

**SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales****DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****15388** *ASOCIACIÓN CULTURAL DEPORTIVA TIERRA DE COLORES*

Doña Ángeles de las Heras López, Secretaria Judicial del Juzgado de lo Social único de Cuenca, hago saber:

Que en la ejecución de título judicial número 162/10 de este Juzgado de lo Social, seguidos a instancia de doña Virginia Garrido Sanz y otro, se ha dictado en el día 28-4-11 Decreto por el que se declara al ejecutado Asociación Cultural Deportiva Tierra de Colores, en situación de insolvencia total por importe de 5.791,58 euros de principal más 926,63 euros de intereses y costas provisionales, insolvencia que se entenderá a todos los efectos como provisional.

Y de conformidad con el art. 274.5 de la Ley de Procedimiento Laboral; expido la presente para su inserción en el Boletín Oficial del Registro Mercantil.

Cuenca, 28 de abril de 2011.- Secretaria Judicial.

ID: A110032204-1