

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****22393** *CARMEN SANCHEZ CAMPAÑÓN*

Ana María Ruiz Tejero, Secretaria del Juzgado de lo Social n.º 4 de Madrid,

Hago saber: Que en el procedimiento de ejecución n.º 9/2011 de este Juzgado, sobre cantidad, se ha dictado Decreto de fecha 30 de mayo de 2011 por el que se declara a Carmen Sanchez Campañón, en situación de insolvencia provisional por importe de 4.141 euros.

Madrid, 30 de mayo de 2011.- Secretaria Judicial.

ID: A110046062-1