

**SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales****REDUCCIÓN DE CAPITAL****36124** *INMOBILIARIA LANTEX, SOCIEDAD ANÓNIMA*

En cumplimiento de lo dispuesto en el Art. 319 del RDL 1/2010, de 2 de julio, se hace público que en la Junta General Extraordinaria y Universal de Accionistas, celebrada el día 7 de noviembre de 2011, acordó, por unanimidad, reducir el capital social en 22.537,50 €, mediante la adquisición para su amortización con cargo a Reservas Libres de 375 Acciones. Dichas acciones amortizadas han sido adquiridas por la sociedad al precio unitario de 1.777,25 €.

Sabadell, 7 de noviembre de 2011.- El Secretario del Consejo de Administración, don Gaston Abella Aldeguer.

ID: A110083667-1