

# SECCIÓN PRIMERA

## Empresarios

Otros actos publicados en el Registro Mercantil

**CASTELLÓN**

*Corrección de errores*

ANULADO EL DEPOSITO DE LAS CUENTAS ANUALES DEL EJERCICIO 2008 A VIRTUD DE SENTENCIA DE FECHA 18/03/2011,  
EN LA QUE SE DECLARAN NULOS LOS ACUERDOS ADOPTADOS EN JUNTA DE FECHA 30/06/2009.