

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****14237** *MONTAJES SANTISOL, SOCIEDAD LIMITADA*

Doña María del Carmen Quintas Pérez, Secretario Judicial del Juzgado de lo Social número 21 de Madrid,

Hago saber: Que en el procedimiento de ejecución 234/09 de este Juzgado de lo Social, seguido a instancia de don Rubén Rodríguez Rodrigo contra Montajes Santisol, Sociedad Limitada, sobre cantidad, se ha dictado resolución en fecha 28 de abril de 2010, que contiene la siguiente parte dispositiva:

Se declara al ejecutado Montajes Santisol, sociedad limitada, en situación de insolvencia total, por 2.614,98 euros, insolvencia que se entenderá a todos los efectos como provisional.

Madrid, 28 de abril de 2010.- Doña María del Carmen Quintas Pérez, Secretario del Social 21 de Madrid.

ID: A100030945-1