

RECTIFICACIONES

Rectificación a la Directiva 87/94/CEE de la Comisión, de 8 de diciembre de 1986, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros sobre los procedimientos de control de las características, límites y detonabilidad de los fertilizantes simples a base de nitrato de amonio y con alto contenido en nitrógeno

(Diario Oficial de las Comunidades Europeas nº L 38 de 7 de febrero de 1987)

ANEXO II

MÉTODO 1

2. Ciclos térmicos ...

• 2.2. Principio y definición

Calientese la muestra en un matraz Erlenmeyer de forma que pase de la temperatura ambiente a 50° C, y manténgase a esta temperatura durante un período de 2 horas (fase a 50° C). A continuación, enfríese la muestra hasta que se alcance una temperatura de 25° C y manténgase a dicha temperatura durante 2 horas (fase a 25° C). La combinación de las fases sucesivas a 50° C y a 25° C constituye un ciclo térmico. Tras haber sido sometida a 2 ciclos térmicos, la muestra problema se mantendrá a una temperatura de $20 \pm 3^\circ \text{C}$ para la determinación del valor de retención de aceite.»

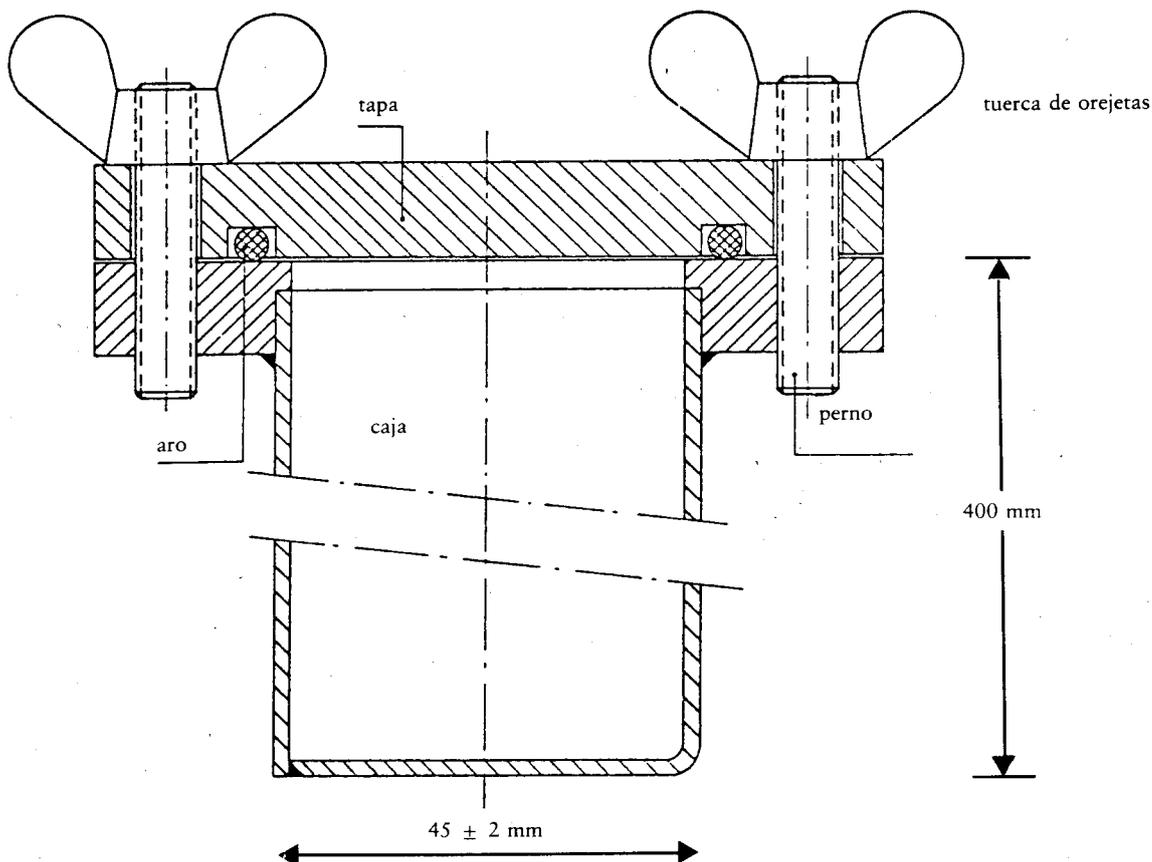
• 3.2. Principio y definición

modificar este apartado de forma que corresponda al 2.2.»

3.4. Procedimiento

• Una hora después de haber ... el segundo ciclo. En el caso de dos baños de agua, transferir la caja al otro baño tras cada período de refrigeración.»

Figura 1



MÉTODO 2

- 5. **Equipo**
- 5.4. Tamiz de control, con una abertura de malla de 0,5 mm, que ...
- 5.5. Papel de filtro, de rápida filtración, plegado suave y con ...
- 5.6. Tejido absorbente (especial para laboratorio). •

MÉTODO 3

- 3. **Reactivos**
- 3.1. Óxido de cromo (VI) CrO₃ para análisis.
- 3.2. Ácido sulfúrico, diluido al 60 % en volumen: verter 360 ml de agua en un vaso de un litro y añadir cuidadosamente 640 ml de ácido sulfúrico (densidad a 20° C = 1,83 g/ml). •
- 5. **Procedimiento**
- 5.2. *Eliminación de los carbonatos:*
« ... tiempo, no debería quedar efervescencia; si se aprecia efervescencia seguir calentando durante 30 minutos.
Hacer burbujear la corriente ... tubos de burbujeo. En caso contrario, repetir el proceso ... »
- 5.3. *Arrastrar el precipitado ...*
« ... añadir unos 100 ml de agua hervida (3.10). Poner ... »
- 5.4. *Medida de los carbonatos*
« Añadir al vaso 5 gotas ... Añadir ácido clorhídrico (3.5) gota a gota hasta que ... »

MÉTODO 5

- 3. **Equipo**
- 3.1. Tamices de ensayo de tejido de alambre de 200 mm de diámetro y con aberturas de 2,0 mm, ...
- 6. *Expresión de los resultados*
Indicar las medidas de los 2 resultados obtenidos para A, por un lado, y para A + B, por otro.

MÉTODO 6

- 5. **Procedimiento**
- 5.1. *Valoración de la solución de nitrato de plata*
Valorar con la microbureta (4.4) añadiendo inicialmente 4 ó 9 mm, ...

Tabla 1 (no Cuadro 1)

MÉTODO 7

- 3. **Reactivos**
- 3.4. Nitrato de amonio (p.a)
- 3.6. 1 ml de esta solución contiene 1 000 µg de cobre (Cu)
- 3.6.1. después 10 ml de la solución ... final contiene 10 µg de ...
- 5. **Procedimiento**
- 5.3.2. Mediante dilución de la solución patrón (3.6.1) con ... (de 0 a 5,0 µg/ml Cu). Antes de enrasar ... concentración final de 100 mg por ml.
- 5.4. *Medida*
aire-acetileno. Vaporizar sucesivamente, por triplicado, las soluciones de calibración (5.3.2), la solución ...

ANEXO III

- 2. **Principio**
La propagación de la detonación ... grado de aplastamiento de unos cilindros ... •
- 3.6. 6 cilindros de plomo
Material: plomo blando, del 99,5 % de pureza mínima •
- 3.10. Disco de madera
Diámetro: entre 92 y 96 mm, que se ajustara al diámetro del cilindro de plástico o de cartón (3.8) •
- 3.12. Alfileres de costura (de 20 mm de longitud máxima) •

4. Procedimiento

4.1.1.2. « A continuación se introduce ... textil de cada trozo de mecha a unos 5 — 6 mm en el extremo y se aplica ... »

4.1.1.3. « madera. Por último, se fija el cilindro firmemente al disco de madera, por ejemplo con grapas o clavos pequeños a lo largo de todo su perímetro. »

4.1.2.1. « Preparación del comprimido

El fondo del molde incluye en su centro un pistón de 12 mm »

« 4.1.2.2. Preparación de la carga detonante

Se coloca el explosivo plástico (3.1) en el cilindro ...

Se asegura la coaxialidad ... la varilla de madera (3.11). »

« 4.3. Rellenado y carga del tubo de acero

(véanse las figuras 1 y 2) »

« 4.4. Colocación del tubo de acero y cilindros de plomo

(véase la figura 3) »

4.4.2. « Nota :

longitudinal ; si alguno de los cilindros es demasiado alto, martillar cuidadosamente el ... »

4.5. *Preparación*

4.5.1. La instalación del equipo, descrita en (4.4) se afectuará ...

4.6. « Registrar, para cada uno de los cilindros de plomo marcados, el grado de aplastamiento expresado como ... »

« 4.7. Puede utilizarse una sonda para la medida continua ... ; »

5. Informe del ensayo

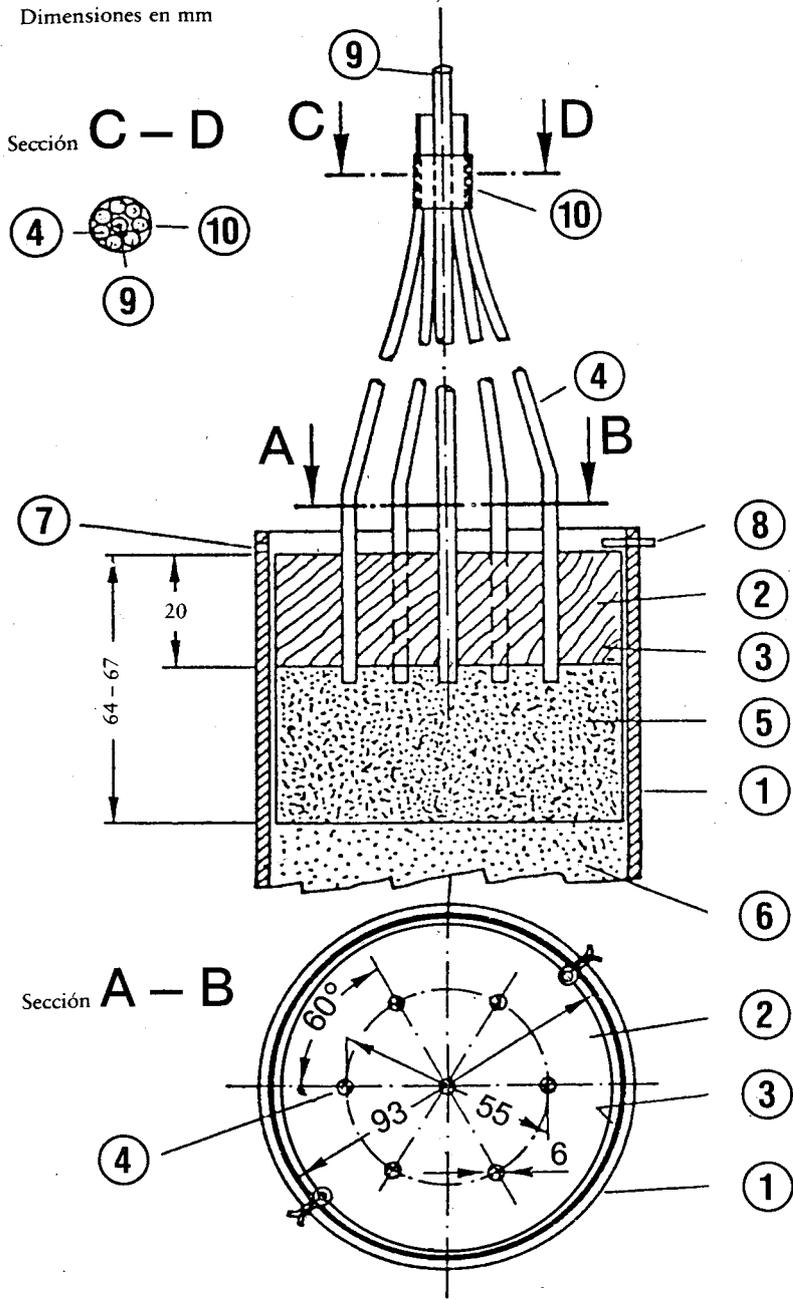
« — densidad compactada (en kg/m^3) de la muestra cargada en el tubo de acero ; »

« 5.1. *Evaluación de los resultados del ensayo*

... si, para cada detonación, el aplastamiento de al menos un cilindro de plomo es menor del 5 % . »

Figura 1

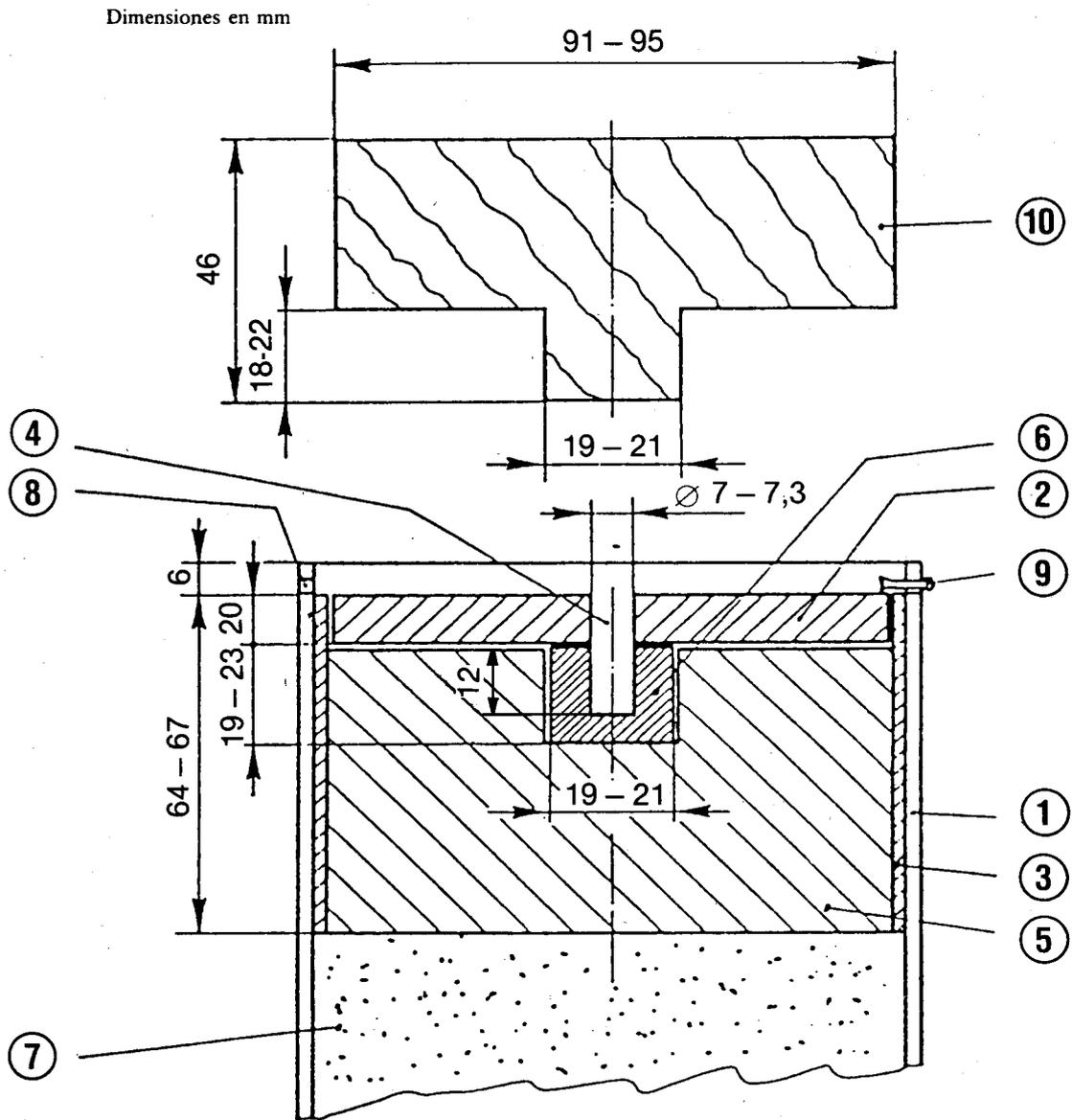
Carga detonante de iniciación simultánea en 7 puntos



- | | |
|---------------------------------------|---|
| ① Tubo de acero | ⑥ Muestra problema |
| ② Disco de madera con 7 perforaciones | ⑦ Agujero de 4 mm de diámetro para clavija partida |
| ③ Cilindro de plástico o cartón | ⑧ Clavija partida |
| ④ Mechas detonantes | ⑨ Varilla de madera rodeada por ④ |
| ⑤ Explosivo plástico | ⑩ Cinta adhesiva para la fijación de ④ alrededor de ⑨ |

Figura 2

Carga detonante de iniciación central



- | | |
|---------------------------------|--|
| ① Tubo de acero | ⑥ Comprimido |
| ② Disco de madera | ⑦ Muestra problema |
| ③ Cilindro de plástico o cartón | ⑧ Agujero de 4 mm de diámetro para clavija partida ⑨ |
| ④ Varilla de madera | ⑨ Clavija partida |
| ⑤ Explosivo plástico | ⑩ Troquel de madera para ⑤ |