

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****18091** *PAVIMENTOS NEPTUNO, S.L.*

Doña Eva San Pablo Moreno del Reino, Secretaria judicial del Juzgado de lo Social n.º 6 de Madrid,

Hago saber: que en el procedimiento número 1918/2009, ejecución número 22/2011 de este Juzgado de lo Social, seguidos a instancia de don José Luis Salazar García, se ha dictado decreto de insolvencia en fecha 16/05/12, declarando en situación de insolvencia total a la empresa demandada por importe de 3.014,09 euros, insolvencia que se entenderá como provisional. Y de conformidad con el art. 275.5 de la Ley reguladora de la Jurisdicción Social, expido el presente para su inserción en el "Boletín Oficial del Registro Mercantil".

Madrid, 16 de mayo de 2012.- Secretaria judicial.

ID: A120035349-1