

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****35230** *MONTAJES PLAMATER, SOCIEDAD LIMITADA*

Doña Gloria Morchón Izquierdo, Secretario Judicial del Juzgado de lo Social número 21 de Madrid,

Hago saber: Que en el procedimiento de ejecución 170/2009 de este Juzgado de lo Social, seguido a instancia de don Julián Amarilla Rodríguez contra "Montajes Plamater, Sociedad Limitada" sobre "Cantidad", se ha dictado resolución en fecha 18 de noviembre de 2009, que contiene la siguiente parte dispositiva:

Se declara al ejecutado "Montajes Plamater Sociedad Limitada", en situación de insolvencia total, por 14.070,89 euros, insolvencia que se entenderá a todos los efectos como provisional.

Madrid, 18 de noviembre de 2009.- Secretario Judicial.

ID: A090085256-1