708 99 98 | 10 | | |
| ex 7616 99 90 | 40 | Discos de aleación de aluminio, provistos por ambas caras de un revestimiento de níquel-fósforo, de espesor total inferior o igual a 3,02 mm | 0 |
| ex 7616 99 90 | 50 | Discos de aleación de aluminio, de espesor inferior o igual a 0,84 mm, destinados a la fabricación de productos de la subpartida 8523 20 10 ^(a) | 0 |
| ex 7905 00 00 | 10 | Placa de aleaciones de cinc, esmerilada y pulida en una cara y revestida en la otra cara de resina epoxi, en forma rectangular o cuadrada, de longitud superior o igual a 300 mm pero inferior o igual a 2 000 mm y anchura superior o igual a 300 mm pero inferior o igual a 1 000 mm, y con un contenido de: <ul style="list-style-type: none"> — hierro inferior o igual a 10 mg/kg, — plomo inferior o igual a 10 mg/kg, — aluminio superior o igual a 700 mg/kg pero inferior o igual a 900 mg/kg y <ul style="list-style-type: none"> — magnesio superior o igual a 500 mg/kg pero inferior o igual a 900 mg/kg, destinada a la fabricación de placas sensibilizadas para impresión ^(a) | 0 |
| ex 8103 90 90 | 10 | Tubo soldado, exclusivamente de tántalo, o exclusivamente de aleaciones de tántalo y volframio con un contenido de volframio inferior o igual al 3,5 % en peso | 0 |
| 8104 11 00 | | Magnesio en bruto, con un contenido de magnesio superior o igual al 99,8 % en peso | 0 |
| ex 8104 90 00 | 10 | Chapas de magnesio esmeriladas y pulidas, de dimensiones inferiores o iguales a 1 500 × 2 000 mm, revestidas en una cara de resina epoxi insensible a la luz | 0 |
| ex 8104 90 00 | 20 | Perfiles, de magnesio extruido, de longitud superior o igual a 800 mm pero inferior o igual a 2 900 mm y de anchura superior o igual a 15 mm pero inferior o igual a 70 mm | 0 |
| ex 8108 20 00 | 10 | Titanio esponjoso | 0 |
| 8108 30 00 | | Desperdicios y desechos de titanio | 0 |
| ex 8108 90 70 | 20 | Tubos soldados de titanio, con un diámetro exterior de 19,0 (\pm 0,1) mm, con una estructura exterior de 36 aletas por 2,54 cm, destinados a utilizarse en la fabricación de condensadores de refrigerante ^(a) | 0 |
| ex 8109 20 00 | 10 | Circonio no aleado, en forma de lingotes, con un contenido en peso de hafnio superior al 0,01 %, destinado a utilizarse en la fabricación de tubos para la industria química ^(a) | 0 |
| ex 8110 10 00 | 10 | Antimonio en forma de lingotes | 0 |
| ex 8112 19 00 | 10 | Berilio, con una pureza superior o igual al 94 % en peso, en forma de barras, chapas o placas y hojas | 0 |
| ex 8112 99 30 | 10 | Aleaciones de niobio (colombio) y titanio, en forma de barras | 0 |
| ex 8309 90 90 | 10 | Tapas para latas de aluminio con sistema de apertura total por tirada de anilla con un diámetro de 136,5 mm (\pm 1 mm) | 0 |
| ex 8407 31 00 | 10 | Motor de dos tiempos de combustión interna, de cilindrada igual o inferior a 30 cm ³ , destinados a la fabricación de patinetes de motor portátiles, clasificados en la subpartida 8711 10 00 ^(a) | 0 |
| ex 8407 90 10 | 20 | Motores de combustión interna de dos tiempos, de cilindrada igual o inferior a 125 cm ³ , para la fabricación de cortadoras a césped de la subpartida 8433 11 ^(a) | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|--|----------------------------------|---|------------------------|
| ex 8408 90 31 | 10 | Motores diesel de potencia no superior a 15 kW, con 2 o 3 cilindros, destinados a utilizarse en la fabricación de sistemas de regulación de la temperatura instalados en vehículos ^(a) | 0 |
| ex 8408 90 33 | 10 | Motores diesel de potencia no superior a 30 kW, de 4 cilindros, destinados a utilizarse en la fabricación de sistemas de regulación de la temperatura instalados en vehículos ^(a) | 0 |
| ex 8414 30 99 | 10 | Compresores alternativos de árbol abierto, destinados a utilizarse en la fabricación de sistemas de regulación de la temperatura instalados en vehículos ^(a) | 0 |
| ex 8414 90 90 | 10 | Pistones de aluminio, cubiertos parcialmente de politetrafluoroetileno, destinados a incorporarse en compresores de acondicionadores de aire de vehículos automóviles ^(a) | 0 |
| ex 8414 90 90 | 20 | Sistema de regulación de presión, destinada a incorporarse en compresores de acondicionadores de aire de vehículos automóviles ^(a) | 0 |
| ex 8418 99 90 | 91 | Microelementos de refrigeración soldados, de aleaciones de aluminio, destinados a la fabricación de condensador ^(a) | 0 |
| ex 8419 19 00 | 10 | Acumulador de calor para vehículos automóviles, con una capacidad de refrigerante superior o igual a 4 l pero inferior o igual a 10 l | 0 |
| ex 8419 89 98 | 10 | Haces de inmersión formados por un conjunto de tubos de materia plástica reunidos en cada extremo por una estructura en forma de panel encerrada en un empalme | 0 |
| ex 8419 89 98 ex 8543 89 95 | 20 58 | Máquinas y aparatos de pulverización catódica, con equipamiento para el mantenimiento de discos, destinadas a la fabricación de productos de la subpartida 8523 20 10 ^(a) | 0 |
| ex 8421 99 00 | 91 | Piezas de equipos para la depuración de agua por ósmosis inversa, consistentes en un grupo de fibras huecas de materia plástica artificial de paredes permeables, sumergidas por un extremo en un bloque de materia plástica artificial y que atraviesan un bloque de materia plástica artificial por el otro extremo, incluso presentado el conjunto encerrado en un cilindro | 0 |
| ex 8421 99 00 | 93 | Elementos de aparatos para la separación o purificación de gases a partir de mezclas gaseosas, constituidos por un haz de fibras huecas y permeables que, en un extremo, atraviesan un elemento de materia plástica; sellados en el otro extremo, estando el conjunto integrado en un contenedor, incluso perforado, de longitud total superior o igual a 300 mm pero inferior o igual a 3 700 mm y de diámetro inferior o igual a 500 mm | 0 |
| ex 8421 99 00 | 95 | Partes de aparatos para la filtración de dispersiones magnéticas, constituidos esencialmente de fibras de nylon-6 dentro de una envoltura de material plástico de diámetro igual a 70 mm (± 2 mm) y de longitud igual a 520 mm (± 5 mm) | 0 |
| ex 8422 30 00 ex 8479 89 98 | 10 70 | Máquinas y aparatos, con exclusión de los estampadores a inyección, destinados a la fabricación de cartuchos de impresora de chorro de tinta ^(a) | 0 |
| ex 8424 89 95 ex 8460 21 90 ex 8460 40 10 ex 8460 90 90 ex 8464 20 19 ex 8479 89 98 | 10 10 10 10 10 10 | Máquinas y aparatos que permitan automáticamente rodar, pulir, rectificar, limpiar o lubricar la superficie de discos, con equipamiento para el mantenimiento de discos, destinadas a la fabricación de productos de la subpartida 8523 20 10 ^(a) | 0 |
| ex 8424 89 95 ex 8479 89 98 | 20 30 | Máquinas y aparatos que permitan la limpieza o la limpieza y secado de discos por medio de agua desionizada, de ondas ultrasónicas, de soluciones químicas, de calor o de una combinación de estos tratamientos, con equipamiento para el mantenimiento de discos, destinadas a la fabricación de productos de la subpartida 8523 20 10 ^(a) | 0 |
| ex 8439 99 10 ex 8439 99 90 | 10 10 | Rodillos aspirantes de acero aleado, sin perforar, de longitud superior o igual a 5 207 mm y de diámetro exterior superior o igual a 754 mm, destinados a utilizarse en las máquinas para la fabricación del papel y cartón ^(a) | 0 |
| ex 8454 30 10 | 10 | Máquinas de moldear a presión de aleaciones metálicas en forma tixotrópica (semisólida) | 0 |
| ex 8455 90 00 | 10 | Dispositivo de giro helicoidal para laminadores en frío | 0 |
| ex 8456 10 90 | 10 | Máquina herramienta para corte de ranuras en superficie de un tubo cilíndrico, que funcione por rayo láser, destinado a la fabricación de prótesis endovasculares (stents) ^(a) | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|---|----------------|---|------------------------|
| ex 8460 90 90 ex 8463 90 00 ex 8479 89 98 | 20 10 20 | Máquina herramienta que permita la creación automática de una textura (una zona de posicionamiento de la cabeza) en la superficie de los discos mediante la retirada o el acercamiento de rayos láser, con equipamiento para el mantenimiento de discos, destinada a la fabricación de productos de la subpartida 8523 20 10 ^(a) | 0 |
| ex 8473 40 19 | 20 | Cabeza de impresión térmica | 0 |
| ex 8477 80 99 | 10 | Máquinas para colar o para modificar la superficie de las membranas de plástico de la partida nº 3921 | 0 |
| ex 8479 89 98 ex 8501 10 99 | 40 78 | Motor, incluso con una placa de base, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 8525 20 91 u 8527 90 92 ^(a) | 0 |
| ex 8481 80 59 | 10 | Válvula de regulación de aire, constituida por un motor paso a paso y una pinza de válvula, para el ajuste del ralentí para motores de inyección de carburante | 0 |
| ex 8483 10 80 | 10 | Árboles para generadores y turbinas, fundidos en una pieza, forjados y desbastados, con un peso unitario superior a 215 t | 0 |
| ex 8483 40 94 | 10 | Cajas de cambios, con diferencial con eje de ruedas, destinadas a utilizarse en la fabricación de cortadoras de césped autopropulsadas, con asiento, de la subpartida 8433 11 51 ^(a) | 0 |
| ex 8483 40 96 ex 8483 40 98 | 10 10 | Variador de velocidad hidrostático, con una bomba hidráulica y un diferencial con eje de ruedas, destinado a utilizarse en la fabricación de cortadoras de césped autopropulsadas, con asiento, de la subpartida 8433 11 51 ^(a) | 0 |
| ex 8501 10 99 | 54 | Motor de corriente continua, sin escobillas, con diámetro exterior inferior o igual a 25,4 mm, con velocidad nominal de 2 260 (± 15 %) o 5 420 (± 15 %) revoluciones/minuto, tensión de alimentación de 1,5 o 3 V | 0 |
| ex 8501 10 99 | 59 | Motor paso a paso de corriente continua, con ángulo de paso de 1,8 ° ($\pm 0,09^\circ$), con par de rotación de blocación no inferior a 0,156 Nm, provisto de brida de fijación cuyas dimensiones exteriores no superen 43 x 43 mm, mandril de 4 mm ($\pm 0,1$ mm) de diámetro, bobinado de dos fases y una potencia no superior a 5 W | 0 |
| ex 8501 10 99 | 73 | Motor de corriente continua, incluso con una placa de base, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 8471 70 53 ^(a) | 0 |
| ex 8501 10 99 | 77 | Motor de corriente continua, con escobillas, con par de rotación típica de 0,004 Nm ($\pm 0,001$ Nm), provisto de brida de fijación de 32 mm ($\pm 0,5$ mm) de diámetro, mandril de 2 mm ($\pm 0,004$ mm) de diámetro, con rotor interno, bobinado de tres fases, velocidad nominal de 2 800 (± 10 %) revoluciones/minuto y tensión de alimentación de 12 V (± 15 %) | 0 |
| ex 8501 10 99 | 79 | Motor de corriente continua con escobillas y rotor interno con bobinado trifásico, con una temperatura de servicio especificada que cubra como mínimo desde - 20 °C hasta + 70 °C | 0 |
| ex 8502 40 90 | 10 | Convertidor rotático con un núcleo de ferrita, con bobinas de 2 o 6 revoluciones de diámetro de 0,1 mm, sobre un circuito impreso flexible | 0 |
| ex 8503 00 91 ex 8503 00 99 | 31 32 | Rotor, que tenga interiormente 1 o 2 anillos magnéticos incluidos o no en un anillo de acero | 0 |
| ex 8503 00 99 | 31 | Colector estampado de un motor eléctrico, con un diámetro exterior inferior o igual a 16 mm | 0 |
| ex 8504 40 99 | 20 | Convertidor de corriente continua en corriente continua | 0 |
| ex 8504 40 99 | 30 | Convertidores estáticos con un circuito incorporado de conmutación de corriente con transistores bipolares de rejilla aislada (IGBT) encerrado en una cápsula, destinados a la fabricación de hornos de microondas de la subpartida 8516 50 00 ^(a) | 0 |
| ex 8504 50 80 | 30 | Bobina de reactancia con una inductancia no superior a 62 mH | 0 |
| ex 8504 50 80 | 40 | Bobina multiplaca de reactancia monolítica, encerrada en una cápsula del tipo SMD (<i>Surface Mounted Device</i>) cuyas dimensiones exteriores no superen 1,8 x 3,4 mm, destinada a la fabricación de productos de la subpartida 8517 11 00, 8525 20 91 u 8527 90 92 ^(a) | 0 |
| ex 8504 90 11 | 10 | Núcleos de ferrita, excepto para horquillas de desviación | 0 |
| ex 8504 90 18 | 32 | Parte de transformador rotativo, que contenga un núcleo de ferrita provisto de surcos circulares con bobinas de hilos de cobre | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 8505 11 00 | 31 | Imán de ferrita con una remanencia de 455 mT (\pm 15 mT) | 0 |
| ex 8505 19 90 | 31 | Anillo de ferroneodimio, con un diámetro exterior que no exceda de 13 mm, de un diámetro interior que no exceda de 9 mm | 0 |
| ex 8505 90 10 | 91 | Solenoides con émbolo, operativo a una tensión de alimentación nominal de 24 V a una corriente continua nominal de 0,08 A, destinado a la fabricación de productos de la partida 8517 ^(a) | 0 |
| ex 8505 90 10 | 92 | Electromecanismo de activación de la válvula de admisión de gas para motores automóviles | 0 |
| ex 8506 50 90 | 10 | Pila de litio-yodo cuyas dimensiones no superen 9 × 23 × 45 mm, de una tensión inferior o igual a 2,8 V | 0 |
| ex 8506 50 90 | 20 | Unidad constituida por un máximo de 2 baterías de litio encerrada en un soporte para circuitos impresos, provisto de un máximo de 32 conexiones y que incorpore un circuito de control | 0 |
| ex 8506 50 90 | 30 | Pila de litio-yodo cuyas dimensiones no superen 28 × 45 × 15 mm, con una capacidad igual o superior a 1,05 Ah | 0 |
| ex 8507 30 91 | 20 | Acumulador rectangular, con una longitud no superior a 69 mm, una anchura no superior a 36 mm y un espesor no superior a 12 mm, destinado a la fabricación de baterías recargables ^(a) | 0 |
| ex 8507 80 91 | 10 | | |
| ex 8507 80 94 | 20 | | |
| ex 8507 80 98 | 10 | | |
| ex 8507 30 91 | 30 | Acumulador cilíndrico de níquel-cadmio, con una longitud de 65,3 mm (\pm 1,5 mm) y un diámetro de 14,5 mm (\pm 1 mm), con una capacidad nominal de 1 000 mAh o más, destinado a la fabricación de baterías recargables ^(a) | 0 |
| ex 8507 80 91 | 80 | Acumulador cilíndrico de níquel-hidruro, de diámetro inferior o igual a 14,5 mm, destinado a la fabricación de baterías recargables ^(a) | 0 |
| ex 8507 80 94 | 10 | Acumulador cilíndrico de litio-yon, con una longitud no inferior a 64,6 mm y un diámetro no inferior a 18,1 mm, con una capacidad nominal no inferior a 1 200 mAh, destinado a la fabricación de baterías recargables ^(a) | 0 |
| ex 8516 90 00 | 31 | Doble diodo, formado por un diodo rectificador de potencia conectado mediante un cable a un diodo de protección del transformador, con una capacidad de disipación de punta inversa de 2 J o más, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 8516 50 00 ^(a) | 0 |
| ex 8518 29 80 | 20 | Altavoz de 5 W de potencia y 4 ohmios de impedancia, de diámetro inferior o igual a 50 mm, destinado a la fabricación de teléfonos portátiles ^(a) | 0 |
| ex 8518 30 80 | 20 | Auricular para aparatos auditivos encerrado en un cápsula cuyas dimensiones exteriores, sin contar los empalmes, no superen 5 × 6 × 8 mm | 0 |
| ex 8518 90 00 | 91 | Placa macho de una sola pieza, de acero recalcado en frío, en forma de disco provisto por un lado de un cilindro, destinada a la fabricación de altavoces ^(a) | 0 |
| ex 8520 90 90 | 20 | Unidad de tracción para el registro de señales magnetoscópicas y para la reproducción de señales ópticas, que disponga por lo menos de una unidad óptica, de motores de corriente continua y un circuito impreso sobre el que están montados circuitos integrados para el mando y el proceso de señales para la lectura de discos ópticos, con un diámetro exterior que no exceda de 70 mm, y sin disponer de un circuito con función de amplificación o con función de control de tensión de alimentación | 0 |
| ex 8522 90 59 | 93 | Unidad óptica constituida por un diodo láser provisto de un fotodiodo, que emite una luz de longitud de onda nominal de 780 nm, encerrado en una cápsula cuyo diámetro exterior no supere 10 mm y cuya altura no supere 9 mm, provisto de un máximo de 10 conexiones y de: <ul style="list-style-type: none"> — una sigla de identificación consistente en, o que comprenda, la (una de las) combinación(iones) siguiente(s): LDGU LT 022 u — otras siglas de identificación relacionadas con productos que concuerden con la presente descripción | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 8522 90 59 | 94 | <p>Conjunto electrónico para una cabeza de lectura láser para discos compactos, constituido por:</p> <ul style="list-style-type: none"> — un circuito impreso, — un fotodetector, en forma de circuito integrado monolítico, encerrado en una cápsula, — 3 conectores como máximo, — un transistor como máximo, — 3 resistencias variables y 4 resistencias fijas, como máximo, — 5 condensadores como máximo, <p>todo ello montado sobre un soporte</p> | 0 |
| ex 8522 90 98 | 31 | Dispositivo de grabación-reproducción de capa delgada, con al menos 9 canales paralelos para señales digitales y al menos 2 canales para señales analógicas, al que está fijado un sustrato cerámico no magnético, el conjunto está redondeado por una cara, destinado a la fabricación de cabezas magnéticas para dispositivos de grabación digital y de reproducción digital-analógica de casetes ^(a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 34 | Mecanismo de accionamiento para un dispositivo de grabación y de reproducción de sonido sobre cinta magnética de casete, destinado a la fabricación de contestadores telefónicos ^(a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 35 | Conjunto de reproducción de sonido, constituido por una pletina para casetes, con un motor de corriente continua, destinado a la fabricación de productos de la partida 8519 ^(a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 36 | Conjunto de grabación y de reproducción vídeo, constituido por una pletina para casetes, destinado a la fabricación de productos de la partida 8521 u 8522 ^(a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 37 | Cabeza magnética para el borrado de cintas de vídeo, destinada a la fabricación de productos de la partida 8521 u 8522 ^(a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 39 | Conjunto constituido por un circuito de control, un sensor tacométrico y un motor de corriente continua, sin escobillas | 0 |
| ex 8522 90 98 | 43 | Conjunto de grabación y reproducción de sonido analógico que consista en una cabeza de grabación/reproducción y una unidad de mando de doble bobina, del tipo para casetes, sin circuitos de función de amplificación o de función de control de tensión de alimentación, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 8527 31 91 y 8527 31 98 ^(a) | 0 |
| ex 8522 90 98 | 44 | Conjunto para discos ópticos, que contenga al menos una unidad óptica y motores de corriente continua, que no permita la grabación en doble capa | 0 |
| ex 8522 90 98 | 45 | Conjunto para grabación o reproducción de imagen y sonido, que incluya como mínimo un motor y una placa de circuito impreso que contenga circuitos integrados con funciones de mando, con un transformador incorporado o no, destinado a utilizarse en la fabricación de productos de la partida no 8521 ^(a) | 0 |
| ex 8525 30 90 | 20 | Conjunto para cámaras de televisión de dimensiones inferior o igual a 10 × 15 × 18 mm, que comprendan un sensor de imágenes, un objetivo y un procesador de colores, con una resolución de imagen inferior o igual a 1 024 × 1 280 pixel, con cable y/o caja o no, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 8525 20 91 ^(a) | 0 |
| ex 8528 21 90 | 20 | Videomonitores en colores, con una tensión de funcionamiento en corriente continua superior o igual a 10 V pero inferior o igual a 35 V, con un dispositivo de cristal líquido (LCD) con una diagonal de pantalla inferior o igual a 33,2 cm, que puedan ser incorporados a los productos de los capítulos 84 a 90 | 0 |
| ex 8528 22 00 | 10 | <p>Videomonitor constituido por:</p> <ul style="list-style-type: none"> — un tubo catódico monocromo de pantalla plana, con una diagonal de la pantalla igual o inferior a 110 mm y provisto de una bobina de desviación, y por — un circuito impreso sobre el que están montados una unidad de desviación, un amplificador vídeo y un transformador, <p>todo ello montado sobre un chasis, destinado a la fabricación de vídeo-interfonos, vídeo-telefonos o aparatos de vigilancia ^(a)</p> | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 8529 10 70 | 10 | Conjunto de filtrado cerámico, compuesto por 2 filtros cerámicos y un resonador cerámico para una frecuencia de 10,7 MHz (\pm 30 kHz), encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8529 10 70 | 15 | Filtro cerámico para una frecuencia central de 10,7 MHz, con una anchura de banda inferior o igual a 330 kHz a 3 dB e inferior o igual a 950 kHz a 20 dB, encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8529 10 70 | 20 | Filtro cerámico para frecuencias superior o igual a 4,5 MHz pero inferior o igual a 6,6 MHz, encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8529 10 70 | 25 | Filtro cerámico para frecuencias centrales de 450 kHz o más pero inferior o igual a 470 kHz, con una anchura de banda inferior o igual a 13 kHz a 3 dB, encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8529 10 70 | 30 | Filtro cerámico para frecuencias de 450 kHz, con una anchura de banda inferior o igual a 18 kHz a 10 dB, encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8529 10 70 | 35 | Filtro cerámico para frecuencias centrales de 455 kHz (\pm 1,5 kHz), con una anchura de banda inferior o igual a 25 kHz a 6 dB e inferior o igual a 60 kHz a 40 dB, encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8529 10 70 | 45 | Filtro cerámico para frecuencias centrales de 450 kHz (\pm 1,5 kHz) o 455 kHz (\pm 1,5 kHz), con una anchura de banda inferior o igual a 30 kHz a 6 dB e inferior o igual a 70 kHz a 40 dB, encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8529 10 70 | 50 | Aislador de señales de frecuencias radio (RF) para una frecuencia igual o superior a 890 MHz pero inferior o igual a 1 990 MHz, con una pérdida de inserción inferior o igual a 0,7 dB, encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8529 10 70 | 55 | Filtro, excepto los filtros de ondas acústicas de superficie, para una frecuencia central de 485 MHz o más pero no superior a 1 990 MHz, con una pérdida de inserción inferior o igual a 3,5 dB, encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8529 10 70 | 80 | Conjunto de filtros cerámicos, excepto filtros de ondas acústicas de superficie, compuesto por: <ul style="list-style-type: none"> — un filtro de emisión con una frecuencia central de 1 747,5 MHz y una pérdida de inserción que no exceda de 2,3 dB con una anchura de banda de 75 MHz y — un filtro de recepción con una frecuencia central de 1 842,5 MHz y una pérdida de inserción que no exceda de 3,3 dB con una anchura de banda de 75 Mhz, todo ello encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8529 10 70 | 85 | Conjunto de filtros cerámicos, excepto filtros de ondas acústicas de superficie, compuesto por 2 filtros que tenga una de las combinaciones de características siguientes: <ul style="list-style-type: none"> — una frecuencia de emisión central de 902,5 MHz, una frecuencia de recepción central de 947,5 MHz y una pérdida de inserción que no exceda de 3,2 dB con una anchura de banda de 25 MHz o — una frecuencia de emisión central de 1 747,5 MHz, una frecuencia de recepción central de 1 842,5 MHz y una pérdida de inserción que no exceda de 3,5 dB con una anchura de banda de 75 Mhz, todo ello encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8529 10 90 | 20 | Conmutador de antena, que contenga: <ul style="list-style-type: none"> — un filtro de emisión con una frecuencia central de 942,5 MHz o más pero inferior o igual a 1 990 MHz y — un filtro de recepción con una frecuencia central de 847,5 MHz o más pero inferior o igual a 1 990 MHz, todo ello encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8529 90 72 | 20 | Partes de aparatos de televisión, con funciones de microprocesador y videoprocesador, que contengan como mínimo una microunidad de mando y un videoprocesador, instalados en un conductor soporte y contenidos en una caja de plástico | 0 |
| ex 8548 90 90 | 44 | | |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 8529 90 81 | 31 | Bobinas de desmagnetización, envueltas en cinta, con cables y conectores | 0 |
| ex 8529 90 81 | 32 | Unidad óptica para la proyección vídeo, compuesta por un sistema de separación de colores, un mecanismo de alineación y lentes, destinado a la fabricación de productos de la partida 8528 ^(a) | 0 |
| ex 8529 90 81 | 34 | Conjunto constituido por un objetivo de longitud focal regulable igual o superior a 4 mm pero no superior a 69 mm, un codificador zoom, una unidad de motor de paso a paso, una unidad de motor zoom, una unidad de motor iris y un interruptor foto | 0 |
| ex 8529 90 81 | 35 | Conjunto de grabación y de reproducción vídeo, constituido por una pletina para casetes, con un motor de corriente continua, destinado a la fabricación de productos de la partida 8525 ^(a) | 0 |
| ex 8529 90 81 | 36 | Conjunto constituido por un tubo catódico monocromo con una diagonal de la pantalla igual o superior a 143 mm pero sin exceder de 230 mm y una lente focal cóncava, montado sobre una armadura de enfriamiento llena de líquido | 0 |
| ex 8529 90 81 | 37 | Filtro, constituido por 2 cristales de cuarzo piezoeléctrico, cada uno con una frecuencia igual o superior a 21 MHz pero inferior o igual a 30 MHz, montado sobre un soporte, provisto de un máximo de 7 conexiones | 0 |
| ex 8529 90 88 | 33 | | |
| ex 8529 90 81 | 40 | Conjunto consistente en prismas, componentes de microespejos (DMD) y electrónica de control, destinado a la fabricación de proyectores de vídeo ^(a) | 0 |
| ex 8529 90 81 | 41 | Componentes digitales de microespejos (DMD — «digital micromirror device»), destinados a la fabricación de videoproyectores ^(a) | 0 |
| ex 8529 90 88 | 34 | Dispositivo de grabación o reproducción de imagen y sonido, formado como mínimo por un motor y una placa de circuitos impresos que lleva circuitos integrados con funciones de excitador o control, montado en una placa de circuitos impresos formada como mínimo por circuitos integrados para controlar las funciones del mecanismo de la platina, de la grabación de imagen y sonido y del procesamiento de la señal de televisión, destinado a utilizarse en la fabricación de productos de la partida no 8528 ^(a) | 0 |
| ex 8531 80 80 | 01 | Lámpara de indicación, constituida por 4 diodos emisores de luz compuestos por un semiconductor a base de silicio-carbono (SiC) y operativo a una longitud de onda nominal de 481, 560 o 630 nm, encerrada en una cápsula | 0 |
| ex 8531 80 80 | 15 | Lámpara de indicación, constituida por 2 diodos emisores de luz compuestos por un semiconductor a base de aluminio-galio-arsénico (AlGaAs) o de galio-fósforo (GaP), provisto de una base rectangular, encerrada en una cápsula del tipo SMD (<i>Surface Mounted Device</i>) con lente | 0 |
| ex 8531 80 80 | 25 | Transductor electroacústico | 0 |
| ex 8531 80 80 | 30 | Dispositivo de visualización electromagnética, constituido por 7 bobinas electromagnéticas que permiten que la última indicación quede disponible (<i>set state</i>) mediante el magnetismo remanente de los núcleos de las bobinas, y por 7 segmentos giratorios que reflejan la luz, montado cada uno de ellos en una barra magnética; conjunto que comprenda tales dispositivos | 0 |
| ex 8536 30 30 | 11 | Interruptor termoelectrónico con una corriente mínima de regulación superior o igual a 50 A, que comprenda un interruptor electromecánico de acción rápida, para montaje directamente en la bobina de un motor eléctrico, encerrado en una cápsula herméticamente cerrada | 0 |
| ex 8536 30 90 | 31 | | |
| ex 8536 50 80 | 96 | | |
| ex 8536 41 10 | 91 | Relé térmico contenido en una bombilla de vidrio herméticamente cerrada cuya altura no supere 35 mm, con exclusión de los hilos, y cuyo coeficiente de pérdida no supere 10^{-6} cm ³ de helio por segundo bajo 1 bar a una temperatura comprendida entre 0 y 160 °C, destinado a ser montado sobre compresores para equipos frigoríficos ^(a) | 0 |
| ex 8536 41 90 | 91 | | |
| ex 8536 49 00 | 91 | | |
| ex 8536 50 11 | 31 | Conmutador del tipo que se monta en circuitos impresos, que opere con una fuerza de 4,9 N ($\pm 0,9$ N), encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 8536 50 15 | 32 | Interruptor rotatorio en forma de rueda de 15 a 16 mm. de diámetro y contactos de cierre de los circuitos, para voltaje nominal de 12 V e intensidad nominal de 50 mA | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|---|------------------------|
| ex 8536 50 19 | 91 | <p>Conmutador de efecto Hall, que contenga un imán, un sensor de efecto Hall y dos condensadores, encerrado en una cápsula provista de 3 conexiones y de:</p> <ul style="list-style-type: none"> — una sigla de identificación consistente en, o que comprenda, la (una de las) combinación(iones) siguiente(s): 2AV28E 2AV31E 2AV56 u — otras siglas de identificación relacionadas con productos que concuerden con la presente descripción | 0 |
| ex 8536 50 19 | 92 | Interrupción de presión hidráulica que disponga de un disco disyuntor instantáneo sensible a la presión, funcionando con una tensión de alimentación de 6 V o más, pero sin exceder de 18 V | 0 |
| ex 8536 50 19 ex 8536 50 80 | 93 97 | Dispositivos, con funciones graduables de mando y de interrupción, que incluyan uno o más circuitos integrados monolíticos combinados o no con elementos semiconductores, montados conjuntamente en un conductor soporte y contenidos en una caja de plástico | 0 |
| ex 8536 50 80 | 93 | Unidad de conmutadores para cable coaxial, que contenga 3 conmutadores electro-magnéticos, con un tiempo de conmutación no superior a 50 ms y una corriente de accionamiento no superior a 500 mA a una tensión de 12 V | 0 |
| ex 8536 50 80 | 95 | Interrupción de láminas, con una potencia de interrupción igual o superior a 20 W en un intervalo de 17 a 43 A. revolución, en forma de una cápsula de vidrio sin mercurio, cuyas dimensiones no superen 3 × 21 mm, destinado a la fabricación de captadores de choque para colchones de protección (airbags) de automóviles (a) | 0 |
| ex 8536 90 85 | 92 | Cinta metálica embutida, con conexiones | 0 |
| ex 8536 90 85 | 93 | Elemento de contacto que asegura una fuerza de mantenimiento superior a 3 N, en forma de 2 cuadros rectangulares en materia plástica interconectados por conductores eléctricos | 0 |
| ex 8536 90 85 ex 8544 49 80 | 94 10 | Elementos de conexión de elastómeros, de caucho o silicona, con uno o varios elementos conductores | 0 |
| ex 8537 10 99 | 92 | Pantalla táctil constituida por una parrilla conductora entre dos placas u hojas de plástico o de vidrio, provista de conductores y elementos de contacto eléctricos | 0 |
| ex 8537 10 99 | 93 | Unidad de control electrónico para una tensión de 12 V, destinada a utilizarse en la fabricación de sistemas de regulación de la temperatura instalados en vehículos (a) | 0 |
| ex 8538 90 99 | 92 | Parte de un fusible electrotérmico, consistente en un hilo de cobre revestido de estaño e incorporado a una cápsula cilíndrica cuyas dimensiones exteriores no superen 5 × 48 mm | 0 |
| ex 8540 11 11 | 91 | Tubo catódico de color, provisto de una máscara de rendija (slit o slot-mask), con cañones electrónicos colocados uno al lado del otro (tecnología en línea) y una diagonal de la pantalla no inferior a 12 cm y no superior a 26 cm | 0 |
| ex 8540 11 11 | 93 | Tubo catódico de color, con 1 cañón con 3 rayos y una diagonal de la pantalla no inferior a 22 cm y no superior a 26 cm | 0 |
| ex 8540 11 13 | 91 | Tubo catódico en color, provisto de una máscara de rendija (slit o slot-mask), con una distancia entre bandas del mismo color inferior a 0,42 mm y una diagonal de la pantalla de 49 cm, destinado a la fabricación de videomonitores para uso profesional incluidas las aplicaciones de monitores de seguridad o para uso médico (a) | 0 |
| ex 8540 11 19 | 91 | Tubo catódico de color, con cañones de electrones dispuestos los unos junto a los otros (tecnología en línea), con una diagonal de la pantalla de 85 cm o más | 0 |
| ex 8540 11 91 | 31 | Tubo catódico en color, con una relación anchura/altura de pantalla de 16/9 y una diagonal de pantalla de 39,8 cm (± 0,3 cm) | 0 |
| ex 8540 12 00 | 82 | Tubo catódico monocromo, con una diagonal de pantalla igual o superior a 250 mm pero no superior a 320 mm y una tensión anódica igual o superior a 18 kV pero no superior a 22 kV | 0 |
| ex 8540 12 00 | 83 | Tubo catódico monocromo, con una diagonal de pantalla igual o superior a 150 mm pero no superior a 182 mm, un diámetro de cuello inferior a 30 mm y una tensión anódica igual o superior a 25 kV pero no superior a 32 kV | 0 |
| ex 8540 12 00 | 84 | Tubo catódico monocromo de pantalla plana, con una diagonal de la pantalla igual o inferior 102 mm | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 8540 20 80 | 91 | Fotomultiplicador constituido por un tubo fotocatódico con 9 diodos, sensible a la luz de longitud de onda superior o igual a 160 nm pero inferior o igual a 930 nm, con un diámetro inferior o igual a 14 mm y una altura inferior o igual a 94 mm | 0 |
| ex 8540 40 00 | 31 | Tubo catódico de color provisto de una máscara perforada con orificios circulares (<i>dot mask</i>), con 3 cañones de electrones dispuestos los unos junto a los otros (tecnología <i>in-line</i>) o 1 cañon con 3 rayos, con una diagonal de la pantalla superior a 72 cm y una distancia entre los puntos del mismo color inferior a 0,5 mm | 0 |
| ex 8540 60 00 | 31 | | |
| ex 8540 40 00 | 32 | Tubo catódico de color provisto de una máscara perforada con orificios circulares (<i>dot mask</i>), con 3 cañones de electrones dispuestos los unos junto a los otros (tecnología <i>in-line</i>) o 1 cañon con 3 rayos y con diagonal de la pantalla inferior o igual a 72 cm | 0 |
| ex 8540 60 00 | 32 | | |
| ex 8540 40 00 | 33 | Tubo catódico en color, provisto de una máscara de rendija (<i>slit</i> o <i>slot-mask</i>), con una distancia entre bandas del mismo color inferior a 0,35 mm y una diagonal de la pantalla no superior a 53 cm | 0 |
| ex 8540 40 00 | 34 | Tubo catódico en color, provisto de una máscara de rendija (<i>slit</i> o <i>slot-mask</i>), con una distancia entre bandas del mismo color inferior a 0,39 mm y una diagonal de la pantalla igual o superior a 33 cm pero inferior o igual a 38 cm | 0 |
| ex 8540 40 00 | 35 | Tubo catódico en color, provisto de una máscara de rendija (<i>slit</i> o <i>slot-mask</i>), con una distancia entre bandas del mismo color inferior a 0,35 mm y una diagonal de la pantalla no superior a 72 cm, destinado a la fabricación de monitores ^(a) | 0 |
| ex 8540 40 00 | 36 | Tubo catódico en color, provisto de una máscara de rendija (<i>slit</i> o <i>slot-mask</i>), con una distancia entre bandas del mismo color inferior a 0,30 mm y una diagonal de la pantalla no superior a 58 cm | 0 |
| ex 8540 50 00 | 31 | Tubo catódico monocromo de pantalla plana, con una diagonal de pantalla no inferior a 142 mm y no superior a 190 mm, una luminiscencia de 300 lumens o más, pero no superior a 2 000 lumen, una resolución de 0,06 mm o más, pero no superior a 0,1 mm, fósforos del tipo P1 o P22 o P53 o P55 o P56, una tensión anódica superior a 34 kV, una tensión de focalización superior a 7 kV y una corriente catódica de 3 mA como mínimo | 0 |
| ex 8540 60 00 | 33 | | |
| ex 8540 50 00 | 32 | Tubo catódico monocromo, con una diagonal de pantalla no inferior a 176 mm y no superior a 520 mm y un diametro de cuello no superior a 21 mm | 0 |
| ex 8540 60 00 | 34 | | |
| ex 8540 89 00 | 91 | Indicador, en forma de un tubo que consiste en una cápsula de vidrio montada sobre un cuadro cuyas dimensiones, con exclusión del cable, no superen 300 × 350 mm. El tubo contiene una o algunas filas de caracteres o líneas dispuestas en filas. Cada uno de los caracteres o líneas se compone de elementos fluorescentes o fosforescentes. Estos elementos están montados sobre un soporte metalizado recubierto de sustancias fluorescentes o de sales fosforescentes que se iluminan cuando están sometidas a un bombardeo de electrones | 0 |
| ex 8540 89 00 | 92 | Tubo de visualización fluorescente de vacío | 0 |
| ex 8540 91 00 | 31 | Cañon de electrones, destinado a la fabricación de tubos catódicos en color de la subpartida 8540 40 00 con una diagonal de la pantalla superior o igual a 34 cm pero inferior o igual a 39 cm ^(a) | 0 |
| ex 8540 91 00 | 32 | Cañon de electrones de tubos catódicos en color con una tensión anódica de 27,5 kV o más pero no superior a 33 kV | 0 |
| ex 8540 91 00 | 91 | Bobina de desviación para tubos catódicos con una frecuencia de operación superior o igual a 31 250 Hz pero inferior o igual a 64 000 Hz, provista de un imán de 4 polos | 0 |
| ex 8540 91 00 | 92 | Máscara de rendija (<i>slit</i> o <i>slot-mask</i>), excepto máscaras con rendijas verticales continuas, con una diagonal en longitud inferior o igual a 39 cm | 0 |
| ex 8540 91 00 | 93 | Cañon de electrones, destinado a la fabricación de tubos catódicos monocromos con una diagonal de la pantalla superior o igual a 7,6 cm pero inferior o igual a 30,5 cm ^(a) | 0 |
| ex 8540 91 00 | 94 | Bobina de desviación para tubos catódicos de color, con una frecuencia de operación de 15 625 o 31 250 Hz, provista de 2 imanes de 2 polos, 2 imanes de 4 polos y 2 imanes de 6 polos | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------|--|------------------------|----------|----------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|---------|----------|----------|---------|-----------|---------|----------|----------|----------|-----------|---------|----------|---------|----------|--|--|--|--|---|
| ex 8540 91 00 | 96 | Conjunto para un tubo catódico, que permite el ajuste del contraste y/o de la convergencia de la imagen, con un mínimo de 2 pero un máximo de 6 bobinas, un soporte en materia plástica y un anillo de fijación metálico | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ex 8540 91 00 | 97 | Máscara de rendija (<i>slit mask</i>), con rendijas verticales continuas con una longitud superior a 275 mm | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ex 8540 91 00 | 98 | Cuadro de acero aliado con cromomolibdeno, destinado a la fabricación de tubos catódicos ^(a) | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ex 8540 99 00 | 91 | Anodo, cátodo o dispositivo de salida, o un conjunto de estos elementos (<i>Magnetron core tube</i>), destinado a la fabricación de magnetrones de la subpartida 8540 71 00 ^(a) | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ex 8543 19 00 | 10 | Aceleradores de haz de electrones, con una tensión de funcionamiento no superior a 1,5 MV y una corriente de haz de electrones no superior a 70 mA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ex 8543 89 95 | 46 | Amplificador, constituido por elementos activos y pasivos fijados sobre un circuito impreso, encerrado en una cápsula provista de: <ul style="list-style-type: none"> — una sigla de identificación consistente en, o que comprenda, la (una de las) combinación(iones) siguiente(s): <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>FA 01314</td> <td>MHW 2707</td> <td>MHW 9002</td> <td>PF 0144</td> <td>PHW 902</td> </tr> <tr> <td>FA 01317</td> <td>MHW 607</td> <td>MHW 910</td> <td>PF 0146</td> <td>PHW 925</td> </tr> <tr> <td>FA 01321</td> <td>MHW 704</td> <td>MHW 914</td> <td>PF 0148</td> <td>SHW 5115</td> </tr> <tr> <td>FMC 1717</td> <td>MHW 707</td> <td>MHW 915</td> <td>PF 0412</td> <td>XHW 105</td> </tr> <tr> <td>FMC 1819</td> <td>MHW 720</td> <td>MHW 916</td> <td>PHW 2905</td> <td>XHW 2803</td> </tr> <tr> <td>ISO 122</td> <td>MHW 803</td> <td>MHW 926</td> <td>PHW 2907</td> <td>XHW 2902</td> </tr> <tr> <td>MHW 105</td> <td>MHW 820-1</td> <td>MHW 927</td> <td>PHW 5113</td> <td>XHW 5115</td> </tr> <tr> <td>MHW 1815</td> <td>MHW 820-2</td> <td>MHW 953</td> <td>PHW 9012</td> <td>XHW 903</td> </tr> <tr> <td>MHW 2701</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> u — otras siglas de identificación relacionadas con productos que concuerden con la presente descripción | FA 01314 | MHW 2707 | MHW 9002 | PF 0144 | PHW 902 | FA 01317 | MHW 607 | MHW 910 | PF 0146 | PHW 925 | FA 01321 | MHW 704 | MHW 914 | PF 0148 | SHW 5115 | FMC 1717 | MHW 707 | MHW 915 | PF 0412 | XHW 105 | FMC 1819 | MHW 720 | MHW 916 | PHW 2905 | XHW 2803 | ISO 122 | MHW 803 | MHW 926 | PHW 2907 | XHW 2902 | MHW 105 | MHW 820-1 | MHW 927 | PHW 5113 | XHW 5115 | MHW 1815 | MHW 820-2 | MHW 953 | PHW 9012 | XHW 903 | MHW 2701 | | | | | 0 |
| FA 01314 | MHW 2707 | MHW 9002 | PF 0144 | PHW 902 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FA 01317 | MHW 607 | MHW 910 | PF 0146 | PHW 925 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FA 01321 | MHW 704 | MHW 914 | PF 0148 | SHW 5115 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FMC 1717 | MHW 707 | MHW 915 | PF 0412 | XHW 105 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FMC 1819 | MHW 720 | MHW 916 | PHW 2905 | XHW 2803 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ISO 122 | MHW 803 | MHW 926 | PHW 2907 | XHW 2902 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MHW 105 | MHW 820-1 | MHW 927 | PHW 5113 | XHW 5115 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MHW 1815 | MHW 820-2 | MHW 953 | PHW 9012 | XHW 903 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MHW 2701 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ex 8543 89 95 | 48 | Modulador de frecuencias radio (RF), operativo en una gama de frecuencias de 43 MHz a 870 MHz, que permita la conmutación de señales VHF y UHF, constituido con elementos activos y pasivos fijados sobre un circuito impreso, encerrado en una cápsula | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ex 8543 89 95 | 49 | Conjunto rectificador a base de diodos de potencia, compuesto de dos diodos con una corriente continua media igual o inferior a 600 A y una tensión inversa repetitiva de pico igual o inferior a 40 V, cada uno de ellos encerrado en una cápsula y conectados a un cátodo común | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ex 8543 89 95 | 50 | Oscilador de cristal piezoeléctrico de frecuencia fija, en una banda de frecuencia de 1,8 MHz a 67 MHz, encerrado en una cápsula provista de: <ul style="list-style-type: none"> — una sigla de identificación consistente en, o que comprenda, la (una de las) combinación(iones) siguiente(s): <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>R4000.8</td> <td>R4000.9</td> </tr> </table> u — otras siglas de identificación relacionadas con productos que concuerden con la presente descripción | R4000.8 | R4000.9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| R4000.8 | R4000.9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ex 8543 89 95 | 51 | Giroscopio vibrador mecánico pilotado por un oscilador de 25 o 26 kHz, compuesto por un amplificador diferencial y un circuito de detección encerrado en una cápsula y provisto de: <ul style="list-style-type: none"> — una sigla de identificación consistente en, o que comprenda, la (una de las) combinación(iones) siguiente(s): <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>ENC05D</td> </tr> </table> u — otras siglas de identificación relacionadas con productos que concuerden con la presente descripción | ENC05D | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ENC05D | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 8543 89 95 | 52 | <p>Circuito optoelectrónico compuesto de uno o varios diodos emisores de luz y de un fotodiodo con circuito de amplificación y circuito integrado de puertas lógicas o de uno o varios diodos emisores de luz y de uno o varios fotodiodos con circuito de amplificación, encerrado en una cápsula plástica provista de:</p> <ul style="list-style-type: none"> — una sigla de identificación consistente en, o que comprenda, la (una de las) combinación(i-ones) siguiente(s): HC PL 2400 HC PL 2730 u — otras siglas de identificación relacionadas con productos que concuerden con la presente descripción | |
| ex 8543 89 95 | 53 | <p>Oscilador, con una frecuencia central de 20 GHz o más pero inferior o igual a 42 GHz, constituido con elementos activos y pasivos no montados sobre un soporte, encerrado en una cápsula provista de:</p> <ul style="list-style-type: none"> — una sigla de identificación consistente en, o que comprenda, la (una de las) combinación(i-ones) siguiente(s): 372-02 372-03 u — otras siglas de identificación relacionadas con productos que concuerden con la presente descripción | |
| ex 8543 89 95 | 55 | <p>Circuito para la grabación y la reproducción audio, que permita el almacenamiento de datos audio etéreo, para grabación y reproducción simultáneas, constituido por 2 o 3 circuitos integrados monolíticos fijados sobre un circuito impreso o sobre un marco de conexión (<i>lead frame</i>), encerrado en una cápsula provista de:</p> <ul style="list-style-type: none"> — una sigla de identificación consistente en, o que comprenda, la (una de las) combinación(i-ones) siguiente(s): RWA010 RWA100 RWA200 RWA300 u — otras siglas de identificación relacionadas con productos que concuerden con la presente descripción | |
| ex 8543 89 95 | 56 | <p>Conjunto para supresión de sobre tensión, que contenga 8 diodos, con una tensión <i>stand-off</i> inversa no superior a 4,5 V, una corriente de pérdida inversa no superior a 10 µA, una corriente de pico no superior a 30 A y una caoacitancia nominal de 50 pF, encerrado en una cápsula</p> | |
| ex 8543 89 95 | 59 | <p>Conjunto de barrido de imagen por transferencia de carga (CCD) para un sistema de barrido de películas en tiempo real, con funciones ópticas, de iluminación y de procesamiento de señales</p> | |
| ex 8543 89 95 | 60 | <p>Osciladores de compensación térmica, que comprendan un circuito impreso sobre el cual estén montados al menos un cristal piezoeléctrico y un condensador regulable, encerrados en una cápsula</p> | |
| ex 8543 89 95 | 61 | <p>Osciladores controlados por tensión (VCO), a excepción de los osciladores por compensación térmica, constituidos con elementos activos y pasivos montados sobre un circuito impreso, encerrados en una cápsula</p> | 0 |
| ex 8543 90 80 | 40 | <p>Cátodo de acero inoxidable en forma de una placa con asa, con bandas laterales en materia plástica o no</p> | 0 |
| ex 8543 90 80 | 50 | <p>Conjunto de productos de la partida 8541 u 8542 montados sobre un circuito impreso, encerrado en una cápsula</p> | 0 |
| ex 8545 90 90 | 01 | <p>Carbón para pilas y baterías de pilas, en forma de barras cilíndricas, con una longitud igual o superior a 34 mm pero inferior o igual a 160 mm y un diámetro inferior o igual a 12 mm</p> | 0 |
| ex 8547 10 10 | 10 | <p>Pieza aislante de cerámica, con un contenido, en peso, de óxido de aluminio superior o igual al 90 %, metalizada, en forma de cilindro hueco de diámetro exterior superior o igual a 20 mm pero inferior o igual a 250 mm, destinada a la fabricación de interruptores de vacío ^(a)</p> | 0 |
| ex 8548 90 90 | 38 | <p>Partes, destinadas a la fabricación o la reparación de productos de la subpartida 8517 21 00 ^(a)</p> | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|----------|---|------------------------|
| ex 8548 90 90 | 39 | Unidad óptica, constituida por un diodo láser y un fotodiodo, que opera a una longitud de onda de 635 o 670 nm | 0 |
| ex 8548 90 90 | 40 | Unidad de recepción de señales infrarrojas, constituida por un fotodiodo y al menos un amplificador en forma de circuito integrado monolítico, encerrada en una cápsula provista de: <ul style="list-style-type: none"> — una sigla de identificación consistente en, o que comprenda, la (una de las) combinación(es) siguiente(s): GP1U58XB SBX 1610 u — otras siglas de identificación relacionadas con productos que concuerden con la presente descripción | 0 |
| ex 8548 90 90 | 41 | Unidad constituida por un resonador con una gama de frecuencias entre 1,8 MHz y 40 MHz y un condensador, encerrada en una cápsula | 0 |
| ex 8548 90 90 ex 9110 90 00 | 42 94 | Circuito reloj-calendario, constituido por un circuito impreso sobre el cual están montados al menos un resonador de cuarzo y un circuito integrado monolítico, todo ello encerrado en una cápsula provista de: <ul style="list-style-type: none"> — una sigla de identificación consistente en, o que comprenda, la (una de las) combinación(es) siguiente(s): DS 1287 DS 1387 MK 48T08 MK 48T18 RTC 65271 DS 12887A MK 48T02 MK 48T12 RTC 63421 RTC 72423 u — otras siglas de identificación relacionadas con productos que concuerden con la presente descripción | 0 |
| ex 8548 90 90 | 43 | Detector de imágenes por contacto | 0 |
| ex 8711 10 00 | 10 | Patinete motorizado portátil, desmontado o sin montar | 0 |
| ex 9001 10 90 | 10 | Invertidor de imágenes constituido por un conjunto de fibras ópticas | 0 |
| ex 9001 20 00 | 10 | Producto consistente en una película polarizante reforzada en una o en ambas de sus caras con un material transparente | 0 |
| ex 9001 90 90 | 20 | Pantalla de retroproyección que contenga una lente de Fresnel de materia plástica y una hoja polarizante de materia plástica, destinada a la fabricación de productos de la subpartida 8528 ^(a) | 0 |
| ex 9001 90 90 | 30 | Lente en materia plástica, sin montar, con una longitud focal de 3,86 mm (\pm 0,1 mm) y un diámetro inferior o igual a 8 mm, destinada a la fabricación de lectores de discos compactos ^(a) | 0 |
| ex 9001 90 90 | 40 | Placa de fibras ópticas, destinada a la fabricación de pantallas y de fotocátodos para dispositivos de intensificación de imagen ^(a) | 0 |
| ex 9001 90 90 | 50 | Pantalla de retroproyección que contenga una placa de materia plástica, lenticular | 0 |
| ex 9001 90 90 | 60 | Prisma para la descomposición de los rayos de luz, no montado, destinado a la fabricación de cámaras captadoras de imagen por transferencia de carga (CCD) ^(a) | 0 |
| ex 9001 90 90 | 70 | Barra de granate de itrio-aluminio (YAG) dopada con neodimio, pulida por los dos extremos | 0 |
| ex 9001 90 90 | 80 | Lente en materia plástica, sin montar, destinada a la fabricación de productos de la subpartida 9006 40 00 ^(a) | 0 |
| ex 9002 11 00 | 10 | Objetivo regulable de longitud focal igual o superior a 90 mm pero no superior a 180 mm, constituido por 4 a 8 lentes de vidrio o de metacrilato, con un diámetro igual o superior a 120 mm pero no superior a 180 mm, recubiertas al menos por una cara de una capa de fluoruro de magnesio, destinado a la fabricación de aparatos de proyección de vídeo ^(a) | 0 |
| ex 9002 11 00 | 50 | Objetivo de longitud focal igual o superior a 25 mm pero no superior a 150 mm, constituido por lentes de vidrio o de plástico, con un diámetro igual o superior a 60 mm pero no superior a 190 mm | 0 |
| ex 9002 11 00 | 60 | Elemento óptico, que contenga uno o más lentes de material plástico, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 9006 40 00 ^(a) | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 9002 19 00 | 10 | Objetivo de longitud focal de 24,96 mm (\pm 0,1 mm), un diámetro de 16 mm y una longitud de 16 mm, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 8517 21 00 ^(a) | 0 |
| ex 9002 20 00 | 10 | Filtro, compuesto por una membrana polarizadora de material plástico, una lámina de vidrio y una película de protección transparente montado sobre un marco metálico, destinado a la fabricación de productos de la partida 8528 ^(a) | 0 |
| ex 9002 90 90 | 20 | Lente, montada, con una longitud focal fija de 3,8 mm (\pm 0,19 mm) u 8 mm (\pm 0,4 mm), con una apertura relativa de F2.0 y un diámetro inferior o igual a 33 mm, destinada a la fabricación de cámaras de transferencia de carga ^(a) | 0 |
| ex 9002 90 90 | 30 | Unidad óptica, que comprende 1 ó 2 filas de fibras ópticas de vidrio en forma de lentillas con un diámetro de 0,85 mm o más pero no superior a 1,15 mm, encerrado entre 2 placas de materia plástica | 0 |
| ex 9002 90 90 | 50 | Conjunto de lente y puerta de imagen, para un sistema de barrido de películas en tiempo real, que contenga una lente constituida de 9 u 11 elementos y con una función de iluminación | 0 |
| ex 9006 91 90 | 10 | Partes destinadas a la fabricación de productos de la subpartida 9006 40 00 ^(a) | 0 |
| ex 9013 80 90 | 10 | Aislador de fibras ópticas, insensible a la polarización, que opera en una longitud de onda de 1 200 nm o más, encerrado en una cápsula cilíndrica | 0 |
| ex 9013 80 90 | 20 | Conmutador óptico, con al menos una entrada óptica y dos salidas ópticas y conectores eléctricos | 0 |
| ex 9017 90 90 | 20 | Cabeza de impresión térmica, que contenga como mínimo 7 168 elementos calentadores, montados sobre como mínimo 2 sustratos cerámicos, todo ello encerrado en una cápsula cuyas dimensiones exteriores no superen 21 × 39 × 639 mm | 0 |
| ex 9022 30 00 | 10 | Tubo de rayos X, con una tensión de objetivo de 4 kV o más, pero sin exceder de 30 kV, con una potencia que no exceda de 9 W y con una intensidad de corriente objetivo que no exceda de 2 mA | 0 |
| ex 9027 10 90 | 10 | Elemento de sensor para los análisis de gas o de humos en los vehículos automóviles, consistente esencialmente en un elemento de cerámica-circonio, encerrado en una cápsula metálica | 0 |
| ex 9031 80 34 | 10 | Máquinas y aparatos que permitan la inspección automática de la calidad de discos magnéticos rígidos, destinadas a la fabricación de productos de la subpartida 8523 20 10 ^(a) | 0 |
| ex 9031 80 39 | 30 | | 0 |
| ex 9031 80 99 | 10 | | 0 |
| ex 9031 80 34 | 30 | Aparato para medir el ángulo y el sentido de rotación de los automóviles, constituido por al menos un sensor de velocidad de guiñada que se presenta en forma de cuarzo monocristalino, incluso combinado con uno o más sensores, el conjunto encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 9031 80 39 | 50 | | 0 |
| ex 9031 80 39 | 10 | Dispositivo de medida de aceleración para utilizaciones en automóviles, que contenga uno o más elementos activos y/o pasivos y un o más captadores todo ello encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 9031 80 39 | 40 | Máquinas y aparatos de control automático de la integridad de los contenedores de cartuchos de chorro de tinta ^(a) | 0 |
| ex 9031 90 80 | 20 | Cabezal de prueba de lectura y escritura para el control de la calidad de discos magnéticos duros, montado sobre su brazo soporte | 0 |
| ex 9031 90 80 | 30 | Conjunto para captador de alineación de haz láser, en forma de un circuito impreso compuesto por filtros ópticos, un captor de imagen por dispositivo de acoplamiento de cargas (CCD), todo ello encerrado en una cápsula | 0 |
| ex 9031 90 80 | 40 | Cabeza de prueba para el control de la calidad mecánica de discos magnéticos duros, montado sobre un brazo soporte | 0 |
| ex 9031 90 80 | 50 | Cabeza bruñidora para la eliminación de asperezas y el pulido de la superficie de los discos magnéticos rígidos, montada sobre un brazo soporte | 0 |
| ex 9032 10 91 | 10 | Termostato que comprende un interruptor electromecánico de acción rápida, para montaje directamente en la bobina de un motor eléctrico, encerrado en una cápsula herméticamente cerrada | 0 |
| ex 9032 89 90 | 10 | Captador de choque para colchones de protección (<i>airbags</i>) de automóviles, que contenga un contacto que permita la conmutación de una corriente de 12 A a una tensión de 30 V, con una resistencia de contacto típica de 80 mohmios | 0 |

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 9106 90 10 | 10 | Conjunto para un temporizador, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 8516 50 00 ^(a) | 0 |
| ex 9110 12 00 | 91 | Conjunto constituido por un circuito impreso sobre el que están montados como mínimo un resonador de cuarzo, un circuito de reloj y un condensador integrado o no, cuyo espesor no exceda de 5 mm | 0 |
| ex 9110 90 00 | 92 | Conjunto formado por un circuito impreso sobre el que está montado un circuito de reloj o un circuito de reloj y un resonador de cuarzo, cuyo espesor no exceda de 5 m | 0 |
| ex 9114 90 00 | 91 | | |
| ex 9110 90 00 | 93 | Conjunto formado por un circuito impreso sobre el que están montados como mínimo un circuito de reloj, un resonador de cuarzo y un elemento sonoro piezo-eléctrico, de un espesor superior a 5 mm | 0 |
| ex 9608 91 00 | 10 | Puntas, no fibrosas, de materia plástica, para rotuladores, con un canal interno | 0 |
| ex 9608 91 00 | 20 | Puntas de fieltro u otras puntas porosas para rotuladores | 0 |
| ex 9612 10 10 | 10 | Cintas entintadas, de plástico, con segmentos de distintos colores, en las que las sustancias colorantes penetran por calor en un soporte (proceso denominado sublimación de las sustancias colorantes) | 0 |
| ex 9613 90 00 | 20 | Mecanismo de encendido piezoeléctrico, equipado o no con elementos complementarios | 0 |

^(a) El control de la utilización para este destino específico se lleva a cabo mediante la aplicación de las disposiciones comunitarias dictadas a este respecto.

^(b) Se admite la suspensión para los pescados que se destinan a ser sometidos a cualquier operación, con exclusión de los que se destinan a ser sometidos exclusivamente a una o más de las siguientes operaciones:

- limpiado, eviscerado, descolado, descabezado;
- cortado, con exclusión del fileteado o del cortado de bloques congelados;
- preparación de muestras, selección;
- etiquetado;
- envasado;
- refrigeración;
- congelación;
- ultracongelación;
- descongelación, separación.

No se admite la suspensión para los productos destinados a ser sometidos además a tratamientos (u operaciones) que concedan el beneficio de la suspensión, cuando se lleven a cabo estos tratamientos (u operaciones) en fase de venta al por menor o de restauración. La suspensión de los derechos de aduana se aplica únicamente a los pescados que se destinen al consumo humano.

^(c) No obstante, no se admite la suspensión cuando el tratamiento sea realizado por empresas de venta al por menor o de restauración.

ANEXO II

| Código de la nomenclatura combinada | Taric | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 2920 90 10 | 20 | Dicarbonato de dialilo y 2,2'-oxidietilo | 0 |
| ex 3815 90 90 | 87 | Iniciador de reacción, compuesto de peroxidicarbonato de diisopropilo, en forma de solución en dicarbonato de dialilo y 2,2'-oxidietilo | 0 |
| ex 5404 10 90 | 50 | Monofilamentos de poliéster o poli(tereftalato de butileno), de título superior o igual a 67 decitex y cuya mayor dimensión de la sección transversal sea inferior o igual a 1 mm | 0 |
| ex 8522 90 59 | 95 | Circuito impreso ensamblado con circuitos electrónicos que funcionan a una tensión de 12 V, destinado a utilizarse en la fabricación de televisores combinados con unidades de vídeo o de DVD ^(a) | 0 |
| ex 8522 90 59 | 96 | Conjunto compuesto como mínimo por un circuito impreso flexible, un circuito integrado para guiar un láser y un circuito integrado convertidor de señales | 0 |
| ex 8522 90 98 | 45 | Conjunto electromecánico (mecha units) consistente en un dispositivo de guiado de láser óptico para la grabación y/o reproducción de señales de vídeo digital y/o de señales de audio, que comprende, al menos, una unidad de lectura y/o escritura por medio de láser óptico y un motor de corriente continua, con un circuito impreso para controlar el mecanismo de guiado o no, destinado a utilizarse en la fabricación de productos de la partida nº 8519, 8520, 8521, 8526, 8527, 8528 o 8543 ^(a) | 0 |
| ex 8548 90 90 | 45 | | 0 |
| ex 8522 90 98 | 46 | Cabezal óptico para lector de CD, formado por un diodo láser, un circuito integrado fotodetector y un divisor de haz | 0 |
| ex 8529 90 72 | 30 | Conjunto para la grabación y reproducción de sonido analógico, que incorpora un cabezal de lectura/escritura, un mecanismo que acciona una única pletina de tipo casete, un motor eléctrico giratorio, un mecanismo de inversión del sentido de rotación y una armazón | 0 |
| ex 8529 90 72 | 40 | Sintonizador que transforma las señales de alta frecuencia en señales de frecuencia media, destinado a utilizarse en la fabricación de televisores ^(a) | 0 |
| ex 8529 90 81 | 42 | Radiadores y aletas refrigeradoras de aluminio, destinados a mantener la temperatura de servicio en transistores y circuitos integrados utilizados en televisores ^(a) | 0 |
| ex 8536 50 11 | 32 | Interruptor mecánico táctil para conectar circuitos electrónicos, que funciona a una tensión inferior o igual a 60 V y a una intensidad inferior o igual a 50 mA, destinado a utilizarse en la fabricación de televisores ^(a) | 0 |
| ex 8536 50 80 | 98 | Interruptores mecánicos de botón o pulsador para conectar circuitos electrónicos, que funcionan a una tensión superior o igual a 220 V pero inferior o igual a 250 V y a una intensidad inferior o igual a 5 A, destinados a utilizarse en la fabricación de televisores ^(a) | 0 |

^(a) El control de la utilización para este destino específico se lleva a cabo mediante la aplicación de las disposiciones comunitarias dictadas a este respecto.