

REGLAMENTO (CEE) Nº 1573/93 DEL CONSEJO

de 14 de junio de 1993

por el que se suspenden temporalmente los derechos autónomos del arancel aduanero común sobre un determinado número de productos industriales (química y sectores afines)

EL CONSEJO DE LAS COMUNIDADES EUROPEAS,

Visto el Tratado constitutivo de la Comunidad Económica Europea y, en particular, su artículo 28,

Vista la propuesta de la Comisión,

Considerando que, para los productos contemplados en el presente Reglamento, la producción es actualmente insuficiente o nula en la Comunidad y que los productores no pueden, en consecuencia, responder a las necesidades de las industrias usuarias de la Comunidad;

Considerando que es del interés de la Comunidad suspender únicamente los derechos autónomos del arancel aduanero común parcialmente, en determinados casos, en particular, en razón de la existencia de una producción comunitaria, y proceder a la suspensión total en los demás casos;

Considerando que incumbe a la Comunidad decidir la suspensión de estos derechos autónomos;

Considerando que, habida cuenta de las dificultades que se presentan, para apreciar de manera rigurosa en un futuro

próximo la evolución de la situación económica en los sectores interesados, conviene tomar estas medidas de suspensión sólo temporalmente, fijando su período de validez en función de los intereses de la producción comunitaria,

HA ADOPTADO EL PRESENTE REGLAMENTO:

Artículo 1

Los derechos autónomos del arancel aduanero común relativos a los productos enumerados en los cuadros que figuran en el Anexo quedan suspendidos en el nivel indicado frente a cada uno de ellos.

Estas suspensiones serán válidas:

- del 1 de julio al 31 de diciembre de 1993, para los productos mencionados en el cuadro I,
- del 1 de julio de 1993 al 30 de junio de 1994, para los productos mencionados en el cuadro II.

Artículo 2

El presente Reglamento entrará en vigor el 1 de julio de 1993.

El presente Reglamento será obligatorio en todos sus elementos y directamente aplicable en cada Estado miembro.

Hecho en Luxemburgo, el 14 de junio de 1993.

Por el Consejo

El Presidente

J. TRØJBORG

ANEXO
CUADRO I

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 2819 90 00 | *10 | Dióxido de cromo | 0 |
| ex 2825 90 10 | *10 | Hidróxido de calcio, con una pureza superior o igual al 98 % en peso, valorado sobre producto seco, en forma de partículas, de los cuales: — no más de 1 % en peso presentan un tamaño de partícula superior a 75 micrómetros y — no más de 4 % en peso presentan un tamaño de partícula inferior a 1,3 micrómetros | 0 |
| ex 2827 39 00 | *10 | Monocloruro de cobre con una pureza superior o igual al 96 % en peso pero inferior o igual al 99 % | 0 |
| ex 2903 69 00 | *20 | 1,2-Bis(pentabromofenil)etano | 0 |
| ex 2917 39 90 | *20 | 1,2-Anhídrido del ácido benceno-1,2,4-tricarboxílico | 0 |
| ex 2917 39 90 | *50 | Tricloruro de benceno-1,2,4-tricarbonilo | 0 |
| ex 2918 29 30 | *10 | 4-Hidroxibenzoato de 2-etilhexilo | 0 |
| ex 2920 90 80 | *60 | Ortosilicato de tetraetilo, con una pureza superior o igual al 99,99 % en peso y un contenido de: — calcio inferior o igual a 1,0 microgramo/kg, — cromo inferior o igual a 1,0 microgramo/kg, — hierro inferior o igual a 2,0 microgramos/kg y — sodio inferior o igual a 2,0 microgramos/kg, destinado a utilizarse en la fabricación de productos de la partida nº 8542 (a) | 0 |
| ex 2921 49 10 | *20 | Pendimetalina (ISO) | 3,5 |
| ex 2928 00 00 | *40 | N,N-Dietilhidroxilamina | 0 |
| ex 2931 00 90 | *70 | Vinilfosfonato de bis(2-cloroetilo) | 0 |
| ex 2933 39 80 | *06 | 2,3,5,6-Tetracloropiridina | 0 |
| ex 2933 39 80 | *17 | 3,5-Dicloro-2,4,6-trifluoropiridina | 0 |
| ex 2933 69 90 | *30 | 1,3,5-Tris[(3,5-di- <i>terc</i> -butil-4-hidroxifenil)metil]-1,3,5-triazina-2,4,6(1 <i>H</i> ,3 <i>H</i> ,5 <i>H</i>)-triona | 0 |
| ex 2934 90 99 | *37 | Mexazolam (DCI) | 4 |
| ex 2935 00 00 | *70 | 2-[4-Metoxi-6-metil-1,3,5-triazina-2-il(metil)carbamoilsulfamoil]benzoato de metilo (Tribenuron-metil) | 3,3 |
| ex 2935 00 00 | *80 | 3-(4-Metoxi-6-metil-1,3,5-triazina-2-ilcarbamoilsulfamoil)tiofenocarboxilato de metilo (Tifensulfuron-metil) | 3,3 |
| 2939 30 00 | | Cafeína y sus sales | 4,1 |
| ex 2941 90 00 | *20 | Propionato de josamicina (DCIM) | 2,7 |
| ex 2941 90 00 | *45 | Ivermectino (DCI) | 2,7 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 2941 90 00 | *46 | Florfenicol (DCI) | 0 |
| ex 3208 90 10 | *10 | Poliuretano obtenido de 2,2'-(<i>terc</i> -butilimino)dietanol y de 4,4'-metilendiciclohexildiisocianato, en forma de solución en <i>N,N</i> -dimetilacetamida con un contenido de polímero superior o igual al 48 % en peso | 0 |
| ex 3909 50 00 | *10 | | |
| ex 3815 90 00 | *70 | Catalizador conteniendo tricloruro de titanio en forma de suspensión en hexano, con un contenido de titanio superior o igual al 14 % en peso pero inferior o igual al 25 %, calculado sobre producto libre de hexano | 0 |
| ex 3823 90 98 | *44 | Mezcla de sal disódica del ácido <i>N</i> -benciloxicarbonil-L-aspártico y cloruro de sodio, en forma de solución en agua | 0 |
| ex 3823 90 98 | *53 | Mezcla de fosfato de tris[2-cloro-1-(clorometil)etilo] y oligómeros de ácido metilfosfónico y ácido fosfórico y etano-1,2-diol | 0 |
| ex 3823 90 98 | *54 | Mezcla de fosfato de tris[2-cloro-1-(clorometil)etilo] y oligómeros de fosfato de 2-cloroetilo y etano-1,2-diol | 0 |
| ex 3823 90 98 | *56 | Hidróxido de tetrametilamonio, en forma de disolución en agua y propan-2-ol con un contenido de: — hidróxido de tetrametilamonio de 1 % en peso, — potasio inferior o igual a 10 microgramos/kg, — calcio inferior o igual a 10 microgramos/kg, — sodio inferior o igual a 30 microgramos/kg, — hierro inferior o igual a 30 microgramos/kg y — 100 000 partículas o menos por litro, de un grosor superior a 0,5 micrómetro destinado a utilizarse en la fabricación de productos de la partida nº 8542 (a) | 0 |
| ex 3901 90 00 | *92 | Resina de ionómero compuesta por la sal de un copolímero de etileno y de ácido metacrílico | 4 |
| ex 3906 90 00 | *60 | Copolímero de acrilato de metilo, etileno y un monómero que contenga un grupo carboxilo no terminal como sustituyente, que contenga el 50 % o más en peso de acrilato de metilo, mezclado o no con sílice | 5 |
| ex 3911 90 10 | *10 | Poli(oxi-1,4-fenilensulfonil-1,4-fenilenoxi-1,4-fenilenisopropiliden-1,4-fenileno), en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 3,5 |
| ex 3919 90 31 | *10 | Hoja laminada reflectante metalizada, compuesta por una hoja de poliéster y al menos otra película de poliéster u otro material plástico, y revestida por una cara con un adhesivo, protegida o no con una película arrancable | 0 |
| ex 3920 62 00 | *11 | | |
| ex 3921 90 19 | *70 | | |
| ex 3920 62 00 | *04 | Hoja de politereftalato de etileno (PET), de espesor inferior a 10 micrómetros, destinada a la fabricación de videocassettes de duración de 300 minutos a una velocidad de desarrollo de la banda de 24 mm por segundo, o de cassettes audionuméricos (a) | 0 |
| ex 3920 62 00 | *09 | Hoja de politereftalato de etileno (PET), de espesor superior o igual a 100 micrómetros pero inferior o igual a 150 micrómetros, destinada a la fabricación de placas de impresión de fotopolímeros (a) | 0 |
| ex 3920 62 00 | *14 | Hoja de politereftalato de etileno (PET), de espesor superior o igual a 20 micrómetros pero inferior o igual a 30 micrómetros, recubierta por una cara de silicona, destinada a utilizarse en la fabricación de películas de seguridad para ventanas (a) | 6,5 |
| ex 3920 62 00 | *15 | Hoja de politereftalato de etileno (PET), recubierta por una cara o por ambas caras con una capa de poliéster modificado, de espesor total superior o igual a 7 micrómetros pero inferior o igual a 11 micrómetros, destinada a la fabricación de videocintas con una capa magnética de pigmentos metálicos y con una anchura de 8 mm o de 12,7 mm (a) | 0 |
| ex 3921 90 19 | *25 | | |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 3920 69 00 | *70 | Hoja de un copolímero de etano-1,2-diol y ácido naftaleno-2,6-dicarboxílico, de espesor inferior a 10 micrómetros, destinada a la fabricación de videocassettes de duración de 300 minutos a una velocidad de desarrollo de la banda de 24 mm por segundo (a) | 0 |
| ex 3920 91 00 | *91 | Película de polivinilbutiral con una banda gradualmente coloreada | 6 |
| ex 3920 92 00 | *21 | Película de poli(<i>epsilon</i> -caprolactama) con: — un punto de reblandecimiento superior o igual a 200 °C y — un contenido de cobre superior o igual a 130 mg/kg pero inferior o igual a 170 mg/kg, destinada a utilizarse como envoltura no reutilizable en la fabricación de elementos por termo-ensamblaje en vacío (a) | 0 |
| ex 7006 00 90 | *20 | Filtro de colores, constituido por una placa de vidrio con elementos de imágenes rojos, azules y verdes, con un espesor total de 1,1 mm ($\pm 0,1$ mm) y dimensiones exteriores superior o igual a 320 x 352 mm pero inferior o igual a 320 x 400 mm, destinado a la fabricación de dispositivos de visualización de cristales líquidos (LCD) con matriz activa (a) | 0 |
| ex 7011 20 00 | *40 | Pantalla de vidrio: — con una diagonal de 366,4 mm ($\pm 1,5$ mm) y de dimensiones de 246,4 x 315,4 mm ($\pm 1,5$ mm), — con una diagonal de 544,5 mm ($\pm 1,5$ mm) y de dimensiones de 358 x 454 mm ($\pm 1,5$ mm) o — con una diagonal de 838,2 mm ($\pm 1,5$ mm) y de dimensiones de 549,9 x 695,6 mm ($\pm 1,5$ mm), y provista de un reborde, destinada a la fabricación de tubos catódicos en color (a) | 0 |
| ex 7011 20 00 | *50 | Pantalla de vidrio, con una diagonal de 704,1 mm ($\pm 1,5$ mm) y de dimensiones de 387,1 x 628,8 mm ($\pm 1,5$ mm) | 0 |
| ex 7011 20 00 | *60 | Cono de vidrio con una diagonal de 698,7 mm ($\pm 1,5$ mm) y de dimensiones de 381,7 x 623,4 mm ($\pm 1,5$ mm) | 0 |
| ex 7019 32 00 | *10 | Telas sin tejer de fibras de vidrio no textiles, destinados a la fabricación de filtros de aire o de productos para filtración de aire (a) | 0 |
| ex 7019 39 00 | *10 | | |
| ex 7019 90 10 | *11 | Fibras de vidrio no textiles en las que la mayoría presentan un diámetro inferior a 3,5 micrómetros | 0 |
| ex 8101 99 00 | *10 | Disco con materiales de deposición, constituido por wolframio o por aleaciones con un contenido en peso de 90 % de wolframio y 10 % de titanio, — con un contenido de sodio inferior o igual a 100 microgramos/kg y — montado sobre un soporte de cobre, destinado a utilizarse en la fabricación de productos de la partida nº8542 por pulverización catódica (a) | 0 |
| ex 8108 90 90 | *92 | Disco con materiales de deposición, constituido por titanio, — con un contenido de sodio inferior o igual a 50 microgramos/kg y — montado sobre un soporte de cobre, destinado a utilizarse en la fabricación de productos de la partida nº8542 por pulverización catódica (a) | 0 |

(a) El control de la utilización para este destino específico se lleva a cabo mediante la aplicación de las disposiciones comunitarias dictadas a este respecto.

CUADRO II

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 2707 99 11 | *10 | Aceites ligeros brutos con un contenido, en peso, de: — viniltoluenos superior o igual al 10 %, — indeno superior o igual al 10 % y — naftaleno superior o igual al 1 % pero inferior o igual a 5 % | 0 |
| ex 2712 20 00 | *10 | Parafina sintética con un peso molecular superior o igual a 460 pero inferior o igual a 1560 | 0 |
| ex 2712 90 90 | *20 | Mezcla de 1-alquenos que contenga el 80 % o más en peso de 1-alquenos de longitud de cadena superior o igual a 24 átomos de carbono pero inferior o igual a 28 átomos de carbono | 0 |
| ex 2804 29 00 | *10 | Helio | 0 |
| ex 2805 30 10 | *10 | Aleaciones de cerio y otros metales de las tierras raras, con un contenido de cerio superior o igual al 47 % en peso | 0 |
| ex 2810 00 00 | *10 | Trióxido de diboro | 0 |
| ex 2811 19 00 | *10 | Ácido sulfamídico | 0 |
| ex 2811 29 90 | *10 | Dióxido de telurio | 0 |
| ex 2818 30 00 | *10 | Hidróxido óxido de aluminio en forma de pseudo-boemita | 4 |
| ex 2820 90 00 | *10 | Óxido de manganeso con un contenido de manganeso superior o igual al 77 % en peso | 0 |
| ex 2827 60 00 | *10 | Tetrayoduro de titanio | 0 |
| ex 2836 91 00 | *20 | Carbonato de litio, en forma de polvo, que contenga una o más de las impurezas siguientes en las concentraciones indicadas: — arsénico superior o igual a 2 mg/kg — calcio superior o igual a 200 mg/kg — cloruros superior o igual a 200 mg/kg — hierro superior o igual a 20 mg/kg — magnesio superior o igual a 150 mg/kg — metales pesados superior o igual a 20 mg/kg — potasio superior o igual a 300 mg/kg — sodio superior o igual a 300 mg/kg — sulfatos superior o igual a 200 mg/kg, medidas según los métodos especificados en la Farmacopea Europea | 0 |
| 2840 11 00 | | Boratos de sodio, anhidros | 0 |
| 2840 20 10 | | | 0 |
| ex 2840 19 00 | *10 | Tetraborato disódico pentahidrato | 0 |
| ex 2841 80 00 | *10 | Volframato (<i>tungstato</i>) de calcio, para la fabricación de ferroaleaciones o de 41-oxododecawolframato de decaamonio (<i>paratungstato de amonio</i>) (a) | 0 |
| ex 2843 90 90 | *10 | Carboplatina (DCI) | 0 |
| 2845 10 00 | | Agua pesada (óxido de deuterio) (<i>Euratom</i>) | 0 |
| 2845 90 10 | | Deuterio y compuestos de deuterio; hidrógeno y sus compuestos, enriquecidos en deuterio; mezclas y disoluciones que contengan estos productos (<i>Euratom</i>) | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 2902 90 90 | *10 | Viniltoluenos | 0 |
| ex 2902 90 90 | *40 | <i>p</i> -Cimeno | 0 |
| ex 2902 90 90 | *60 | 1,3-Diisopropilbenceno | 0 |
| ex 2902 90 90 | *70 | 1,2,4,5-Tetrametilbenceno (dureno) | 0 |
| ex 2903 30 10 | *10 | Tetrafluoruro de carbono (tetrafluorometano) | 0 |
| ex 2903 30 39 | *10 | Dibromometano | 0 |
| ex 2903 59 00 | *10 | 1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodecacloropentaciclo[12.2.1.1 ^{6,9} .0 ^{2,13} .0 ^{5,10}] octadeca-7,15-dieno, destinado a la fabricación de poliamida, de polietileno, de caucho sintético o de poliestireno (a) | 0 |
| ex 2903 59 00 | *20 | Hexaclorociclopentadieno | 0 |
| ex 2903 69 00 | *10 | Mezcla de isómeros de di- ó tetraclorotriciclo[8.2.2.2 ^{4,7}]hexadeca-1(12),4,6,10,13,15-hexaeno | 0 |
| ex 2904 20 90 | *10 | Nitrometano | 0 |
| ex 2904 20 90 | *20 | Nitroetano | 0 |
| ex 2904 20 90 | *30 | 1-Nitropropano | 0 |
| ex 2904 20 90 | *40 | 2-Nitropropano | 0 |
| ex 2905 16 90 | *10 | Octano-2-ol | 0 |
| ex 2905 19 10 | *10 | <i>terc</i> -Butilato de potasio | 0 |
| 2905 21 00 | | Alcohol alílico | 0 |
| ex 2905 39 90 | *10 | Butano-1,3-diol | 0 |
| ex 2905 39 90 | *20 | 2,4,7,9-Tetrametildec-5-ina-4,7-diol | 0 |
| ex 2905 50 90 | *10 | 2,2-Bis(bromometil)propanodiol | 0 |
| 2906 11 00 | | Mentol | 0 |
| ex 2906 19 00 | *10 | Labd-14-eno-8,13-diol | 0 |
| ex 2906 29 90 | *10 | 2,2'-(<i>m</i> -Fenileno)dipropano-2-ol | 0 |
| ex 2907 21 00 | *10 | Resorcinol | 0 |
| ex 2909 19 00 | *10 | 1,2-Bis(2-cloroetoxi)etano | 0 |
| ex 2909 30 30 | *10 | 2-Bromo-6-metoxinaftaleno | 0 |
| ex 2909 30 30 | *20 | 1,2-Bis(2,4,6-tribromofenoxi)etano, destinado a la fabricación de acrilonitrilo-butadieno-estireno (ABS) (a) | 0 |
| ex 2909 49 10 | *20 | 2-(2-Cloroetoxi)etanol | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 2910 90 00 | *30 | 2,3-Epoxipropan-1-ol (Glicidol) | 0 |
| ex 2910 90 00 | *40 | Perfluoroepoxipropano | 0 |
| ex 2914 19 00 | *10 | 5-Metilhexan-2-ona | 0 |
| ex 2914 49 00 | *10 | 11 α ,17,21-Trihidroxi-16 β -metilpregna-1,4-dieno-3,20-diona | 0 |
| ex 2914 50 00 | *30 | 2'-Hidroxiacetofenona | 0 |
| ex 2914 50 00 | *40 | 4'-Hidroxiacetofenona | 0 |
| ex 2914 69 00 | *10 | 1,4-Naftoquinona | 0 |
| ex 2914 69 00 | *30 | Ubidecarenona (DCI) (coenzima Q ₁₀) | 0 |
| ex 2914 69 00 | *40 | Idebenona (DCI) | 0 |
| ex 2915 60 10 | *10 | Diisobutirato de 1-isopropil-2,2-dimetiltrimetileno | 0 |
| ex 2915 90 90 | *20 | Ortoacetato de trimetilo | 0 |
| ex 2916 12 00 | *10 | Éster acrílico de 2- <i>terc</i> -butil-6-(3- <i>terc</i> -butil-2-hidroxi-5-metilbencil)-4-metilfenilo | 0 |
| ex 2916 14 00 | *10 | Metacrilato de 2,3-epoxipropilo | 0 |
| ex 2916 19 90 | *20 | Perclorocrotonato de butilo | 0 |
| ex 2916 19 90 | *30 | Ácido crotonico | 0 |
| ex 2916 20 00 | *10 | 3-(2,2-Diclorovinil)-2,2-dimetilciclopropanocarboxilato de metilo | 0 |
| ex 2916 39 00 | *10 | 3-Clorobenzoato de metilo | 0 |
| ex 2916 39 00 | *20 | Cloruro de 3,5-diclorobenzoilo | 3,6 |
| ex 2917 13 00 | *10 | Ácido azelaico y ácido sebácico | 0 |
| ex 2917 19 90 | *20 | 1,2-Bis(ciclohexiloxicarbonil)etanosulfonato de sodio | 0 |
| ex 2917 19 90 | *30 | Docusato sódico (DCI) | 0 |
| ex 2917 20 00 | *20 | Anhídrido 8,9,10-trinorborn-5-eno-2,3-dicarboxílico | 0 |
| ex 2917 39 10 | *10 | Éster o anhídrido del ácido tetrabromoftálico | 0 |
| ex 2917 39 90 | *10 | Ácido benceno-1,2,4-tricarboxílico | 0 |
| ex 2917 39 90 | *15 | Dicloruro de isoftaloilo, con un contenido, en peso, de dicloruro de tereftaloilo inferior o igual al 0,8 % | 0 |
| ex 2917 39 90 | *30 | Anhídrido tetracloroftálico | 0 |
| ex 2917 39 90 | *70 | 3,5-Bis(metoxicarbonil)bencenosulfonato de sodio | 0 |
| ex 2918 19 10 | *10 | Ácido málico | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 2918 19 90 | *20 | Ácido 2,2-bis(hidroximetil)propiónico | 0 |
| ex 2918 19 90 | *30 | Dinoprost (DCI) destinado a la fabricación de medicamentos de la partida nº 3004 para la medicina humana (a) | 0 |
| ex 2918 19 90 | *40 | (3R,5R)-7-[(1S,2S,6R,8S,8aR)-8-(2,2-Dimetilbutiriloxi)-1,2,6,7,8,8a-hexahidro-2,6-dimetil-1-naftil]-3,5-dihidroxiheptanoato de amonio | 3,5 |
| ex 2918 19 90 | *50 | Pravastatina sódica (DCIM) | 3,5 |
| ex 2918 90 00 | *10 | Dinoprostona (DCI) | 0 |
| ex 2918 90 00 | *30 | Alprostadil (DCI) | 0 |
| ex 2918 90 00 | *50 | Ácido 2,6-dimetoxibenzoico | 0 |
| ex 2918 90 00 | *60 | Trepibutona (DCI) | 0 |
| ex 2920 90 10 | *10 | Sulfato de dietilo | 0 |
| ex 2920 90 80 | *10 | O,O'-Dioctadecilbis(fosfito) de pentaeritritol | 0 |
| ex 2920 90 80 | *30 | O,O'-Bis(2,4-di- <i>terc</i> -butilfenil)bis(fosfito) de pentaeritritol | 0 |
| ex 2921 19 90 | *20 | 1,1,3,3-Tetrametilbutilamina | 0 |
| ex 2921 19 90 | *30 | Trietilamina | 0 |
| ex 2921 29 00 | *10 | N,N,N',N'-Tetrabutylhexametildiamina | 0 |
| ex 2921 30 90 | *10 | Ciclohex-1,3-ilendiamina (1,3-diaminociclohexano) | 0 |
| ex 2921 49 10 | *10 | <i>alfa'</i> , <i>alfa'</i> , <i>alfa'</i> -Trifluoro-2,3-xilidina | 0 |
| ex 2921 51 10 | *10 | <i>m</i> -Fenilendiamina, con una pureza superior o igual al 99 % en peso y un contenido de: — agua inferior o igual al 1 % en peso, — <i>o</i> -fenilendiamina inferior o igual a 200 mg/kg y — <i>p</i> -fenilendiamina inferior o igual a 450 mg/kg | 0 |
| ex 2921 59 00 | *20 | <i>m</i> -Fenilenbis(metilamina) | 0 |
| ex 2921 59 00 | *30 | 2,2'-Dicloro-4,4'-metilendianilina | 0 |
| ex 2922 19 00 | *20 | Sal de trometamol (DCI) del dinoprost (DCI) | 0 |
| ex 2922 19 00 | *30 | 1-Desoxi-1-(octilamino)-D-glucitol | 0 |
| ex 2922 19 00 | *50 | Clorhidrato de tulobuterol (DCIM) | 0 |
| ex 2922 49 80 | *10 | Ácido tranexámico (DCI) | 0 |
| ex 2922 49 80 | *20 | <i>beta</i> -Alanina | 0 |
| ex 2922 50 00 | *20 | Metipranolol (DCI) | 0 |
| ex 2922 50 00 | *60 | Nadolol (DCI) | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 2924 10 00 | *20 | Ácido 2-acrilamido-2-metilpropanosulfónico y sus sales de sodio o amonio | 0 |
| ex 2924 10 00 | *30 | N-(1,1-Dimetil-3-oxobutil)acrilamida | 0 |
| ex 2924 29 80 | *60 | Ioversol (DCI) | 0 |
| ex 2925 11 00 | *20 | Sacarina y su sal sódica | 0 |
| 2925 19 10 | | 3,3',4,4',5,5',6,6'-Octabromo-N,N'-etilendiftalimida | 0 |
| ex 2925 19 90 | *10 | N-Fenilmaleimida | 0 |
| ex 2926 90 90 | *20 | 2-(3-Fenoxifenil)propionitrilo | 0 |
| ex 2926 90 90 | *30 | Isoftalonitrilo | 6 |
| ex 2926 90 90 | *60 | Etocrileno (DCI) | 0 |
| ex 2926 90 90 | *70 | Octocrileno (DCI) | 0 |
| ex 2926 90 90 | *80 | 2-Cianoacetamida | 0 |
| ex 2926 90 90 | *85 | Cianoacetato de etilo | 0 |
| ex 2927 00 00 | *10 | Diclorhidrato de 2,2'-dimetil-2,2'-azodipropionamida | 0 |
| ex 2928 00 00 | *30 | Clorhidrato de robenidina (DCIM) | 0 |
| ex 2928 00 00 | *50 | 3,3'-Bis(3,5-di- <i>terc</i> -butil-4-hidroxifenil)-N,N'-bipropionamida | 0 |
| ex 2928 00 00 | *60 | 2,4,6-Triclorofenilhidracina | 0 |
| ex 2928 00 00 | *70 | N,N-Bis(2-metoxietil)hidroxilamina | 0 |
| ex 2929 10 00 | *20 | Mezcla de isómeros de diisocianato de metilendiciclohexilo | 0 |
| ex 2929 10 00 | *40 | <i>trans</i> -(Diisocianato de ciclohex-1,4-ileno), destinado a la fabricación de elastómeros poliuretánicos termoplásticos (a) | 0 |
| ex 2929 10 00 | *50 | Diisocianato de 3,3'-dimetilbifenil-4,4'-diilo | 0 |
| ex 2929 10 00 | *60 | Isocianato de <i>m</i> -isopropenil- <i>alfa,alfa</i> -dimetilbencilo | 0 |
| ex 2929 10 00 | *70 | Diisocianato de <i>m</i> -fenilendiisopropilideno | 0 |
| ex 2930 90 10 | *10 | Cilastatina sódica (DCIM) | 0 |
| ex 2930 90 80 | *01 | Bis[3-(3,5-di- <i>terc</i> -butil-4-hidroxifenil)propionato] de 2,2'-tiodietilo | 0 |
| ex 2930 90 80 | *04 | Tiofenol | 0 |
| ex 2930 90 80 | *05 | Probuco (DCI) | 3,8 |
| ex 2930 90 80 | *06 | Etoprofos (ISO) | 0 |
| ex 2930 90 80 | *07 | Netobimina (DCI) | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 2930 90 80 | *09 | 3,3-Dimetil-1-metiltiobutanona oxima | 0 |
| ex 2930 90 80 | *11 | Tiofanato-metil (ISO) | 0 |
| ex 2930 90 80 | *13 | Mezcla de isómeros constituida por 4-metil-2,6-bis(metiltio)- <i>m</i> -fenilenodiamina y 2-metil-4,6-bis(metiltio)- <i>m</i> -fenilenodiamina | 0 |
| ex 2930 90 80 | *15 | 4-[4-(1-Metiletoxi)fenilsulfonyl]fenol | 0 |
| ex 2930 90 80 | *17 | Ácido 3,3'-tiodipropiónico | 0 |
| ex 2931 00 90 | *30 | Ácido 2-difenilfosfinobenzoico | 0 |
| ex 2931 00 90 | *40 | Clorodifenilfosfina | 0 |
| ex 2931 00 90 | *50 | 2-Cloroetilfosfonato de bis(2-cloroetilo) | 0 |
| ex 2931 00 90 | *60 | Fenilfosfinato de sodio | 0 |
| ex 2932 11 00 | *10 | Tetrahydrofurano, que no contenga más de un total de 40 mg por litro de tetrahydro-2-metilfurano y tetrahydro-3-metilfurano, destinado a la fabricación de <i>alfa</i> -4-hidroxi-butil- <i>omega</i> -hidroxipoli(oxitetrametileno) (a) | 0 |
| ex 2932 13 00 | *10 | Alcohol tetrahydrofurfurílico | 0 |
| ex 2932 19 00 | *40 | Furano con una pureza superior o igual al 99 % en peso | 0 |
| ex 2932 29 90 | *10 | Glucuro lactona (DCI) | 0 |
| ex 2932 29 90 | *15 | 2'-Anilino-6'-[etil(isopentil)amino]-3'-metilespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 90 | *20 | Ácido 1-hidroxi-4-[1-(4-hidroxi-3-metoxycarbonil-1-naftil)-3-oxo-1H,3H-benzo[de]isocromen-1-il]-6-octadeciloxi-2-naftoico | 0 |
| ex 2932 29 90 | *30 | 13,14,15,16-Tetranorlabdano-12,8 <i>alfa</i> -lactona | 0 |
| ex 2932 29 90 | *40 | 3'-Cloro-6'-ciclohexilaminospiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 90 | *45 | 2'-Anilino-6'-dietilamino-3'-metilespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 90 | *55 | 2'-(2-Cloroanilino)-6'-dibutilaminospiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 90 | *60 | 6'-(<i>N</i> -Etil- <i>p</i> -toluidino)-2'-metilespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 90 | *61 | 2'-Anilino-3'-metil-6'-metil(propil)aminospiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 90 | *62 | 6'-Dietilamino-3'-metil-2'-(2,4-xilidino)spiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 90 | *65 | Lovastatina (DCI) | 4 |
| ex 2932 29 90 | *70 | 2'-Anilino-6'-(<i>N</i> -etil- <i>p</i> -toluidino)-3'-metilespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona | 0 |
| ex 2932 29 90 | *80 | Etopósido (DCI) | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 2932 29 90 | *85 | 6-Docosiloxi-1-hidroxi-4-[1-(4-hidroxi-3-metil-1-fenantril)-3-oxo-1 <i>H</i> ,3 <i>H</i> -nafto[1,8- <i>cd</i>]piran-1-il]naftalen-2-carboxilato de metilo | 0 |
| ex 2932 90 50 | *10 | (3 <i>S</i>)-Benzamido-3-fenil-2-hidroxiopropionato de (2 <i>S</i> ,5 <i>R</i> ,7 <i>S</i> ,10 <i>R</i> ,13 <i>S</i>)-4,10-diacetoxi-2-benzoiloxi-1,7-dihidroxi-9-oxo-5,20-epoxitax-11-en-13-ilo (paclitaxel) | 0 |
| ex 2932 90 79 | *30 | Clorhidrato de glucosamina (DCIM) | 0 |
| ex 2932 90 79 | *60 | (25 <i>R</i>)-Espirost-5-en-3 <i>beta</i> -ol (diosgenina) y sus ésteres | 0 |
| ex 2932 90 79 | *70 | Bendiocarb (ISO) | 0 |
| ex 2933 21 00 | *10 | Hidantoína | 0 |
| ex 2933 29 90 | *10 | Enoximona (DCI) | 0 |
| ex 2933 29 90 | *20 | Producto de reacción constituido por los ésteres metílicos del ácido (+/-)-6-(4-isopropil-4-metil-5-oxo-2-imidazolin-2-il)- <i>m</i> -toluico y del ácido (+/-)-2-(4-isopropil-4-metil-5-oxo-2-imidazolin-2-il)- <i>p</i> -toluico (Imazametabenz-metil) | 4 |
| ex 2933 39 80 | *01 | Diclorhidrato de carpipramina (DCIM) | 0 |
| ex 2933 39 80 | *11 | Ácido 3,6-dicloropiridina-2-carboxílico | 0 |
| ex 2933 39 80 | *12 | 3,6-Dicloropiridina-2-carboxilato de 2-hidroxietilamonio | 0 |
| ex 2933 39 80 | *14 | (<i>RS</i>)-1-[2-(4-Clorobencidriloxi)etilo]piperidina, y sus sales | 0 |
| ex 2933 39 80 | *15 | 3,5,6-Tricloro-2-piridiloxiacetato de 2-butoxietilo | 0 |
| ex 2933 39 80 | *18 | Ácido piridina-2,3-dicarboxílico | 0 |
| ex 2933 39 80 | *22 | Nicorandil (DCI) | 0 |
| ex 2933 39 80 | *23 | 5-Metil-2-piridilamina | 0 |
| ex 2933 39 80 | *24 | Fluroxipir (ISO) - éster metílico | 4 |
| ex 2933 40 90 | *10 | Clorhidrato de quinapril (DCIM) | 0 |
| ex 2933 59 90 | *20 | 1,4-Diazabicyclo[2.2.2]octano (trietilendiamina) | 0 |
| ex 2933 59 90 | *30 | Clorhidrato de amprolio (DCIM) | 0 |
| ex 2933 59 90 | *70 | Ácido 1-etil-6-fluoro-1,4-dihidro-4-oxo-7-piperazin-1-il-1,8-naftiridina-3-carboxílico, sus sales y sus ésteres | 0 |
| ex 2933 69 90 | *10 | 2,6-Di- <i>terc</i> -butil-4-[4,6-bis(octiltio)-1,3,5-triazina-2-il-amino]fenol | 0 |
| ex 2933 69 90 | *20 | 1,3,5-Tris(4- <i>terc</i> -butil-3-hidroxi-2,6-dimetilbencil)-1,3,5-triazina-2,4,6(1 <i>H</i> ,3 <i>H</i> ,5 <i>H</i>)-triona | 0 |
| ex 2933 79 00 | *20 | Clorhidrato de carteolol (DCIM) | 0 |
| ex 2933 90 80 | *11 | Octrizol (DCI) | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 2933 90 80 | *13 | (2S)-1-(3-Acetiltio-2-metil-1-oxopropil)-L-prolina | 0 |
| ex 2933 90 80 | *15 | 2,4-Di- <i>terc</i> -butil-6-(5-clorobenzotriazol-2-il)fenol | 0 |
| ex 2933 90 80 | *18 | Captopril (DCI) | 0 |
| ex 2933 90 80 | *19 | Triptófano, con una pureza inferior o igual al 98,5 % en peso, destinado a la fabricación de productos de la partida nº 2309 (a) | 0 |
| ex 2933 90 80 | *23 | 2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4,6-di- <i>terc</i> -butilfenol | 0 |
| ex 2933 90 80 | *24 | 2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4,6-di- <i>terc</i> -pentilfenol | 0 |
| ex 2933 90 80 | *25 | Bumetrizol (DCI) | 0 |
| ex 2933 90 80 | *26 | Lactato de etacridina (DCIM) | 0 |
| ex 2933 90 80 | *27 | 2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4,6-bis(1-metil-1-feniletil)fenol | 0 |
| ex 2933 90 80 | *28 | 6,6'-Di-2H-benzotriazol-2-il-4,4'-bis(1,1,3,3-tetrametilbutil)-2,2'-metilendifenol | 0 |
| ex 2934 90 60 | *10 | Clotiazepam (DCI) | 4 |
| ex 2934 90 60 | *30 | Tenipósido (DCI) | 0 |
| ex 2934 90 60 | *40 | Etizolam (DCI) | 4 |
| ex 2934 90 60 | *50 | Bromuro de tiquizio (DCI) | 0 |
| ex 2934 90 70 | *10 | Ofloxacina (DCI) | 0 |
| ex 2934 90 70 | *30 | Pirenoxina sódica (DCIM) | 0 |
| ex 2934 90 99 | *11 | Zotepina (DCI) | 4 |
| ex 2934 90 99 | *13 | 1-Etil-1,4-dihidro-4-oxo[1,3]dioxolo[4,5-g]cinolin-3-carbonitrilo | 0 |
| ex 2934 90 99 | *14 | 2-Clorodibenzo[<i>b</i>][1,4]oxazepin-11(10H)-ona | 0 |
| ex 2934 90 99 | *16 | Ácido (6R,7R)-3-acetoximetil-7-[(R)-2-formiloxi-2-fenilacetamido]-8-oxo-5-tia-1-azabicyclo[4.2.0]oct-2-eno-2-carboxílico, sus sales y sus ésteres | 0 |
| ex 2934 90 99 | *19 | Fosfato de adenosina (DCI) | 0 |
| ex 2934 90 99 | *31 | 3-Clorometil-7-(2-fenilacetamido)-3-cefem-4-carboxilato de <i>p</i> -metoxibencilo | 0 |
| ex 2934 90 99 | *34 | 2',3'-Didesoxi-inosina | 0 |
| ex 3004 90 99 | *15 | | 0 |
| ex 2934 90 99 | *35 | 7-Cloro-5-metil-2H-1,4-benzotiazino-3-(4H)-ona | 0 |
| ex 2934 90 99 | *36 | Bromuro de 1-[2-(1,3-dioxan-2-il)etil]-2-metilpiridinio | 0 |
| ex 2935 00 00 | *30 | Sulfatiazol (DCI) y sus sales | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 2935 00 00 | *35 | 3-[1-[7-(Hexadecilsulfonilamino)-1 <i>H</i> -indol-3-il]-3-oxo-1 <i>H</i> ,3 <i>H</i> -nafto[1,8- <i>cd</i>]piran-1-il]- <i>N,N</i> -dimetil-1 <i>H</i> -indol-7-sulfonamida | 0 |
| ex 2935 00 00 | *50 | Ácido-3-[1-(7-hexadecano-1-sulfonamidoindol-3-il)-3-oxo-1 <i>H</i> ,3 <i>H</i> -benzo[<i>de</i>]isocromen-1-il]indol-7-carboxílico | 0 |
| ex 2935 00 00 | *60 | Sulfadimetoxina (DCI) y su sal sódica | 3,3 |
| ex 2935 00 00 | *75 | 2-(4-Metoxi-6-metil-1,3,5-triazina-2-ilcarbamoilsulfamoil)benzoato de metilo (Metsulfuron-metil) | 3,3 |
| ex 2935 00 00 | *85 | Clorsulfuron (ISO) | 3,3 |
| ex 2936 24 00 | *10 | Dexpantenol (DCI) | 0 |
| ex 2936 29 10 | *10 | Ácido fólico (DCI) | 0 |
| ex 2937 10 90 | *10 | Tartrato de protirelina (DCIM) | 0 |
| ex 2937 29 90 | *10 | Metilprednisolona (DCI), sus sales y sus ésteres | 0 |
| ex 2937 29 90 | *20 | Furoato de mometasona (DCIM) | 0 |
| ex 2937 29 90 | *30 | 17,21-Dipropionato de alclometasona (DCIM) | 0 |
| ex 2937 99 00 | *10 | Calcitonina (DCI) de cerdo | 0 |
| ex 2937 99 00 | *20 | Calcitonina (DCI) de salmón, y sus sales | 0 |
| ex 2937 99 00 | *30 | Des-1-alanina-[125-serina] interleukina-2 (humana) | 0 |
| ex 2939 90 90 | *10 | Irinotecan (DCI) | 0 |
| ex 3004 40 90 | *10 | | 0 |
| ex 2940 00 90 | *30 | Ribosa | 0 |
| ex 2941 10 00 | *20 | Piperacilina sódica (DCIM) | |
| ex 3004 10 10 | *10 | | 3,6 |
| ex 2941 10 00 | *30 | Piperacilina (DCI) | 4,1 |
| ex 2941 50 00 | *10 | Claritromicina (DCI) | 2,7 |
| ex 2941 90 00 | *01 | Cefaclor (DCI), sus hidratos, sales y ésteres | 0 |
| ex 2941 90 00 | *02 | Amikacina (DCI) y sus sales | |
| ex 3004 20 90 | *10 | | 0 |
| ex 2941 90 00 | *03 | Anfotericina B (DCI) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *04 | Clindamicina (DCI), sus sales y ésteres | 0 |
| ex 2941 90 00 | *05 | Lincomicina (DCI), sus sales y sus ésteres, destinados a la fabricación de medicamentos de las partidas nºs 3003 y 3004 (a) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *06 | Tobramicina (DCI) y sus sales | 0 |
| ex 2941 90 00 | *08 | Monensina (DCI) y sus sales | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|------------|---|------------------------|
| ex 2941 90 00 | *09 | Diclorhidrato de espectinomicina (DCIM), pentahidrato | 0 |
| ex 2941 90 00 | *13 | Midecamicina (DCI) y sus acetatos | 2,7 |
| ex 2941 90 00 | *14 | Cefoxitina sódica (DCIM) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *15 | Cefradina (DCI) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *16 | Kitasamicina (DCI) y su tartrato | 0 |
| ex 2941 90 00 | *18 | Latamoxef (DCI), sus sales y sus ésteres | 0 |
| ex 2941 90 00 | *19 | Josamicina (DCI) | 2,7 |
| ex 2941 90 00 ex 3004 20 90 | *21 *30 | Mitomicina (DCI) | 0 |
| ex 2941 90 00 ex 3004 20 90 | *23 *20 | Sulfato de bleomicina (DCIM) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *24 | Sulfato de dibekacina (DCIM) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *25 | Sulfato de sisomicina (DCIM) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *26 | Sulfato de espectinomicina (DCIM) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *27 | Sulfato de netilmicina (DCIM) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *28 | Sulfato de ribostamicina (DCIM) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *29 | Sulfato de neomicina (DCIM) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *31 | Aztreonam (DCI) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *32 | Imipenem (DCI) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *33 | Cefotetan (DCI) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *34 | Sal de sodio de ceftizoxima (DCIM) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *35 | Sulfato de kanamicina (DCIM) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *36 | Diclorhidrato de cefotiam (DCIM) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *37 | Hemiclorhidrato de cefmenoxima (DCIM) | 0 |
| ex 2941 90 00 ex 3004 20 90 | *38 *50 | Vancomicina (DCI), sus sales y sus ésteres | 0 |
| ex 2941 90 00 | *39 | Cefixima (DCI) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *41 | Pirarrubicina (DCI) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *42 | Rokitamicina (DCI) | 2,7 |
| ex 2941 90 00 | *43 | Ceftibuten (DCI) | 0 |
| ex 2941 90 00 | *44 | Éster 1-(isopropoxicarbonilo)etilico de cefpodoxima (DCI) | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 3002 10 10 | *10 | Immunoglobulina antitetánica | 0 |
| ex 3002 10 10 | *20 | Inmunoplasma antitetánico | 0 |
| ex 3002 10 10 | *60 | Inmunoplasma antirrábico | 0 |
| ex 3002 10 91 | *10 | Globulina antihemofílica y globulina anti-Rh ₀ (D), obtenida de la sangre humana | 0 |
| ex 3002 10 91 | *20 | Gammaglobulina, en solución, obtenida de la sangre humana | 0 |
| ex 3002 10 91 | *30 | Gammaglobulina liofilizada, obtenida a partir de la sangre humana | 0 |
| ex 3002 10 99 | *10 | Suero no esterilizado, obtenido a partir de la sangre de un feto de vacuno o de un ternero recién nacido no inmunizado | 0 |
| ex 3002 10 99 | *30 | Plasma, congelado, obtenido de la sangre de caballos, destinado a la fabricación de gonadotropina sérica (DCI) (a) | 0 |
| ex 3002 90 90 | *10 | Lisado purificado del Virus de Inmunodeficiencia Humana, obtenido a partir de células-T humanas infectadas con la cepa del virus Gallo HTLV-IIIb | 0 |
| ex 3003 10 00 | *10 | Mezcla de piperacilina (DCI) y tazobactama (DCI) | 3,2 |
| ex 3003 39 00 | *10 | Mezcla de estrógenos de origen equino, en forma de polvo | 0 |
| ex 3003 40 00 | *10 | Gránulos con un contenido de teofilina superior o igual al 40 % en peso pero inferior o igual al 50 % | 0 |
| ex 3003 90 90 | *10 | Gránulos con un contenido de trinitrato de glicerol superior o igual al 0,7 % en peso pero inferior o igual al 1,2 % | 0 |
| ex 3004 39 90 | *10 | Preparación que contenga des-1-alanina-[125-serina] interleukina-2(humana), obtenida a partir de una bacteria <i>Escherichia coli</i> manipulada genéticamente | 0 |
| ex 3004 90 19 | *10 | Colágeno purificado disperso en una solución salina fisiológica tamponada con fosfato, conteniendo o no lidocaína (DCI) | 3 |
| ex 3004 90 99 | *10 | Carboplatina (DCI) mezclada con manitol | 0 |
| ex 3005 10 00 | *10 | Hojas autoadhesivas de plástico, revestidas por una cara de trinitrato de glicerol mezclado con un adhesivo acrílico, con un contenido de trinitrato de glicerol superior o igual a 4 mg/cm ² , protegidas por una película separable, pero sin acondicionar para la venta al por menor | 0 |
| 3201 20 00 | | Extractos curtientes de mimosa | 0 |
| ex 3201 90 90 | *10 | Extractos curtientes de eucaliptus | 3,2 |
| ex 3201 90 90 | *20 | Extractos curtientes obtenidos de frutos de gambir y de mirobálano | 0 |
| ex 3206 49 90 | *10 | Preparación líquida de color negro de pigmentos de óxido de hierro, en la que el conjunto de las partículas tiene un grosor inferior o igual a 20 nanómetros, con un contenido de hierro, expresado en Fe ₂ O ₃ , superior o igual al 25 % en peso, destinada a la fabricación de productos de las partidas nºs 3304 o 9608 (a) | 0 |
| ex 3207 40 90 | *10 | Vidrio, en forma de copos de longitud superior o igual a 0,1 mm pero inferior o igual a 3,5 mm y de espesor superior o igual a 2 micrómetros pero inferior o igual a 5 micrómetros | 0 |
| ex 3207 40 90 | *20 | Vidrio, en forma de polvo o gránulos, con un contenido de dióxido de silicio superior o igual al 99 % en peso | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|------------|--|------------------------|
| ex 3208 90 10 ex 3911 90 90 | *20 *86 | Copolímero de <i>p</i> -cresol y divinilbenceno, en forma de solución en <i>N,N</i> -dimetilacetamida con un contenido de copolímero superior o igual al 48 % en peso | 0 |
| ex 3402 11 00 | *10 | Solución acuosa con un contenido de alquil[oxidi(bencenosulfonato)] disódico superior o igual al 30 % en peso pero inferior o igual al 50 % | 0 |
| ex 3402 90 10 | *20 | Mezcla de docusato sódico (DCI) y benzoato sódico | 0 |
| ex 3402 90 90 | *10 | Polvo cristalino obtenido por la reacción de fosfato trisódico con una mezcla de hipoclorito sódico y cloruro de sodio («fosfato trisódico de cloro»), con un contenido de: — cloro disponible superior o igual al 3,5 % en peso, calculado yodométricamente y — fósforo, expresado en P ₂ O ₅ , superior o igual al 17,0 % en peso | 0 |
| ex 3504 00 00 | *10 | Antígenos purificados, obtenidos a partir de células de levadura manipuladas genéticamente, destinados a la fabricación de pruebas de diagnóstico de la hepatitis-C (a) | 0 |
| ex 3505 10 50 | *20 | Derivado O-(2-hidroxiétilflico) de almidón de maíz céreo hidrolizado | 0 |
| ex 3507 90 00 | *10 | Bromelaína (DCI) | 0 |
| ex 3507 90 00 | *40 | Lipoproteína lipasa | 0 |
| ex 3507 90 00 | *50 | Serrapeptasa (DCI) | 0 |
| ex 3507 90 00 | *60 | Proteasa alcalina de <i>Aspergillus</i> | 0 |
| ex 3507 90 00 | *70 | Preparación enzimática a base de termolisina | 0 |
| ex 3507 90 00 | *80 | L-Lactato: oxígeno-2-óxido-reductasa, no decarboxilada | 0 |
| ex 3701 99 00 | *10 | Placa de cuarzo o de vidrio, revestida de una película de cromo y cubierta de una capa de resina fotosensible o electron sensible, destinada a la fabricación de máscaras para circuitos integrados (a) | 0 |
| ex 3702 31 90 | *10 | Película negativa de color: — de anchura superior o igual a 75 mm pero inferior o igual a 105 mm y — de longitud superior o igual a 100 m, destinada a la fabricación de películas de fotografía instantánea (a) | 0 |
| 3805 10 90 | | Esencia de pasta celulósica al sulfato | 0 |
| 3805 20 00 | | Aceite de pino | 1,7 |
| ex 3806 90 00 | *20 | Alcohol hidroabietílico | 0 |
| ex 3809 91 00 | *10 | Mezcla de metilfosfonato de metilo de 5-etil-2-metil-2-oxo-1,3,2lambda ⁵ -dioxafosforán-5-ilmetilo y de metilfosfonato de bis(5-etil-2-metil-2-oxo-1,3,2lambda ⁵ -dioxafosforán-5-ilmetilo) | 0 |
| ex 3811 21 00 | *10 | Sales del ácido dinonilnaftaleno sulfónico, en forma de solución en aceites minerales | 0 |
| ex 3812 20 00 | *10 | Mezcla de reacción que contenga ftalato de bencilo y 3-isobutiriloxi-1-isopropil-2,2-dimetilpropilo y ftalato de bencilo y 3-isobutiriloxi-2,2,4-trimetilpentilo | 0 |
| ex 3812 30 80 | *10 | Hexacosahidroxidodicarbonato de tetraluminio y nonamagnesio heptahidrato, recubierto con un agente tensioactivo | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 3815 12 00 | *10 | Catalizador, en forma de gránulos o de anillos de diámetro superior o igual a 3 mm pero inferior o igual a 10 mm, compuesto de plata sobre un soporte de óxido de aluminio, con un contenido de plata superior o igual al 8 % en peso pero inferior o igual al 20 % | 0 |
| ex 3815 19 00 | *01 | Catalizador, en forma de granos, de los cuales no menos de un 90 % en peso presentan un tamaño de partícula inferior a 10 micrómetros, compuesto de una mezcla de óxidos sobre un soporte de silicato de magnesio, con un contenido, en peso, de: — cobre superior o igual al 20 % pero inferior o igual al 35 % y — bismuto superior o igual al 2 % pero inferior o igual al 3 %, y de densidad aparente superior o igual a 0,2 pero inferior o igual a 1,0 | 0 |
| ex 3815 19 00 | *03 | Catalizador, compuesto de trióxido de cromo o de trióxido de dicromo fijado sobre un soporte de dióxido de silicio, con un volumen de poro, según la norma de absorción de nitrógeno, superior o igual a 2 cm ³ /g | 0 |
| ex 3815 19 00 | *11 | Catalizador, compuesto de óxidos de cromo y dióxido de titanio fijados sobre un soporte de dióxido de silicio, óxido de aluminio o fosfato de aluminio | 0 |
| ex 3815 19 00 | *13 | Catalizador compuesto por tetracloruro de titanio sobre un soporte de dicloruro de magnesio, en forma de suspensión en aceites minerales, destinado a utilizarse en la fabricación de polipropileno (a) | 0 |
| ex 3815 19 00 | *14 | Catalizador, en forma de esferas de diámetro superior o igual a 4,2 mm pero inferior o igual a 9 mm, compuesto de una mezcla de óxidos de molibdeno, volframio, vanadio, cobre y estroncio, fijado sobre un soporte de dióxido de silicio y/o óxido de aluminio, destinado a utilizarse en la fabricación de ácido acrílico (a) | 0 |
| ex 3815 19 00 | *15 | Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de titanio, de magnesio y de aluminio sobre un soporte de dióxido de silicio, en forma de suspensión en tetrahidrofurano | 0 |
| ex 3815 90 00 | *15 | Catalizador, en forma de barritas cilíndricas de diámetro superior o igual a 4 mm pero inferior o igual a 6 mm, compuesto de una mezcla de óxidos con un contenido de óxidos de molibdeno, vanadio, níquel y antimonio superior al 96 % en peso, destinado a utilizarse en la fabricación de ácido acrílico (a) | 0 |
| ex 3815 90 00 | *20 | Catalizador, en forma de polvo, compuesto de una mezcla de tricloruro de titanio y cloruro de aluminio, con un contenido, en peso, de: — titanio superior o igual al 20 % pero inferior o igual al 30 % y — cloro superior o igual al 55 % pero inferior o igual al 72 % | 0 |
| ex 3815 90 00 | *25 | Catalizador, en forma de barritas cilíndricas de diámetro superior o igual a 4 mm pero inferior o igual a 6 mm, compuesto de una mezcla de óxidos con un contenido de óxidos de molibdeno, bismuto, níquel, hierro y silicio superior al 96 % en peso, destinado a utilizarse en la fabricación de acrilaldehído (a) | 0 |
| ex 3815 90 00 | *35 | Catalizador, en forma de suspensión en aceite, compuesto de tricloruro de titanio y tricloruro de aluminio, con un contenido, en peso, calculado sobre producto libre de aceite, de: — titanio superior o igual al 15 % pero inferior o igual al 30 % y — cloro superior o igual al 40 % pero inferior o igual al 72 % | 0 |
| ex 3815 90 00 | *40 | Catalizador compuesto de acetato de etiltrifenilfosfonio en forma de solución en metanol | 0 |
| ex 3815 90 00 | *55 | Catalizador, en forma de barritas cilíndricas de longitud superior o igual a 5 mm pero inferior o igual a 8 mm, compuesto de una mezcla de óxidos de hierro, molibdeno y bismuto, destinado a utilizarse en la fabricación de ácido acrílico (a) | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 3815 90 00 | *60 | Catalizador, en forma de gránulos, compuesto de óxidos de vanadio y de fósforo mezclados, que contengan no más de un 0,5 % en peso de uno de los siguientes elementos: litio, potasio, sodio, cadmio o zinc, destinado a utilizarse en la fabricación de anhídrido maleico a partir de butano (a) | 0 |
| ex 3815 90 00 | *80 | Catalizador, en forma de barritas cilíndricas, compuesto de silicato de aluminio ácido (zeolita) con: — una relación molecular entre dióxido de silicio y trióxido de dialuminio al menos de 500 : 1 y — un contenido de platino superior o igual al 0,2 % en peso pero inferior o igual al 0,8 % | 0 |
| ex 3815 90 00 | *86 | Catalizador a base de zeolita mordenita, en forma de granalla, destinado a utilizarse en la fabricación de mezclas de metilaminas con un contenido de dimetilamina, superior o igual al 50 % en peso (a) | 0 |
| ex 3822 00 00 | *10 | Extracto liofilizado de células hemáticas del <i>Limulus polyphemus</i> («Lisado de amebocitos de Limulus») | 0 |
| ex 3823 90 20 | *10 | Silicato de aluminio ácido (zeolita artificial del tipo Y) en forma de sodio, con un contenido de sodio, expresado en óxido de sodio, en peso, inferior o igual al 11 %, en forma de barritas cilíndricas | 0 |
| ex 3823 90 91 | *01 | Productos intermedios del proceso de fabricación de antibióticos, obtenidos por fermentación de <i>Streptomyces tenebrarius</i> , secados o no, destinados a la fabricación de medicamentos de la partida nº 3004 para la medicina humana (a) | 0 |
| ex 3823 90 91 | *02 | Productos intermedios del proceso de fabricación de antibióticos, obtenidos por fermentación de <i>Micromonospora purpúrea</i> , secados o no | 0 |
| ex 3823 90 91 | *03 | Ácido cólico y ácido 3alfa,12alfa-dihidroxi-5beta-colan-24-oico (ácido deoxicólico), en bruto | 0 |
| ex 3823 90 91 | *04 | Productos obtenidos por N-etilación de la sisomicina (DCI) | 0 |
| ex 3823 90 91 | *05 | Productos intermedios de la fabricación de sales de monensina | 0 |
| ex 3823 90 91 | *06 | Ácidos biliares en bruto | 0 |
| ex 3823 90 91 | *09 | Productos intermedios del proceso de fabricación de antibióticos, obtenidos por fermentación de <i>Micromonospora inyoensis</i> , secados o no | 0 |
| ex 3823 90 91 | *15 | Residuos de fabricación, con un contenido de 21-acetato de 11beta,17,20,21-tetrahidroxi-6-metilpregna-1,4-dieno-3-ona superior o igual al 40 % en peso | 0 |
| ex 3823 90 91 | *16 | 4-(2-Aminoetilmetil)-1,3-tiazol-2-ilmetildimetilamina, en forma de solución en tolueno | 0 |
| ex 3823 90 98 | *08 | Pentaóxido de diantimonio coloidal | 0 |
| ex 3823 90 98 | *13 | Mezcla de nitrometano y 1,2-epoxibutano | 0 |
| ex 3823 90 98 | *17 | Tetrakis(2-cloroetil)bis(fosfato) de etileno, no definida químicamente | 5 |
| ex 3823 90 98 | *18 | Gránulos compuestos de una mezcla de trióxido de dialuminio y dióxido de zirconio, con un contenido, en peso, de: — trióxido de dialuminio superior o igual al 70 % pero inferior o igual al 78 % y — dióxido de zirconio superior o igual al 19 % pero inferior o igual al 26 % | 5,2 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 3823 90 98 | *19 | Gránulos compuestos de una mezcla de trióxido de dialuminio y dióxido de zirconio, con un contenido, en peso, de: — trióxido de dialuminio superior o igual al 54 % pero inferior o igual al 62 % y — dióxido de zirconio superior o igual al 36 % pero inferior o igual al 44 % | 5,2 |
| ex 3823 90 98 | *21 | Hipoclorito de litio bruto | 0 |
| ex 3823 90 98 | *23 | Mezcla de 2-(perfluoroalquil)etanotioles de longitud de cadena de perfluoroalquilo superior o igual a 6 pero inferior o igual a 20 átomos de carbono | 0 |
| ex 3823 90 98 | *25 | Mezcla de óxidos de bario, titanio y otros metales, en forma de polvo, con un contenido, en peso, de: — bario superior o igual al 5 % y — titanio superior o igual al 15 %, destinada a utilizarse como material dieléctrico durante la fabricación de condensadores cerámicos de capas múltiples (a) | 0 |
| ex 3823 90 98 | *26 | Placas de niobato de litio, no impurificadas | 0 |
| ex 3823 90 98 | *27 | Preparación en forma de polvo, con un contenido de bis[3,5-bis(1-feniletil)salicilato] de cinc superior o igual al 75 % en peso | 0 |
| ex 3823 90 98 | *31 | Película compuesta de óxidos de bario, calcio y titanio o zirconio, mezclados con materiales ligantes | 0 |
| ex 3823 90 98 | *32 | Mezcla de aminas obtenidas de ácidos grasos dimerizados, con un peso molecular medio superior o igual a 520 pero inferior o igual 550 | 0 |
| ex 3823 90 98 | *34 | Preparación constituida esencialmente por sulfonato alcalino de asfalto, de: — densidad superior o igual a 0,9 pero inferior o igual a 1,5 y — solubilidad en agua superior o igual al 70 % en peso | 0 |
| ex 3823 90 98 | *35 | Preparaciones anticorrosión, constituidas por sales del ácido dinonilnaftalenosulfónico: — sobre un soporte de cera mineral, modificada químicamente o no, o — en forma de solución en disolventes orgánicos | 0 |
| ex 3823 90 98 | *36 | Mezcla de diisopropilamida de litio (sal de litio de diisopropilamina) y bis(diisopropilamida) de magnesio (sal de magnesio de diisopropilamina), en forma de solución en disolventes orgánicos | 0 |
| ex 3823 90 98 | *37 | Bauxita calcinada (refractaria) | 0 |
| ex 3823 90 98 | *38 | Óxido de hierro magnetizable, en forma de polvo, con un contenido, en peso, de: — hierro bivalente superior o igual al 30 % pero inferior o igual al 38 % del hierro total y — cobalto superior o igual al 1 % pero inferior o igual al 4 % | 0 |
| ex 3823 90 98 | *39 | Catalizador agotado, en forma de barritas cilíndricas de diámetro superior o igual a 1 mm pero inferior o igual a 3 mm, conteniendo una mezcla de sulfuros de wolframio y de níquel fijada sobre un soporte de zeolita, con un contenido de wolframio o de níquel inferior o igual al 10 % en peso cada uno de ellos, destinado a regenerarse como catalizador para el craqueo de hidrocarburos (a) | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 3823 90 98 | *40 | Mezcla con un contenido, en peso, de: — diisocianato de 2-metil-1,3-fenileno superior o igual al 7 % pero inferior o igual al 9 %, — diisocianato de 4-metil-1,3-fenileno superior o igual al 31 % pero inferior o igual al 34 %, — diisocianato de 2,4'-metilendifenilo superior o igual al 10 % pero inferior o igual al 13 %, — diisocianato de 4,4'-metilendifenilo superior o igual al 46 % pero inferior o igual al 49 % | 0 |
| ex 3823 90 98 | *42 | 3-(1-Etil-1-metilpropil)isoxazol-5-ilamina, en forma de solución en tolueno | 0 |
| ex 3823 90 98 | *43 | Mezcla de bromuro de magnesio 2-oxoperhidroazepin-1-ida y <i>epsilon</i> -caprolactama | 0 |
| ex 3823 90 98 | *45 | 9,10-Dihidro-9,10-dioxoantraceno-2,7-disulfonato de disodio, con un contenido de sulfato de sodio superior o igual al 10 % en peso pero inferior o igual al 20 % | 0 |
| ex 3823 90 98 | *48 | Aleación eutéctica íntegramente de potasio y sodio, con un contenido de potasio superior o igual al 77 % en peso pero inferior o igual al 79 % | 0 |
| ex 3823 90 98 | *49 | Mezcla de dicloruro de tereftaloilo y de dicloruro de isoftaloilo | 0 |
| ex 3823 90 98 | *51 | Caseína hidrolizada ácida, con un contenido de: — nitrógeno superior o igual al 8 % en peso pero inferior o igual al 11 % y — cloruro de sodio superior o igual al 10 % en peso pero inferior o igual al 20 %, destinado a la fabricación de medios de cultivo preparados para el desarrollo de microorganismos (a) | 0 |
| ex 3823 90 98 | *52 | Preparación compuesta por 90 % o más de 3a,4,7,7a-tetrahidro-4,7-metanoindeno (diciclopentadieno), caucho sintético y: — bien un compuesto de aluminio-alquilo — o bien un complejo orgánico de wolframio | 0 |
| ex 3823 90 98 | *55 | Mezcla de ésteres de sacarosa, obtenido por esterificación de sacarosa por el ácido esteárico industrial | 0 |
| ex 3901 20 00 | *10 | Polietileno, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39, de densidad superior o igual a 0,945 pero inferior o igual a 0,985, destinado a la fabricación de películas para cintas entintadas de máquinas de escribir o cintas entintadas similares (a) | 0 |
| ex 3901 20 00 | *20 | Polietileno con un contenido de mica superior o igual al 35 % en peso pero inferior o igual al 45 % | 0 |
| ex 3901 20 00 | *40 | Polietileno, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39, de densidad superior o igual a 0,958 a 23 °C, y con un contenido de: — aluminio inferior o igual a 50 mg/kg, — calcio inferior o igual a 2 mg/kg, — cromo inferior o igual a 2 mg/kg, — hierro inferior o igual a 2 mg/kg, — níquel inferior o igual a 2 mg/kg, — titanio inferior o igual a 2 mg/kg y — vanadio inferior o igual a 8 mg/kg, destinado a la fabricación de polietileno clorosulfonado (a) | 0 |
| ex 3901 90 00 | *93 | Resina de ionómero compuesta por la sal de un terpolímero de etileno, acrilato de isobutilo y ácido metacrílico | 0 |
| ex 3902 90 00 | *96 | Polibuteno-1, copolímeros de buteno-1 y etileno con un contenido de etileno inferior o igual al 10 % en peso, o mezclas de polibuteno-1, polietileno y/o polipropileno con un contenido en peso de polietileno inferior o igual al 10 % y/o de polipropileno inferior o igual al 25 %, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|------------|--|------------------------|
| ex 3902 90 00 ex 3903 90 00 | *97 *60 | Copolímero en bloque del tipo A-B de poliestireno y de un copolímero de etileno y propileno, con un contenido de estireno inferior o igual al 40 %, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3903 90 00 | *10 | Copolímero exclusivamente de estireno y alcohol alílico, con un índice de acetilo superior o igual a 175 | 0 |
| ex 3903 90 00 | *20 | Copolímero, compuesto en su totalidad por estireno y anhídrido maleico, o compuesto en su totalidad por estireno, anhídrido maleico y un monómero acrílico, que contenga o no un copolímero en bloque de estireno-butadieno, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39, destinado a la fabricación de láminas para los forros del techo de los automóviles (a) | 0 |
| ex 3903 90 00 | *30 | Poliestireno bromado, con un contenido de bromo superior o igual al 58 % en peso pero inferior o igual al 71 %, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3903 90 00 | *40 | Copolímero de estireno con acrilato de 2-etilhexilo, o con acrilato de n-butilo, con un contenido de: — acrilato superior o igual al 10 moles % pero inferior o igual al 16 moles %, — sodio inferior o igual a 0,2 mg/kg y — calcio inferior o igual a 0,1 mg/kg | 0 |
| ex 3903 90 00 ex 3905 19 00 | *50 *20 | Copolímero en bloque de estireno y acetato de vinilo, con un contenido de acetato de vinilo superior o igual al 5 % en peso pero inferior o igual al 55 % | 0 |
| ex 3904 40 00 | *91 | Copolímero de cloruro de vinilo con acetato de vinilo y alcohol vinílico, con un contenido, en peso, de: — cloruro de vinilo superior o igual al 87 % pero inferior o igual al 92 %, — acetato de vinilo superior o igual al 2 % pero inferior o igual al 9 % y — alcohol vinílico superior o igual al 1 % pero inferior o igual al 8 %, en una de las formas señaladas en las notas 6 a) o 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3904 50 00 | *91 | Copolímero de cloruro de vinilideno y acrilonitrilo, en forma de gránulos expandibles de diámetro superior o igual a 4 micrómetros pero inferior o igual a 20 micrómetros | 0 |
| ex 3904 50 00 | *92 | Copolímero de cloruro de vinilideno con cloruro de vinilo, con un contenido de cloruro de vinilideno superior o igual al 79,5 % en peso, en una de las formas señaladas en las notas 6 a) o 6 b) del capítulo 39, destinado a la fabricación de fibras, monofilamentos o láminas (a) | 0 |
| ex 3904 69 00 | *91 | Copolímero de etileno con clorotrifluoroetileno y hexafluoro(2-metilpropeno), en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3904 69 00 | *93 | Polifluoruro de vinilo, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3904 69 00 | *95 | Copolímero de etileno con clorotrifluoroetileno, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3905 90 00 | *93 | Formal polivinílico, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39, con un peso molecular superior o igual a 10 000 pero inferior o igual a 40 000, y con un contenido, en peso, de: — grupos acetilo, expresados en acetato de vinilo, superior o igual al 9,5 % pero inferior o igual al 13 % y — grupos hidroxilo, expresados en alcohol vinílico, superior o igual al 5 % pero inferior o igual al 6,5 % | 0 |
| ex 3906 10 00 | *10 | Polimetacrilato de metilo, en forma de gránulos expandibles que contengan 2-metilpentano como gas de expansión | 0 |
| ex 3906 90 00 | *10 | Poli[N-(3-hidroxiimino-1,1-dimetilbutil)acrilamida] | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 3906 90 00 | *20 | Copolímero de 2-diisopropilaminoetilmetacrilato y decilmetacrilato, en forma de solución en <i>N,N</i> -dimetilacetamida con un contenido de copolímero superior o igual al 55 % en peso | 0 |
| ex 3906 90 00 | *30 | Copolímero del ácido acrílico y del acrilato de 2-etilhexilo, con un contenido de acrilato de 2-etilhexilo superior o igual al 10 % en peso pero inferior o igual al 11 % | 0 |
| ex 3906 90 00 | *40 | Copolímero de acrilonitrilo y acrilato de metilo, modificado con polibutadienacrilonitrilo (NBR) | 0 |
| ex 3906 90 00 | *50 | Producto de polimerización del ácido acrílico con metacrilato de alquilo y pequeñas cantidades de otros monómeros, destinado a utilizarse como espesantes en la fabricación de pastas de estampación para textiles (a) | 0 |
| ex 3906 90 00 | *70 | Producto de polimerización del ácido acrílico con pequeñas cantidades de un monómero poliinsaturado, destinado a utilizarse como espesante en la fabricación de pastas pigmentarias de estampado de textiles, o destinado a la fabricación de medicamentos de las partidas nºs 3003 o 3004 (a) | 0 |
| ex 3906 90 00 | *80 | Producto de polimerización de ácido acrílico con pequeñas cantidades de un monómero poliinsaturado, destinado a utilizarse como agente estabilizador en emulsiones o dispersiones con un pH superior a 13 (a) | 6 |
| ex 3907 20 11 | *10 | Poli(óxido de etileno) | 0 |
| ex 3907 20 90 | *15 | Hidroximetilfosfonato de bis[2-(ω -hidroxi-poli(etilenooxi))etil]o | 0 |
| ex 3907 20 90 | *20 | Poli(oxipropileno) con grupos alcoxisililo terminales | 0 |
| ex 3907 20 90 | *40 | Poli[oxi-1,4-fenilenisopropiliden-1,4-fenilenoxi-(2-hidroxitrimetileno)] con un peso molecular medio superior a 26 000, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3907 20 90 | *60 | <i>alfa</i> -4-Hidroxibutil- <i>omega</i> -hidroxipoli(oxitetrametileno), con un contenido de halógenos inferior a 1 mg/kg y de metales inferior a 1 mg/kg, y con un color inferior o igual a 20 unidades de la escala de Hazen | 0 |
| ex 3907 20 90 | *70 | Homopolímero de 1-cloro-2,3-epoxipropano (epiclorhidrina) | 0 |
| ex 3907 20 90 | *80 | Copolímero de 1-cloro-2,3-epoxipropano con óxido de etileno | 0 |
| ex 3907 91 90 | *10 | Prepolímero de ftalato de dialilo | 0 |
| ex 3907 99 00 | *30 | Poli(oxi-1,4-fenilencarbonilo), en forma de polvo | 0 |
| ex 3907 99 00 | *40 | Poli(etilenaftaleno-2,6-dicarboxilato) | 0 |
| ex 3908 90 00 | *10 | Poli(iminometilen-1,3-fenilenmetileniminoadipoil), en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39 | 0 |
| ex 3909 40 00 | *10 | Producto de policondensación de fenol y formaldehído, en forma de esferas huecas de diámetro inferior a 150 micrómetros | 0 |
| ex 3911 90 10 | *20 | Alcohol polifurfurílico | 0 |
| ex 3912 11 00 | *10 | Triacetato de celulosa sin plastificar, en forma de copos, destinado a la fabricación de filamentos de triacetato (a) | 0 |
| ex 3912 39 10 | *10 | Etilcelulosa sin plastificar | 0 |
| ex 3912 39 90 | *10 | Celulosa, hidroxietilada y etilada, insoluble en agua | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|---|------------------------|
| ex 3912 39 90 | *20 | Hidroxipropilcelulosa | 0 |
| ex 3912 39 90 | *40 | Celulosa, hidroxietilada y alquilada con una longitud de la cadena alquilo superior o igual a 3 átomos de carbono | 0 |
| ex 3912 90 10 | *20 | Celaburato (DCI) sin plastificar, en forma de polvo, con: — un contenido de butirilo superior o igual al 25 % en peso (según la norma ASTM D 817-72) y — una viscosidad inferior o igual a 57 poise (según la norma ASTM D 817-72), destinado a utilizarse como aglutinante en la fabricación de pinturas o barnices para los automóviles y aviones, o destinado a la fabricación de tintas de impresión por transferencia térmica (a) | 0 |
| ex 3913 90 80 | *30 | Ácido condroitinosulfúrico, sal sódica | 0 |
| ex 3914 00 00 | *20 | Clorhidrato de colestipol (DCIM) | 0 |
| ex 3915 90 93 | *10 | Desechos y desperdicios de película fotográfica (incluso película cinematográfica) y de película radiográfica | 0 |
| ex 3915 90 99 | *10 | | |
| ex 3919 90 31 | *30 | Película de politereftalato de etileno (PET), coloreada en la masa, de espesor inferior o igual a 25 micrómetros, metalizada por una cara | 6 |
| ex 3920 62 00 | *05 | | |
| ex 3921 90 19 | *60 | | |
| ex 3919 90 31 | *40 | Película reflectante de poliéster con impresiones en forma de pirámides, destinada a la fabricación de autoadhesivos y brazaletes de seguridad, de vestidos de seguridad y sus accesorios, o de carteras, bolsas o continentes similares (a) | 0 |
| ex 3920 62 00 | *13 | | |
| ex 3920 63 00 | *30 | | |
| ex 3920 69 00 | *30 | | |
| ex 3919 90 50 | *92 | Hojas de policloruro de vinilo, de espesor inferior a 1 mm, recubiertas por un adhesivo en el que van incluidas esferas huecas de vidrio de diámetro inferior o igual a 100 micrómetros | 0 |
| ex 3920 10 21 | *92 | Hojas de polietileno, de espesor superior o igual a 20 micrómetros pero inferior o igual a 40 micrómetros, destinadas a la fabricación de películas fotorresistentes para la producción de semiconductores o de circuitos impresos (a) | 0 |
| ex 3920 10 21 | *94 | Hoja o banda estratificada compuesta por una película de una mezcla de un copolímero de etileno y acetato de vinilo y de un elastómero etileno-propileno-modificado (EPM) o de un elastómero etileno-propileno-dieno-modificado (EPDM), recubierta por ambos lados de una película de un copolímero de etileno y acetato de vinilo | 0 |
| ex 3920 10 29 | *93 | | |
| ex 3921 90 60 | *26 | | |
| ex 3920 10 21 | *95 | Hoja de polietileno, de espesor superior o igual a 20 micrómetros pero inferior o igual a 45 micrómetros, con carbonato de calcio en masa, destinada a la fabricación de pañales o de compresas higiénicas o de tampones higiénicos o de batas de cirujano desechables (a) | 0 |
| ex 3920 10 90 | *93 | Pasta de papel sintética, en forma de hojas húmedas fabricadas con fibras de polietileno inconexas y finamente ramificadas, mezcladas o no con fibras de celulosa en cantidad que no exceda el 15 %, conteniendo alcohol polivinílico disuelto en agua como agente humectante | 0 |
| ex 3920 10 90 | *95 | Hoja de espesor inferior o igual a 0,20 mm, de una mezcla de polietileno y de un copolímero de etileno y octeno-1, con impresiones en forma de romboides, destinada a recubrir ambos lados de una película de caucho sin vulcanizar (a) | 0 |
| ex 3920 20 90 | *91 | Pasta de papel sintética en forma de hojas húmedas compuestas por fibrillas de polipropileno inconexas y finamente ramificadas, mezcladas o no a fibras de celulosa en cantidad no superior al 15 %, conteniendo alcohol polivinílico disuelto en agua como agente humectante | 0 |
| ex 3920 30 00 | *20 | Tiras o bandas laminadas, compuestas de una película de espesor superior o igual a 100 micrómetros pero inferior o igual a 200 micrómetros, de una mezcla de elastómero termoplástico (TPE) de estireno-butadieno-estireno (SBS) con polietileno o polipropileno, cubierta por ambas caras de una película de polipropileno de espesor inferior o igual a 20 micrómetros | 0 |
| ex 3921 90 60 | *27 | | |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|---|-------------------|---|------------------------|
| ex 3920 42 11 ex 3920 42 91 | *92 *92 | Hojas reflectantes, constituidas exclusivamente de una hoja de policloruro de vinilo, con una de las caras completamente cubierta de impresiones en forma de pirámide | 0 |
| ex 3920 42 91 | *93 | Hojas de policloruro de vinilo, estabilizadas contra los rayos ultravioletas, sin agujeros, incluso microscópicos, de espesor superior o igual a 60 micrómetros pero inferior o igual a 80 micrómetros, con un contenido de plastificante superior o igual a 30 partes pero inferior o igual a 40 partes por 100 partes de policloruro de vinilo | 0 |
| ex 3920 59 00 | *10 | Copolímero de los ésteres acrílico y metacrílico, en forma de película de espesor inferior o igual a 150 micrómetros | 0 |
| ex 3920 62 00 | *03 | Película de politereftalato de etileno (PET), de espesor superior o igual a 72 micrómetros pero inferior o igual a 79 micrómetros, destinada a la fabricación de discos magnéticos flexibles (a) | 0 |
| ex 3920 62 00 ex 3920 63 00 ex 3921 90 19 | *07 *50 *20 | Hojas de poliéster, de espesor inferior o igual a 70 micrómetros, recubiertas por una cara de una sustancia que se colorea en presencia de ácido salicílico, a una temperatura inferior o igual a 100 °C | 0 |
| ex 3920 69 00 ex 3921 90 19 | *40 *15 | Película iridiscente de poliéster y de polimetacrilato de metilo | 0 |
| ex 3920 69 00 | *50 | Producto de policondensación del ácido tereftálico con una mezcla de ciclohex-1,4-ilendimetanol y etano-1,2-diol, en forma de película | 0 |
| ex 3920 91 00 | *92 | Película plastificada de polivinilbutiral, con un contenido en peso de: — bien de adipato de dihexilo superior o igual al 14,5 % pero inferior o igual al 17,5 % — o bien de sebacato de dibutilo superior o igual al 14,5 % pero inferior o igual al 28,5 % | 0 |
| ex 3920 92 00 | *10 | Película compuesta por poli(<i>epsilon</i> -caprolactama) mezclada: — con no más del 10 % en peso de polietileno o — con no más del 10 % en peso de un copolímero de etileno y acetato de vinilo | 0 |
| ex 3920 99 19 ex 3921 90 50 | *10 *20 | Hojas y láminas de poliimida, no recubierta, o recubierta exclusivamente de materias plásticas | 0 |
| ex 3920 99 50 | *21 | Hojas de polifluoruro de vinilo | 0 |
| ex 3920 99 50 ex 3921 90 60 | *22 *25 | Membranas intercambiadoras de iones en material plástico fluorado, destinadas a utilizarse en las células electrolíticas cloro-alcalinas (a) | 0 |
| ex 3920 99 50 | *23 | Hoja de alcohol polivinílico de orientación biaxial, de espesor inferior o igual a 1 mm, no recubierta, con un contenido de alcohol polivinílico superior o igual al 97 % en peso | 0 |
| ex 3920 99 50 | *24 | Hojas completamente de alcohol polivinílico, de espesor inferior o igual a 1 mm y con un contenido de: — grupos acetatos no hidrolizados, expresados en acetato de vinilo, inferior o igual al 2 % en peso y — glicerol, utilizado como plastificante, superior o igual al 5 % en peso pero inferior o igual al 25 %, destinado a la fabricación de claraboyas (a) | 0 |
| ex 3920 99 50 | *26 | Película de poli(1-clorotrifluoroetileno) | 0 |
| ex 3920 99 50 | *27 | Hojas de una mezcla de polifluoruro de vinilideno y de un polímero acrílico, de espesor superior o igual a 40 micrómetros pero inferior o igual a 60 micrómetros | 0 |
| ex 3920 99 50 | *28 | Hojas de un copolímero de etileno y clorotrifluoroetileno, de espesor superior o igual a 12 micrómetros pero inferior o igual a 400 micrómetros | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|--|------------|---|------------------------|
| ex 3920 99 50 ex 3921 90 60 | *32 *22 | Placas compuestas por un copolímero de etileno y clorotrifluoroetileno, de espesor superior o igual a 1 mm pero inferior o igual a 3 mm, incluso revestidas por una cara con un tejido de fibra de vidrio | 0 |
| ex 3920 99 50 | *36 | Hoja completamente de alcohol polivinílico, de espesor inferior o igual a 1 mm y de anchura superior o igual a 2,20 m, con una elongación de rotura superior o igual al 350 % en dirección transversal | 0 |
| ex 3920 99 50 | *37 | Hoja de alcohol polivinílico, de orientación biaxial, recubierta por ambas caras, de espesor total inferior a 1 mm | 0 |
| ex 3920 99 50 ex 3921 90 60 | *38 *29 | Película iridiscente de poliéster, de polietileno y de un copolímero de etileno y acetato de vinilo | 0 |
| ex 3921 90 19 | *35 | Placa compuesta de policarbonato y politereftalato de butileno, armada con fibras de vidrio | 0 |
| ex 3921 90 19 | *45 | Placa compuesta de politereftalato de etileno o de politereftalato de butileno, armada con fibras de vidrio | 0 |
| ex 3921 90 60 | *28 | Hoja estratificada translúcida, constituida por una película de poliéster revestida por una cara de metal y óxidos metálicos y todo ello recubierto por ambas caras de una hoja de polivinilbutiral | 0 |
| ex 3926 90 91 | *20 | Películas u hojas reflejantes compuestas por una cara superior de policloruro de vinilo que presente impresiones regulares en forma de pirámides, termoselladas en líneas paralelas o en forma de rejilla con una cara dorsal de material plástico o de material tricotado cubierto por un lado con material plástico | 0 |
| ex 4104 10 91 ex 4104 21 00 | *10 *10 | Cueros y pieles de vaquillas de la India («Kips»), enteros o incluso sin la cabeza ni las patas, con un peso neto por unidad superior a 4,5 kg pero inferior o igual a 8 kg, curtidos solamente con sustancias vegetales, aunque se hayan sometido a otras operaciones, pero manifiestamente inutilizables todavía para la fabricación de manufacturas de cuero | 0 |
| 4105 11 91 4105 11 99 4105 12 10 4105 12 90 4105 19 10 4105 19 90 | | Pieles depiladas de ovino, preparadas, curtidas o recurtidas pero sin preparación posterior, incluso divididas, excepto las de las partidas nºs 4108 o 4109 | 0 |
| 4106 11 90 4106 12 00 4106 19 00 | | Pieles depiladas de caprino, preparadas, curtidas o recurtidas pero sin preparación posterior, incluso divididas, excepto las de las partidas nºs 4108 o 4109 | 0 |
| 4107 10 10 4107 29 10 4107 90 10 | | Pieles depiladas de los demás animales y pieles de animales sin pelo, preparadas, solamente curtidas, excepto las de las partidas nºs 4108 o 4109 | 0 |
| ex 4416 00 90 | *10 | Barriles y cubas de roble, usados, ensamblados o no, sus duelas y sus fondos | 0 |
| 4501 10 00 | | Corcho natural en bruto o simplemente preparado | 0 |
| ex 4811 21 00 | *10 | Papel impregnado con una capa autoadhesiva sensible a la presión: — con una resistencia a la rotura por tracción superior o igual a 2 700 N/m pero inferior o igual a 3 700 N/m en la dirección longitudinal (según la norma DIN 53112), — con un alargamiento superior o igual al 1,5 % pero inferior o igual al 3,0 % en la dirección longitudinal (según la norma DIN 53112) y — con un índice de adhesión en acero inoxidable (según la norma DIN 30646) superior o igual a 50 N/m pero inferior o igual a 225 N/m para una humedad relativa del 50 % (± 5 %) y una temperatura de 23 °C (± 3 °C) | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 4823 90 90 | *12 | Cintas de papel parcialmente pegadas una con otra en forma de panel, de altura inferior o igual a 13 cm, destinadas al uso agrícola (a) | 0 |
| 5002 00 00 | | Seda cruda sin torcer | 0 |
| ex 5004 00 10 | *10 | Hilados totalmente de seda, sin acondicionar para la venta al por menor | 2,5 |
| ex 5004 00 90 | *10 | | |
| ex 5005 00 10 | *10 | Hilados totalmente de desperdicios de seda (schappe) sin acondicionar para la venta al por menor | 0 |
| ex 5005 00 90 | *10 | | |
| ex 5306 10 11 | *10 | Hilos de lino crudo (con exclusión de los hilos de estopa) con título de 333,3 dtex o más (no superior al número métrico 30), destinados a la fabricación de hilos retorcidos o cableados, para la industria del calzado o para ligar cables (a) | 1,8 |
| ex 5306 10 31 | *10 | | |
| ex 5402 39 10 | *10 | Hilados texturados de polipropileno, impregnados con un hidrófugo a base de silicona | 0 |
| ex 5402 41 10 | *10 | Hilos de poliamida, no texturados, sin torsión o con una torsión inferior o igual a 22 vueltas por metro, de filamentos contraíbles de 2 componentes, compuestos por polihexametenadipamida y una copoliamida, destinados a la fabricación de: <ul style="list-style-type: none"> — medias hasta la rodilla de las subpartidas 6115 20 11 y 6115 93 30, — medias de mujer de las subpartidas 6115 20 19 y 6115 93 91, o — pantys de la subpartida 6115 11 00 (a) | 0 |
| ex 5402 41 30 | *10 | Hilos exclusivamente de poliamidas aromáticas obtenidas por policondensación de <i>m</i> -fenilendiamina con ácido isoftálico | 0 |
| ex 5402 41 90 | *10 | | |
| ex 5402 49 99 | *10 | Hilos de politetrafluoroetileno | 0 |
| ex 5402 69 90 | *20 | | |
| ex 5402 49 99 | *30 | Hilos de un copolímero de ácido glicólico y ácido láctico, destinados a la fabricación de suturas quirúrgicas (a) | 0 |
| ex 5402 49 99 | *50 | Hilos de alcohol polivinílico, no tejidos, destinados a la fabricación de manguitos para cilindros de impresión (a) | 0 |
| ex 5402 59 90 | *20 | | |
| ex 5402 69 90 | *40 | | |
| ex 5402 49 99 | *60 | Hilos compuestos exclusivamente de ácido poliglicólico | 0 |
| ex 5402 69 90 | *10 | | |
| ex 5402 49 99 | *70 | Hilados de filamentos sintéticos, no retorcidos, con un contenido de acrilonitrilo superior o igual al 85 % en peso, en forma de mecha con 1 000 filamentos continuos o más pero no más de 25 000 filamentos continuos, de peso por metro superior o igual a 0,12 g pero inferior o igual a 3,75 g y de longitud superior o igual a 100 m, destinados a la fabricación de hilos de fibras de carbono (a) | 0 |
| ex 5404 10 90 | *10 | Monofilamentos de politetrafluoroetileno | 0 |
| ex 5404 10 90 | *20 | Monofilamentos de poli(1,4-dioxanona) | 0 |
| ex 5404 10 90 | *30 | Monofilamentos de un copolímero de 1,3-dioxan-2-ona y de 1,4-dioxan-2,5-diona, destinados a la fabricación de suturas quirúrgicas (a) | 0 |
| ex 5404 90 90 | *10 | Láminas de politetrafluoroetileno, con una elongación de rotura inferior o igual al 25 % | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 5407 71 00 | *10 | Tejidos de fibras de alcohol polivinílico para bordados mecánicos | 0 |
| ex 5407 71 00 | *20 | Tejidos de politetrafluoroetileno, recubiertos por una cara de un copolímero de tetrafluoroetileno y de trifluoroetileno con cadenas laterales alcoxiperfluoradas acabadas en grupos ácido carboxílico o ácido sulfónico en forma de sal de potasio o de sodio, incluso recubiertos por la misma cara de un compuesto metálico inorgánico | 0 |
| ex 5903 90 99 | *10 | | |
| ex 5503 10 19 | *10 | Fibras textiles íntegramente de poliamida aromática obtenidas por policondensación de <i>m</i> -fenilendiamina y de ácido isoftálico, destinadas a cualquier utilización distinta de la fabricación de los artículos de los capítulos 60 a 65 o de productos utilizados en la fabricación de dichos artículos (a) | 0 |
| ex 5503 10 19 | *30 | Fibras textiles, con un contenido de fibras de: — poli(<i>p</i> -fenilentereftalamida) superior o igual al 1 % en peso pero inferior o igual al 15 % y — poliamida aromática, obtenidas mediante policondensación de <i>m</i> -fenilendiamina y de ácido isoftálico, superior o igual al 85 % | 5 |
| ex 5503 90 10 | *10 | Fibras textiles complejas, acetalizadas, que contengan una matriz de estructura fibrilar, constituidas por policloruro de vinilo y alcohol polivinílico polimerizados por emulsión | 0 |
| ex 5503 90 90 | *30 | | |
| ex 5503 90 90 | *10 | Fibras textiles de politetrafluoroetileno | 0 |
| ex 5503 90 90 | *20 | Fibras de alcohol polivinílico, incluso acetiladas | 0 |
| ex 5601 30 00 | *10 | | |
| ex 5503 90 90 | *40 | Fibras íntegramente constituidas de poli(tio-1,4-fenileno) | 0 |
| ex 5504 10 00 | *10 | Fibras exclusivamente de modal (ISO) | 0 |
| ex 5603 00 10 | *10 | Telas sin tejer, en piezas o simplemente cortadas en forma cuadrada o rectangular, de fibras de alcohol polivinílico: — de espesor superior o igual a 200 micrómetros pero inferior o igual a 280 micrómetros y — de gramaje superior o igual a 20 g/m ² pero inferior o igual a 50 g/m ² | 0 |
| ex 5603 00 91 | *10 | | |
| ex 5603 00 93 | *10 | | |
| ex 5603 00 10 | *20 | Telas sin tejer, en piezas o simplemente cortadas en forma cuadrada o rectangular, de poliamida aromática obtenida mediante policondensación de <i>m</i> -fenilendiamina y ácido isoftálico | 0 |
| ex 5603 00 93 | *30 | | |
| ex 5603 00 95 | *30 | | |
| ex 5603 00 99 | *10 | | |
| ex 5603 00 93 | *40 | Telas sin tejer, en piezas o simplemente cortadas en forma cuadrada o rectangular, constituidas por una capa de fibras de polipropileno obtenidas mediante la pulverización de polímero fundido, termosellada en cada cara a una capa de fibras de polipropileno obtenida por hiladura directa, de espesor inferior o igual a 550 micrómetros y de gramaje inferior o igual a 80 g/m ² , no impregnadas | 0 |
| ex 5603 00 95 | *10 | | |
| ex 5903 10 90 | *10 | Tejidos o telas de punto, bañados o recubiertos por una cara de una capa de materias plásticas artificiales en la que están incorporadas microesferas | 0 |
| ex 5903 20 90 | *10 | | |
| ex 5903 90 99 | *20 | | |
| ex 5907 00 00 | *10 | Tejidos bañados con una materia adhesiva en la que están incorporadas microesferas de diámetro inferior o igual a 75 micrómetros, de gramaje inferior o igual a 550 g/m ² | 0 |
| ex 5911 10 00 | *10 | Filtros de aguja, de fibras sintéticas sobre una base de fibras sintéticas tejidas que no contengan poliéster, revestidos o recubiertos por un lado con película de politetrafluoroetileno, destinados a la fabricación de productos de filtración (a) | 0 |
| ex 5911 90 90 | *10 | Hilos o láminas de politetrafluoroetileno, impregnados, incluso aceitados o con grafito | 0 |
| 6305 10 10 | | Sacos y talegas, para envasar, usados, de yute o de otras fibras textiles del líber de la partida nº 5303 | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------------------|--|------------------------|
| ex 6305 90 00 | *10 *91 *93 | Sacos y talegas, para envasar, usados, de lino o sisal | 0 |
| ex 6815 99 90 | *10 | Microesferas: — de diámetro inferior a 100 micrómetros, — con un índice de refracción superior o igual a 2,1 pero inferior o igual a 2,4 y — con un contenido de bario y de titanio superior al 90 % en peso, expresado en óxido de bario y dióxido de titanio | 0 |
| ex 6903 20 90 | *10 | Hilados, constituidos de filamentos cerámicos continuos con un contenido, en peso, de: — trióxido de diboro superior o igual al 12 %, — dióxido de silicio inferior o igual al 26 % y — trióxido de dialuminio superior o igual al 60 % | 0 |
| ex 6909 19 00 | *20 | Placas constituidas de una mezcla de trióxido de dialuminio y de carburo de titanio, de dimensiones inferior o igual a 48×48 mm o de diámetro inferior o igual a 125 mm, destinadas a la fabricación de cabezas magnéticas (a) | 0 |
| ex 6909 19 00 | *30 | Soportes para catalizadores consistentes en elementos cerámicos porosos de cordierita o de mullita, con un volumen global inferior o igual a 65 000 ml, provistos al menos de un canal continuo, con ambos extremos abiertos o bien uno de ellos cerrado, por 100 mm ² de la superficie de la sección del elemento | 0 |
| ex 7006 00 90 | *10 | Placa de vidrio, recubierta por una cara de cromo y/o de una mezcla de trióxido de diindio y dióxido de estaño, de dimensiones superior o igual a 320×352 mm pero inferior o igual a 320×400 mm, de espesor de 1,1 mm (±0,1 mm) y con una desigualdad de superficie inferior o igual a 25 micrómetros, destinada a la fabricación de dispositivos de visualización de cristales líquidos (LCD) con matriz activa (a) | 0 |
| ex 7006 00 90 | *30 | Placa de vidrio, no recubierta, de dimensiones superior o igual a 320×352 mm pero inferior o igual a 320×400 mm, de espesor de 1,1 mm (±0,1 mm) y con una desigualdad de superficie inferior o igual a 25 micrómetros, destinada a la fabricación de dispositivos de visualización de cristales líquidos (LCD) con matriz activa (a) | 0 |
| ex 7011 20 00 | *10 | Ampollas de vidrio, para tubos de rayos catódicos monocromáticos: — con diagonal de pantalla superior o igual a 3,8 cm pero inferior o igual a 51 cm y — con diámetro nominal del cuello de 13 mm, 20 mm, 29 mm o 37 mm | 0 |
| ex 7019 10 59 | *10 | Hilos de 33 tex o de un múltiplo de 33 ±7,5 %, obtenidos a partir de fibras de vidrio continuas hilables de diámetro nominal de 3,5 micrómetros o de 4,5 micrómetros, en las que la mayoría presentan un diámetro superior o igual a 3 micrómetros pero inferior o igual a 5,2 micrómetros, distintos de los hilos tratados para la fijación de elastómeros | 0 |
| ex 7019 10 59 | *30 | Hilos de 22 tex ±7,5 %, obtenidos a partir de fibras de vidrio continuas hilables de diámetro nominal de 5 micrómetros, en las que la mayoría presentan un diámetro superior o igual a 4,2 micrómetros pero inferior o igual a 5,8 micrómetros | 0 |
| ex 7019 10 59 | *40 | Hilos de 33, 34 ó 51 tex ±7,5 % o uno de sus múltiplos, obtenidos a partir de fibras de vidrio continuas hilables de diámetro nominal de 6 micrómetros, en las que la mayoría presentan un diámetro superior o igual a 5,1 micrómetros pero inferior o igual a 6,9 micrómetros | 0 |
| ex 7205 10 00 | *10 | Aleación de hierro magnetizable, en forma de gránulos, con un contenido, en peso, de: — hierro superior o igual al 88 % pero inferior o igual al 91 % y — cobalto inferior o igual al 4 % | 0 |

| Código de la Nomenclatura combinada | TARIC | Designación de la mercancía | Derechos autónomos (%) |
|-------------------------------------|-------|--|------------------------|
| ex 7410 21 00 | *10 | Planchas o placas de politetrafluoroetileno que contengan óxido de aluminio o dióxido de titanio o armadas con un tejido de fibras de vidrio, recubiertas por las dos caras de una película de cobre, u hoja de poliimida, recubierta por una cara o por las dos caras de una película de cobre | 0 |
| 7602 00 19 | | Los demás desperdicios de aluminio (incluidos los rechazos de fabricación) | 0 |
| ex 7905 00 90 | *10 | Placa de aleaciones de cinc, esmerilada y pulida en una cara y revestida en la otra cara de resina epoxi, en forma rectangular o cuadrada, de longitud superior o igual a 300 mm pero inferior o igual a 2 000 mm y anchura superior o igual a 300 mm pero inferior o igual a 1 000 mm, y con un contenido de: — hierro inferior o igual a 10 mg/kg, — plomo inferior o igual a 10 mg/kg, — aluminio superior o igual a 700 mg/kg pero inferior o igual a 900 mg/kg y — magnesio superior o igual a 500 mg/kg pero inferior o igual a 900 mg/kg, destinada a la fabricación de placas sensibilizadas para impresión (a) | 0 |
| ex 8103 90 10 | *10 | Alambre de tántalo sin alear, de diámetro superior o igual a 0,2 mm pero inferior o igual a 0,5 mm, destinado a la fabricación de condensadores (a) | 0 |
| ex 8103 90 90 | *10 | Tubo exclusivamente de tántalo, o exclusivamente de aleaciones de tántalo y volframio con un contenido de volframio inferior o igual al 2,5 % en peso | 0 |
| ex 8104 90 10 | *10 | Chapas de magnesio esmeriladas y pulidas, de dimensiones inferiores o iguales a 1 500 x 2 000 mm, revestidas en una cara de resina epoxi insensible a la luz | 0 |
| ex 8108 10 10 | *10 | Titanio esponjoso | 0 |
| 8108 10 90 | | Desperdicios y desechos de titanio | 0 |
| ex 8111 00 11 | *10 | Manganeso electrolítico con una pureza superior o igual al 99,7 % en peso, destinado a la industria química (a) | 0 |
| ex 8112 99 30 | *10 | Aleaciones de niobio (colombio) y titanio, en forma de barras | 0 |
| ex 8419 89 80 | *10 | Haces de inmersión formados por un conjunto de tubos de materia plástica reunidos en cada extremo por una estructura en forma de panel encerrada en un empalme | 0 |
| ex 8421 99 00 | *91 | Piezas de equipos para la depuración de agua por ósmosis inversa, consistentes en un grupo de fibras huecas de materia plástica artificial de paredes permeables, sumergidas por un extremo en un bloque de materia plástica artificial y que atraviesan un bloque de materia plástica artificial por el otro extremo, incluso presentado el conjunto encerrado en un cilindro | 0 |
| ex 8421 99 00 | *92 | Partes de aparatos de filtración o purificación del agua mediante ósmosis inversa, constituidos esencialmente por membranas de materia plástica y reforzadas internamente por telas tejidas o no, enrolladas alrededor de un tubo perforado y encerrado en un cilindro de materia plástica, cuyo espesor de pared no sea superior a 4 mm, encerrado o no en un cilindro cuyo espesor de pared no sea inferior a 5 mm | 0 |
| ex 5911 90 90 | *30 | | |
| ex 8421 99 00 | *93 | Elementos de aparatos para la separación o purificación de gases a partir de mezclas gaseosas, constituidos por un haz de fibras huecas y permeables que, en un extremo, atraviesan un elemento de materia plástica; sellados en el otro extremo, estando el conjunto integrado en un contenedor, incluso perforado, de longitud total superior o igual a 300 mm pero inferior o igual a 3 700 mm y de diámetro inferior o igual a 500 mm | 0 |
| ex 8439 99 10 | *10 | Rodillos aspirantes de acero aleado, sin perforar, de longitud superior o igual a 5 207 mm y de diámetro exterior superior o igual a 754 mm, destinados a utilizarse en las máquinas para la fabricación del papel y cartón (a) | 0 |
| ex 8439 99 90 | *10 | | |

(a) El control de la utilización para este destino específico se lleva a cabo mediante la aplicación de las disposiciones comunitarias dictadas a este respecto.