

**SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales****DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****32190** *MARTÍNEZ SANTA CRUZ, SOCIEDAD ANÓNIMA*

Doña M.<sup>a</sup> Carmen Quintas Pérez, Secretario Judicial del Juzgado de lo Social número 21 de Madrid,

Hago saber: Que en el procedimiento de ejecución 59/2010 de este Juzgado de lo Social, seguido a instancia de doña Fior Daliza Feliz Feliz, don Alberto Fernández Álvarez y doña Yoanna Nohemi Santiago Jiménez, contra "Martínez Santa Cruz, Sociedad Anónima", sobre "Despido", se ha dictado resolución en fecha 21 de octubre de 2010, que contiene la siguiente parte dispositiva:

Se declara al ejecutado "Martínez Santa Cruz, Sociedad Anonima", en situación de insolvencia total, por 33.886,55 euros, insolvencia que se entenderá a todos los efectos como provisional.

Madrid, 21 de octubre de 2010.- Secretario Judicial.

ID: A100077518-1