

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**CONVOCATORIAS DE JUNTAS****4513** *PARKING LOS CÁRMENES, S.L.*

Se convoca a los socios para la Junta General Ordinaria, que tendrá lugar el día 5 de julio de 2019 a las 11:00 horas en el domicilio social, sito en Granada, en calle Pedro Antonio de Alarcón, número 16, bajo, con arreglo al siguiente

Orden del día

Primero.- Examen y aprobación, si procede, de las Cuentas Anuales de los ejercicios 2016 y 2017.

Segundo.- Propuesta de aplicación del resultado de los ejercicios 2016 y 2017.

Tercero.- Fijación de la retribución de Administradores para los ejercicios 2017 y 2018.

Cuarto.- Aprobación del Acta de la Junta General.

Los socios cuentan con el derecho de información reconocido en el artículo 196 de la LSC. Asimismo, los socios tienen derecho a examinar, en el domicilio social, todos los documentos que han de ser sometidos a la aprobación de la junta, y a solicitar la entrega o envío gratuito de tales documentos, conforme lo previsto en el artículo 272 de la LSC.

Granada, 24 de mayo de 2019.- El Administrador general solidario, Francisco de Asís Millán González.

ID: A190030836-1