

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****37483** *LE FHENICIEN RESTAURACIÓN 2000, S.L.*

Doña Domitila García Gallego, Secretaria del Juzgado de lo Social núm. 1 de Motril,

Hago saber: Que en este Juzgado se sigue Ejecución núm. 55/08 a instancia de Rosario Martínez Rodríguez, Dolores Pérez Briones, Luis Trujillo Perez, Sandra Guirado Fernández y M.^a Eulalia Ganga Rodriguez, sobre reclamación de cantidad, se ha dictado en fecha 26 de noviembre de 2009 Auto por el que se declara a la empresa Le Fhenicien Restauración 2000 S. L., en situación de insolvencia con carácter provisional por un importe de 38.174,73 euros de principal mas la cantidad de 6.488,97 euros que provisionalmente se presupuestan para intereses legales y costas del procedimiento.

Y de conformidad con el art 274.5 de la L.P.L. expido el presente para su inserción en el Boletín Oficial del Registro Mercantil.

Motril, 16 de diciembre de 2009.- Secretaria Judicial.

ID: A090092814-1