

Os reloxos das cámaras emparelladas estarán perfectamente sincronizados entre si, con desfases de tempo non maiores que 1 s.

h) Os valores da distancia, así como do tempo transcorrido entre os puntos de identificación do vehículo, cando se exhiban ou se impriman, expresaranse nas unidades seguintes:

Distancia percorrida: quilómetros ou metros.

Tempo transcorrido: segundos, minutos ou horas segundo corresponda tendo en conta a resolución necesaria.

Velocidade: quilómetros por hora (km/h).

6. Protección

6.1 Comunicacóns:

a) Se o cinemómetro é capaz de comunicarse con outros dispositivos externos ou internos a este, as interfaces necesarias para estas comunicacóns deberán estar protexidas de tal maneira que non interfiran no funcionamento normal do cinemómetro.

b) A transferencia de datos a un sistema de control central só será posible se o cinemómetro protexe estes datos contra calquera interferencia, xa sexa accidental ou deliberada, na transmisión.

c) A transferencia de datos desde un sistema de control central deberá cumprir os seguintes requisitos:

Todas as partes deste sistema de control central que teñan relevancia metrolóxica estarán sometidas a esta orde.

O cinemómetro débelle comunicar ao sistema central a evidencia de recepción de datos correctos. Esta evidencia será facilmente comprobable en calquera momento, tanto no cinemómetro como no sistema central.

6.2 Software: tanto o software do sistema que teña relevancia metrolóxica como os programas, os parámetros ou os datos específicos que pertencen ao sistema de medida, identificaranse cun número de versión que se irá adaptando ou modificando ante calquera cambio do software que poida afectar as funcións e precisión do cinemómetro.

Cando o acceso a parámetros que interveñen na determinación dos resultados de medida non poida estar protexido por precintos ou outros medios de seguraza de hardware, para garantir esta protección deberase ter en conta o seguinte:

a) O acceso só se permitirá a persoal autorizado, por medio de códigos de acceso, claves ou contrasinais que poidan ser configurables.

b) Rexistrarse ou memorizarse, polo menos, a última intervención dun operador. O rexistro incluirá, polo menos, a data e un medio de identificación da persoa autorizada que realiza a intervención.

7. Inscricións e precintos

7.1 Inscricións:

a) Inscricións obrigatorias.—Os cinemómetros ou cada unidade que o forma deben presentar as seguintes indicacións indelebles e lexibles:

Nome ou marca rexistrada do fabricante ou o seu representante.

Nome do modelo, número de serie e ano de fabricación.

Espazo para a marcación oficial.

b) Inscricións optativas.—Os cinemómetros poderán levar, ademais, inscricións autorizadas pola Administración pública competente, sempre que estas inscricións

non entorpezan a lectura das indicacións subministradas polo instrumento.

7.2 Precintos: deben poder ser precintados aqueles elementos onde a manipulación pode conducir a erros de medida ou a unha redución da seguraza metrolóxica.

Na memoria técnica presentada para o exame de modelo indicarse o lugar destes precintos, así como a súa natureza.

21276 *ORDE ITC/3700/2006, do 22 de novembro, pola que se regula o control metrolóxico do Estado dos manómetros dotados, total ou parcialmente, de compoñentes electrónicos, provistos ou non de dispositivos de prede-terminación, destinados a medir a presión dos pneumáticos dos vehículos de motor.* («BOE» 291, do 6-12-2006.)

A Lei 3/1985, do 18 de marzo, de metroloxía, establece o réxime xurídico da actividade metrolóxica en España, réxime ao cal se deben someter en defensa da seguraza, da protección da saúde e dos intereses económicos dos consumidores e usuarios os instrumentos de medida, nas condicións que regulamentariamente se determinen. Esta lei foi desenvolvida posteriormente por diversas normas de contido metrolóxico, entre as cales está o Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, polo que se regula o control metrolóxico do Estado sobre instrumentos de medida.

O devandito real decreto traspón ao dereito interno a Directiva 2004/22/CE do Parlamento Europeo e do Consello, do 31 de marzo de 2004, relativa aos instrumentos de medida, ao mesmo tempo que adapta as fases de control metrolóxico referidas á aprobación de modelo e verificación primitiva, nos instrumentos sometidos a regulamentación específica nacional, ao sistema de avaliación da conformidade que se regula na directiva citada, abordando, ademais, o desenvolvemento das fases de control metrolóxico correspondentes á verificación periódica e despois de reparación, fases que non se regulan na normativa comunitaria.

De acordo con todo iso, esta orde ten por obxecto regular o control metrolóxico do Estado sobre manómetros dotados parcialmente de compoñentes electrónicos, destinados a medir a presión dos pneumáticos dos vehículos de motor, denominados manómetros electrónicos para pneumáticos, en todas as fases que se regulan no citado Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, é dicir, tanto a que corresponde á de comercialización e posta en servizo como as que se refiren ás de verificación despois de reparación ou modificación e de verificación periódica.

Para a elaboración da orde foron consultadas as comunidades autónomas e realizouse o preceptivo trámite de audiencia aos interesados. Así mesmo, emitiu informe favorable o Consello Superior de Metroloxía.

Esta disposición foi sometida ao procedemento de información en materia de normas e regulamentacións técnicas, previsto na Directiva 98/34/CE do Parlamento Europeo e do Consello, do 22 de xuño, modificada pola Directiva 98/48/CE, do 20 de xullo, así como no Real decreto 1337/1999, do 31 de xullo, que incorpora ambas as dúas directivas ao ordenamento xurídico español.

Na súa virtude, dispoño:

CAPÍTULO I

Disposicións xeraisArtigo 1. *Obxecto.*

Constitúe o obxecto desta orde a regulación do control metrolóxico do Estado dos manómetros dotados total ou parcialmente de compoñentes electrónicos e provistos ou non de dispositivos de predeterminación, destinados a medir a presión dos pneumáticos dos vehículos de motor denominados en diante manómetros.

Artigo 2. *Fases de control metrolóxico.*

O control metrolóxico do Estado establecido nesta orde é o que se regula nos capítulos II e III do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, que se refiren respectivamente ás fases de comercialización e posta en servizo e á de instrumentos en servizo dos dispositivos de medida referidos no artigo 1 desta orde.

O control regulado no capítulo II levarase a cabo de conformidade cos procedementos de avaliación da conformidade que se determinan no artigo 6 e o anexo III do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, e no artigo 4 desta orde.

Os controis dos instrumentos que xa están en servizo comprenden tanto a verificación despois de reparación ou modificación como a verificación periódica daqueles. A fase de instrumentos en servizo só será aplicable aos manómetros electrónicos para pneumáticos de uso público ou profesional. Non obstante, os posuidores de manómetros electrónicos para pneumáticos de uso privado poderán sometelos voluntariamente á fase de instrumentos en servizo.

CAPÍTULO II

Fase de comercialización e posta en servizoArtigo 3. *Requisitos esenciais metrolóxicos e técnicos.*

Os requisitos esenciais, metrolóxicos e técnicos que deben cumprir os manómetros son os que se establecen no anexo II desta orde.

A conformidade dun manómetro cos requisitos esenciais, metrolóxicos e técnicos deberase realizar conforme os procedementos de avaliación da conformidade establecidos no artigo 4 desta orde.

Artigo 4. *Módulos para a avaliación da conformidade.*

Os módulos que se utilizarán para levar a cabo a avaliación da conformidade dos instrumentos a que se refire o artigo 1 serán elixidos polos responsables da súa posta en mercado e servizo de entre os sinalados a continuación, previstos no anexo III do Real decreto 889/2006:

1. Módulo B, exame de modelo, mais módulo D, declaración de conformidade co modelo baseada na garantía da calidade do proceso de fabricación.

2. Módulo B, exame de modelo, mais módulo F, declaración de conformidade co modelo baseada na verificación do produto.

3. Módulo G. Declaración de conformidade baseada na verificación por unidade.

Os requisitos esenciais dos instrumentos e as normas ou documentos técnicos que se van aplicar son os que se detallan, respectivamente, nos anexos II e III desta orde.

Presuponse a conformidade cos requisitos esenciais metrolóxicos e técnicos, establecidos no anexo II, daque-

les manómetros procedentes doutros Estados membros da Unión Europea e de Turquía ou orixinarios doutros Estados signatarios do Acordo sobre o Espazo Económico Europeo, que cumpran coas normas técnicas, normas ou procedementos legalmente establecidos nestes Estados, ou recibisen un certificado destes organismos, sempre e cando os niveis de exactitude, seguranza, adecuación e idoneidade sexan equivalentes aos requiridos nesta orde.

A Administración pública competente poderá solicitar a documentación necesaria para determinar a equivalencia mencionada no parágrafo anterior. Cando se comprobe o incumprimento dos requisitos esenciais, técnicos e metrolóxicos, a Administración pública competente poderá impedir a posta en mercado e servizo dos manómetros.

CAPÍTULO III

Verificación despois de reparación ou modificaciónArtigo 5. *Definición.*

Enténdese por verificación despois de reparación ou modificación, de acordo co disposto na alínea z) do artigo 2 do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, o conxunto de exames administrativos, visuais e técnicos que poden ser realizados nun laboratorio ou no lugar de uso, que teñen por obxecto comprobar e confirmar que un manómetro en servizo mantén, despois dunha reparación ou modificación que requira rotura de precintos, as características metrolóxicas que lle sexan de aplicación, en especial no que se refire aos erros máximos permitidos, así como que funcione de acordo co seu deseño e sexa conforme coa súa regulamentación específica e, de ser o caso, conforme o deseño ou modelo aprobado.

Artigo 6. *Reparadores autorizados.*

A reparación ou modificación dos manómetros electrónicos para pneumáticos só poderá ser realizada por unha persoa ou entidade inscrita no Rexistro de Control Metrolóxico, conforme o establecido polo Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, polo que se regula o control metrolóxico do Estado sobre instrumentos de medida. A inscrición no devandito rexistro exixirá o cumprimento dos requisitos fixados no anexo IV.

Todas as actuacións realizadas por un reparador autorizado estarán documentadas nun parte de traballo, en formato díptico autocopiativo. A primeira folia do parte deberá quedar en poder da entidade reparadora e a segunda en poder do titular; ambas as dúas estarán á disposición da autoridade competente e dos organismos autorizados de verificación polo menos durante un prazo mínimo de dous anos desde que se realizou a intervención.

Deberanse anotar a natureza da reparación, os elementos substituídos, a data da actuación, o número con que o reparador que efectuase a reparación estea inscrito no Rexistro de control metrolóxico, a identificación da persoa que realizou a reparación ou modificación, a súa sinatura e o selo da entidade reparadora. A descrición das operacións realizadas deberase detallar suficientemente para que poida avaliar o seu alcance a autoridade competente.

Artigo 7. *Suxeitos obrigados e solicitudes.*

O titular do manómetro, cando é de uso público ou profesional, deberalle comunicar á Administración

pública competente a súa reparación ou modificación, indicando o seu obxecto e especificando cales son os elementos substituídos, de ser o caso, e os axustes e controis efectuados. Antes da súa posta en servizo, deberá solicitar a súa verificación.

A solicitude de verificación presentárase acompañada do boletín de identificación establecido no anexo I.

Unha vez presentada a solicitude de verificación dun manómetro despois da súa reparación ou modificación, a Administración pública competente ou o organismo autorizado de verificación disporá dun período máximo de trinta días para proceder á súa verificación.

Artigo 8. *Ensaio e execución.*

O manómetro deberá superar un exame administrativo, consistente na identificación completa do instrumento e a comprobación de que este reúne os requisitos exixidos para estar legalmente en servizo. Será realizado tomando como base a información achegada polo solicitante no boletín de identificación establecido no anexo I. Comprobarase especialmente que o instrumento posúe a declaración de conformidade ou, de ser o caso, a aprobación de modelo e as marcacións correspondentes de acordo co indicado no Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, e que a placa de características cumpre os requisitos indicados en cada caso.

Os ensaios que se van realizar na verificación despois de reparación ou modificación, deberán comprobar o cumprimento dos requisitos esenciais que se describen nos puntos 2.1 e 2.2 do anexo II desta orde.

Artigo 9. *Erros máximos permitidos.*

Os erros máximos permitidos na verificación despois de reparación ou modificación serán os indicados no anexo II desta orde.

Artigo 10. *Conformidade.*

Superada a fase de verificación despois de reparación ou modificación, farase constar a conformidade do manómetro para efectuar a súa función, mediante a adhesión dunha etiqueta nun lugar visible do instrumento verificado, que deberá reunir as características e os requisitos que se establecen no anexo I do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, especificando nesta a clase de instrumento de que se trate. Emitirase, así mesmo, o correspondente certificado de verificación e o verificador procederá a reprecintar o instrumento.

A verificación despois de reparación ou modificación terá efectos de verificación periódica respecto ao cómputo do prazo para a súa solicitude.

Artigo 11. *Non-superación da verificación.*

Cando un manómetro non supere a verificación despois de reparación ou modificación, deberá ser posto fóra de servizo ata que se emende a deficiencia que impediu a superación. Farase constar esta circunstancia mediante unha etiqueta de inhabilitación de uso, situada nun lugar visible do instrumento, cuxas características se indican no anexo I do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, especificando nesta o tipo de instrumento de que se trate. No caso de que a devandita deficiencia non se emende, adoptaranse as medidas oportunas para garantir que sexa retirado definitivamente do servizo.

CAPÍTULO IV

Verificación periódica

Artigo 12. *Definición.*

Enténdese por verificación periódica, de acordo co disposto na alínea aa) do artigo 2 do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, o conxunto de exames administrativos, visuais e técnicos que poden ser realizados nun laboratorio ou no lugar de uso, que teñen por obxecto comprobar e confirmar que un manómetro en servizo mantén desde a súa última verificación as características metrolóxicas que lle sexan de aplicación, en especial no que se refire aos erros máximos permitidos, así como que funcione conforme o seu deseño e sexa conforme coa súa regulamentación específica e, de ser o caso, co deseño ou modelo aprobado.

Artigo 13. *Suxeitos obrigados e solicitudes.*

1. O titular dun manómetro en servizo, cando é de uso público ou profesional, estará obrigado a solicitar anualmente a súa verificación periódica, e quedará prohibido o seu uso no caso de que non se supere esta fase de control metrolóxico.

2. A solicitude de verificación presentárase acompañada do boletín establecido no anexo I.

Artigo 14. *Ensaio e execución.*

O manómetro deberá superar un exame administrativo, consistente na identificación completa do instrumento e a comprobación de que este reúne os requisitos exixidos para estar legalmente en servizo. Será realizado tomando como base a información achegada polo solicitante no boletín de identificación establecido no anexo I. Comprobarase especialmente que o instrumento posúe a declaración de conformidade ou, de ser o caso, a aprobación de modelo, e as marcacións correspondentes de acordo co indicado no Real decreto 889/2006, do 21 de xullo.

Os ensaios que se van realizar na verificación periódica deberán comprobar o cumprimento dos requisitos esenciais que se describen nos puntos 2.1 e 2.2 do anexo II desta orde.

Artigo 15. *Erros máximos permitidos.*

Os erros máximos permitidos na verificación periódica serán os indicados na descrición de cada ensaio, tal como se determinan no anexo II desta orde.

Artigo 16. *Conformidade.*

Superada a fase de verificación periódica, farase constar a conformidade do manómetro para efectuar a súa función mediante a adhesión dunha etiqueta nun lugar visible do instrumento verificado, que deberá reunir as características e os requisitos que se establecen no anexo I do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, especificando nesta o instrumento de que se trate. Emitirase, así mesmo, o correspondente certificado de verificación.

Artigo 17. *Non-superación da verificación.*

Cando un manómetro non supere a verificación periódica deberá ser posto fóra de servizo ata que se emende a deficiencia que impediu a superación. Farase constar esta circunstancia mediante unha etiqueta de inhabilitación de uso, cuxas características se indican no anexo I do Real

decreto 889/2006, do 21 de xullo, especificando nesta o tipo de instrumento de que se trate. No caso de que a devandita deficiencia non se emende, adoptaranse as medidas oportunas para garantir que sexa retirado definitivamente do servizo.

Disposición transitoria única. *Instrumentos en servizo.*

Os manómetros en servizo no momento da entrada en vigor desta orde poderán seguir sendo utilizados sempre que superasen satisfactoriamente a fase de control metrolóxico regulada no capítulo IV precedente, referido á verificación periódica.

Disposición derogatoria única. *Derrogación normativa.*

Queda derogada a Orde do Ministerio de Fomento, do 16 de xaneiro de 1996, pola que se regula o control metrolóxico do Estado sobre os manómetros de uso público dotados total ou parcialmente de compoñentes electrónicos, destinados a medir a presión dos pneumáticos dos vehículos de motor.

Disposición derradeira primeira. *Título competencial.*

Esta orde dítase ao abeiro do disposto no artigo 149.1.12.^a da Constitución, que lle atribúe ao Estado, como competencia exclusiva, a lexislación de pesos e medidas.

Disposición derradeira segunda. *Normativa aplicable.*

No non particularmente previsto nesta orde e no Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, os procedementos administrativos a que dean lugar as actuacións reguladas nesta orde rexeranse polo disposto na Lei 30/1992, do 26 de novembro, de réxime xurídico das administracións públicas e do procedemento administrativo común, e na lexislación específica das administracións públicas competentes.

Disposición derradeira terceira. *Autorización para a modificación do contido técnico da orde.*

Autorízase o secretario xeral de Industria para introducir nos anexos a esta orde, mediante resolución e logo de informe de Consello Superior de Metroloxía, cantas modificacións de carácter técnico sexan precisas para manter adaptado o seu contido ás innovacións técnicas que se produzan.

Disposición derradeira cuarta. *Entrada en vigor.*

Esta orde entrará en vigor o día seguinte ao da súa publicación no Boletín Oficial del Estado.

Madrid, 22 de novembro de 2006.–O ministro de Industria, Turismo e Comercio, Joan Clos i Matheu.

ANEXO I

Boletín de identificación

Lugar en que vai colocado o instrumento
 Fabricante do instrumento
 Tipo de instrumento
 Marca Modelo Número de serie
 Data de instalación
 Certificado exame de modelo n.º Data
 Organismo de control
 Certificado de conformidade n.º Data
 Organismo de control
 Data última verificación periódica

En, o de de
 (selo e sinatura do titular do manómetro)

ANEXO II

Requisitos esenciais metrolóxicos e técnicos

1. Definicións
- 2.

a) «Manómetro»: indicador de presión aplicada con relación á presión atmosférica.

b) «Tipo A –Equipamentos fixos»: aqueles nos cales o elemento de medida e o dispositivo de lectura están fixos. Xeralmente están asociados a unha fonte de aire ou nitróxeno comprimido e están equipados cun dispositivo de control situado próximo ao dispositivo indicador ou ao racord.

c) «Tipo B –Aparellos portátiles»: aqueles que agrupan o dispositivo de control, o elemento de medida, o dispositivo de lectura e unha reserva baixo presión limitada, o que permite a súa mobilidade.

d) «Tipo C –Aparellos de man»: aqueles conectados a unha fonte de aire ou nitróxeno comprimido e que agrupan, na proximidade do racord, o dispositivo de control, o elemento de medida e o dispositivo de lectura.

e) «Tipo D –Aparellos de control de man»: aqueles destinados exclusivamente ao control da presión dos pneumáticos.

2. Requisitos: os manómetros electrónicos para pneumáticos obxecto desta orde deberán cumprir os requisitos esenciais comúns dos instrumentos de medida aplicables do anexo IV do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo. Ademais, deberán cumprir os seguintes requisitos específicos relativos ás características de fabricación:

2.1 Erros: o erro máximo permitido da indicación do manómetro está fixado en valor absoluto en función da presión medida e é o que figura na táboa 1.

Táboa 1. Erros máximos permitidos

Presión medida (p_m) bar	Erro máximo permitido
$p_m \leq 4$	0,08
$4 < p_m \leq 10$	0,16
$p_m > 10$	0,25

0,01 bar = 1 kPa

Os erros máximos permitidos non se deben superar a temperaturas comprendidas entre 15. °C e 25. °C. Ao devandito campo denominaráselle, a partir deste momento, campo de referencia de temperatura.

2.2 Histérese: o erro de histérese dos manómetros non debe superar o valor absoluto do erro máximo permitido, a calquera temperatura escollida dentro do rango de referencia de temperatura.

Para un valor dado da presión, o valor medido para as presións crecentes non debe exceder o valor medido para as presións decrecentes.

2.3 Efecto da temperatura: a variación máxima permitida nas indicacións dos manómetros, para temperaturas que non pertencen ao rango de referencia e que estean comprendidas entre -10 °C e 40 °C danse na táboa 2:

Táboa 2. Variación máxima permitida debida á temperatura

Presión medida bar (P_m)	Variación máxima permitida
$p_m \leq 4$	0,004 bar/°C
$4 < p_m \leq 10$	0,005 bar/°C
$p_m > 10$	0,000 5 do valor máximo do rango nominal/°C

0,01 bar = 1 kPa

2.4 Indicación a presión atmosférica: á presión atmosférica o indicador debe marcar sempre cero.

2.5 Resistencia: os manómetros deben resistir as presións estables, as sobrepresións e as presións cíclicas como se describe a continuación, sen exceder do valor absoluto do erro máximo permitido dentro do campo de referencia de temperatura.

Os manómetros deben soportar, durante un período prolongado, unha presión estable igual ao valor máximo da escala.

2.5.1 Sobrepresión: os manómetros deben soportar durante un curto período unha sobrepresión do 25% sobre o límite superior da escala de medida.

2.5.2 Presión cíclica: os manómetros deben resistir:

1000 impulsos dados por unha presión que varíe do cero a un valor comprendido entre o 90% e o 95% do límite superior do campo de medida.

10000 ciclos dunha presión que varíe lentamente desde un 20%, aproximadamente ata un 75% do límite superior do campo de medida, cunha frecuencia non superior a 60 ciclos por minuto.

2.6 Condicións de funcionamento:

2.6.1 Temperatura: as temperaturas mínima e máxima de almacenamento serán de -40 . °C e 70 . °C, respectivamente.

2.6.2 Estanquidade á auga e partículas estrañas: a clase de protección mínima será: IP 44.

2.6.3 Ambiente mecánico: a clase do ambiente mecánico aplicable é a M2, segundo o establecido no anexo IV do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo.

A indicación dos manómetros de tipo B non se debe modificar despois de 10 caídas libres desde unha altura de 250 mm en cada un dos seus eixes ortogonais.

A indicación dos manómetros de tipo C non se debe modificar despois de 10 caídas libres desde unha altura de 500 mm en cada un dos seus eixes ortogonais.

O erro dun manómetro non debe exceder 0,5 veces o erro máximo permitido despois de verse sometido a unha vibración, en calquera dos seus eixes ortogonais, das características sinaladas na táboa 3.

Táboa 3. Vibración

Característica	
Aceleración	5 m/s ²
Rango de frecuencia	10 Hz a 150 Hz
Velocidade de varrido	1 oitava/min
Tempo	2 horas

2.6.4 Posición de montaxe: a variación de $\pm 10^\circ$ con respecto á posición de montaxe nominal non debe xerar unha variación da indicación superior a 0,5 veces o erro máximo permitido.

2.6.5 Ambiente electromagnético: a clase do ámbito electromagnético aplicable é a E2, segundo o establecido no anexo IV do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo. O efecto dunha perturbación electromagnética deberá ser tal que a indicación do instrumento permaneza dentro da marxe de erro permitida ou que o instrumento detecte o fallo e reaccione ante el.

2.6.6 Inscricións: os manómetros que se poñan en servizo deberán incorporar as seguintes inscricións: o símbolo da magnitude medida, Pe, a unidade de presión, bar ou kPa, a marca e modelo, o n.º de serie e a posición de traballo do instrumento, se for necesario.

2.6.7 Marcas de verificación e precintos: o manómetro debe ter prevista unha localización adecuada para colocar a marcación establecidas no anexo I do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo.

ANEXO III

Normas e documentos técnicos que establecen a presunción de conformidade cos requisitos esenciais dos instrumentos

Presumirase a conformidade dos instrumentos cos requisitos esenciais metrolóxicos e técnicos daqueles instrumentos que cumbran coa norma nacional UNE-EN 12645 e o determinado no documento D11 da Organización Internacional de Metroloxía Legal (OIML).

ANEXO IV

Requisitos para a inscrición no Rexistro de Control Metrolóxico das persoas ou entidades que repararen manómetros

As persoas ou entidades que se propoñan reparar ou modificar os manómetros a que se refire esta orde deberán inscribirse como reparadores autorizados no Rexistro de control metrolóxico, segundo o disposto no Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, polo que se regula o control metrolóxico do Estado sobre instrumentos de medida.

A inscrición no Rexistro de Control Metrolóxico requirirá, por parte do solicitante, a dispoñibilidade dos requisitos técnicos e humanos necesarios para poder realizar o seu traballo e dos medios técnicos que lle permitan efectuar a comprobación do instrumento unha vez reparado e garantir a súa bondade. Para iso deberá dispor, como mínimo, do seguinte equipamento:

1) Unha fonte de presión dotada dun sistema que permita realizar unha variación continua dela entre a presión atmosférica e, polo menos 1,5 MPa, tanto en sentido crecente como decrecente.

2) Un manómetro de referencia debidamente calibrado e trazado a patróns nacionais cuxa incerteza de uso, para un intervalo de confianza do 95%, sexa menor ou igual a un cuarto do máximo erro permitido para os manómetros electrónicos para pneumáticos.

3) Os medios necesarios para realizar a conexión á fonte de presión de ambos os manómetros (o de referencia e o electrónico para pneumáticos), co fin de poder realizar o contraste das súas medidas.

21277 *ORDE ITC/3701/2006, do 22 de novembro, pola que se regula o control metrolóxico do Estado dos rexistradores de temperatura e termómetros para o transporte, almacenamento, distribución e control de produtos a temperatura controlada.* («BOE» 291, do 6-12-2006.)

A Lei 3/1985, do 18 de marzo, de metroloxía, establece o réxime xurídico da actividade metrolóxica en España, ao cal se deben someter en defensa da seguranza, da protección da saúde e dos intereses económicos dos consumidores e usuarios os instrumentos de medida nas condicións que regulamentariamente se determinen. Esta lei foi desenvolvida posteriormente por diversas normas de contido metrolóxico, entre as cales se encontra o Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, polo que se regula o control metrolóxico do Estado sobre instrumentos de medida.

O Regulamento (CE) n.º 37/2005 da Comisión, do 12 de xaneiro de 2005, relativo ao control das temperaturas nos medios de transporte e os locais de depósito e almacenamento de alimentos ultraconxelados destinados ao consumo humano, determina que os medios de trans-