

380X1031/1

31. 10. 80

Diario Oficial de las Comunidades Europeas

N° L 290/1

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN**por la que se modifican los precios de base de ciertos productos siderúrgicos**

La Comisión de las Comunidades Europeas, en su Comunicación de 31 de diciembre de 1977 ⁽¹⁾, cuya última modificación la constituye la Comunicación de 31 de diciembre de 1979 ⁽²⁾, publicó los precios de base de ciertos productos siderúrgicos.

Estos precios de base han sido revisados según la letra b) del apartado 6 del artículo 2 de la Recomendación n° 3018/79/CECA de la Comisión, de 21 de diciembre de 1979, relativa a la defensa contra las importaciones que son objeto de dumping o de subvenciones por parte de países no miembros de la Comunidad Europea del Carbón y del Acero ⁽³⁾. La revisión de los cálculos e valor normal en el país o los países proveedores donde existen condiciones normales de competencia de productos siderúrgicos permite observar un cierto incremento. En consecuencia, la Comisión ha decidido introducir ciertos cambios en los precios de base publicados en el *Diario Oficial de las Comunidades Europeas* de 31 de diciembre de 1979 ⁽²⁾.

Con este fin, tiene en cuenta las variaciones que hayan tenido lugar desde el 31 de diciembre de 1979 en los tipos de cambio y fija de nuevo el equivalente de una unidad de cuenta europea para los precios de base que se indican a continuación.

Dichos precios de base serán válidos a partir del 1 de noviembre de 1980.

⁽¹⁾ DO n° L 353 de 31. 12. 1977, p. 1.

⁽²⁾ DO n° L 344 de 31. 12. 1979, p. 15.

⁽³⁾ DO n° L 339 de 31. 12. 1979, p. 15.

Equivalente de 1 unidad de cuenta europea

| | |
|-----------|----------------------------------|
| 40,4348 | francos belgas y luxemburgueses, |
| 2,51008 | marcos alemanes, |
| 2,75444 | florines holandeses, |
| 0,614488 | libra esterlina, |
| 7,804239 | coronas danesas, |
| 5,84907 | francos franceses, |
| 1 179,033 | libra italianas, |
| 0,673560 | libra irlandesa. |

Con el fin de mantener un nivel de precios uniforme, la Comisión prodrá adaptar estos precios en función de las variaciones de los tipos de cambio.

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana |
|-----------------------------------|--|---|
| 73.01 B | 1. Fundiciones hematites de moldeo que contengan en peso menos del 0,5 % de fósforo, con un contenido en manganeso superior o igual al 0,1 % y un contenido en silicio: a) del 1 al 3 % ambos inclusive b) de más del 3 al 3,5 % inclusive c) de más del 3,5 al 4 % inclusive | 157 163 167 |
| | 2. Fundiciones hematites de afino que contengan en peso menos del 0,5 % de fósforo, con un contenido en silicio inferior o igual al 1 % y un contenido en manganeso: a) de más del 0,4 al 2 % inclusive b) de más del 2 al 6 % inclusive | 142 147 |
| | 3. Fundición hematites especial para fabricación de moldes de fundición de grafito esferoidal, que contengan en peso menos del 0,5 % de fósforo y con un contenido en manganeso inferior al 0,1 % | 162 |
| 73.01 C | Fundición fosforosa de moldeo que contenga en peso el 0,5 % o más de fósforo y con un contenido en silicio: a) del 1 al 3 %, ambos inclusive b) de más del 3 al 3,5 % inclusive c) de más del 3,5 al 4 % inclusive | 162 167 170 |
| 73.01 D | Las demás fundiciones, que correspondan a un análisis no comprendido en los epígrafes anteriores | 170 |
| 73.02 A I | Ferromanganeso que contenga en peso más del 2 % de carbono (ferromanganeso carburado) y con un contenido de manganeso: a) inferior al 75 % b) del 75 a menos del 76 % c) del 76 a menos del 77 % d) del 77 a menos del 78 % e) del 78 a menos del 79 % f) del 79 % o más | 311 314 318 323 326 330 |
| ex 73.02 A I | Afinados de ferromanganeso carburado (73.02 A I) de una granulometría entre 0 y 10 mm, ambos inclusive, y con un contenido en manganeso superior al 65 % | 268 |

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | (en ECUS/ton) Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana |
|-----------------------------------|---|---|
| 73.07 | Desbastes cuadrados o rectangulares (palancón), palanquilla, desbastes planos (planchón) y llantón: | |
| A I | <p>Desbastes cuadrados o rectangulares (palancón) y palanquilla:</p> <p>1. calidades St 33-1, St 33-2 — AR 33</p> <p>Dimensiones:</p> <p>a) 50 < 60 mm</p> <p>b) 60 < 70 mm</p> <p>c) 70 < 150 mm</p> <p>d) 150 < 200 mm</p> <p>e) > 200 < 250 mm</p> <p>2. aceros de resistencia < 50 kg/mm² o 490 N/mm² con exclusión de los considerados en el punto 1</p> <p>Incremento sobre los precios efectivos de las letras a) a e) del punto 1</p> <p>3. aceros de resistencia mínima de 50 kg/mm² o 490 N/mm²</p> <p>Incremento sobre los precios efectivos de las letras a) a e) del punto 1</p> <p>4. calidades C 10, C 15, C 22, C 35, C 45, C 55, C 60 y otros aceros según análisis, con exclusión de los mencionados en el punto 5</p> <p>Incremento sobre los precios efectivos de las letras a) a e) del punto 1</p> | <p>273</p> <p>265</p> <p>247</p> <p>241</p> <p>234</p> <p>13</p> <p>39</p> <p>39</p> |
| A I y B I | <p>5. para los aceros con garantía de aptitud para el tratamiento térmico, con un contenido S + P < 0,070</p> <p>acero al boro</p> <p>acero al plomo</p> <p>acero al manganeso</p> <p>acero al manganeso azufrado</p> <p>extras de dimensiones:</p> <p>< 50 mm</p> <p>50 hasta < 60 mm</p> <p>60 hasta < 70 mm</p> <p>70 hasta < 80 mm</p> <p>80 hasta < 100 mm</p> <p>> 100 mm</p> | <p>309</p> <p>incremento sobre los precios de base mencionados anteriormente</p> <p>+ 22</p> <p>+ 33</p> <p>+ 22</p> <p>+ 11</p> <p>sobre el acero al manganeso mencionados anteriormente</p> <p>base barra 73.10 A II b)</p> <p>+ 44</p> <p>+ 39</p> <p>+ 28</p> <p>+ 16</p> <p>base palanquilla</p> |
| B I | <p>Desbastes planos (planchón) y llantón:</p> <p>a)</p> <p>con un espesor de más de 50 mm (planchón)</p> <p>1. calidades St 33 y AR 33</p> <p>2. aceros de resistencia < 50 kg/mm² o 490 N/mm², con exclusión de los mencionados en el punto 1</p> <p>incremento sobre el precio efectivo del punto 1</p> <p>3. aceros de resistencia mínima de 50 kg/mm² o 490 N/mm²</p> <p>incremento sobre el precio efectivo del punto 1</p> | <p>239</p> <p>13</p> <p>39</p> |

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana | |
|-----------------------------------|---|---|-----------|
| | | sin decapar | decapadas |
| 73.07 B I a) (cont.) | 4. calidades C 10, C 15, C 22, C 35, C 45, C 55 y C 60 y otros aceros según análisis, con exclusión de los mencionados en el punto 5 incremento sobre el precio efectivo del punto 1 | 39 | |
| b) | 5. para los aceros con garantía de aptitud para el tratamiento térmico, con un contenido S + P \leq 0,070 véase precio y extras en la subpartida 73.07 A 15 con un espesor de 50 mm o menos (llantón): | | |
| | 1. calidades St 33-1 y St 33-2-AR 33 | 256 | |
| | 2. aceros de resistencia $< 50 \text{ kg/mm}^2$ o 490 N/mm^2 , con exclusión de los mencionados en el punto 1 incremento sobre el precio efectivo del punto 1 | 13 | |
| | 3. aceros de resistencia mínima de 50 kg/mm^2 o 490 N/mm^2 incremento sobre el precio efectivo del punto 1 | 39 | |
| | 4. calidades C 10, C 15, C 22, C 35, C 45, C 55 y C 60 y otros aceros según análisis, con exclusión de los mencionados en el punto 5 incremento sobre el precio efectivo del punto 1 | 39 | |
| | 5. para los aceros con garantía de aptitud para el tratamiento térmico, con un contenido S + P \leq 0,070, véanse los precios y diferencias en la subpartida 73.07 A 15 | | |
| 73.08 con excepción del 73.08 A I | Desbastes en rollo para chapas de hierro o de acero: | | |
| | 1. Para las calidades: St 33-2, A 00, A 33-2, Fe 33, Ro St 33-2, St 22, St W 22, D, I C, calidad embutido (no calmado), Fe P 11, calidad embutido profundo U St 37-2, A 37-B, Fe 37-A, U Ro 37-2, Fe 42 A, Fe P 10, Fe P 12, RH 02, RH 20, P 10, P 11, P 12, BS 1449 HR 4, BS 1449 HR 14, BS 1449 HR 15 | | |
| | de menos de 2 mm | 289 | 300 |
| | de 2 mm o más a menos de 3 mm | 286 | 296 |
| | de 3 mm o más | 281 | 292 |
| | 2. para las calidades: U St 34-2, R St 34-2, R St 37-2, E 24-2, NE, Fe 37-B, St 23, St W 23, EDD, 2 C, calidad embutido (no calmado), cali- dades embutido extra profundo, U St 42-2, A 42-B, R St 42-2, E 26-2 NE, Fe 42-B, U Ro 34-2, R Ro 34-2, R Ro 37-2, U Ro 42-2, R Ro 42-2, U St 34-7, U St 38-7, R St 38-7, U St 37-8, R St 37-8, BS 4360 Grado 43 A/B, BS 4360 Grado 50 A, BS 1449 HR 2, BS 1449 HR 3, BS 1449 HR 34/20 Grado K, BS 1449 HR 37/23 Grado K, BS 1449 HR 43/25 Grado K, BS 4360 Grado 40A/40B | | |

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana | | |
|---|--|---|-----------|--|
| | | sin decapar | decapadas | |
| 73.08 con excepción del 73.08 A I (cont.) | de menos de 2 mm | 299 | 310 | |
| | de 2 mm o más a menos de 3 mm | 295 | 306 | |
| | de 3 mm o más | 293 | 304 | |
| | 3. para las calidades: St 24, W 24, SEDD, 3 C, calidad embutido extra profundo (calmado). Fe P 13, St 37-3, A 37-D, E 24-3, E 24-4, E 26-3, Fe 37-D, A 50-2, Q St 34-2, RQ 34-2, Q St 37-2, RQ 37-2, R St 34-7, Fe 42 C, Fe 37 C, RH 40, P 13, Fe 52 B, BS 4360 Grado 50 B, BS 1449 HR 1, BS 1449 HR 4 K, BS 1449 HR 14 K, BS 1449 HR 15 K, BS 1501 Grado 151, BS 1501 Grado 154 | | | |
| | de menos de 2 mm | 307 | 319 | |
| | de 2 mm o más a menos de 3 mm | 304 | 316 | |
| | de 3 mm o más | 302 | 314 | |
| | 4. para las calidades: St 50-2, St 60-2, St 42-3, A 42-D, E 26-4, E 36-2, Fe 42-D, Q St 42-2, RQ 42-2, Q St 37-3, RR 34-7, RR 38-7, C 10, C 10-20, C 15, C 22, C 20-30, C 35, C 30-40, E 36-3, E 36-4, BS 1449 HR 40/30 K, BS 1449 HR 43/35 K, BS 1449 HR 46/40 K, BS 1449 HR 50/45 K, BS 1449 HR 50/35 K, BS 1449 HR 54/35 K | | | |
| | de menos de 2 mm | 318 | 329 | |
| | de 2 mm o más a menos de 3 mm | 315 | 326 | |
| | de 3 mm o más | 312 | 324 | |
| | 5. para las demás calidades: de menos de 2 mm | 343 | 354 | |
| | de 2 mm o más a menos de 3 mm | 340 | 351 | |
| | de 3 mm o más | 338 | 349 | |
| | 73.10 A I | Alambrón (CECA): | | |
| | 1. para las calidades (y calidades equivalentes) FM 8-1-TS 1 | | | |
| | 2. D 9-1, D 12-2, St 33-2, St 37-2 — Betonstahlmattengüte | | | |
| | a) de sección redonda de 5,5 a 13 mm, ambos inclusive | 293 | | |
| | b) otras formas de sección | 344 | | |
| | 3. para las calidades (y calidades equivalentes): D 6-2, D 8-2, St 44-2, U St 36-2, Rst 36-2, Ust 38-2, Ust 38-2, Rst 38-2, Ust 35-2, USD 7, USD 9, FM 5-3, FM 6-3: | | | |
| | a) de sección redonda, de 5,5 a 13 mm, ambos inclusive | 304 | | |
| | b) otras formas de sección | 355 | | |

| | | (en ECUS/ton) |
|--|--|---|
| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana |
| 73.10 A I (cont.) | 4. otras calidades, con exclusión de las mencionados en los puntos 4 y 5: | |
| | a) de sección redonda de 5,5 a 13 mm, ambas inclusive | 324 |
| | b) otras formas de sección | 374 |
| | 5. alambre para soldadura bajo flujo | 347 |
| | Precio de base, sin extras | |
| | 6. alambre para acero fino al carbono (C < 0,6 % con un contenido de S y P ≤ 0,07 % y garantía de aptitud para el tratamiento térmico) | 385 |
| | los incrementos por análisis específicos son los mismos que se indican para las semimanufacturas (subpartidas 73.07 A I y B I 5) | |
| | extras de dimensiones: | |
| | 5,0 mm | + 153 |
| | 5,5 mm | + 118 |
| 6,0 mm | + 87 | |
| 6,5 mm | + 70 | |
| 7,0 a < 8,0 mm | + 53 | |
| 8,0 a < 10,0 mm | + 34 | |
| 10,0 a < 12,0 mm | + 20 | |
| 12,0 a ≤ 13,0 mm | + 15 | |
| tratamientos: | | |
| decapado | + 30 | |
| decapado y revestimiento | + 47 | |
| recocido | + 51 | |
| Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana | | |
| 73.10 A II a) | Barras de armadura para cemento u hormigón que presenten dientes, rebordes, huecos o relieves de poca importancia procedentes del laminado y que hayan sido sometidas o no a torsión después del laminado: | |
| | < 12 mm | 277 |
| | 12 mm < 20 mm | 251 |
| | 20 mm ≤ 25 mm | 236 |
| | > 25 mm | 245 |
| 73.10 A II b) | Otras barras macizas: | |
| | 1. para las calidades A 33, St 33-2: | |
| | a) barras redondas de hasta 13 mm, inclusive, de diámetro | 305 |
| | b) barras redondas de un diámetro superior a 13 mm, y hasta 80 mm, inclusive | 288 |
| | c) barras redondas de diámetro superior a 80 mm | 313 |
| | d) barras cuadradas y hexagonales | 305 |
| | e) planos de una anchura inferior a 20 mm | 360 |
| | f) planos de 20 mm, inclusive a menos de 50 mm de anchura | 309 |
| | g) planos de 50 mm, inclusive, a menos de 80 mm de anchura | 301 |
| | h) planos de anchura igual o superior a 80 mm | 313 |
| | 2. aceros de resistencia < 50 kg/mm ² o 490 N/mm ² distintos de los mencionados en el punto 1: | |
| a) barras redondas de hasta 13 mm, inclusive, de diámetro | 311 | |
| b) barras redondas de un diámetro superior a 13 mm, y hasta 80 mm, inclusive | 294 | |

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana |
|-----------------------------------|--|--|
| 73.10 A II b) (cont.) | <ul style="list-style-type: none"> c) barras redondas de un diámetro superior a 80 mm d) barras cuadradas y hexagonales e) planos de una anchura inferior a 20 mm f) planos de 20 mm, inclusive, a menos de 50 mm de anchura g) planos de 50 mm, inclusive, a menos de 80 mm de anchura h) planos de una anchura igual o superior a 80 mm <p>3. aceros de resistencia $\geq 50 \text{ kg/mm}^2$ o 490 N/mm^2, distintos de los mencionados en los puntos 4 y 5:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) barras redondas de hasta 13 mm, inclusive, de diámetro b) barras redondas de un diámetro superior a 13 mm y hasta 80 mm, inclusive c) barras redondas de un diámetro superior a 80 mm d) barras cuadradas y hexagonales e) planos de una anchura inferior a 20 mm f) planos de 20 mm, inclusive, a menos de 50 mm de anchura g) planos de 50 mm, inclusive, a menos de 80 mm de anchura h) planos de una anchura igual o superior a 80 mm <p>4. aceros C 10, C 15, C 22, C 35, C 45, C 55 y C 60 y aceros según análisis (con exclusión de los mencionados en el punto 5):</p> <ul style="list-style-type: none"> a) barras redondas de hasta 13 mm, inclusive, de diámetro b) barras redondas de un diámetro superior a 13 mm, y hasta 80 mm, inclusive c) barras redondas de diámetro superior a 80 mm d) barras cuadradas y hexagonales e) planos de una anchura inferior a 20 mm f) planos de 20 mm, inclusive, a menos de 50 mm de anchura g) planos de 50 mm, inclusive, a menos de 80 mm de anchura h) planos de anchura igual o superior a 80 mm | <ul style="list-style-type: none"> 320 311 365 316 307 320 351 334 360 351 404 355 347 360 382 365 391 382 437 386 378 391 |
| | | Precio de base, sin extras |
| | <p>5. para los aceros con garantía de aptitud para el tratamiento térmico y con un contenido en S + P $\leq 0,070$</p> <p>los incrementos por análisis específicos serán los mismos que los indicados para las semimanufacturas, subpartidas 73.07 A I y B I 5</p> <p>los extras por dimensiones y por tratamiento serán los mismos que los indicados para las barras de aceros de construcción, aleados, de las subpartidas 73.15 B V b) 2 (véase a continuación)</p> | 378 |
| | | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana |
| 73.11 A I a) 1 | <p>Perfiles simplemente obtenidos en caliente por laminación o extrusión, en U, en I o en H, de menos de 80 mm de altura:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) para la calidad A 33 b) para las calidades E 24-1, E 24-2 c) para las demás calidades | <ul style="list-style-type: none"> 296 302 345 |

| | | (en ECUS/ton) | |
|--|--|---|-----|
| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana | |
| 73.11 A I a) 2 | Perfiles simplemente obtenidos en caliente por laminación o extrusión, en U, en I o en H, de 80 mm o más de altura: | | |
| | a) para las calidades E 24-1, E 24-2, St 37-2 | 316 | |
| | b) para las demás calidades | 370 | |
| | b) Otros perfiles: | | |
| | 1. para la calidad A 33: | | |
| | a) ángulos iguales de una anchura de alas de hasta 40 mm inclusive | 281 | |
| | b) ángulos iguales de una anchura de alas de más de 40 mm | 269 | |
| | c) ángulos desiguales | 283 | |
| | d) perfiles en T y otros perfiles | 291 | |
| | 2. para las demás calidades E 24-1, E 24-2: | | |
| | a) ángulos iguales de una anchura de alas de hasta 40 mm inclusive | 287 | |
| | b) ángulos iguales de una anchura de alas de más de 40 mm | 275 | |
| | c) ángulos desiguales | 289 | |
| | d) perfiles en T y otros perfiles | 297 | |
| 3. para las demás calidades: | | | |
| a) ángulos iguales de una anchura de alas de hasta 40 mm inclusive | 324 | | |
| b) ángulos iguales de una anchura de alas de más de 40 mm | 312 | | |
| c) ángulos desiguales | 326 | | |
| d) perfiles en T y otros perfiles | 334 | | |
| 73.12 A II | Flejes simplemente laminados en caliente, los demás: | | |
| | 1. para las calidades: | | |
| | St 33-2, A 00, A 33-2, Fe 33, Ro St 33-2, St 22, St W 22, D, 1 C, calidad de embutido (no calmado), Fe P 11, calidad de embutido profundo | | |
| | U St 37-2, A 37-B, Fe 37-A, U Ro 37-2, Fe 42-A, A 33, A 34-1, F 24-1, F 24-2, E 26-1, Fd 01, Fd 02, Fd 11, Fd 12, Fd Tu 10, Fd Tu 2, Fd 0e, Fd 1e, Fe H 02, Fe H 20, Fe D 01, Fe D 11, Fe D 21, Fe R 30, Fe R 40, BS 1449 HS 4 | | |
| | | | |
| | de menos de 2 mm | 301 | 320 |
| | de 2 mm o más a menos de 3 mm | 298 | 318 |
| | de 3 mm o más | 296 | 316 |
| | 2. para las calidades: | | |
| | U St 34-2, R St 34-2, R St 37-2, E 24-2 NE, Fe 37-B, St 23, St W 23, EDD, 2 C, calidad de embutido profundo (no calmado); calidad de embutido extra profundo, U St 42-2, A 42-B, R St 42-2, E 26-2 N, Fe 42-B, U Ro 34-2, R Ro 34-2, R Ro 37-2, U Ro 42-2, R Ro 42-2, U St 34-7, U St 38-7, R St 38-7, U St 37-8, R St 37-8, A 34-2, E 26-2, Fd 2, Fd 3, Fd 5, Fd Tu 3, Fd Tu 4, | | |

| | | (en ECUS/ton) | |
|---|--|---|-----------|
| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana | |
| 73.12 A II (cont.) | Fd 2 E, BS 1449 HS 2, BS 1449 HS 3, BS 1449 HS 12, BS 1449 HS 17, BS 1449 HS 22, BS 1449 HS 34/20, BS 1449 HS 37/23, BS 1449 HS 43/25, BS 1449 HS 43/28 Grado R/B | | |
| | | sin decapar | decapades |
| | de menos de 2 mm | 310 | 330 |
| | de 2 mm o más a menos de 3 mm | 308 | 328 |
| | de 3 mm o más | 306 | 326 |
| | 3. para las calidades: St 24, St W 24, SEDD, 3 C, calidad embutido extra profundo (calmado), St 37-3, A 37-D, E 24-3, E 24-4, E 26-3, Fe 37-D, Q St 34-2, RQ 34-2, Q St 37-2, RQ 37-2, R St 34-7, Fe 42 C, Fe 37 C, A 50-2, Fd 4, Fd 3 E, Fe H 40, Fe D 31, BS 1449 HS 34/20 K, BS 1449 HS 4 K, BS 1449 HS 12, BS 1449 HS 17 K, BS 1449 HS 22 K | | |
| | de menos de 2 mm | 320 | 340 |
| | de 2 mm o más a menos de 3 mm | 318 | 338 |
| | de 3 mm o más | 315 | 336 |
| | 4. para las calidades: a) St 50-2, St 60-2, St 42-3, A 42-D, E 26-4, E 36-2, Fe 42-D, Q St 44-2, RQ 44-2, Q St 37-3, RR 34-7, RR 38-7, C 10, C 10-20, C 15, C 22, C 20-30, C 35, C 30-40, E 36-3, E 36-4, A 70-2, BS 1449 HS 1, BS 1449 HS 37/23 K | | |
| | de menos de 2 mm | 330 | 350 |
| | de 2 mm o más a menos de 3 mm | 328 | 348 |
| | de 3 mm o más | 326 | 345 |
| | b) para los aceros con garantía de aptitud para el tratamiento térmico, con un contenido en S + P ≤ 0,070: Ck 10, Ck 15, Ck 22, Ck 35: precio de base de las variedades mencionadas en el punto 4, incrementado en | | + 41 |
| | 5. a) para las demás calidades: de menos de 2 mm | 355 | 375 |
| de 2 mm o más a 3 mm | 353 | 373 | |
| de 3 mm o más | 351 | 371 | |
| b) para los aceros con garantía de aptitud para el tratamiento térmico, con un contenido en S + P ≤ 0,070: Ck 45, Ck 55, Ck 60: Precio de base de las variedades mencionadas en el punto 5, incrementado en | | + 41 | |

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | (en ECUS/ton) Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|--------------------|--------------------|------------------------------|--|--------------------|----------------------------------|-----|-----|-----|------------------------------------|-----|-----|-----|--|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|------------------|-----|-----|-----|
| 73.13 A II | <p>Chapas de hierro a acero, laminadas en caliente o en frío; chapas denominadas «magnéticas», las demás:</p> <p>a) chapas con una pérdida en vatios de 3,6 W como máximo</p> <p>b) chapas con una pérdida en vatios de 3 W como máximo</p> <p>— para anchuras de 500 a menos de 1 000 mm</p> <p>— para aislamiento</p> <p>— para cortar en planchas</p> | <p>510</p> <p>523</p> <p>+ 24</p> <p>+ 34</p> <p>+ 26</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 73.13 B I a) | <p>Las demás chapas simplemente laminadas en caliente las demás, de un espesor ≥ 3 mm:</p> <p>1. para las calidades:</p> <p>St 33-2, A 33, Fe 33, St W 22, D, 1 C, Fe P 11, calidad embutido profundo DD, calidad para depósitos, calidad comercial suave, FE P 10, 0 C, HR 4 (no calmado), HR 14 (no calmado) y HR 15 (no calmado), así como las calidades enumeradas a continuación de un espesor de 3 a 10 mm, ambos inclusive</p> <p>St 37-2, A 37 B, E 24-2, U St 37-2, A 37 B E, Fe 37 B, R St 37-2, A 37 B NE, Fe 37 A</p> <p>así como las calidades enumeradas a continuación de un espesor de 3 a 25 mm, ambos inclusive, Grado A:</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (en ECUS/ton) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th data-bbox="384 1149 730 1256" style="text-align: center;">Anchura Espesor</th> <th data-bbox="730 1149 868 1256" style="text-align: center;">de 600 mm a menos de 1100 mm</th> <th data-bbox="868 1149 1005 1256" style="text-align: center;">de 1100 mm a 2 000 mm, ambos inclusive</th> <th data-bbox="1005 1149 1145 1256" style="text-align: center;">de más de 2 000 mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="384 1256 730 1328" style="text-align: center;">de 3 mm a 10 mm, ambos inclusive</td> <td data-bbox="730 1256 868 1328" style="text-align: center;">298</td> <td data-bbox="868 1256 1005 1328" style="text-align: center;">293</td> <td data-bbox="1005 1256 1145 1328" style="text-align: center;">302</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1328 730 1400" style="text-align: center;">de más de 10 mm a 40 mm, inclusive</td> <td data-bbox="730 1328 868 1400" style="text-align: center;">310</td> <td data-bbox="868 1328 1005 1400" style="text-align: center;">299</td> <td data-bbox="1005 1328 1145 1400" style="text-align: center;">298</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1400 730 1471" style="text-align: center;">de más de 40 mm a 80 mm, ambos inclusive</td> <td data-bbox="730 1400 868 1471" style="text-align: center;">320</td> <td data-bbox="868 1400 1005 1471" style="text-align: center;">312</td> <td data-bbox="1005 1400 1145 1471" style="text-align: center;">306</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1471 730 1543" style="text-align: center;">de más de 80 mm a 120 mm, ambos inclusive</td> <td data-bbox="730 1471 868 1543" style="text-align: center;">337</td> <td data-bbox="868 1471 1005 1543" style="text-align: center;">323</td> <td data-bbox="1005 1471 1145 1543" style="text-align: center;">321</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1543 730 1630" style="text-align: center;">de más de 120 mm</td> <td data-bbox="730 1543 868 1630" style="text-align: center;">345</td> <td data-bbox="868 1543 1005 1630" style="text-align: center;">336</td> <td data-bbox="1005 1543 1145 1630" style="text-align: center;">329</td> </tr> </tbody> </table> | | | | Anchura Espesor | de 600 mm a menos de 1100 mm | de 1100 mm a 2 000 mm, ambos inclusive | de más de 2 000 mm | de 3 mm a 10 mm, ambos inclusive | 298 | 293 | 302 | de más de 10 mm a 40 mm, inclusive | 310 | 299 | 298 | de más de 40 mm a 80 mm, ambos inclusive | 320 | 312 | 306 | de más de 80 mm a 120 mm, ambos inclusive | 337 | 323 | 321 | de más de 120 mm | 345 | 336 | 329 |
| Anchura Espesor | de 600 mm a menos de 1100 mm | de 1100 mm a 2 000 mm, ambos inclusive | de más de 2 000 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| de 3 mm a 10 mm, ambos inclusive | 298 | 293 | 302 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| de más de 10 mm a 40 mm, inclusive | 310 | 299 | 298 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| de más de 40 mm a 80 mm, ambos inclusive | 320 | 312 | 306 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| de más de 80 mm a 120 mm, ambos inclusive | 337 | 323 | 321 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| de más de 120 mm | 345 | 336 | 329 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>2. para las calidades:</p> <p>St W 23, EED, 2 C, Fe P 12, calidad embutido extra profundo, St 42-2, U St 42-2, R St 42-2, A 42 B, A 42 NE, E 26-2, E 26-2 NE, Fe 42 A, Fe 42 B, R St 46-2, E 30-3, Fe 44 B, St 24 W, SEDD, 3 C, Fe P 13, calidad embutido extra profundo (calmado), SEDD (calmado), SSEDD, Grado B, BS 1, BS 2, B 1, B 2</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana | | | |
|--|--|---|------------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| 73.13 B I a) (cont.) | <p>Calidad para bombonas de gas 37, calidad para bombonas de gas 42, HR 4 (calmado) HR 14 (calmado y HR 15 (calmado), 43 A, 43 B, 40 C, 43 C, 40 A, 40 B, así como las calidades mencionadas a continuación de un espesor de más de 10 mm</p> <p>R St 37-2, A 37 B NE, E 24-2 NE, Fe 37 B</p> <p>así como las calidades mencionadas a continuación de un espesor de más de 25 mm,</p> <p>Grado A</p> | | | | |
| | | (en ECUS/ton) | | | |
| | | Anchura | de 600 mm a menos de 1100 mm | de 1100 mm a 2000 mm ambos inclusive | de más de 2000 mm |
| Espesor | | | | | |
| | de 3 mm a 10 mm ambos inclusive | 309 | 304 | 313 | |
| | de más de 10 mm a 40 mm ambos inclusive | 321 | 310 | 308 | |
| | de más de 40 mm a 80 mm ambos inclusive | 331 | 323 | 318 | |
| | de más de 80 mm a 120 mm ambos inclusive | 347 | 334 | 332 | |
| | de más de 120 mm | 356 | 346 | 340 | |
| <p>3. a) para las calidades:</p> <p>St 37-3, A 37 D, E 24-4, E 28-3, Fe 37 D, St 44-3, A 42 D, 43 D, E 28-4, Fe 42 D, St 46-3, Fe 44 D, Grado C, Grado D, Grado AH 27, C 10, C 15, C 22, C 35, H 1, A 37 C 1, A 37 C 2, B 3, St 50-2, 50 A, A 50-2, Fe 50, BS 1501-151, HR 40/30 K, HR 34/35 K, HR 46/40 K, HR 50/45 K, HR 50/35 K, HR 54/35 K</p> | | | | | |
| | | (en ECUS/ton) | | | |
| | | Anchura | de 600 mm a menos de 1100 mm | de 1100 mm a 2000 mm ambos inclusive | de más de 2000 mm |
| Espesor | | | | | |
| | de 3 mm a 10 mm ambos inclusive | 327 | 321 | 331 | |
| | de más de 10 mm a 40 mm ambos inclusive | 339 | 329 | 328 | |
| | de más de 40 mm a 80 mm ambos inclusive | 350 | 341 | 336 | |
| | de más de 80 mm a 120 mm ambos inclusive | 366 | 354 | 351 | |
| | de más de 120 mm | 374 | 365 | 359 | |

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|------------------------------|--------------------------------------|-------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|---|-----|-----|-----|--|-----|-----|-----|------------------|-----|-----|-----|------|
| 73.13 B I a) (cont.) | <p>b) para los aceros con garantía de aptitud para el tratamiento térmico, con un contenido en S + P \leq 0,070:</p> <p>Ck 10, Ck 15, Ck 22, Ck 35 Xc 10, Xc 18, Xc 25, Xc 35</p> <p>Precio de base de las variedades mencionadas en el punto 3, incrementado en</p> <p>4. a) para las calidades:</p> <p>Grado DH 27, Grado AH 32, Grade DH 32, St 60-2, A 60-2, Fe 60, C 45, H II, 161-26, A 42 C 1, A 42 C 2, 255, 255 C, 40 D, 43 D, 50 B, BS 1501-161</p> <p style="text-align: right;">(en ECUS/ton)</p> <table border="1" data-bbox="363 913 1125 1400"> <thead> <tr> <th data-bbox="363 913 715 1025">Espesor \ Anchura</th> <th data-bbox="715 913 850 1025">de 600 mm a menos de 1100 mm</th> <th data-bbox="850 913 991 1025">de 1100 mm a 2000 mm ambos inclusive</th> <th data-bbox="991 913 1125 1025">de más de 2000 mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="363 1025 715 1099">de 3 mm a 10 mm ambos inclusive</td> <td data-bbox="715 1025 850 1099">322</td> <td data-bbox="850 1025 991 1099">327</td> <td data-bbox="991 1025 1125 1099">337</td> </tr> <tr> <td data-bbox="363 1099 715 1173">de más de 10 mm a 40 mm ambos inclusive</td> <td data-bbox="715 1099 850 1173">345</td> <td data-bbox="850 1099 991 1173">334</td> <td data-bbox="991 1099 1125 1173">333</td> </tr> <tr> <td data-bbox="363 1173 715 1247">de más de 40 mm a 80 mm ambos inclusive</td> <td data-bbox="715 1173 850 1247">355</td> <td data-bbox="850 1173 991 1247">347</td> <td data-bbox="991 1173 1125 1247">341</td> </tr> <tr> <td data-bbox="363 1247 715 1321">de más de 80 mm a 120 mm ambos inclusive</td> <td data-bbox="715 1247 850 1321">372</td> <td data-bbox="850 1247 991 1321">359</td> <td data-bbox="991 1247 1125 1321">356</td> </tr> <tr> <td data-bbox="363 1321 715 1400">de más de 120 mm</td> <td data-bbox="715 1321 850 1400">380</td> <td data-bbox="850 1321 991 1400">371</td> <td data-bbox="991 1321 1125 1400">365</td> </tr> </tbody> </table> | Espesor \ Anchura | de 600 mm a menos de 1100 mm | de 1100 mm a 2000 mm ambos inclusive | de más de 2000 mm | de 3 mm a 10 mm ambos inclusive | 322 | 327 | 337 | de más de 10 mm a 40 mm ambos inclusive | 345 | 334 | 333 | de más de 40 mm a 80 mm ambos inclusive | 355 | 347 | 341 | de más de 80 mm a 120 mm ambos inclusive | 372 | 359 | 356 | de más de 120 mm | 380 | 371 | 365 | + 31 |
| Espesor \ Anchura | de 600 mm a menos de 1100 mm | de 1100 mm a 2000 mm ambos inclusive | de más de 2000 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| de 3 mm a 10 mm ambos inclusive | 322 | 327 | 337 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| de más de 10 mm a 40 mm ambos inclusive | 345 | 334 | 333 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| de más de 40 mm a 80 mm ambos inclusive | 355 | 347 | 341 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| de más de 80 mm a 120 mm ambos inclusive | 372 | 359 | 356 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| de más de 120 mm | 380 | 371 | 365 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>b) para los aceros con garantía de aptitud para el tratamiento térmico, con un contenido en S + P \leq 0,070:</p> <p>Ck 45, Ck 55, Xc 42, Xc 48:</p> <p>Precio de base de las variedades mencionadas en el punto 4, incrementado en</p> <p>5. a) para las calidades:</p> <p>St E 26, W St E 26, TT St E 26, 40 E, St 52-3, A 52 D, 50 C, A 36-4, Fe 52 D, Grado EH 27, Grado EH 32, Grado AH 36, Grado DH 36, St 70-2, A 70-2, Fe 70, C 60, H III, St E 29, W St E 29, TT St E 29, BS 1501-211</p> | + 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | | | | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana |
|---|--|--------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|---|
| 73.13 B I a) (cont.) | <i>(en ECUS/ton)</i> | | | | |
| | Espesor \ Anchura | de 600 a menos de 1100 mm | de 1100 mm a 2000 mm, ambos inclusive | de más de 2000 mm | |
| | | de 3 mm a 10 mm ambos inclusive | 339 | 333 | 344 |
| | de más de 10 mm a 40 mm ambos inclusive | 351 | 341 | 340 | |
| | de más de 40 mm a 80 mm ambos inclusive | 362 | 354 | 348 | |
| | de más de 80 mm a 120 mm ambos inclusive | 379 | 365 | 363 | |
| | de más de 120 mm | 386 | 377 | 372 | |
| 5. b) para los aceros con garantía de aptitud para el tratamiento térmico, con un contenido en S + P ≤ 0,070: | | | | | |
| Ck 60, Xc 55: | | | | | |
| Precio de base de las variedades mencionadas en el punto 5, incrementado en | | | | | |
| 6. para las demás calidades: | | | | | |
| <i>(en ECUS/ton)</i> | | | | | |
| Espesor \ Anchura | de 600 mm a menos de 1100 mm | de 1100 mm a 2000 mm ambos inclusive | de más de 2000 mm | | |
| | de 3 mm a 10 mm inclusive | 350 | 344 | 355 | |
| de más de 10 mm a 40 mm ambos inclusive | 363 | 353 | 351 | | |
| de más de 40 mm a 80 mm ambos inclusive | 373 | 365 | 359 | | |
| de más de 80 mm a 120 mm ambos inclusive | 390 | 376 | 374 | | |
| de más de 120 mm | 398 | 388 | 382 | | |

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana <i>(en ECUS/ton)</i> |
|-----------------------------------|--|---|
| 73.13 B II b) | <p>Chapas simplemente laminadas en frío, de un espesor de más de 1 mm:</p> <p>1. <i>entregadas en bobinas:</i></p> <p>a) para las calidades comerciales: St 12-03</p> <p>b) para las calidades: St 12-05, St 13-03, U St 37-2</p> <p>c) para las calidades: St 13-05, St 14-03, R St 37-2, U St 42-2, R St 42-2</p> <p>d) para las calidades: St 14-05, St 50-2, St 52-2, chapas para esmaltado especial, aceros de construcción pobres en perlita para trabajar en frío, 340 N/mm², 380 N/mm², 420 N/mm², 460 N/mm² y 500 N/mm²</p> <p>para anchuras de 500 a 999 mm, incremento de</p> <p>para anchuras de 1 000 a 1 500 mm, incremento de</p> <p>para anchuras de 1 501 mm o más, incremento de</p> <p>2. <i>entregadas en planchas:</i></p> <p>a) para las calidades comerciales: St 12-03</p> <p>b) para las calidades: St 12-05, St 13-03, U St 37-2</p> <p>c) para las calidades: St 13-05, St 14-03, R St 37-2, U St 42-2, R St 42-2</p> <p>d) para las calidades: St 14-05, St 50-2, St 52-2, chapas para esmaltado especial, aceros de construcción pobres en perlita para trabajar en frío 340 N/mm², 380 N/mm², 420 N/mm², 460 N/mm² y 500 N/mm²</p> <p>para anchuras de 500 a 999 mm, incremento de</p> <p>para anchuras de 1 000 a 1 500 mm, incremento de</p> <p>para anchuras de 1 501 mm o más, incremento de</p> | <p></p> <p>345</p> <p>357</p> <p>368</p> <p>378</p> <p>+ 11</p> <p>+ 7</p> <p>+ 21</p> <p></p> <p>357</p> <p>368</p> <p>380</p> <p>391</p> <p>+ 11</p> <p>+ 7</p> <p>+ 21</p> |
| 73.13 B II c) | <p>Chapas simplemente laminadas en frío, de un espesor igual o inferior a 1 mm:</p> <p>1. <i>entregadas en bobinas:</i></p> <p>a) para las calidades comerciales: St 12-03</p> <p>b) para las calidades: St 12-05, St 13-03, U St 37-2</p> <p>c) para las calidades: St 13-05, St 14-03, R St 37-2, U St 42-2, R St 42-2</p> <p>d) para las calidades: St 14-05, St 50-2, St 52-2, chapas para esmaltado especial, aceros de construcción pobres en perlita para trabajar en frío 340 N/mm², 380 N/mm², 420 N/mm², 460 N/mm² y 500 N/mm²</p> <p>para anchuras de 500 a 999 mm, incremento de</p> <p>para anchuras de 1 000 a 1 500 mm, incremento de</p> <p>para anchuras de 1 501 mm incremento de</p> <p>2. <i>entregadas en planchas:</i></p> <p>a) para las calidades comerciales: St 12-03</p> <p>b) para las calidades: St 12-05, St 13-03, U St 37-2</p> <p>c) para las calidades: St 13-05, St 14-03, R St 37-2, U St 42-2, R St 42-2</p> <p>d) para las calidades: St 14-05, St 50-2, St 52-2, chapas para esmaltado especial, aceros de construcción pobres en perlita para trabajar en frío 340 N/mm², 380 N/mm², 420 N/mm², 460 N/mm² y 500 N/mm²</p> | <p></p> <p>355</p> <p>366</p> <p>378</p> <p>388</p> <p>+ 11</p> <p>+ 7</p> <p>+ 21</p> <p></p> <p>366</p> <p>378</p> <p>391</p> <p>400</p> |

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana <i>(en ECUS/ton)</i> |
|-----------------------------------|---|---|
| 73.13 B II c) <i>(cont.)</i> | para anchuras de 500 a 999 mm, incremento de para anchuras de 1 000 a 1 500 mm, incremento de para anchuras de 1 501 mm o más, incremento de | + 11 + 7 + 21 |
| 73.13 B IV c) 1 | <p>otras chapas galvanizadas electrolíticamente:</p> <p>1. <i>entregadas en bobinas:</i></p> <p>a) Calidad comercial corriente:</p> <p> Espesor: menos de 0,50 mm 0,50 < 0,70 mm 0,70 < 0,90 mm 0,90 < 1,25 mm 1,25 mm o más</p> <p>b) otras calidades:</p> <p> Espesor: menos de 0,50 mm 0,50 < 0,70 mm 0,70 < 0,90 mm 0,90 < 1,25 mm 1,25 mm o más</p> | <p>480 444 417 404 392 513 477 451 437 426</p> |
| 73.13 B IV c) 2 | <p>otras chapas galvanizadas por otros procedimientos:</p> <p>1. <i>Bobinas:</i></p> <p> Calidades: 1,2 y St 37:</p> <p> Espesor: menos de 0,5 mm de 0,5 a menos de 0,7 mm de 0,7 a menos de 1,0 mm de 1,0 a menos de 1,25 mm de 1,25 mm o más</p> <p> Calidad 5:</p> <p> Espesor: menos de 0,5 mm de 0,5 a menos de 0,7 mm de 0,7 a menos de 1,0 mm de 1,0 a menos de 1,25 mm de 1,25 mm o más</p> <p> otras calidades:</p> <p> Espesor: menos de 0,5 mm de 0,5 a menos de 0,7 mm de 0,7 a menos de 1,0 mm de 1,0 a menos de 1,25 mm de 1,25 mm o más</p> <p>2. <i>Para las planchas:</i></p> <p> incremento para las planchas chapas onduladas: incremento sobre el precio de las planchas</p> | <p>+ 16 471 437 416 399 382 527 494 471 456 438 501 468 446 430 412 + 15 + 37</p> |

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|---|-----------------------|----------|------------|-------|--|--|---|---|----|----|----|----|-----|---|--------|----------|---|---|---|-----|------|--------|----------|-----|---|---|-----|--------|--------|------------|----------|---|---|-----|--------|--------|----------|---------|---|---|-----|--------|--------|----------|----------|------------|---|-----|--------|--------|----------|----------|---|-------|---|
| 73.15 B I b) 2 aa) | <p>Aceros inoxidables</p> <p>Los aceros inoxidables se designan según sus análisis, que deberán figurar claramente en las licencias de importación y en las facturas</p> <p>Desbastes cuadrados o rectangulares (palancón), palanquilla, desbastes planos (planchón) y llantón (*)</p> <table border="1" data-bbox="375 604 1133 940"> <thead> <tr> <th rowspan="2">AISI</th> <th colspan="6">Elementos de aleación</th> </tr> <tr> <th>C</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>420</td> <td>0,15</td> <td>< 0,03</td> <td>13 ± 0,5</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>430</td> <td>0,12</td> <td>< 0,03</td> <td>17 ± 0,5</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>431</td> <td>< 0,16</td> <td>< 0,03</td> <td>16,5 ± 0,5</td> <td>2 ± 0,25</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>304</td> <td>> 0,04</td> <td>< 0,05</td> <td>19 ± 0,5</td> <td>9 ± 0,5</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>316</td> <td>> 0,04</td> <td>< 0,05</td> <td>17 ± 0,5</td> <td>12 ± 0,5</td> <td>2,3 ± 0,25</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>321</td> <td>> 0,04</td> <td>< 0,05</td> <td>18 ± 0,5</td> <td>10 ± 0,5</td> <td>—</td> <td>≥ 5 C</td> </tr> </tbody> </table> <p>Las variedades con análisis particulares se deducirán del precio de las barras correspondientes, aplicando el coeficiente:</p> <p>0,825 para la serie 400 0,85 para la serie 200</p> <p>(rúbrica 73.15 B V b) 2) extras de dimensiones</p> <p>< 50 mm 50 a < 60 mm 60 a < 70 mm 70 a < 80 mm 80 a ≤ 250 mm > 250 mm</p> | AISI | Elementos de aleación | | | | | | C | S | Cr | Ni | Mo | Ti | 420 | 0,15 | < 0,03 | 13 ± 0,5 | — | — | — | 430 | 0,12 | < 0,03 | 17 ± 0,5 | — | — | — | 431 | < 0,16 | < 0,03 | 16,5 ± 0,5 | 2 ± 0,25 | — | — | 304 | > 0,04 | < 0,05 | 19 ± 0,5 | 9 ± 0,5 | — | — | 316 | > 0,04 | < 0,05 | 17 ± 0,5 | 12 ± 0,5 | 2,3 ± 0,25 | — | 321 | > 0,04 | < 0,05 | 18 ± 0,5 | 10 ± 0,5 | — | ≥ 5 C | <p>744 882 988 1 510 2 215 1 624</p> <p>base barra + 100 + 50 + 40 — + 40</p> |
| AISI | Elementos de aleación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | C | S | Cr | Ni | Mo | Ti | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 420 | 0,15 | < 0,03 | 13 ± 0,5 | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 430 | 0,12 | < 0,03 | 17 ± 0,5 | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 431 | < 0,16 | < 0,03 | 16,5 ± 0,5 | 2 ± 0,25 | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 304 | > 0,04 | < 0,05 | 19 ± 0,5 | 9 ± 0,5 | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 316 | > 0,04 | < 0,05 | 17 ± 0,5 | 12 ± 0,5 | 2,3 ± 0,25 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 321 | > 0,04 | < 0,05 | 18 ± 0,5 | 10 ± 0,5 | — | ≥ 5 C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 73.15 B V b) 1 aa) | <p>I. Aceros inoxidables:</p> <p>Alambrón, precio sin extras para laminado, suavizado, pulido</p> <table border="1" data-bbox="383 1612 1141 1948"> <thead> <tr> <th rowspan="2">AISI</th> <th colspan="6">Elementos de aleación</th> </tr> <tr> <th>C</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>420</td> <td colspan="6" rowspan="6">[véase el análisis de la subpartida 73.15 B I b) 2 aa)] (barras de aceros inoxidables)</td> </tr> <tr> <td>430</td> </tr> <tr> <td>431</td> </tr> <tr> <td>304</td> </tr> <tr> <td>316</td> </tr> <tr> <td>321</td> </tr> </tbody> </table> | AISI | Elementos de aleación | | | | | | C | S | Cr | Ni | Mo | Ti | 420 | [véase el análisis de la subpartida 73.15 B I b) 2 aa)] (barras de aceros inoxidables) | | | | | | 430 | 431 | 304 | 316 | 321 | <p>Precios de base antes de los extras</p> <p>884 1 048 1 173 1 688 2 476 1 815</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AISI | Elementos de aleación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | C | S | Cr | Ni | Mo | Ti | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 420 | [véase el análisis de la subpartida 73.15 B I b) 2 aa)] (barras de aceros inoxidables) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 430 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 431 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 304 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 316 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 321 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(*) Incluso los productos de las mismas formas en colada continua.

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precios de base antes de los extras |
|-----------------------------------|---|---|
| 73.15 B V b) 1 aa) (cont.) | <p>Las variedades con análisis particulares se deducirán del precio de las barras correspondientes, aplicando el coeficiente:</p> <p>0,98 para la serie 400 0,95 para la serie 200 (rubrica 73.15 B V b) 2)</p> <p>extras de dimensiones: 5,0 a < 5,5 mm 5,5 a < 6,0 mm 6,0 a < 7,0 mm 7,0 a < 8,0 mm 8,0 mm ≤ 13,0 mm</p> | <p>+ 150 + 100 + 75 + 25 base alambtrón</p> |
| | | <p>Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana</p> |
| 73.15 B V b) 1 cc) | <p>II. Alambtrón, aceros aleados al S, Pb, P (de torneado y otros):</p> <p>A. Calidades 9 S 20, 9 S MN 28, S 250, EN 1 A:</p> <p>a) de sección redonda: ≤ 8 mm > 8 mm ≤ 13 mm</p> <p>b) de sección cuadrada y hexagonal: ≤ 8 mm > 8 mm ≤ 13 mm</p> <p>c) otras formas de sección</p> <p>B. Calidades: 9 S MN 36, S 300, EN 1 B: — incremento sobre los precios de la letra A de</p> <p>C. Calidades de construcción al Pb: E 24-2 Pb, E 26-2 Pb, A 50-2 Pb y A 60-2 Pb: — incremento sobre los precios de la letra A de</p> <p>D. Calidades 10 S 20, 15 S 20, 22 S 20, 35 S 20, 45 S 20, 60 S 20, EN 32 M, EN 202, EN 7, EN 7 A, EN 8 AM, EN 8 M, EN 8 BM, EN 8 DM: — incremento sobre los precios de la letra A de</p> <p>E. Calidades C 10 Pb, C 15 Pb, C 22 Pb, C 35 Pb, C 45 Pb, C 55 Pb, C 60 Pb o similares: — incremento sobre los precios de la letra A de — extra, por adición de Pb, a las calidades de las letras A, B y D</p> | <p>362 351 391 381 414 + 12 + 14 + 34 + 38 + 15</p> |

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|---|---|-----------------------|-----------|-----------|--|----|----|----|-------|------------|---------|---------|-----------|-----------|---------|-----------|-----------|---|---------|---------|---------|-------|---|-----------|-----------|---------|---------|---------|-----------|------------------------------------|
| 73.15 B V b) 1 dd) | <p>III. Alambroón de aceros para resortes</p> <table border="1" data-bbox="357 495 1114 786"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Variedades</th> <th colspan="4">Elementos de aleación</th> </tr> <tr> <th>Cr</th> <th>Mn</th> <th>Va</th> <th>Si</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>56 Si Cr 7</td> <td>0,2-0,4</td> <td>0,7-1,1</td> <td>—</td> <td>1,5-1,8</td> </tr> <tr> <td>46 Si 7</td> <td>—</td> <td>0,5-0,8</td> <td>—</td> <td>1,5-1,8</td> </tr> <tr> <td>55 Cr 3</td> <td>0,6-0,9</td> <td>0,7-1</td> <td>—</td> <td>0,15-0,40</td> </tr> <tr> <td>50 Cr V 4</td> <td>0,9-1,2</td> <td>0,7-1,1</td> <td>0,1-0,2</td> <td>0,15-0,40</td> </tr> </tbody> </table> <p>Extra de dimensiones y tratamientos térmicos: los extras aplicables para dimensiones, recocidos, tratamientos, son semejantes a los de los aceros de construcción (véase más arriba)</p> | Variedades | Elementos de aleación | | | | Cr | Mn | Va | Si | 56 Si Cr 7 | 0,2-0,4 | 0,7-1,1 | — | 1,5-1,8 | 46 Si 7 | — | 0,5-0,8 | — | 1,5-1,8 | 55 Cr 3 | 0,6-0,9 | 0,7-1 | — | 0,15-0,40 | 50 Cr V 4 | 0,9-1,2 | 0,7-1,1 | 0,1-0,2 | 0,15-0,40 | <p>427 421 431 459</p> |
| Variedades | Elementos de aleación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cr | Mn | Va | Si | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 56 Si Cr 7 | 0,2-0,4 | 0,7-1,1 | — | 1,5-1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 46 Si 7 | — | 0,5-0,8 | — | 1,5-1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 55 Cr 3 | 0,6-0,9 | 0,7-1 | — | 0,15-0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 Cr V 4 | 0,9-1,2 | 0,7-1,1 | 0,1-0,2 | 0,15-0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 73.15 B V b) 1 ee) | <p>IV. Los demás:</p> <p>A. Alambre para soldadura de acero aleado bajo flujo sólido y gaseoso con MO con Ti</p> <p>B. Alambroón de aceros para rodamientos</p> <table border="1" data-bbox="363 1346 1118 1518"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Variedades</th> <th colspan="5">Elementos de aleación</th> </tr> <tr> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>S y P</th> <th>Si</th> <th>Cr</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100 C 6</td> <td>0,98-1,10</td> <td>0,25-0,45</td> <td>< 0,025</td> <td>0,15-0,30</td> <td>1,30-1,60</td> </tr> </tbody> </table> <p>Las variedades con análisis particulares se deducirán del precio de las barras correspondientes, aplicando el coeficiente 0,98 (rúbrica 73.15 B V b) 2)</p> <p>Los extras por dimensiones aplicables al alambroón son similares a los de los aceros para la construcción [véase la subpartida 73.15 B V b) 1]</p> <p>Tratamientos:</p> <p>recocido decapado y revestimiento decapado</p> | Variedades | Elementos de aleación | | | | | C | Mn | S y P | Si | Cr | 100 C 6 | 0,98-1,10 | 0,25-0,45 | < 0,025 | 0,15-0,30 | 1,30-1,60 | <p>321 386 378</p> <p>473</p> <p>+ 56 + 42 + 26</p> | | | | | | | | | | | | |
| Variedades | Elementos de aleación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | C | Mn | S y P | Si | Cr | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 C 6 | 0,98-1,10 | 0,25-0,45 | < 0,025 | 0,15-0,30 | 1,30-1,60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | <i>(en ECUS/ton)</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|-------------------------------------|-----------------------|----|-----|--|----|----|----|----|---------|--|--|--|--|-----|------------|--|--|--|--|-----|------------|--|--|--|--|-----|------------|--|--|--|--|-----|-------------|---|--|--|--|-----|--------------|--|--|--|--|-----|---------------|--|--|--|--|-----|-------------------|--|--|--|--|-----|-------------------|--|--|--|--|-----|--------------|-------|--------------|-------|--------------|------|--------------|------|--------------|------|---------------|------|----------------|------|----------------|------|----------|------|--------------------------|------|----------|------|--|
| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precios de base antes de los extras | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 73.15 B V b) 1 | <p>Alambrón de aceros para la construcción</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: center;">Variedades</th> <th colspan="4" style="text-align: center;">Elementos de aleación</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">Cr</th> <th style="text-align: center;">Mn</th> <th style="text-align: center;">Mo</th> <th style="text-align: center;">Ni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>41 Cr 4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;">437</td> </tr> <tr> <td>16 Mn Cr 5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;">446</td> </tr> <tr> <td>42 Cr Mo 4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;">506</td> </tr> <tr> <td>15 Cr Ni 6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;">585</td> </tr> <tr> <td>31 Ni Cr 14</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">[véase el análisis de la subpartida 73.16 B V b) 2 ee)]</td> <td style="text-align: right;">912</td> </tr> <tr> <td>20 NCD 2 (*)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;">537</td> </tr> <tr> <td>30 Cr Ni Mo 8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;">854</td> </tr> <tr> <td>EN 16 (Mn-Mo) (?)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;">512</td> </tr> <tr> <td>38 Ni Cr Mo 4 (*)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right;">586</td> </tr> </tbody> </table> <p>Variedades según normas alemanas, con excepción de: (*) norma francesa (?) norma británica (?) norma italiana</p> <p>Las variedades con análisis particulares se deducirán del precio de las barras correspondientes por aplicación del coeficiente 0,95 [rúbrica 73.15 B V b) 2)]</p> <p>Los extras de dimensiones aplicables para el alambrón, son semejantes a los de los aceros de construcción</p> <p>extras de dimensiones:</p> <table style="width: 100%;"> <tbody> <tr> <td>5,0 < 5,5 mm</td> <td style="text-align: right;">+ 136</td> </tr> <tr> <td>5,5 < 6,0 mm</td> <td style="text-align: right;">+ 105</td> </tr> <tr> <td>6,0 < 6,5 mm</td> <td style="text-align: right;">+ 77</td> </tr> <tr> <td>6,5 < 7,0 mm</td> <td style="text-align: right;">+ 62</td> </tr> <tr> <td>7,0 < 8,0 mm</td> <td style="text-align: right;">+ 47</td> </tr> <tr> <td>8,0 < 10,0 mm</td> <td style="text-align: right;">+ 31</td> </tr> <tr> <td>10,0 < 12,0 mm</td> <td style="text-align: right;">+ 18</td> </tr> <tr> <td>12,0 ≤ 13,0 mm</td> <td style="text-align: right;">+ 14</td> </tr> </tbody> </table> <p>Tratamiento:</p> <table style="width: 100%;"> <tbody> <tr> <td>decapado</td> <td style="text-align: right;">+ 26</td> </tr> <tr> <td>decapado y revestimiento</td> <td style="text-align: right;">+ 42</td> </tr> <tr> <td>recocido</td> <td style="text-align: right;">+ 56</td> </tr> </tbody> </table> | Variedades | Elementos de aleación | | | | Cr | Mn | Mo | Ni | 41 Cr 4 | | | | | 437 | 16 Mn Cr 5 | | | | | 446 | 42 Cr Mo 4 | | | | | 506 | 15 Cr Ni 6 | | | | | 585 | 31 Ni Cr 14 | [véase el análisis de la subpartida 73.16 B V b) 2 ee)] | | | | 912 | 20 NCD 2 (*) | | | | | 537 | 30 Cr Ni Mo 8 | | | | | 854 | EN 16 (Mn-Mo) (?) | | | | | 512 | 38 Ni Cr Mo 4 (*) | | | | | 586 | 5,0 < 5,5 mm | + 136 | 5,5 < 6,0 mm | + 105 | 6,0 < 6,5 mm | + 77 | 6,5 < 7,0 mm | + 62 | 7,0 < 8,0 mm | + 47 | 8,0 < 10,0 mm | + 31 | 10,0 < 12,0 mm | + 18 | 12,0 ≤ 13,0 mm | + 14 | decapado | + 26 | decapado y revestimiento | + 42 | recocido | + 56 | |
| Variedades | Elementos de aleación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cr | Mn | Mo | Ni | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 41 Cr 4 | | | | | 437 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 Mn Cr 5 | | | | | 446 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42 Cr Mo 4 | | | | | 506 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 Cr Ni 6 | | | | | 585 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 Ni Cr 14 | [véase el análisis de la subpartida 73.16 B V b) 2 ee)] | | | | 912 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 NCD 2 (*) | | | | | 537 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 Cr Ni Mo 8 | | | | | 854 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EN 16 (Mn-Mo) (?) | | | | | 512 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38 Ni Cr Mo 4 (*) | | | | | 586 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5,0 < 5,5 mm | + 136 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5,5 < 6,0 mm | + 105 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6,0 < 6,5 mm | + 77 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6,5 < 7,0 mm | + 62 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7,0 < 8,0 mm | + 47 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8,0 < 10,0 mm | + 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10,0 < 12,0 mm | + 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12,0 ≤ 13,0 mm | + 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| decapado | + 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| decapado y revestimiento | + 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| recocido | + 56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precios de base antes de los extras | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|-------------------------------------|-----------------------|----------|------------|-------|--|--|---|---|----|----|----|----|-----|------|--------|----------|---|---|---|-----|------|--------|----------|---|---|---|-----|--------|--------|------------|----------|---|---|-----|--------|--------|----------|---------|---|---|-----|--------|--------|----------|----------|------------|---|-----|--------|--------|----------|----------|---|-------|--|
| 73.15 B V b) 2 aa) | Barras de acero inoxidable: Precio (sin extras) para laminado, suavizado, decapado | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="368 501 539 613" rowspan="2">AISI</th> <th colspan="6" data-bbox="544 501 1123 546">Elementos de aleación</th> </tr> <tr> <th data-bbox="544 553 635 613">C</th> <th data-bbox="635 553 726 613">S</th> <th data-bbox="726 553 817 613">Cr</th> <th data-bbox="817 553 908 613">Ni</th> <th data-bbox="908 553 999 613">Mo</th> <th data-bbox="999 553 1123 613">Ti</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="368 645 539 674">420</td> <td data-bbox="544 645 635 674">0,15</td> <td data-bbox="635 645 726 674">< 0,03</td> <td data-bbox="726 645 817 674">13 ± 0,5</td> <td data-bbox="817 645 908 674">—</td> <td data-bbox="908 645 999 674">—</td> <td data-bbox="999 645 1123 674">—</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 680 539 710">430</td> <td data-bbox="544 680 635 710">0,12</td> <td data-bbox="635 680 726 710">< 0,03</td> <td data-bbox="726 680 817 710">17 ± 0,5</td> <td data-bbox="817 680 908 710">—</td> <td data-bbox="908 680 999 710">—</td> <td data-bbox="999 680 1123 710">—</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 716 539 745">431</td> <td data-bbox="544 716 635 745">< 0,16</td> <td data-bbox="635 716 726 745">< 0,03</td> <td data-bbox="726 716 817 745">16,5 ± 0,5</td> <td data-bbox="817 716 908 745">2 ± 0,25</td> <td data-bbox="908 716 999 745">—</td> <td data-bbox="999 716 1123 745">—</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 752 539 781">304</td> <td data-bbox="544 752 635 781">> 0,04</td> <td data-bbox="635 752 726 781">< 0,05</td> <td data-bbox="726 752 817 781">19 ± 0,5</td> <td data-bbox="817 752 908 781">9 ± 0,5</td> <td data-bbox="908 752 999 781">—</td> <td data-bbox="999 752 1123 781">—</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 788 539 817">316</td> <td data-bbox="544 788 635 817">> 0,04</td> <td data-bbox="635 788 726 817">< 0,05</td> <td data-bbox="726 788 817 817">17 ± 0,5</td> <td data-bbox="817 788 908 817">12 ± 0,5</td> <td data-bbox="908 788 999 817">2,3 ± 0,25</td> <td data-bbox="999 788 1123 817">—</td> </tr> <tr> <td data-bbox="368 824 539 853">321</td> <td data-bbox="544 824 635 853">> 0,04</td> <td data-bbox="635 824 726 853">< 0,05</td> <td data-bbox="726 824 817 853">16 ± 0,5</td> <td data-bbox="817 824 908 853">10 ± 0,5</td> <td data-bbox="908 824 999 853">—</td> <td data-bbox="999 824 1123 853">≥ 5 C</td> </tr> </tbody> </table> | AISI | Elementos de aleación | | | | | | C | S | Cr | Ni | Mo | Ti | 420 | 0,15 | < 0,03 | 13 ± 0,5 | — | — | — | 430 | 0,12 | < 0,03 | 17 ± 0,5 | — | — | — | 431 | < 0,16 | < 0,03 | 16,5 ± 0,5 | 2 ± 0,25 | — | — | 304 | > 0,04 | < 0,05 | 19 ± 0,5 | 9 ± 0,5 | — | — | 316 | > 0,04 | < 0,05 | 17 ± 0,5 | 12 ± 0,5 | 2,3 ± 0,25 | — | 321 | > 0,04 | < 0,05 | 16 ± 0,5 | 10 ± 0,5 | — | ≥ 5 C | 902 1 069 1 197 1 777 2 606 1 910 |
| AISI | Elementos de aleación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | C | S | Cr | Ni | Mo | Ti | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 420 | 0,15 | < 0,03 | 13 ± 0,5 | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 430 | 0,12 | < 0,03 | 17 ± 0,5 | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 431 | < 0,16 | < 0,03 | 16,5 ± 0,5 | 2 ± 0,25 | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 304 | > 0,04 | < 0,05 | 19 ± 0,5 | 9 ± 0,5 | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 316 | > 0,04 | < 0,05 | 17 ± 0,5 | 12 ± 0,5 | 2,3 ± 0,25 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 321 | > 0,04 | < 0,05 | 16 ± 0,5 | 10 ± 0,5 | — | ≥ 5 C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | extra por tratamiento | + 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | incremento o reducción por análisis específicos: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | bajo carbono C 0,030 o menos | + 139 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | titanio | + 119 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | niobio o tántalo | + 199 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | acero resulturado S > 0,15 | + 97 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cr por diferencia del 1 % sobre análisis tipo | + 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ni por diferencia del 1 % sobre análisis tipo | + 76 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Mo por diferencia del 1 % sobre análisis tipo | + 269 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | extras de dimensiones: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Redondos: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | < 7 mm | + 220 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7 a < 8 mm | + 210 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8 a < 12 mm | + 205 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12 a < 16 mm | + 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 12 a < 20 mm | + 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 20 a < 25 mm | + 136 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 25 a < 40 mm | + 97 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 40 a < 60 mm | + 58 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 60 a ≤ 150 mm | base | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | > 150 mm | + 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Barras enroscadas > 13 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cuadrados, hexágonos y octógonos: | base alambón | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 13,5 a < 25 mm | + 311 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 25 a < 40 mm | + 272 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 40 a < 60 mm | + 233 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 60 a ≤ 150 mm | + 175 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | > 150 mm | + 215 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precios de base antes de los extras | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|---|-------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|--|--|-----|-----|-----|--|--|-----------|--|-------|-----|-----|-----|--|--|-----------|--|-----|-----|-----|-----|--|--|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|--|--|--|--|-----|-----|-----|--|
| 73.15 B V b) 2 aa) (cont.) | <p>Planos</p> <p style="text-align: right;">(en ECUS/ton)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Espesor en mm</th> <th style="text-align: center;">4 < 5</th> <th style="text-align: center;">5 < 6</th> <th style="text-align: center;">6 < 8</th> <th style="text-align: center;">8 < 10</th> <th style="text-align: center;">10 < 20</th> <th style="text-align: center;">20 < 40</th> <th style="text-align: center;">40 et +</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">14 a < 17</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">860</td> <td style="text-align: center;">680</td> <td style="text-align: center;">680</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">17 a < 20</td> <td></td> <td style="text-align: center;">1 000</td> <td style="text-align: center;">680</td> <td style="text-align: center;">613</td> <td style="text-align: center;">613</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">20 a < 25</td> <td></td> <td style="text-align: center;">694</td> <td style="text-align: center;">627</td> <td style="text-align: center;">584</td> <td style="text-align: center;">467</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">25 a < 30</td> <td style="text-align: center;">953</td> <td style="text-align: center;">599</td> <td style="text-align: center;">584</td> <td style="text-align: center;">437</td> <td style="text-align: center;">394</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">30 a < 40</td> <td style="text-align: center;">762</td> <td style="text-align: center;">568</td> <td style="text-align: center;">482</td> <td style="text-align: center;">394</td> <td style="text-align: center;">365</td> <td style="text-align: center;">365</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">40 a < 50</td> <td style="text-align: center;">572</td> <td style="text-align: center;">496</td> <td style="text-align: center;">394</td> <td style="text-align: center;">350</td> <td style="text-align: center;">321</td> <td style="text-align: center;">321</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">50 a < 70</td> <td style="text-align: center;">817</td> <td style="text-align: center;">653</td> <td style="text-align: center;">394</td> <td style="text-align: center;">350</td> <td style="text-align: center;">321</td> <td style="text-align: center;">292</td> <td style="text-align: center;">292</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">70 a < 100</td> <td style="text-align: center;">735</td> <td style="text-align: center;">599</td> <td style="text-align: center;">437</td> <td style="text-align: center;">394</td> <td style="text-align: center;">350</td> <td style="text-align: center;">350</td> <td style="text-align: center;">292</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">100 a < 150</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">482</td> <td style="text-align: center;">350</td> <td style="text-align: center;">350</td> </tr> </tbody> </table> | Espesor en mm | 4 < 5 | 5 < 6 | 6 < 8 | 8 < 10 | 10 < 20 | 20 < 40 | 40 et + | 14 a < 17 | | | 860 | 680 | 680 | | | 17 a < 20 | | 1 000 | 680 | 613 | 613 | | | 20 a < 25 | | 694 | 627 | 584 | 467 | | | 25 a < 30 | 953 | 599 | 584 | 437 | 394 | | | 30 a < 40 | 762 | 568 | 482 | 394 | 365 | 365 | | 40 a < 50 | 572 | 496 | 394 | 350 | 321 | 321 | | 50 a < 70 | 817 | 653 | 394 | 350 | 321 | 292 | 292 | 70 a < 100 | 735 | 599 | 437 | 394 | 350 | 350 | 292 | 100 a < 150 | | | | | 482 | 350 | 350 | |
| Espesor en mm | 4 < 5 | 5 < 6 | 6 < 8 | 8 < 10 | 10 < 20 | 20 < 40 | 40 et + | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 a < 17 | | | 860 | 680 | 680 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 a < 20 | | 1 000 | 680 | 613 | 613 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 a < 25 | | 694 | 627 | 584 | 467 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 a < 30 | 953 | 599 | 584 | 437 | 394 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 a < 40 | 762 | 568 | 482 | 394 | 365 | 365 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 a < 50 | 572 | 496 | 394 | 350 | 321 | 321 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 a < 70 | 817 | 653 | 394 | 350 | 321 | 292 | 292 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70 a < 100 | 735 | 599 | 437 | 394 | 350 | 350 | 292 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 a < 150 | | | | | 482 | 350 | 350 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 73.15 B V b) 2 cc) | <p>Barras al S, Pb, P (de torneado y otros):</p> <p>A. Calidades 9 S 20, 9 S MN 28, S 250, EN 1 A:</p> <p>a) de sección redonda ≤ 13 mm</p> <p>b) de sección redonda > 13 mm</p> <p>c) de sección cuadrada y hexagonal ≤ 13 mm</p> <p>d) de sección cuadrada y hexagonal > 13 mm</p> <p>e) planos de hierro, de anchura:</p> <p style="padding-left: 20px;">< 20 mm</p> <p style="padding-left: 20px;">$20 < 50$ mm</p> <p style="padding-left: 20px;">> 50 mm</p> <p>f) otras formas de sección</p> <p>B. Calidades 9 S MN 36, S 300, EN 1 B incremento sobre los precios de la letra A de</p> <p>C. Calidades de construcción al Pb: E 24-2 Pb, F 26-2 Pb, A 50-2 Pb, A 60-2 Pb incremento sobre los precios de la letra A de</p> <p>D. Calidades 10 S 20, 15 S 20, 22 S 20, 35 S 20, 45 S 20 y 60 S 20, EN 32 M, EN 202, EN 7, EN 7 A, EN 8 AM, EN 8 M, EN 8 BM, EN 8 DM incremento sobre los precios de la letra A de</p> <p>Extra por adición de Pb a las calidades de las letras A B y D</p> | <p style="text-align: right;">346</p> <p style="text-align: right;">333</p> <p style="text-align: right;">376</p> <p style="text-align: right;">348</p> <p style="text-align: right;">395</p> <p style="text-align: right;">345</p> <p style="text-align: right;">336</p> <p style="text-align: right;">395</p> <p style="text-align: right;">+ 11</p> <p style="text-align: right;">+ 13</p> <p style="text-align: right;">+ 34</p> <p style="text-align: right;">+ 15</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precios de base antes de los extras | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|-------------------------------------|-----------------------|-----------|--|--|----|----|----|----|----------|---------|---------|---|---|------------|---------|---------|---|---------|------------|---------|---------|----------|---------|------------|---------|---------|---|-----------|-------------|-----------|---------|---------|-----------|---|----------|-----------|-----------|----------|---------------|---------|---------|---------|---------|-------------------|---|---------|----------|---|-------------------|---------|---------|-----------|---------|--|
| 73.15 B V b) 2 dd) | <p>Barras de aceros para resortes</p> <table border="1" data-bbox="368 472 1126 779"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Variedades</th> <th colspan="4">Elementos de aleación</th> </tr> <tr> <th>Cr</th> <th>Mn</th> <th>Va</th> <th>Si</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Redondos</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>56 Si Cr 7</td> <td>0,2—0,4</td> <td>0,7—1,1</td> <td>—</td> <td>1,5—1,8</td> </tr> <tr> <td>46 Si 7</td> <td>—</td> <td>0,6—0,8</td> <td>—</td> <td>1,5—1,8</td> </tr> <tr> <td>55 Cr 3</td> <td>0,6—0,9</td> <td>0,7—1</td> <td>—</td> <td>0,15—0,40</td> </tr> <tr> <td>50 Cr V 4</td> <td>0,9—1,2</td> <td>0,7—1,1</td> <td>0,1—0,2</td> <td>0,15—0,40</td> </tr> </tbody> </table> <p>Planos: de 46 Si 7 a 61 Si Cr 7</p> <p>55 Cr 3</p> <p>50 Cr V 4</p> <p>extras de dimensiones y tratamiento térmico:</p> <p>Redondos: los extras aplicables a los redondos (dimensiones, recocidos, tratamientos) son similares a los de los aceros de construcción (véase a continuación)</p> <p>Planos: los planos para resortes, con una anchura ≤ 50 mm y de cualquier espesor, se incrementarán en</p> <p>las demás dimensiones</p> | Variedades | Elementos de aleación | | | | Cr | Mn | Va | Si | Redondos | | | | | 56 Si Cr 7 | 0,2—0,4 | 0,7—1,1 | — | 1,5—1,8 | 46 Si 7 | — | 0,6—0,8 | — | 1,5—1,8 | 55 Cr 3 | 0,6—0,9 | 0,7—1 | — | 0,15—0,40 | 50 Cr V 4 | 0,9—1,2 | 0,7—1,1 | 0,1—0,2 | 0,15—0,40 | <p>499</p> <p>443</p> <p>454</p> <p>483</p> <p>409</p> <p>429</p> <p>438</p> <p>+ 10</p> <p>—</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Variedades | Elementos de aleación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cr | Mn | Va | Si | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Redondos | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 56 Si Cr 7 | 0,2—0,4 | 0,7—1,1 | — | 1,5—1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 46 Si 7 | — | 0,6—0,8 | — | 1,5—1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 55 Cr 3 | 0,6—0,9 | 0,7—1 | — | 0,15—0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 Cr V 4 | 0,9—1,2 | 0,7—1,1 | 0,1—0,2 | 0,15—0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ee) | <p>Barras de aceros para la construcción</p> <table border="1" data-bbox="368 1413 1126 1854"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Variedades</th> <th colspan="4">Elementos de aleación</th> </tr> <tr> <th>Cr</th> <th>Mn</th> <th>Mo</th> <th>Ni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>41 Cr 4</td> <td>0,9—1,2</td> <td>0,5—0,8</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>16 Mn Cr 5</td> <td>0,8—1,1</td> <td>1,0—1,3</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>42 Cr Mo 4</td> <td>0,9—1,2</td> <td>0,5—0,8</td> <td>0,15—0,3</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15 Cr Ni 6</td> <td>1,4—1,7</td> <td>0,4—0,6</td> <td>—</td> <td>1,4—1,7</td> </tr> <tr> <td>31 Ni Cr 14</td> <td>0,55—0,95</td> <td>0,4—0,8</td> <td>—</td> <td>3,25—3,75</td> </tr> <tr> <td>20 NCD 2 (1)</td> <td>0,4—0,65</td> <td>0,65—0,95</td> <td>0,15—0,25</td> <td>0,40—0,7</td> </tr> <tr> <td>30 Cr Ni Mo 8</td> <td>1,8—2,2</td> <td>0,3—0,6</td> <td>0,3—0,5</td> <td>1,8—2,2</td> </tr> <tr> <td>EN 16 (Mn-Mo) (2)</td> <td>—</td> <td>1,3—1,8</td> <td>0,2—0,35</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>38 Ni Cr Mo 4 (3)</td> <td>0,7—1,0</td> <td>0,5—0,8</td> <td>0,15—0,25</td> <td>0,7—1,2</td> </tr> </tbody> </table> <p>Variedades según normas alemanas, con excepción de:</p> <p>(1) norma francesa</p> <p>(2) norma británica</p> <p>(3) norma italiana</p> | Variedades | Elementos de aleación | | | | Cr | Mn | Mo | Ni | 41 Cr 4 | 0,9—1,2 | 0,5—0,8 | — | — | 16 Mn Cr 5 | 0,8—1,1 | 1,0—1,3 | — | — | 42 Cr Mo 4 | 0,9—1,2 | 0,5—0,8 | 0,15—0,3 | — | 15 Cr Ni 6 | 1,4—1,7 | 0,4—0,6 | — | 1,4—1,7 | 31 Ni Cr 14 | 0,55—0,95 | 0,4—0,8 | — | 3,25—3,75 | 20 NCD 2 (1) | 0,4—0,65 | 0,65—0,95 | 0,15—0,25 | 0,40—0,7 | 30 Cr Ni Mo 8 | 1,8—2,2 | 0,3—0,6 | 0,3—0,5 | 1,8—2,2 | EN 16 (Mn-Mo) (2) | — | 1,3—1,8 | 0,2—0,35 | — | 38 Ni Cr Mo 4 (3) | 0,7—1,0 | 0,5—0,8 | 0,15—0,25 | 0,7—1,2 | <p>460</p> <p>469</p> <p>533</p> <p>616</p> <p>960</p> <p>565</p> <p>899</p> <p>539</p> <p>617</p> |
| Variedades | Elementos de aleación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cr | Mn | Mo | Ni | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 41 Cr 4 | 0,9—1,2 | 0,5—0,8 | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 Mn Cr 5 | 0,8—1,1 | 1,0—1,3 | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42 Cr Mo 4 | 0,9—1,2 | 0,5—0,8 | 0,15—0,3 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 Cr Ni 6 | 1,4—1,7 | 0,4—0,6 | — | 1,4—1,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 Ni Cr 14 | 0,55—0,95 | 0,4—0,8 | — | 3,25—3,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 NCD 2 (1) | 0,4—0,65 | 0,65—0,95 | 0,15—0,25 | 0,40—0,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 Cr Ni Mo 8 | 1,8—2,2 | 0,3—0,6 | 0,3—0,5 | 1,8—2,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EN 16 (Mn-Mo) (2) | — | 1,3—1,8 | 0,2—0,35 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38 Ni Cr Mo 4 (3) | 0,7—1,0 | 0,5—0,8 | 0,15—0,25 | 0,7—1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| <i>(en ECUS/ton)</i> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|-----------|-----------|-------|---|-------|------|-------|------|-------|--|-------|------|-------|--|-------|-----|-------|------|------|--|------|------|------|------|
| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precios de base antes de los extras | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 73.15 B V b) 2 ee) (cont.) | <p>Los precios (sin extras) fijados arriba permiten establecer los precios sin extras para las diferentes variedades teniendo en cuenta los valores siguientes:</p> <p>Ni 76 ECUS/ton para un 1 % de contenido en Ni Mo 269 ECUS/ton para un 1 % de contenido en Mo Cr 15 ECUS/ton para un 1 % de contenido en Cr Va 222 ECUS/ton para un 1 % de contenido en Va Mn 6 ECUS/ton para un 1 % de contenido en Mn</p> <p>Para los aceros al boro, se aplicará un incremento único de 20 ECUS/ton sobre los precios de las variedades sin boro</p> <p>Para los aceros al plomo, se aplicará un incremento único de 30 ECUS/ton sobre los precios de las variedades sin plomo</p> <p>extras de dimensiones y tratamiento térmico:</p> <p>con excepción de las barras enroscadas > 13 mm las diferencias aplicables (dimensiones, recocidos, tratamientos) serán las indicadas a continuación</p> <p>para las barras enroscadas > 13 mm, se aplicará el precio de base del alambrón y los incrementos de tratamiento térmico del alambrón</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>extras de dimensiones:</p> <p>> 10 a 12 mm > 12 a 14 mm > 14 a 16 mm > 16 a 18 mm > 18 a 20 mm > 20 a 25 mm > 25 a 30 mm > 30 a 40 mm > 40 a 50 mm > 50 a 60 mm > 60 a 70 mm > 70 a 80 mm > 80 a 120 mm > 120 a 150 mm > 150 a 170 mm > 170 a 200 mm > 200 a 230 mm > 230 mm</p> | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">redondos</th> <th style="text-align: center;">cuadrados</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">+ 150</td> <td rowspan="5" style="vertical-align: middle;">} diferencias respecto de los redondos + 12</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 117</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 93</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 70</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 54</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 35</td> <td rowspan="3" style="vertical-align: middle;">} diferencias respecto de los redondos + 8</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 20</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 10</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 4</td> <td rowspan="5" style="vertical-align: middle;">} diferencias respecto de los redondos + 4</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">base</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 4</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 8</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 12</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 18</td> <td rowspan="5" style="vertical-align: middle;">} diferencias respecto de los redondos + 4</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 19</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 31</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 39</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+ 60</td> </tr> </tbody> </table> | redondos | cuadrados | + 150 | } diferencias respecto de los redondos + 12 | + 117 | + 93 | + 70 | + 54 | + 35 | } diferencias respecto de los redondos + 8 | + 20 | + 10 | + 4 | } diferencias respecto de los redondos + 4 | base | + 4 | + 8 | + 12 | + 18 | } diferencias respecto de los redondos + 4 | + 19 | + 31 | + 39 | + 60 |
| | redondos | cuadrados | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 150 | } diferencias respecto de los redondos + 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 117 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 93 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 35 | } diferencias respecto de los redondos + 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 4 | } diferencias respecto de los redondos + 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| base | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 18 | } diferencias respecto de los redondos + 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 39 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>> 18 a 20 mm > 20 a 25 mm > 25 a 30 mm > 30 a 40 mm > 40 a 60 mm > 60 a 70 mm > 70 a 80 mm > 80 a 100 mm</p> | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">hexágonos</th> <th style="text-align: center;">octógonos</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">+ 214</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">+ 171</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">+ 148</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">+ 120</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">+ 113</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">+ 120</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">+ 140</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">+ 171</td> </tr> </tbody> </table> | hexágonos | octógonos | | + 214 | | + 171 | | + 148 | | + 120 | | + 113 | | + 120 | | + 140 | | + 171 | | | | | | | |
| hexágonos | octógonos | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | + 214 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | + 171 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | + 148 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | + 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | + 113 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | + 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | + 140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | + 171 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precios de base antes de los extras | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|---|-----------------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------|---------|-----------|-----------|--|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|---|---|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|---|---|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|---|---|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|---|---|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|---|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|----------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|--|
| 73.15 B V b) 2 ee) (cont.) | <p>Planos</p> <p style="text-align: right;">(en ECUS/ton)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Espesor en mm \ Anchura en mm</th> <th style="text-align: center;">4 < 5</th> <th style="text-align: center;">5 < 6,5</th> <th style="text-align: center;">6,5 < 8</th> <th style="text-align: center;">8 < 10</th> <th style="text-align: center;">10 < 12</th> <th style="text-align: center;">12 < 15</th> <th style="text-align: center;">15 < 20</th> <th style="text-align: center;">20 < 25</th> <th style="text-align: center;">25 < 30</th> <th style="text-align: center;">30 < 40</th> <th style="text-align: center;">40 < 50</th> <th style="text-align: center;">50 < 60</th> <th style="text-align: center;">60 et +</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10 < 12</td><td>380</td><td>330</td><td>260</td><td>290</td><td>290</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>12 < 15</td><td>350</td><td>290</td><td>250</td><td>250</td><td>250</td><td>260</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>15 < 20</td><td>320</td><td>270</td><td>245</td><td>240</td><td>240</td><td>210</td><td>220</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>20 < 25</td><td>310</td><td>260</td><td>240</td><td>200</td><td>170</td><td>160</td><td>150</td><td>160</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>25 < 30</td><td>310</td><td>260</td><td>235</td><td>190</td><td>160</td><td>140</td><td>130</td><td>130</td><td>150</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>30 < 35</td><td>290</td><td>255</td><td>210</td><td>160</td><td>150</td><td>130</td><td>115</td><td>95</td><td>95</td><td>120</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>35 < 40</td><td>260</td><td>210</td><td>190</td><td>140</td><td>140</td><td>115</td><td>110</td><td>90</td><td>90</td><td>120</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>40 < 60</td><td>210</td><td>170</td><td>170</td><td>130</td><td>130</td><td>100</td><td>90</td><td>90</td><td>90</td><td>120</td><td>120</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>60 < 80</td><td>210</td><td>170</td><td>170</td><td>120</td><td>120</td><td>90</td><td>90</td><td>90</td><td>90</td><td>120</td><td>120</td><td>—</td><td>—</td></tr> <tr><td>80 < 100</td><td>210</td><td>170</td><td>155</td><td>100</td><td>100</td><td>90</td><td>90</td><td>80</td><td>70</td><td>70</td><td>90</td><td>100</td><td>100</td></tr> <tr><td>100 < 120</td><td>210</td><td>170</td><td>155</td><td>110</td><td>110</td><td>95</td><td>95</td><td>80</td><td>80</td><td>90</td><td>100</td><td>110</td><td>110</td></tr> <tr><td>120 ≤ 200</td><td>—</td><td>200</td><td>170</td><td>130</td><td>130</td><td>110</td><td>110</td><td>95</td><td>95</td><td>90</td><td>120</td><td>130</td><td>130</td></tr> </tbody> </table> | Espesor en mm \ Anchura en mm | 4 < 5 | 5 < 6,5 | 6,5 < 8 | 8 < 10 | 10 < 12 | 12 < 15 | 15 < 20 | 20 < 25 | 25 < 30 | 30 < 40 | 40 < 50 | 50 < 60 | 60 et + | 10 < 12 | 380 | 330 | 260 | 290 | 290 | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 < 15 | 350 | 290 | 250 | 250 | 250 | 260 | — | — | — | — | — | — | — | 15 < 20 | 320 | 270 | 245 | 240 | 240 | 210 | 220 | — | — | — | — | — | — | 20 < 25 | 310 | 260 | 240 | 200 | 170 | 160 | 150 | 160 | — | — | — | — | — | 25 < 30 | 310 | 260 | 235 | 190 | 160 | 140 | 130 | 130 | 150 | — | — | — | — | 30 < 35 | 290 | 255 | 210 | 160 | 150 | 130 | 115 | 95 | 95 | 120 | — | — | — | 35 < 40 | 260 | 210 | 190 | 140 | 140 | 115 | 110 | 90 | 90 | 120 | — | — | — | 40 < 60 | 210 | 170 | 170 | 130 | 130 | 100 | 90 | 90 | 90 | 120 | 120 | — | — | 60 < 80 | 210 | 170 | 170 | 120 | 120 | 90 | 90 | 90 | 90 | 120 | 120 | — | — | 80 < 100 | 210 | 170 | 155 | 100 | 100 | 90 | 90 | 80 | 70 | 70 | 90 | 100 | 100 | 100 < 120 | 210 | 170 | 155 | 110 | 110 | 95 | 95 | 80 | 80 | 90 | 100 | 110 | 110 | 120 ≤ 200 | — | 200 | 170 | 130 | 130 | 110 | 110 | 95 | 95 | 90 | 120 | 130 | 130 | |
| Espesor en mm \ Anchura en mm | 4 < 5 | 5 < 6,5 | 6,5 < 8 | 8 < 10 | 10 < 12 | 12 < 15 | 15 < 20 | 20 < 25 | 25 < 30 | 30 < 40 | 40 < 50 | 50 < 60 | 60 et + | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 < 12 | 380 | 330 | 260 | 290 | 290 | — | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 < 15 | 350 | 290 | 250 | 250 | 250 | 260 | — | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 < 20 | 320 | 270 | 245 | 240 | 240 | 210 | 220 | — | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 < 25 | 310 | 260 | 240 | 200 | 170 | 160 | 150 | 160 | — | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 < 30 | 310 | 260 | 235 | 190 | 160 | 140 | 130 | 130 | 150 | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 < 35 | 290 | 255 | 210 | 160 | 150 | 130 | 115 | 95 | 95 | 120 | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 < 40 | 260 | 210 | 190 | 140 | 140 | 115 | 110 | 90 | 90 | 120 | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 < 60 | 210 | 170 | 170 | 130 | 130 | 100 | 90 | 90 | 90 | 120 | 120 | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 < 80 | 210 | 170 | 170 | 120 | 120 | 90 | 90 | 90 | 90 | 120 | 120 | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 < 100 | 210 | 170 | 155 | 100 | 100 | 90 | 90 | 80 | 70 | 70 | 90 | 100 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 < 120 | 210 | 170 | 155 | 110 | 110 | 95 | 95 | 80 | 80 | 90 | 100 | 110 | 110 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120 ≤ 200 | — | 200 | 170 | 130 | 130 | 110 | 110 | 95 | 95 | 90 | 120 | 130 | 130 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>Tratamientos térmicos:</p> <p>a) estado de entrega G (recocido de suavizamiento)</p> <p>b) estado de entrega N (normalización)</p> <p style="padding-left: 20px;">> 35 mm</p> <p style="padding-left: 20px;">≤ 35 mm</p> <p>c) estado de entrega BF (tratamiento térmico para la obtención de una determinada resistencia a la tracción)</p> <p>d) estado de entrega BG (tratamiento térmico para la obtención de una estructura perlítica)</p> <p>e) estado de entrega B (tratamiento térmico para facilitar su mecanización)</p> <p>f) estado de entrega GKZ (tratamiento térmico para la obtención de una cementita esferoidal)</p> <p>g) estado de entrega V (templado y revenido)</p> <p style="padding-left: 20px;">> 35 mm</p> <p style="padding-left: 20px;">≤ 35 mm</p> <p>h) recocido de expansión</p> | <p style="text-align: center;">Extra</p> <p style="text-align: center;">+ 40</p> <p style="text-align: center;">+ 40</p> <p style="text-align: center;">+ 60</p> <p style="text-align: center;">+ 40</p> <p style="text-align: center;">+ 60</p> <p style="text-align: center;">+ 60</p> <p style="text-align: center;">+ 63</p> <p style="text-align: center;">+ 90</p> <p style="text-align: center;">+ 130</p> <p style="text-align: center;">+ 40</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>Barras de aceros para rodamientos</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Variedades</th> <th colspan="5">Elementos de aleación</th> </tr> <tr> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>S y P</th> <th>Si</th> <th>Cr</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100 C 6</td> <td>0,98—1,10</td> <td>0,25—0,45</td> <td>< 0,025</td> <td>0,15—0,30</td> <td>1,30—1,60</td> </tr> </tbody> </table> | Variedades | Elementos de aleación | | | | | C | Mn | S y P | Si | Cr | 100 C 6 | 0,98—1,10 | 0,25—0,45 | < 0,025 | 0,15—0,30 | 1,30—1,60 | <p style="text-align: center;">Precios de base sin extras</p> <p style="text-align: center;">483</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Variedades | Elementos de aleación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | C | Mn | S y P | Si | Cr | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 C 6 | 0,98—1,10 | 0,25—0,45 | < 0,025 | 0,15—0,30 | 1,30—1,60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>Los precios (sin extras) fijados arriba permiten establecer los precios sin extras para las diferentes variedades teniendo en cuenta los valores de aleación publicados para las barras de aceros de construcción [véase la subpartida 73.15 B V b) 2 II a)]</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>extras de dimensiones:</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>los extras de dimensiones aplicables a las barras son similares a los de los aceros de construcción (véase más arriba)</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | <i>(en ECUS/ton)</i> | |
|---|--|--|------------------------------|-------|
| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precios de base antes de los extras | | |
| 73.15 B V b) 2 ée) (cont.) | Barras enroscadas > 13 mm Tratamientos térmicos: — recocido — suavizado a cizalla | base alambrón | | |
| | | | + 52 + 44 | |
| | | Precio efectivo (base + extras) franco frontera, despachado en aduana | | |
| 73.15 B VII a) 2 | Las demás chapas magnéticas: | | | |
| | a) Chapas de 0,5 mm o más: | | | |
| | Chapas con una pérdida en vatios de 2,6 W, como máximo | | 509 | |
| | Chapas con una pérdida en vatios de 2,3 W, como máximo | | 530 | |
| | Chapas con una pérdida en vatios de 2 W, como máximo | | 553 | |
| | Chapas con una pérdida en vatios de 1,7 W, como máximo | | 634 | |
| | Chapas con una pérdida en vatios de 1,5 W, como máximo | | 667 | |
| | Chapas con una pérdida en vatios de 1,35 W, como máximo | | 709 | |
| | Chapas con una pérdida en vatios de 1,25 W, como máximo | | 727 | |
| | b) Chapas de 0,35 mm: | | | |
| Chapas con una pérdida en vatios de 1,55 W, como máximo | | 681 | | |
| Chapas con una pérdida en vatios de 1,3 W, como máximo | | 723 | | |
| Chapas con una pérdida en vatios de 1,2 W, como máximo | | 741 | | |
| Chapas con una pérdida en vatios de 1,1 W, como máximo | | 777 | | |
| extras: | | | | |
| — para una anchura de 500 a menos de 1 000 | | | + 23 | |
| — por aislamiento | | | + 32 | |
| — por cortado en planchas | | | + 24 | |
| 73.15 B VII b) 1 aa) 11 bb) 11 cc) 11 | 5. Chapas simplemente laminadas en caliente, de acero inoxidable o refractario: | | Precio de base sin extras | |
| | | AISI | Nº de fábrica | |
| | — | | 4713 | 1 145 |
| | 410 S — 430 | | 4000 — 4016 | 1 180 |
| | — | | 4724 | 1 255 |
| | 304 | | 4301 | 1 703 |
| | 321 — 304 L | | 4541 — 4306 | 1 869 |
| | 302 B — 309 | | 4828 | 2 195 |
| | 316 | | 4401 | 2 617 |
| | 316 L — 316 Ti | | 4404 — 4571 | 2 687 |
| | 316 Mo sup. | | 4436 | 2 967 |
| 316 L Mo sup. | | 4435 | 3 027 | |
| 310 — 314 | | 4841 | 3 095 | |
| — | | 4539 | 6 011 | |

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precios de base antes de los extras | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|---|--|--------------------------------|--------|--------------------------------|--------|--------------------------------|--|---------|--------|---------|--------|---------|--------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| 73.15 B VII b) 1 (cont.) | <p>extras de dimensiones:</p> <p>3 a < 4 mm 4 a < 6 mm 6 a < 30 mm ≥ 30 mm Anchura ≥ 2 500 mm</p> <p>por entrega en discos, suplemento del 30 %</p> <p>b) para chapas obtenidas de bandas anchas de 3 a 8 mm de espesor y de ≤ 1 800 mm de anchura, se aplicarán sobre los precios de base indicados en a) las reducciones siguientes:</p> <p>410 S, 430, 420 304, 304 L, 321, 302 B, 309, 310, 314 316, 316 L, 316 Ti, 316 Mo sup., 316 L Mo sup.</p> <p>Estos precios se refieren a una sola calidad, un solo formato y un solo espesor para 5 ton o más, en el formato estándar, o para 10 ton o más en formato no estándar</p> <p>En ellos se incluyen los incrementos por aleaciones</p> <p>por entrega en discos, se añadirá un suplemento del 30 %</p> | <p>+ 145 + 69 base + 25 + 30</p> <p>— 35 — 47 — 60</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 73.15 B VII b) 2 bb) 11 | <p>Bobinas y chapas simplemente laminadas en frío, de acero inoxidable, con un espesor inferior a 3 mm y una anchura igual o superior a 500 mm</p> | (en ECUS/ton) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Espesor en mm</th> <th colspan="2">AISI 430 Nº de fábrica 4016</th> <th colspan="2">AISI 304 Nº de fábrica 4031</th> <th colspan="2">AISI 316 Nº de fábrica 4401</th> </tr> <tr> <th>Bobinas</th> <th>Chapas</th> <th>Bobinas</th> <th>Chapas</th> <th>Bobinas</th> <th>Chapas</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,4 < 0,5</td> <td>1 455</td> <td>1 514</td> <td>2 061</td> <td>2 120</td> <td>3 047</td> <td>3 106</td> </tr> <tr> <td>0,5 < 0,6</td> <td>1 365</td> <td>1 424</td> <td>1 981</td> <td>2 040</td> <td>2 917</td> <td>2 976</td> </tr> <tr> <td>0,6 < 0,7</td> <td>1 305</td> <td>1 364</td> <td>1 901</td> <td>1 960</td> <td>2 827</td> <td>2 886</td> </tr> <tr> <td>0,7 < 0,8</td> <td>1 265</td> <td>1 324</td> <td>1 841</td> <td>1 900</td> <td>2 767</td> <td>2 826</td> </tr> <tr> <td>0,8 < 1,0</td> <td>1 225</td> <td>1 284</td> <td>1 781</td> <td>1 840</td> <td>2 697</td> <td>2 756</td> </tr> <tr> <td>1,0 < 1,2</td> <td>1 205</td> <td>1 264</td> <td>1 761</td> <td>1 820</td> <td>2 677</td> <td>2 736</td> </tr> <tr> <td>1,2 < 1,5</td> <td>1 185</td> <td>1 244</td> <td>1 741</td> <td>1 800</td> <td>2 657</td> <td>2 716</td> </tr> <tr> <td>1,5 < 2,0</td> <td>1 165</td> <td>1 224</td> <td>1 721</td> <td>1 780</td> <td>2 637</td> <td>2 696</td> </tr> <tr> <td>2,0 < 3,0</td> <td>1 145</td> <td>1 204</td> <td>1 701</td> <td>1 760</td> <td>2 617</td> <td>2 676</td> </tr> </tbody> </table> | Espesor en mm | AISI 430 Nº de fábrica 4016 | | AISI 304 Nº de fábrica 4031 | | AISI 316 Nº de fábrica 4401 | | Bobinas | Chapas | Bobinas | Chapas | Bobinas | Chapas | 0,4 < 0,5 | 1 455 | 1 514 | 2 061 | 2 120 | 3 047 | 3 106 | 0,5 < 0,6 | 1 365 | 1 424 | 1 981 | 2 040 | 2 917 | 2 976 | 0,6 < 0,7 | 1 305 | 1 364 | 1 901 | 1 960 | 2 827 | 2 886 | 0,7 < 0,8 | 1 265 | 1 324 | 1 841 | 1 900 | 2 767 | 2 826 | 0,8 < 1,0 | 1 225 | 1 284 | 1 781 | 1 840 | 2 697 | 2 756 | 1,0 < 1,2 | 1 205 | 1 264 | 1 761 | 1 820 | 2 677 | 2 736 | 1,2 < 1,5 | 1 185 | 1 244 | 1 741 | 1 800 | 2 657 | 2 716 | 1,5 < 2,0 | 1 165 | 1 224 | 1 721 | 1 780 | 2 637 | 2 696 | 2,0 < 3,0 | 1 145 | 1 204 | 1 701 | 1 760 | 2 617 | 2 676 | |
| Espesor en mm | AISI 430 Nº de fábrica 4016 | | AISI 304 Nº de fábrica 4031 | | AISI 316 Nº de fábrica 4401 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Bobinas | Chapas | Bobinas | Chapas | Bobinas | Chapas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,4 < 0,5 | 1 455 | 1 514 | 2 061 | 2 120 | 3 047 | 3 106 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,5 < 0,6 | 1 365 | 1 424 | 1 981 | 2 040 | 2 917 | 2 976 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,6 < 0,7 | 1 305 | 1 364 | 1 901 | 1 960 | 2 827 | 2 886 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,7 < 0,8 | 1 265 | 1 324 | 1 841 | 1 900 | 2 767 | 2 826 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,8 < 1,0 | 1 225 | 1 284 | 1 781 | 1 840 | 2 697 | 2 756 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,0 < 1,2 | 1 205 | 1 264 | 1 761 | 1 820 | 2 677 | 2 736 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,2 < 1,5 | 1 185 | 1 244 | 1 741 | 1 800 | 2 657 | 2 716 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,5 < 2,0 | 1 165 | 1 224 | 1 721 | 1 780 | 2 637 | 2 696 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,0 < 3,0 | 1 145 | 1 204 | 1 701 | 1 760 | 2 617 | 2 676 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(en ECUS/ton)

| Número del arancel aduanero común | Designación de la mercancía | Precios de base antes de los extras | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|---|-------------------------------------|---------------------------------|------------------------|---------------|-----------|-----|-------|------|-----------|-----|------|-------|-------------|-------------|-------|----------------|-------------|------|-------------|------|-----------|---------------|------|-------|-----------|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|----|-----------|----|-----|----|-----------|----|----|----|--|
| 73.15 B VII b) 2 bb) 11 (cont.) | <p>Diferencias por variedades: los precios de las variedades siguientes se calculan a partir de los precios de las variedades que figuran en el cuadro anterior, incrementados o disminuidos en los valores indicados a continuación:</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p style="text-align: right;">(en ECUS/ton)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="368 521 603 600">AISI</th> <th data-bbox="603 521 810 600">Número de fábrica</th> <th data-bbox="810 521 1193 600"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>409</td> <td>4512</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>410 S</td> <td>4000</td> <td>- 20</td> </tr> <tr> <td>434</td> <td>4113</td> <td>+ 560</td> </tr> <tr> <td>304 L — 321</td> <td>4306 — 4541</td> <td>+ 157</td> </tr> <tr> <td>316 L — 316 Ti</td> <td>4404 — 4571</td> <td>+ 50</td> </tr> <tr> <td>316 Mo sup.</td> <td>4436</td> <td>+ 439</td> </tr> <tr> <td>316 L Mo sup.</td> <td>4435</td> <td>+ 500</td> </tr> </tbody> </table> <p> } sobre el precio de base AISI 430, número de fábrica 4016 } sobre el precio de base AISI 304, número de fábrica 4301 } sobre el precio de base AISI 316, número de fábrica 4401 </p> | AISI | Número de fábrica | | 409 | 4512 | 0 | 410 S | 4000 | - 20 | 434 | 4113 | + 560 | 304 L — 321 | 4306 — 4541 | + 157 | 316 L — 316 Ti | 4404 — 4571 | + 50 | 316 Mo sup. | 4436 | + 439 | 316 L Mo sup. | 4435 | + 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AISI | Número de fábrica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 409 | 4512 | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 410 S | 4000 | - 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 434 | 4113 | + 560 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 304 L — 321 | 4306 — 4541 | + 157 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 316 L — 316 Ti | 4404 — 4571 | + 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 316 Mo sup. | 4436 | + 439 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 316 L Mo sup. | 4435 | + 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>Estos precios incluyen los incrementos de aleación</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>Incrementos por tratamiento de superficie o revestimiento (una cara)</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="368 1081 627 1171">Espesor en mm</th> <th data-bbox="627 1081 802 1171">Cepillado o pulido, grano < 180</th> <th data-bbox="802 1081 970 1171">Pulido grano 180 a 300</th> <th data-bbox="970 1081 1193 1171">Revestimiento</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0,4 < 0,5</td><td>438</td><td>532</td><td>328</td></tr> <tr><td>0,5 < 0,6</td><td>350</td><td>425</td><td>263</td></tr> <tr><td>0,6 < 0,7</td><td>292</td><td>354</td><td>219</td></tr> <tr><td>0,7 < 0,8</td><td>250</td><td>304</td><td>188</td></tr> <tr><td>0,8 < 1,0</td><td>219</td><td>266</td><td>164</td></tr> <tr><td>1,0 < 1,2</td><td>175</td><td>213</td><td>131</td></tr> <tr><td>1,2 < 1,5</td><td>146</td><td>177</td><td>109</td></tr> <tr><td>1,5 < 2,0</td><td>117</td><td>142</td><td>88</td></tr> <tr><td>2,0 < 2,5</td><td>88</td><td>106</td><td>66</td></tr> <tr><td>2,5 < 3,0</td><td>70</td><td>85</td><td>53</td></tr> </tbody> </table> | Espesor en mm | Cepillado o pulido, grano < 180 | Pulido grano 180 a 300 | Revestimiento | 0,4 < 0,5 | 438 | 532 | 328 | 0,5 < 0,6 | 350 | 425 | 263 | 0,6 < 0,7 | 292 | 354 | 219 | 0,7 < 0,8 | 250 | 304 | 188 | 0,8 < 1,0 | 219 | 266 | 164 | 1,0 < 1,2 | 175 | 213 | 131 | 1,2 < 1,5 | 146 | 177 | 109 | 1,5 < 2,0 | 117 | 142 | 88 | 2,0 < 2,5 | 88 | 106 | 66 | 2,5 < 3,0 | 70 | 85 | 53 | |
| Espesor en mm | Cepillado o pulido, grano < 180 | Pulido grano 180 a 300 | Revestimiento | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,4 < 0,5 | 438 | 532 | 328 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,5 < 0,6 | 350 | 425 | 263 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,6 < 0,7 | 292 | 354 | 219 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,7 < 0,8 | 250 | 304 | 188 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,8 < 1,0 | 219 | 266 | 164 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,0 < 1,2 | 175 | 213 | 131 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,2 < 1,5 | 146 | 177 | 109 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,5 < 2,0 | 117 | 142 | 88 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,0 < 2,5 | 88 | 106 | 66 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,5 < 3,0 | 70 | 85 | 53 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>Por tratamiento de superficie o revestimiento 2 caras, de duplicarán los precios anteriores</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |