

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****1822** CAMPOS PAN AGRÍCOLA, S.L.

Doña María Ángeles Blázquez Cosmes, Secretario Judicial del Juzgado de lo Social número 2 de Zamora,

Hago saber: En el procedimiento de ejecución número 170/10 de este Juzgado de lo Social número 2, seguido a instancia de Gratiniano Aguado López contra la ejecutada Campos Pan Agrícola, S.L., se ha dictado decreto de fecha 13 de febrero de 2011, por el que se declara a la indicada ejecutada en situación de insolvencia total por importe de 5.722,36 euros, insolvencia que se entenderá a todos los efectos como provisional.

Y de conformidad con el artículo 274.5 de la Ley de Procedimiento Laboral, expido el presente para su inserción el Boletín Oficial del Registro Mercantil.

Zamora, 13 de enero de 2011.- El Secretario Judicial.

ID: A110002068-1