

**SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales****DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****13501** *URBANISTAS CONSULTORES ASOCIADOS, SOCIEDAD ANÓNIMA*

Doña María Dolores Marín Relanzón, Secretaria del Juzgado de lo Social número 15 de Madrid,

Hago saber: Que en el procedimiento 70/09 ejecución 219/09 de este Juzgado de lo Social, se ha dictado resolución de fecha 25 de abril de 2011 declarando al ejecutado Urbanistas Consultores Asociados, Sociedad Anónima, en situación de insolvencia total por importe de 1.583,97 euros, insolvencia que se entenderá a todos los efectos como provisional.

Madrid, 25 de abril de 2011.- Secretaria Judicial.

ID: A110030599-1