

# SECCIÓN PRIMERA

## Empresarios

### Actos inscritos

#### SANTA CRUZ DE TENERIFE

**543084 - SAN BLAS & CASTRO SEGUROS SL(R.M. SANTA CRUZ DE LA PALMA).**

**Declaración de unipersonalidad. Socio único:** DAMES CANARIAS SL. **Datos registrales.** S 8 , H IP 3693, I/A 3 (27.11.25).

**543085 - ISABEL Y EDUARDO CASTRO SL(R.M. SANTA CRUZ DE LA PALMA).**

**Artículo 378.5 del Reglamento del Registro Mercantil.** Justificación de no aprobación de cuentas del ejercicio 2021 mediante certificación del órgano de administración. **Artículo 378.5 del Reglamento del Registro Mercantil.** Justificación de no aprobación de cuentas del ejercicio 2022 mediante certificación del órgano de administración. **Artículo 378.5 del Reglamento del Registro Mercantil.** Justificación de no aprobación de cuentas del ejercicio 2023 mediante certificación del órgano de administración. **Artículo 378.5 del Reglamento del Registro Mercantil.** Justificación de no aprobación de cuentas del ejercicio 2024 mediante certificación del órgano de administración. **Datos registrales.** S 8 , H IP 1830, I/A A (28.11.25).

**543086 - ISABEL Y EDUARDO CASTRO SL(R.M. SANTA CRUZ DE LA PALMA).**

**Ceses/Dimisiones.** Consejero: CASTRO HERNANDEZ NIEVES MARIA;CASTRO PEREZ EDUARDO JAVIER;CASTRO PEREZ JOSE ANGEL;CASTRO HERNANDEZ ISABEL ANTONIO;CASTRO HERNANDEZ MARIA LUISA. Presidente: CASTRO PEREZ JOSE ANGEL. Secretario: CASTRO HERNANDEZ ISABEL ANTONIO. Vicepresid.: CASTRO HERNANDEZ MARIA LUISA. **Nombramientos.** Consejero: CASTRO HERNANDEZ MARIA LUISA;CASTRO HERNANDEZ ISABEL ANTONIO;CASTRO PEREZ JOSE ANGEL. Presidente: CASTRO HERNANDEZ MARIA LUISA. Secretario: CASTRO PEREZ JOSE ANGEL. Cons.Del.Sol: CASTRO PEREZ JOSE ANGEL;CASTRO HERNANDEZ MARIA LUISA. **Datos registrales.** S 8 , H IP 1830, I/A 12 (28.11.25).

**543087 - ISABEL Y EDUARDO CASTRO SL(R.M. SANTA CRUZ DE LA PALMA).**

**Ceses/Dimisiones.** Consejero: CASTRO HERNANDEZ MARIA LUISA;CASTRO PEREZ JOSE ANGEL;CASTRO HERNANDEZ ISABEL ANTONIO. Presidente: CASTRO HERNANDEZ MARIA LUISA. Cons.Del.Sol: CASTRO HERNANDEZ MARIA LUISA. Secretario: CASTRO PEREZ JOSE ANGEL. Cons.Del.Sol: CASTRO PEREZ JOSE ANGEL. **Nombramientos.** Adm. Unico: CASTRO HERNANDEZ ISABEL ANTONIO. **Otros conceptos:** Cambio del Órgano de Administración: Consejo de administración a Administrador único. **Datos registrales.** S 8 , H IP 1830, I/A 13 (28.11.25).