

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****9567** *MONTAJES ELÉCTRICOS Y REDES, S.L.*

Doña María de los Ángeles Charriel Ardebol, Secretario Judicial del Juzgado de lo Social número 14 de los de Madrid,

Hago saber: Que en el procedimiento n.º 1536/2008 ejecución 353/2010 seguidos a instancia de Ángel Manuel Romaralo San Juan, contra Montajes Eléctricos y Redes, Sociedad Limitada, se ha dictado con fecha 29-3-2011, decreto de insolvencia que declara a la ejecutada en situación de Insolvencia por importe de 25.223,90 insolvencia que se entendra como provisional a todos los efectos.

Madrid, 29 de marzo de 2011.- Secretario Judicial.

ID: A110022516-1