

## I. DISPOSICIONS GENERALS

### MINISTERI D'INDÚSTRIA, ENERGIA I TURISME

**2827** *Reial decret 108/2016, de 18 de març, pel qual s'estableixen els requisits essencials de seguretat per a la comercialització dels recipients a pressió simples.*

El Parlament Europeu i el Consell van aprovar, amb data 26 de febrer de 2014, la Directiva 2014/29/UE, sobre l'harmonització de les legislacions dels estats membres en matèria de comercialització de recipients de pressió simples. La Directiva 2014/29/UE del Parlament Europeu i del Consell, de 26 de febrer de 2014, efectua una refosa de la normativa anterior sobre recipients de pressió simples per adaptar-se al que s'ha denominat Nou marc legislatiu, que consisteix en una sèrie de mesures destinades a eliminar les barreres que encara hi pugui haver per a la lliure comercialització de productes de la Unió Europea i, en particular, a:

a) La Decisió núm. 768/2008/CE del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008, sobre un marc comú per a la comercialització dels productes, i per la qual es deroga la Decisió 93/465/CEE del Consell, que estableix principis comuns i disposicions de referència aplicables a tota la legislació sectorial amb la finalitat d'establir una base coherent per a la revisió o refosa de la legislació esmentada.

b) El Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008, pel qual s'estableixen els requisits d'acreditació i vigilància del mercat relatius a la comercialització dels productes i pel qual es deroga el Reglament (CEE) núm. 339/93, que regula l'acreditació dels organismes d'avaluació de la conformitat, adopta un marc per a la vigilància del mercat dels productes i per als controls dels productes procedents de tercers països i estableix els principis generals del marcatge CE.

En compliment de les obligacions derivades del Tractat de funcionament de la Unió Europea, així com del que disposa l'article 42 de la Directiva 2014/29/UE del Parlament Europeu i del Consell, de 26 de febrer de 2014, és necessari dictar les disposicions nacionals que adaptin la legislació espanyola a les previsions que conté la directiva esmentada.

Per tant, el present Reial decret té per objecte la transposició a l'ordenament jurídic espanyol de la Directiva 2014/29/UE del Parlament Europeu i del Consell, de 26 de febrer de 2014, sobre l'harmonització de les legislacions dels estats membres en matèria de comercialització dels recipients de pressió simples.

Aquest Reial decret estableix els requisits essencials de seguretat exigibles als recipients de pressió simples que constitueixin una novetat en el mercat de la Unió Europea en el moment d'introduir-s'hi; és a dir, que o bé es tracta de recipients de pressió simples nous fabricats per un fabricant establert a la Unió Europea o bé són recipients de pressió simples nous o de segona mà, importats d'un tercer país.

A fi de facilitar l'avaluació de la conformitat amb aquests requisits, s'estableix una presumpció de conformitat per als recipients de pressió simples que es dissenyin i fabriquin d'acord amb les normes harmonitzades que s'adoptin, d'acord amb el Reglament (UE) núm. 1025/2012 del Parlament Europeu i del Consell, de 25 d'octubre de 2012, sobre la normalització europea, pel qual es modifiquen les directives 89/686/CEE i 93/15/CEE del Consell, i les directives 94/9/CE, 94/25/CE, 95/16/CE, 97/23/CE, 98/34/CE, 2004/22/CE, 2007/23/CE, 2009/23/CE i 2009/105/CE del Parlament Europeu i del Consell, i pel qual es deroga la Decisió 87/95/CEE del Consell i la Decisió núm. 1673/2006/CE del Parlament Europeu i del Consell, per establir especificacions tècniques detallades d'aquests requisits.

En vista de la naturalesa dels riscos que representa l'ús dels recipients de pressió simples i per tal que els agents econòmics i les autoritats competents puguin demostrar i

garantir que els recipients de pressió simples comercialitzats compleixen els requisits essencials de seguretat, s'estableixen uns procediments d'avaluació de la conformitat que exigeixen la intervenció d'organismes de control notificats a la Comissió Europea.

La Decisió núm. 768/2008/CE del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008, estableix mòduls de procediments d'avaluació de la conformitat, del menys estricte al més estricte, proporcionals al nivell de risc existent i al nivell de seguretat requerit. Per garantir la coherència intersectorial i evitar variants «ad hoc», els procediments d'avaluació de la conformitat s'han de triar entre els mòduls esmentats.

D'altra banda, és essencial que tots els organismes de control exerceixin les seves funcions al mateix nivell i en condicions de competència lleial. En conseqüència, s'estableixen requisits de compliment obligat per part dels organismes de control que desitgin ser notificats per prestar serveis d'avaluació de la conformitat.

El sistema de notificació establert al present Reial decret es complementa amb el sistema d'acreditació establert al Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008. Atès que l'acreditació és un mitjà essencial de verificació de la competència dels organismes de control, s'utilitza també a l'efecte de notificació. Una acreditació transparent, d'acord amb el Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008, que garanteixi el nivell de confiança necessari en els certificats de conformitat, és considerada la forma adequada de demostrar la competència tècnica dels organismes de control esmentats.

Durant la tramitació d'aquest Reial decret s'ha efectuat el tràmit d'audiència, previst a l'article 24.1.c) de la Llei 50/1997, de 27 de novembre, del Govern, a les entitats representatives dels sectors afectats. També han estat consultades les comunitats autònomes.

Finalment, per complir el que disposa l'article 42.2 de la Directiva 2014/29/UE del Parlament Europeu i del Consell, de 26 de febrer de 2014, l'aprovació d'aquest Reial decret s'ha de comunicar a la Comissió Europea.

Aquesta disposició es dicta a l'empara del que estableix l'article 149.1.13a de la Constitució espanyola, que atribueix a l'Estat la competència per determinar les bases i la coordinació de la planificació general de l'activitat econòmica, sense perjudici de les competències de les comunitats autònomes en matèria d'indústria.

En virtut d'això, a proposta del ministre d'Indústria, Energia i Turisme, d'acord amb el Consell d'Estat i amb la deliberació prèvia del Consell de Ministres a la reunió del dia 18 de març de 2016,

DISPOSO:

CAPÍTOL I

## Disposicions generals

Article 1. *Objecte i àmbit d'aplicació.*

1. Constitueix l'objecte d'aquest Reial decret l'establiment dels requisits essencials de seguretat exigibles als recipients de pressió simples («recipients») que constitueixin una novetat en el mercat de la Unió Europea en el moment d'introduir-s'hi per a la seva comercialització, amb la finalitat de garantir un nivell elevat de protecció de la salut i la seguretat de les persones, així com de protecció dels animals domèstics i dels béns.

A l'efecte de la demostració del compliment dels esmentats requisits essencials de seguretat s'estableixen diferents mecanismes d'avaluació de la conformitat.

2. Aquest Reial decret s'aplica als recipients de pressió simples («recipients») fabricats en sèrie amb les característiques següents:

a) Els recipients han d'estar soldats, destinats a ser sotmesos a una pressió interna relativa superior a 0,5 bar i a contenir aire o nitrogen, i no s'han de destinar a estar sotmesos a flama.

b) Les parts i els muntatges que contribueixin a la resistència del recipient de pressió s'han de fabricar d'acer de qualitat no aliat o bé d'alumini no aliat o d'aliatges d'alumini sense trempar.

c) El recipient ha d'estar constituït pels elements següents:

c.1) O bé per una part cilíndrica de secció transversal circular, tancada per fons bombats que tinguin la seva concavitat cap a l'exterior o per fons plans que tinguin el mateix eix de revolució que la part cilíndrica.

c.2) O bé per dos fons bombats que tinguin el mateix eix de revolució.

d) La pressió màxima de servei del recipient ha de ser inferior o igual a 30 bar i el producte de la pressió esmentada per la capacitat del recipient ( $PS \times V$ ) no ha de ser superior a 10.000 bar.L.

e) La temperatura mínima de servei no ha de ser inferior a  $-50\text{ °C}$  ni la temperatura màxima superior a  $300\text{ °C}$ , per als recipients d'acer, o a  $100\text{ °C}$ , per als recipients d'alumini o d'aliatge d'alumini.

3. Aquest Reial decret no s'aplica:

a) Als recipients específicament concebuts per a ús nuclear en els quals una avaria pugui produir una emissió de radioactivitat.

b) Als recipients específicament concebuts per a l'equipament o per a la propulsió de vaixells o aeronaus.

c) Als extintors d'incendis.

## Article 2. *Definicions.*

A l'efecte d'aquest Reial decret, s'entén per:

1. Comercialització: tot subministrament, remunerat o gratuït, d'un recipient per a la seva distribució o utilització en el mercat de la Unió Europea en el transcurs d'una activitat comercial.

2. Introducció al mercat: la primera comercialització en el mercat de la Unió Europea d'un recipient.

3. Fabricant: una persona física o jurídica que fabriqui un recipient o que n'encarregui el disseny o la fabricació i el comercialitzi sota el seu nom o marca registrada.

4. Representant autoritzat: qualsevol persona física o jurídica establerta a la Unió Europea que ha rebut un mandat per escrit d'un fabricant per actuar en nom seu en tasques específiques.

5. Importador: qualsevol persona física o jurídica establerta a la Unió Europea que introdueixi al mercat de la Unió Europea un recipient d'un tercer país.

6. Distribuïdor: qualsevol persona física o jurídica integrada en la cadena de distribució, diferent del fabricant o l'importador, que comercialitzi un recipient.

7. Agents econòmics: el fabricant, el representant autoritzat, l'importador i el distribuïdor.

8. Especificació tècnica: un document en el qual es defineixen els requisits tècnics d'un recipient.

9. Norma harmonitzada: norma harmonitzada d'acord amb la definició de l'article 2, punt 1, lletra c), del Reglament (UE) núm. 1025/2012.

10. Acreditació: acreditació d'acord amb la definició de l'article 2, punt 10, del Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008.

11. Organisme nacional d'acreditació: organisme nacional d'acreditació d'acord amb la definició de l'article 2, punt 11, del Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008.

12. Avaluació de la conformitat: el procés pel qual s'avalua si se satisfan els requisits essencials de seguretat del present Reial decret en relació amb un recipient.

13. Organisme d'avaluació de la conformitat: un organisme que exerceix activitats d'avaluació de la conformitat, que inclouen calibratge, assaig, certificació i inspecció.

14. Recuperació: qualsevol mesura destinada a obtenir la devolució d'un recipient ja posat a disposició de l'usuari final.

15. Retirada: qualsevol mesura destinada a impedir la comercialització d'un recipient que es troba en la cadena de subministrament.

16. Legislació d'harmonització de la Unió Europea: tota legislació de la Unió Europea que harmonitzi les condicions per a la comercialització dels recipients.

17. Marcatge CE: un marcatge pel qual el fabricant indica que el recipient compleix tots els requisits aplicables establerts a la legislació d'harmonització de la Unió Europea que preveu la seva col·locació.

18. Organismes de control notificats: els que compleixin el que estableixen el Reial decret 2200/1995, de 28 de desembre, pel qual s'aprova el Reglament de la infraestructura per a la qualitat i la seguretat industrial, i l'article 21 d'aquest Reial decret, i siguin notificats a la Comissió Europea i als altres estats membres per portar a terme les tasques d'avaluació de la conformitat a què fan referència els articles 14 i 15.

### Article 3. *Comercialització i posada en servei.*

1. Només es poden comercialitzar i posar en servei els recipients que, convenientment instal·lats, mantinguts i utilitzats de conformitat amb la seva destinació, compleixin els requisits d'aquest Reial decret.

2. Les disposicions del present Reial decret s'apliquen sense perjudici de la normativa nacional i autonòmica dictada per garantir la protecció de les persones i, en particular, dels treballadors que utilitzin aquests recipients, sempre que això no suposi modificacions dels recipients esmentats d'una manera no especificada en aquest Reial decret.

### Article 4. *Requisits essencials.*

1. Els recipients amb un producte  $PS \times V$  superior a 50 bar.L han de complir els requisits essencials de seguretat que figuren a l'annex I.

2. Els recipients amb un producte  $PS \times V$  inferior o igual a 50 bar.L s'han de dissenyar i fabricar segons els últims avenços que en aquesta matèria s'apliquin en algun dels estats membres.

### Article 5. *Lliure circulació.*

No es pot prohibir, restringir ni obstaculitzar la comercialització i la posada en servei dels recipients de pressió simples que compleixin el present Reial decret.

## CAPÍTOL II

### Obligacions dels agents econòmics

#### Article 6. *Obligacions dels fabricants.*

1. Quan introdueixin al mercat recipients amb un producte  $PS \times V$  superior a 50 bar.L, els fabricants han de garantir que han estat dissenyats i fabricats de conformitat amb els requisits essencials de seguretat que estableix l'annex I.

Quan introdueixin al mercat recipients amb un producte  $PS \times V$  inferior o igual a 50 bar.L, els fabricants han de garantir que han estat dissenyats i fabricats segons els últims avenços que en aquesta matèria s'apliquin en algun dels estats membres.

2. Respecte als recipients amb un producte  $PS \times V$  superior a 50 bar.L, els fabricants han d'elaborar la documentació tècnica a què es refereix l'annex II i han de vetllar per tal que es porti a terme el corresponent procediment d'avaluació de la conformitat a què es refereix l'article 13.

Quan mitjançant aquest procediment s'hagi demostrat que un recipient amb un producte PS × V superior a 50 bar.L compleix els requisits aplicables, els fabricants han d'elaborar una declaració UE de conformitat i han de col·locar el marcatge CE i les inscripcions que estableix el punt 1 de l'annex III.

Els fabricants han de vetllar per tal que els recipients amb un producte PS × V inferior o igual a 50 bar.L portin les inscripcions que estableix el punt 1 de l'annex III.

3. Els fabricants han de conservar la documentació tècnica i la declaració UE de conformitat durant almenys deu anys després de la introducció del recipient al mercat.

4. Els fabricants s'han d'assegurar que hi ha procediments per tal que la producció en sèrie mantingui la seva conformitat amb el present Reial decret. S'han de prendre degudament en consideració els canvis en el disseny o les característiques dels recipients i els canvis en les normes harmonitzades o altres especificacions tècniques d'acord amb les quals es declari la seva conformitat.

Sempre que es consideri oportú respecte als riscos que presenta un recipient, per a la protecció de la salut i la seguretat dels usuaris finals, els fabricants han de sotmetre a assaig mostres dels recipients comercialitzats, han d'investigar i, si s'escau, han de mantenir un registre de les reclamacions, dels recipients no conformes i de les recuperacions de recipients, i han de mantenir informats els distribuïdors de qualsevol seguiment d'aquest tipus.

5. Els fabricants s'han d'assegurar que els recipients que hagin introduït al mercat portin un número de tipus, lot o sèrie que en permeti la identificació.

6. Els fabricants han d'indicar en el recipient el seu nom, el seu nom comercial registrat o la marca registrada i la seva adreça postal de contacte. L'adreça ha d'indicar un únic lloc en el qual es pugui contactar amb el fabricant. Les dades de contacte han de figurar almenys en castellà per als usuaris finals i les autoritats de vigilància del mercat.

7. Els fabricants han de garantir que el recipient vagi acompanyat de les instruccions i la informació relativa a la seguretat que preveu el punt 2 de l'annex III, almenys en castellà. Aquestes instruccions i la informació relativa a la seguretat, així com qualsevol etiquetatge, han de ser clars, comprensibles i intel·ligibles.

8. Els fabricants que considerin o tinguin motius per pensar que un recipient que han introduït al mercat no és conforme amb el present Reial decret han d'adoptar immediatament les mesures correctores necessàries perquè sigui conforme, i el poden retirar del mercat o recuperar, en cas que sigui necessari. A més, quan el recipient presenti un risc, els fabricants n'han d'informar immediatament les comunitats autònomes en les quals el van comercialitzar i han de proporcionar detalls, en particular sobre la no-conformitat i les mesures correctores adoptades.

9. En resposta a una sol·licitud motivada de les comunitats autònomes o del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme, els fabricants han de facilitar tota la informació i documentació necessàries, en paper o format electrònic, per demostrar la conformitat del recipient amb el present Reial decret, almenys en castellà. A petició de les comunitats autònomes o del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme, han de cooperar en qualsevol acció destinada a evitar els riscos que plantegin els recipients que han introduït al mercat.

#### Article 7. *Representants autoritzats.*

1. Els fabricants poden designar, mitjançant un mandat escrit, un representant autoritzat.

Les obligacions que estableix l'article 6.1 i l'obligació d'elaborar la documentació tècnica a què es refereix l'article 6.2 no han de formar part del mandat del representant autoritzat.

2. Els representants autoritzats han d'efectuar les tasques especificades en el mandat rebut del fabricant. El mandat ha de permetre al representant autoritzat realitzar com a mínim les tasques següents:

- a) Mantenir la declaració UE de conformitat i la documentació tècnica a disposició de les comunitats autònomes o del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme durant deu anys després de la introducció del recipient al mercat.
- b) En resposta a una sol·licitud motivada de les comunitats autònomes o del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme, facilitar a l'autoritat esmentada tota la informació i documentació necessàries per demostrar la conformitat del recipient.
- c) Cooperar amb les comunitats autònomes o el Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme, a petició d'aquests, en qualsevol acció destinada a eliminar els riscos que comportin els recipients objecte del mandat del representant autoritzat.

## Article 8. *Obligacions dels importadors.*

1. Els importadors només han d'introduir al mercat recipients conformes.
2. Abans d'introduir al mercat un recipient amb un producte PS × V superior a 50 bar.L, els importadors s'han d'assegurar que el fabricant ha portat a terme el procediment adequat d'avaluació de la conformitat que preveu l'article 13. S'han d'assegurar que el fabricant ha elaborat la documentació tècnica, que el recipient porta el marcatge CE i les inscripcions que estableix el punt 1 de l'annex III i va acompanyat dels documents necessaris, i que el fabricant ha respectat els requisits que estableix l'article 6, apartats 5 i 6.  
Si un importador considera o té motius per creure que un recipient amb un producte PS × V superior a 50 bar.L no compleix els requisits essencials de seguretat de l'annex I, no ha d'introduir el recipient esmentat al mercat fins que sigui conforme. A més, quan el recipient presenti un risc, l'importador n'ha d'informar el fabricant i les comunitats autònomes.  
Abans d'introduir al mercat un recipient amb un producte PS × V inferior o igual a 50 bar.L, els importadors s'han d'assegurar que hagi estat dissenyat i fabricat segons els últims avenços que en aquesta matèria s'apliquen en algun dels estats membres i que porta les inscripcions que estableix el punt 1.2 de l'annex III i que el fabricant ha complert els requisits que estableix l'article 6, apartats 5 i 6.
3. Els importadors han d'indicar al recipient el seu nom, el seu nom comercial registrat o marca registrada i la seva adreça postal de contacte o, quan no sigui possible, en un document amb què s'acompanyi el recipient. Les dades de contacte han de figurar almenys en castellà.
4. Els importadors han de garantir que el recipient vagi acompanyat de les instruccions i la informació relativa a la seguretat prevista al punt 2 de l'annex III almenys en castellà.
5. Mentre siguin responsables d'un recipient amb un producte PS × V superior a 50 bar.L, els importadors s'han d'assegurar que les condicions del seu emmagatzematge o transport no comprometen el compliment dels requisits essencials de seguretat de l'annex I.
6. Sempre que es consideri oportú respecte als riscos que presenti un recipient, per protegir la salut i la seguretat dels usuaris finals, els importadors han de sotmetre a assaig mostres dels recipients comercialitzats, han d'investigar i, si s'escau, mantenir un registre de les reclamacions, dels recipients no conformes i de les recuperacions de recipients, i han de mantenir informats els distribuïdors de qualsevol seguiment d'aquest tipus.
7. Els importadors que considerin o tinguin motius per pensar que un recipient que han introduït al mercat no compleix el present Reial decret han d'adoptar immediatament les mesures correctores necessàries perquè sigui conforme i el poden retirar del mercat o recuperar, en cas que sigui necessari. A més, quan el recipient presenti un risc, els importadors n'han d'informar immediatament les comunitats autònomes en les quals el van comercialitzar i han de proporcionar detalls, en particular sobre la no-conformitat i les mesures correctores adoptades.
8. En relació amb els recipients amb un producte PS × V superior a 50 bar.L, i durant deu anys després de la introducció del recipient al mercat, els importadors han de mantenir una còpia de la declaració UE de conformitat a disposició de les comunitats autònomes o del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme i s'han d'assegurar que, amb una petició prèvia, les autoritats esmentades rebin una còpia de la documentació tècnica.

9. En resposta a una sol·licitud motivada de les comunitats autònomes o del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme, els importadors han de facilitar tota la informació i documentació necessàries, en paper o format electrònic, per demostrar la conformitat del recipient amb el present Reial decret, almenys en castellà. A petició de les comunitats autònomes o del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme, han de cooperar en qualsevol acció destinada a evitar els riscos que comportin els recipients que han introduït al mercat.

#### Article 9. *Obligacions dels distribuïdors.*

1. En comercialitzar un recipient, els distribuïdors han d'actuar amb la diligència deguda en relació amb els requisits del present Reial decret.

2. Abans de comercialitzar un recipient amb un producte PS × V superior a 50 bar.L, els distribuïdors s'han d'assegurar que el recipient porti el marcatge CE i les inscripcions que estableix el punt 1 de l'annex III, vagi acompanyat dels documents requerits i de les instruccions i la informació relativa a la seguretat prevista a l'annex III, punt 2, almenys en castellà, i que el fabricant i l'importador hagin complert els requisits establerts a l'article 6, apartats 5 i 6, i a l'article 8, apartat 3, respectivament.

Quan un distribuïdor consideri o tingui motius per creure que un recipient amb un producte PS × V superior a 50 bar.L no compleix els requisits essencials de seguretat de l'annex I, no ha d'introduir el recipient esmentat al mercat fins que sigui conforme. A més, quan el recipient presenti un risc, el distribuïdor n'ha d'informar el fabricant o l'importador, així com les comunitats autònomes a les quals els van comercialitzar.

Abans de comercialitzar un recipient amb un producte PS × V inferior o igual a 50 bar.L, els distribuïdors s'han d'assegurar que porta les inscripcions que estableix el punt 1.2 de l'annex III i va acompanyat de les instruccions i la informació relativa a la seguretat prevista a l'annex III, punt 2, almenys en castellà, i que el fabricant i l'importador han complert els requisits establerts a l'article 6, apartats 5 i 6, i a l'article 8, apartat 3, respectivament.

3. Mentre siguin responsables d'un recipient amb un producte PS × V superior a 50 bar.L, els distribuïdors s'han d'assegurar que les condicions del seu emmagatzematge o transport no comprometin el compliment dels requisits essencials de seguretat de l'annex I.

4. Els distribuïdors que considerin o tinguin motius per pensar que un recipient que han comercialitzat no compleix el present Reial decret han de vetllar per tal que s'adoptin les mesures correctores necessàries perquè sigui conforme i el poden retirar del mercat o recuperar, en cas que sigui necessari. A més, quan el recipient presenti un risc, els distribuïdors n'han d'informar immediatament les comunitats autònomes en les quals el van comercialitzar, i han de proporcionar detalls, en particular sobre la no-conformitat i les mesures correctores adoptades.

5. En resposta a una sol·licitud motivada de les comunitats autònomes o del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme, els distribuïdors han de facilitar, en paper o format electrònic, tota la informació i documentació necessàries per demostrar la conformitat del recipient. A petició de les comunitats autònomes o del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme, han de cooperar en qualsevol acció destinada a evitar els riscos que plantegin els recipients que han introduït al mercat.

#### Article 10. *Casos en els quals les obligacions dels fabricants s'apliquen als importadors i als distribuïdors.*

Als efectes d'aquest Reial decret, es considera fabricant i, per tant, està subjecte a les obligacions del fabricant d'acord amb l'article 6, un importador o distribuïdor que introdueixi un recipient al mercat amb el seu nom comercial o marca o modifiqui un recipient que ja s'hagi introduït al mercat de manera que pugui afectar la seva conformitat amb aquest Reial decret.

Article 11. *Identificació dels agents econòmics.*

A requeriment de les comunitats autònomes o del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme, els agents econòmics han d'identificar:

- a) Qualsevol agent econòmic que els hagi subministrat un recipient.
- b) Qualsevol agent econòmic al qual hagin subministrat un recipient.

Els agents econòmics han de poder facilitar aquesta informació durant deu anys després que se'ls hagi subministrat el recipient i durant deu anys després que hagin subministrat el recipient.

### CAPÍTOL III

#### **Conformitat dels recipients amb un producte PS × V superior a 50 bar.L**

Article 12. *Presumpció de conformitat dels recipients amb un producte PS × V superior a 50 bar.L.*

Els recipients amb un producte PS × V superior a 50 bar.L que compleixin normes harmonitzades o parts d'aquestes les referències de les quals s'hagin publicat al "Diari Oficial de la Unió Europea" es presumeixen conformes amb els requisits essencials de seguretat que preveu l'annex I als qual s'apliquin les esmentades normes o parts d'aquestes.

Article 13. *Procediments d'avaluació de la conformitat.*

1. Abans de la seva fabricació, els recipients amb un producte PS × V superior a 50 bar.L s'han de sotmetre a l'examen UE de tipus (mòdul B) establert al punt 1 de l'annex II, de la manera següent:

a) En el cas de recipients fabricats de conformitat amb les normes harmonitzades a què es refereix l'article 12, d'una de les següents maneres, a elecció del fabricant:

a.1) Avaluació de l'adequació del disseny tècnic del recipient, mitjançant l'examen de la documentació tècnica i la documentació de suport, sense examinar una mostra (mòdul B: tipus de disseny).

a.2) Avaluació de l'adequació del disseny tècnic del recipient mitjançant l'examen de la documentació tècnica i la documentació de suport, amb examen d'un model de recipient representatiu de la producció prevista del recipient complet (mòdul B: tipus de producció).

b) Respecte als recipients no fabricats o fabricats tan sols parcialment de conformitat amb les normes harmonitzades que preveu l'article 12, el fabricant ha de presentar per al seu examen un model de recipient representatiu de la producció prevista del recipient complet i la documentació tècnica i la documentació de suport per a l'examen i l'avaluació de l'adequació del disseny tècnic del recipient (mòdul B: tipus de producció).

2. Abans que s'introdueixi al mercat, els recipients s'han de sotmetre a un dels procediments següents:

a) Quan el producte PS × V sigui superior a 3.000 bar.L, a la conformitat amb el tipus basada en el control intern de la producció més assaig supervisat dels recipients (mòdul C1), establert al punt 2 de l'annex II.

b) Quan el producte PS × V sigui inferior o igual a 3.000 bar.L i superior a 200 bar.L, a elecció del fabricant, a un dels següents:

b.1) Conformitat amb el tipus basada en el control intern de la producció més assaig supervisat dels recipients (mòdul C1) establert al punt 2 de l'annex II.



b.2) Conformitat amb el tipus basada en el control intern de la producció més control supervisat dels recipients a intervals aleatoris (mòdul C2) establert al punt 3 de l'annex II.

c) Quan el producte  $PS \times V$  sigui inferior o igual a 200 bar.L i superior a 50 bar.L, a elecció del fabricant, a un dels següents:

c.1) Conformitat amb el tipus basada en el control intern de la producció més assaig supervisat dels recipients, (mòdul C1) establert al punt 2 de l'annex II.

c.2) Conformitat amb el tipus basada en el control intern de la producció, (mòdul C) establert al punt 4 de l'annex II.

3. Els expedients i la correspondència relativa als procediments d'avaluació de la conformitat previstos als apartats 1 i 2 s'han de redactar almenys en castellà.

#### Article 14. *Declaració UE de conformitat.*

1. La declaració UE de conformitat afirma que s'ha demostrat el compliment dels requisits essencials de seguretat de l'annex I.

2. La declaració UE de conformitat s'ha d'ajustar a l'estructura del model establert a l'annex IV, ha de contenir els elements especificats als mòduls corresponents establerts a l'annex II i s'ha de mantenir actualitzada. S'ha de redactar almenys en castellà.

3. Quan un recipient estigui subjecte a més d'un acte de la Unió Europea que exigeixi una declaració UE de conformitat, s'ha d'elaborar una declaració UE de conformitat única respecte a tots aquests actes de la Unió Europea. Aquesta declaració ha de contenir la identificació dels actes de la Unió Europea corresponents i les seves referències de publicació al «Diari Oficial de la Unió Europea».

4. Quan s'elabori una declaració UE de conformitat, el fabricant assumeix la responsabilitat de la conformitat del recipient amb els requisits que estableix aquest Reial decret.

#### Article 15. *Principis generals del marcatge CE.*

El marcatge CE ha d'estar subjecte als principis generals que preveu l'article 30 del Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008.

#### Article 16. *Regles i condicions per a la col·locació del marcatge CE i les inscripcions.*

1. El marcatge CE i les inscripcions a què es refereix el punt 1 de l'annex III s'han de col·locar al recipient o la seva placa descriptiva de manera visible, llegible i indeleble.

2. El marcatge CE s'ha de col·locar abans que el recipient sigui introduït al mercat.

3. El marcatge CE ha d'anar seguit del número d'identificació de l'organisme notificat quan aquest participi en la fase de control de la producció.

El número d'identificació de l'organisme notificat ha de ser col·locat pel mateix organisme o, seguint les instruccions d'aquest, pel fabricant o el seu representant autoritzat.

4. El marcatge CE i el número d'identificació de l'organisme notificat poden anar seguits de qualsevol altra marca que indiqui un risc o ús especial.

5. Les comunitats autònomes s'han de basar en els mecanismes existents per garantir la correcta aplicació del règim que regula el marcatge CE i han d'adoptar les mesures adequades en cas d'ús indegut del marcatge esmentat.

## CAPÍTOL IV

### Notificació dels organismes d'avaluació de la conformitat

#### Article 17. *Notificació.*

Els organismes de control, que compleixin el que estableixen el Reglament de la infraestructura per a la qualitat i la seguretat industrial, aprovat pel Reial decret 2200/1995, de 28 de desembre, i l'article 20 d'aquest Reial decret, poden ser notificats a la Comissió Europea i als altres estats membres per portar a terme les tasques d'avaluació de la conformitat a què fa referència aquest Reial decret.

#### Article 18. *Autoritats notificadores.*

Es designa com a autoritat notificadora el Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme, que és responsable de l'establiment i l'aplicació dels procediments necessaris per a l'avaluació, la notificació i el seguiment dels organismes de control, tenint en compte també el compliment de l'article 21.

#### Article 19. *Obligació d'informació de les autoritats notificadores.*

A requeriment de la Comissió Europea, el Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme l'ha d'informar dels procediments d'avaluació, notificació i seguiment dels organismes de control que hagi notificat.

#### Article 20. *Requisits relatius als organismes de control notificats.*

Els organismes de control, a l'efecte de la notificació per part del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme, han de complir el que estableix el Reglament de la infraestructura per a la qualitat i la seguretat industrial, aprovat pel Reial decret 2200/1995, de 28 de desembre, i els requisits següents:

- a) L'organisme de control ha de tenir personalitat jurídica.
- b) L'organisme de control ha de ser independent del disseny i la fabricació del recipient que avalua. Es pot tractar d'un organisme pertanyent a una associació empresarial o una federació professional que representi les empreses que participen en el disseny, la fabricació, el subministrament, el muntatge, l'ús o el manteniment dels recipients que avalua, a condició que se'n demostrï la independència i l'absència de conflictes d'interessos.
- c) L'organisme de control, els seus màxims directius i el personal responsable de la realització de les tasques d'avaluació de la conformitat no han de ser el dissenyador, el fabricant, el proveïdor, l'instal·lador, el comprador, el propietari, l'usuari o l'encarregat del manteniment dels recipients que avaluen, ni el representant de qualsevol d'ells. Això no és obstacle perquè aquests utilitzin els recipients avaluats que siguin necessaris per a les activitats d'avaluació de la conformitat o per a l'ús de recipients amb fins personals.
- d) L'organisme de control, els seus màxims directius i el personal responsable d'exercir les tasques d'avaluació de la conformitat no han d'intervenir directament en el disseny, la fabricació o construcció, la comercialització, la instal·lació, l'ús o el manteniment d'aquests recipients, ni han de representar les parts que participen en aquestes activitats. No han d'efectuar cap activitat que pugui entrar en conflicte amb la seva independència de criteri o la seva integritat en relació amb les activitats d'avaluació de la conformitat per a les quals estan notificats. Això s'ha d'aplicar en particular als serveis de consultoria.
- e) Els organismes de control s'han d'assegurar que les activitats de les seves filials o subcontractistes no afectin la confidencialitat, objectivitat i imparcialitat de les seves activitats d'avaluació de la conformitat.
- f) Els organismes de control i el seu personal han de portar a terme les activitats d'avaluació de la conformitat amb el màxim nivell d'integritat professional i amb la

competència tècnica exigida per al camp específic, i han d'estar lliures de qualsevol pressió o incentiu, especialment d'índole financera, que pugui influir en la seva apreciació o en el resultat de les seves activitats d'avaluació de la conformitat, en particular la que puguin exercir persones o grups de persones que tinguin algun interès en els resultats d'aquestes activitats.

g) L'organisme de control ha de ser capaç de dur a terme totes les tasques d'avaluació de la conformitat que li siguin assignades de conformitat amb el que disposa el present Reial decret i per a les quals ha estat notificat, independentment que dugui a terme les tasques el mateix organisme o es duguin a terme en nom seu i sota la seva responsabilitat. En tot moment, i respecte a cada procediment d'avaluació de la conformitat i per a cada tipus o categoria de recipients per als quals ha estat notificat, l'organisme d'avaluació de la conformitat de l'organisme de control ha de disposar:

1r Del personal necessari amb coneixements tècnics i experiència suficient i adequada per dur a terme les tasques d'avaluació de la conformitat.

2n De les descripcions dels procediments d'acord amb els quals s'efectua l'avaluació de la conformitat, per tal de garantir la transparència i la possibilitat de reproducció d'aquests procediments, i d'estratègies i procediments adequats que permetin distingir entre les tasques efectuades com a organisme de control i qualsevol altra activitat.

3r De procediments per exercir les seves activitats tenint degudament en compte la mida de les empreses, el sector en què operen, la seva estructura, el grau de complexitat de la tecnologia del recipient de què es tracti i si el procés de producció és en sèrie.

h) L'organisme de control ha de disposar dels mitjans necessaris per dur a terme adequadament les tasques tècniques i administratives relacionades amb les activitats d'avaluació de la conformitat i ha de tenir accés a tot l'equip o les instal·lacions que necessiti.

El personal que efectui les tasques d'avaluació de la conformitat ha de tenir:

1r Una bona formació tècnica i professional per dur a terme totes les activitats d'avaluació de la conformitat per a les quals l'organisme de control ha estat notificat.

2n Un coneixement satisfactori dels requisits de les avaluacions que efectua i l'autoritat necessària per efectuar-les.

3r Un coneixement i una comprensió adequats dels requisits essencials de seguretat que estableix l'annex I, de les normes harmonitzades aplicables i de les disposicions pertinents de la legislació d'harmonització de la Unió Europea, així com de la legislació nacional.

4t La capacitat necessària per a l'elaboració dels certificats, els documents i els informes que demostrin que s'han efectuat les avaluacions.

i) Ha de garantir la imparcialitat de l'organisme, dels seus màxims directius i del personal responsable de la realització de les tasques d'avaluació de la conformitat.

La remuneració dels màxims directius i del personal responsable de la realització de les tasques d'avaluació de la conformitat d'un organisme d'organisme de control no ha de dependre del nombre d'avaluacions efectuades ni dels resultats d'aquestes avaluacions.

j) L'organisme de control ha de subscriure una assegurança de responsabilitat civil, un aval o una altra garantia equivalent que cobreixi la responsabilitat civil.

k) El personal de l'organisme de control ha d'observar el secret professional sobre tota la informació sol·licitada en el marc de les seves tasques, excepte respecte a les autoritats competents, i ha de protegir els drets de propietat.

l) L'organisme de control ha de participar en les activitats pertinents de normalització i les activitats del grup de coordinació de l'organisme notificat establertes d'acord amb la legislació d'harmonització de la Unió Europea aplicable, o s'ha d'assegurar que el seu personal responsable de la realització de les tasques d'avaluació de la conformitat n'estigui informat, i ha d'aplicar com a directius generals les decisions i els documents administratius que resultin de les tasques del grup.

Article 21. *Filials i subcontractació dels organismes notificats.*

1. Quan l'organisme de control notificat subcontracti tasques específiques relacionades amb l'avaluació de la conformitat o recorri a una filial, s'ha d'assegurar que el subcontractista o la filial compleixen els requisits que estableix l'article 20 i ha d'informar el Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme en conseqüència.

2. L'organisme de control notificat ha d'assumir la plena responsabilitat de les tasques realitzades pels subcontractistes o les filials, independentment d'on tinguin la seva seu.

3. Les activitats només es poden subcontractar o portar-se a terme en una filial amb el consentiment previ del client.

4. L'organisme de control notificat ha de mantenir a disposició de les comunitats autònomes i del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme els documents pertinents sobre l'avaluació de les qualificacions del subcontractista o de la filial, així com el treball que aquests duguin a terme d'acord amb l'annex I, punt 3.2, i l'annex II.

Article 22. *Sol·licitud de notificació.*

1. Els organismes de control han de presentar una sol·licitud de notificació a l'òrgan competent de la comunitat autònoma on s'hagi habilitat segons el que estableix el Reglament de la infraestructura per a la qualitat i la seguretat industrial, aprovat pel Reial decret 2200/1995, de 28 de desembre.

2. Aquesta sol·licitud s'ha d'acompanyar de la documentació següent: una descripció de les seves activitats, del mòdul o mòduls d'avaluació de la conformitat i del recipient o recipients per al qual es consideri competent, així com una còpia del corresponent certificat d'acreditació expedit per l'organisme nacional d'acreditació (ENAC) i de la documentació acreditativa que disposa d'una assegurança, un aval o una altra garantia financera equivalent que cobreixi la seva responsabilitat civil, segons el que estableix el Reglament de la infraestructura per a la qualitat i la seguretat industrial, aprovat pel Reial decret 2200/1995, de 28 de desembre. La comunitat autònoma ha d'inscriure l'organisme de control esmentat en el Registre integrat industrial.

3. Les comunitats autònomes han de comunicar, si escau, al Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme aquesta sol·licitud, juntament amb els documents que descriu el paràgraf anterior per a la seva notificació posterior a la Comissió Europea i als altres estats membres.

Article 23. *Notificació a la Comissió Europea i als altres estats membres.*

1. El Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme ha de notificar a la Comissió Europea i als altres estats membres mitjançant el sistema de notificació electrònica i ha d'informar de qualsevol canvi pertinent posterior a la notificació.

2. La notificació ha d'incloure informació de les activitats d'avaluació de la conformitat, el mòdul o els mòduls d'avaluació de la conformitat, el recipient o els recipients afectats i el certificat d'acreditació corresponent.

3. L'organisme de control pot dur a terme les seves activitats sempre que la Comissió Europea i els altres estats membres no formulin objeccions en el termini de dues setmanes des de la notificació. Passat aquest termini, ha de ser considerat un organisme de control notificat, només als efectes d'aquest Reial decret.

4. Cada organisme de control, fins i tot quan siguin notificats d'acord amb diverses normes i actes jurídics de la Unió Europea, ha de tenir un número d'identificació assignat per la Comissió Europea, que s'ha de publicar en una llista, i juntament amb les activitats per a les quals hagi estat notificat.

Article 24. *Canvis en la notificació.*

1. Si es comprova que un organisme de control notificat ja no compleix els requisits que estableix l'article 20, o no està complint les seves obligacions, el Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme pot restringir, suspendre o retirar la notificació, segons el cas, en funció

de la gravetat de l'incompliment dels requisits o obligacions, i ha d'informar la Comissió Europea, els altres estats membres i les comunitats autònomes.

2. En cas de retirada, restricció o suspensió de la notificació o en cas que l'organisme notificat hagi cessat la seva activitat, l'òrgan competent de la comunitat autònoma en la qual exerceixi la seva activitat ha d'adoptar les mesures oportunes perquè els expedients de l'organisme esmentat siguin tractats per un altre organisme notificat, segons que correspongui, o es posin a disposició de les comunitats autònomes quan aquestes ho sol·licitin.

3. Així mateix, el Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme ha de proporcionar a la Comissió Europea, a requeriment d'aquesta, la informació necessària respecte a la competència, el compliment dels requisits i les responsabilitats atribuïts a l'organisme de control notificat, per a la seva comprovació i, si s'escau, execució de les mesures correctores.

#### Article 25. *Obligacions operatives dels organismes de control notificats.*

Sense perjudici del que disposa el Reglament de la infraestructura per a la qualitat i la seguretat industrial, aprovat pel Reial decret 2200/1995, de 28 de desembre, els organismes de control notificats han de complir el següent:

1. Els organismes de control notificats han de dur a terme avaluacions de la conformitat seguint els procediments d'avaluació de la conformitat establerts a l'annex II.

2. Les avaluacions de la conformitat s'han d'efectuar de manera proporcionada, evitant imposar càrregues innecessàries als agents econòmics. Els organismes de control notificats han d'exercir les seves activitats tenint degudament en compte la mida de les empreses, el sector en què operen, la seva estructura, el grau de complexitat de la tecnologia del recipient i si el procés de producció és en sèrie.

No obstant això, quan ho facin han de respectar el grau de rigor i el nivell de protecció requerit per tal que el recipient compleixi els requisits del present Reial decret.

3. Si un organisme de control notificat comprova que el fabricant no compleix els requisits essencials de seguretat establerts a l'annex I o les normes harmonitzades corresponents, o altres especificacions tècniques, ha d'instar el fabricant a adoptar mesures correctores adequades i no ha d'expedir el certificat de conformitat.

4. Si, en el transcurs del seguiment de la conformitat consecutiu a l'expedició del certificat, un organisme de control notificat constata que el recipient ja no és conforme, ha d'instar el fabricant a adoptar les mesures correctores adequades i, si és necessari, ha de suspendre o retirar el seu certificat.

5. Si no s'adopten mesures correctores o aquestes no tenen l'efecte exigít, l'organisme notificat ha de restringir, suspendre o retirar qualsevol certificat, segons el cas.

#### Article 26. *Reclamació enfront de les decisions dels organismes de control notificats.*

Quan un organisme de control notificat emeti un protocol, acta, informe o certificació amb resultat negatiu del compliment de les exigències reglamentàries, l'interessat pot reclamar manifestant la seva disconformitat davant el mateix organisme i, en cas que no s'arribi a un acord, davant l'òrgan competent de la comunitat autònoma en la qual radiqui als efectes del que preveu l'article 16.2 de la Llei 21/1992, de 16 de juliol, d'indústria.

#### Article 27. *Obligació d'informació dels organismes de control notificats.*

1. Els organismes de control notificats han d'informar l'òrgan competent en matèria de seguretat industrial de la comunitat autònoma:

- a) De qualsevol denegació, restricció, suspensió o retirada de certificats.
- b) De qualsevol circumstància que afecti l'àmbit i les condicions de notificació.
- c) De qualsevol sol·licitud d'informació sobre les activitats d'avaluació de la conformitat que hagin rebut de les autoritats de vigilància del mercat.

d) Amb una sol·licitud prèvia, de les activitats d'avaluació de la conformitat dutes a terme dins de l'àmbit de la seva notificació i de qualsevol altra activitat realitzada, incloses les activitats i la subcontractació transfrontereres.

2. Amb una sol·licitud prèvia de les comunitats autònomes, o del Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme o d'un altre organisme de control notificat, que d'acord amb el present Reial decret realitzi activitats d'avaluació de la conformitat similars i que prevegi els mateixos recipients, ha de proporcionar informació pertinent sobre qüestions relacionades amb resultats negatius i amb resultats positius de l'avaluació de la conformitat.

Article 28. *Coordinació dels organismes notificats.*

Els organismes de control notificats han de participar en les activitats pertinents de normalització i les activitats del grup o grups de coordinació i cooperació d'organismes notificats directament o per mitjà de representants designats, s'han d'assegurar que el seu personal d'avaluació està informat sobre això i han d'aplicar com a directrius generals les decisions i els documents administratius que resultin de les tasques del grup.

## CAPÍTOL V

### **Vigilància del mercat de la Unió Europea, control dels recipients que entren al mercat de la Unió Europea i procediment de salvaguarda de la Unió Europea**

Article 29. *Vigilància del mercat de la Unió Europea i control dels recipients que hi entren.*

L'article 15, apartat 3, i els articles 16 a 29 del Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008, s'apliquen als recipients que preveu l'article 1 del present Reial decret.

De conformitat amb el que disposa l'article 14.2 de la Llei 21/1992, de 16 de juliol, d'indústria, sense perjudici de les actuacions d'inspecció i control que les comunitats autònomes competents en la matèria duguin a terme en el seu àmbit territorial, el Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme pot promoure plans i campanyes de caràcter nacional de comprovació, mitjançant mostreig, de les condicions de seguretat dels recipients a què es refereix l'article 1 d'aquest Reial decret.

Article 30. *Procediment en el cas de recipients que presenten un risc.*

1. Quan es tinguin motius suficients per creure que un recipient comporta un risc per a la salut o la seguretat de les persones, o per als animals domèstics o els béns, s'ha de portar a terme una avaluació relacionada amb el recipient en qüestió atenent tots els requisits pertinents que estableix el present Reial decret. Amb aquesta finalitat, els agents econòmics corresponents han de cooperar en funció de les necessitats amb les comunitats autònomes i amb el Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme.

Quan, en el transcurs de l'avaluació esmentada, es constati que el recipient no compleix els requisits que estableix el present Reial decret, les comunitats autònomes han de demanar sense demora a l'agent econòmic pertinent que adopti totes les mesures correctores adequades per adaptar el recipient als requisits esmentats, retirar-lo del mercat o recuperar-lo en un termini de temps raonable, proporcional a la naturalesa del risc, que les comunitats autònomes prescriguin.

S'ha d'informar l'organisme notificat corresponent en conseqüència.

L'article 21 del Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008, és aplicable a les mesures que esmenta el paràgraf segon del present apartat.

2. Quan es consideri que l'incompliment no es limita al territori nacional, el Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme ha d'informar la Comissió Europea i els altres estats membres dels resultats de l'avaluació i de les mesures que han demanat a l'agent econòmic que adopti.

3. L'agent econòmic s'ha d'assegurar que s'adopten totes les mesures correctores pertinents en relació amb tots els recipients afectats que hagi comercialitzat a tota la Unió Europea.

4. Si l'agent econòmic pertinent no adopta les mesures correctores adequades, les comunitats autònomes han d'adoptar totes les mesures provisionals adequades per prohibir o restringir la comercialització del recipient al mercat nacional, retirar-lo d'aquest mercat o recuperar-lo.

Les comunitats autònomes afectades han de comunicar al Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme les mesures provisionals adoptades, i aquest ha d'informar la Comissió Europea i els altres estats membres d'aquestes mesures, que en cas de desacord amb aquestes poden presentar objeccions sobre això.

5. La informació esmentada a l'apartat 4 ha d'incloure tots els detalls disponibles, en particular les dades necessàries per a la identificació del recipient no conforme, l'origen del recipient, la naturalesa de la suposada no-conformitat i del risc plantejat, i la naturalesa i durada de les mesures nacionals adoptades, així com els arguments expressats per l'agent econòmic pertinent.

En particular, s'ha d'indicar si la no-conformitat es deu a un dels motius següents:

a) El recipient no compleix els requisits relacionats amb la salut o la seguretat de les persones o amb la protecció dels animals domèstics o dels béns.

b) O hi ha deficiències en les normes harmonitzades a les quals es refereix l'article 12 que atribueixen una presumpció de conformitat.

6. Si en el termini de tres mesos a partir de la recepció de la informació indicada a l'apartat 4, paràgraf segon, cap Estat membre ni la Comissió Europea presenten cap objecció sobre una mesura provisional adoptada, la mesura es considera justificada.

7. Les comunitats autònomes han de vetllar per tal que s'adoptin sense demora les mesures restrictives adequades respecte del recipient en qüestió, com ara retirar el recipient del mercat.

8. Quan es rebí d'un Estat membre o de la Comissió Europea una mesura restrictiva adoptada sobre un recipient no conforme, el Ministeri d'Indústria, Turisme i Comerç ha d'informar les comunitats autònomes sobre la mesura en qüestió i, en cas de desacord amb la mesura adoptada, poden presentar les seves objeccions sobre això. Aquestes objeccions han de ser analitzades i, si s'escau, remeses a la Comissió Europea.

#### Article 31. *Procediment de salvaguarda de la Unió Europea.*

1. Si, una vegada conclòs el procediment establert a l'article 30.3 i 4, es formulen objeccions contra mesures adoptades, o si la Comissió Europea considera que aquestes mesures són contràries a la legislació de la Unió Europea, s'aplica el procediment de salvaguarda de la Unió Europea.

2. Si, com a conseqüència de l'aplicació del procediment de salvaguarda, la Comissió Europea considera les mesures nacionals justificades, el Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme i les comunitats autònomes han de vetllar pel compliment d'aquestes mesures i perquè el recipient no conforme sigui retirat del mercat, i se n'ha d'informar la Comissió Europea. Si la mesura nacional no es considera justificada, s'ha de retirar aquesta mesura.

3. Quan la mesura nacional es consideri justificada i la no-conformitat del recipient s'atribueixi a una deficiència de les normes harmonitzades a les quals es refereix l'article 31.5.b) del present Reial decret, s'aplica el procediment previst a l'article 11 del Reglament (UE) núm. 1025/2012 del Parlament Europeu i del Consell, de 25 d'octubre de 2012, sobre la normalització europea, pel qual es modifiquen les directives 89/686/CEE i 93/15/CEE del Consell, i les directives 94/9/CE, 94/25/CE, 95/16/CE, 97/23/CE, 98/34/CE, 2004/22/CE, 2007/23/CE, 2009/23/CE i 2009/105/CE del Parlament Europeu i del Consell, i pel qual es deroga la Decisió 87/95/CEE del Consell i la Decisió núm. 1673/2006/CE del Parlament Europeu i del Consell.

Article 32. *Recipients conformes que presenten un risc.*

1. Si després d'efectuar una avaluació d'acord amb l'article 30.1 es comprova que un recipient, encara que conforme d'acord amb el present Reial decret, presenta un risc per a la salut o la seguretat de les persones, per als animals domèstics o els béns, s'ha de demanar a l'agent econòmic pertinent que adopti totes les mesures adequades per assegurar-se que el recipient en qüestió no presenti aquest risc quan s'introdueixi al mercat, o bé per retirar-lo del mercat o recuperar-lo en el termini de temps raonable, proporcional a la naturalesa del risc que es determini.

2. L'agent econòmic s'ha d'assegurar que s'adopten les mesures correctores necessàries en relació amb tots els recipients afectats que hagi comercialitzat a tota la Unió Europea.

3. El Ministeri d'Indústria, Energia i Turisme ha d'informar immediatament la Comissió Europea i els altres estats membres sobre això. La informació facilitada ha d'incloure tots els detalls disponibles, en particular les dades necessàries per identificar el recipient en qüestió i determinar el seu origen, la cadena de subministrament del recipient, la naturalesa del risc plantejat i la naturalesa i durada de les mesures adoptades. La Comissió Europea ha d'avaluar aquestes mesures i ha d'adoptar una decisió sobre això que s'ha de comunicar a tots els estats membres i als agents econòmics implicats.

Article 33. *Incompliment formal.*

1. Sense perjudici del que disposa l'article 30, si es constata una de les situacions indicades a continuació, s'ha de demanar a l'agent econòmic corresponent que reperi la falta de conformitat en qüestió:

a) S'ha col·locat el marcatge CE incomplint l'article 30 del Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008, o l'article 16 del present Reial decret.

b) No s'ha col·locat el marcatge CE.

c) S'ha col·locat el número d'identificació de l'organisme notificat que participa en la fase de control de la producció incomplint l'article 16 o no s'ha col·locat

d) No s'han col·locat les inscripcions que esmenta el punt 1 de l'annex III o s'han col·locat incomplint l'article 16 o el punt 1 de l'annex III.

e) No s'ha establert la declaració UE de conformitat.

f) No s'ha establert correctament la declaració UE de conformitat.

g) La documentació tècnica no està disponible o és incompleta.

h) La informació que esmenten l'article 6, apartat 6, o l'article 8, apartat 3, manca, és falsa o està incompleta.

i) No es compleix qualsevol altre requisit administratiu establert a l'article 6 o a l'article 8.

2. Si la falta de conformitat indicada a l'apartat 1 persisteix, les comunitats autònomes han d'adoptar totes les mesures adequades per restringir o prohibir la comercialització del recipient o assegurar-se que sigui recuperat o retirat del mercat.

## CAPÍTOL VI

### Règim sancionador

Article 34. *Règim sancionador.*

Als incompliments del que disposa el present Reial decret els és aplicable el règim d'infraccions i sancions establert al títol V de la Llei 21/1992, de 16 de juliol, d'indústria.



Disposició transitòria primera. *Comercialització o posada en servei de recipients introduïts al mercat abans del 20 d'abril de 2016.*

No s'ha d'impedir la comercialització o posada en servei de recipients regulats per la normativa anterior que siguin conformes amb la normativa esmentada i s'hagin introduït al mercat abans del 20 d'abril de 2016.

Disposició transitòria segona. *Certificats expedits amb anterioritat d'acord amb el Reial decret 1495/1991, d'11 d'octubre.*

Els certificats expedits amb anterioritat a l'entrada en vigor d'aquest Reial decret, per organismes de control autoritzats d'acord amb el Reial decret 1495/1991, d'11 d'octubre, pel qual es dicten les disposicions d'aplicació de la Directiva 87/404/CEE del Consell, de 25 de juny de 1987, relativa a l'aproximació de les legislacions dels estats membres en matèria de recipients de pressió simples, són vàlids d'acord amb el present Reial decret.

Disposició derogatòria única. *Derogació normativa.*

Queda derogat el Reial decret 1495/1991, d'11 d'octubre, pel qual es dicten les disposicions d'aplicació de la Directiva del Consell de les Comunitats Europees 87/404/CEE, sobre recipients de pressió simples, així com totes les disposicions del mateix rang o inferior que s'oposin al que disposa el present Reial decret.

Disposició final primera. *Títol competencial.*

Aquest Reial decret es dicta a l'empara del que disposa l'article 149.1.13a de la Constitució, que atribueix a l'Estat les competències exclusives sobre bases i coordinació de la planificació general de l'activitat econòmica.

Disposició final segona. *Incorporació del dret de la Unió Europea.*

Mitjançant el present Reial decret s'incorpora al dret espanyol la Directiva 2014/29/UE del Parlament Europeu i del Consell, de 26 de febrer de 2014, sobre l'harmonització de les legislacions dels estats membres en matèria de comercialització dels recipients de pressió simples.

Disposició final tercera. *Desplegament normatiu.*

Es faculta el ministre d'Indústria, Energia i Turisme per dictar les normes de desplegament d'aquest Reial decret.

Disposició final quarta. *Habilitació per a la modificació del contingut tècnic dels annexos del present Reial decret.*

S'autoritza el ministre d'Indústria, Energia i Turisme per actualitzar mitjançant una ordre el contingut dels annexos del present Reial decret, per tal de mantenir-lo permanentment adaptat al progrés de la tècnica i al que disposin les normes legals i reglamentàries que es dictin amb posterioritat a aquest Reial decret i, les normes del dret de la Unió Europea o d'altres organismes internacionals.

Disposició final cinquena. *Entrada en vigor.*

Aquest Reial decret entra en vigor el dia 20 d'abril de 2016.

Madrid, 18 de març de 2016.

FELIPE R.

## ANNEX I

## Requisits essencials de seguretat

## 1. Materials

Els materials s'han de seleccionar en funció de la utilització prevista dels recipients i d'acord amb els punts 1.1 a 1.4.

1.1 Parts sotmeses a pressió. Els materials utilitzats per a la fabricació de les parts sotmeses a pressió dels recipients:

- a) S'han de poder soldar.
- b) Han de ser dúctils i tenaços per tal que, en cas de ruptura a la temperatura mínima de servei, la ruptura no provoqui cap fragmentació ni fractura de tipus fràgil.
- c) No han de patir desgast amb el pas del temps.

Per als recipients d'acer, els materials han de respondre, a més, als requisits que estableix el punt 1.1.1, i per als recipients d'alumini o d'aliatge d'alumini, als que estableix el punt 1.1.2.

Aquests materials han d'anar acompanyats d'una fitxa d'inspecció com es defineix al punt 3.1, lletra i), de l'annex III, elaborada pel fabricant del material.

1.1.1 Recipients d'acer. Els acers de qualitat sense aliatge han de respondre a les disposicions següents:

- a) No han de ser efervescents i s'han de lliurar després d'un tractament de normalització o en un estat equivalent.
- b) El contingut de carboni per recipient ha de ser inferior al 0,25% i el de sofre i fòsfor, inferior al 0,05% per a cadascun d'aquests elements.
- c) Han de tenir les característiques mecàniques per recipient enumerades a continuació:

c.1) El valor màxim de la resistència a la tracció  $R_{m, max}$  ha de ser inferior a 580 N/mm<sup>2</sup>.

c.2) L'allargament de trencament ha de ser:

Si la proveta es pren paral·lelament a la direcció de laminat:

Gruix $\geq$ 3 mm:	A	$\geq$ 22%
Gruix $<$ 3 mm:	$A_{80 mm}$	$\geq$ 17%

Si la proveta es pren perpendicularment a la direcció de laminat:

Gruix $\geq$ 3 mm:	A	$\geq$ 20%
Gruix $<$ 3 mm:	$A_{80 mm}$	$\geq$ 15%

c.3) El valor mitjà de l'energia de trencament per flexió KCV determinat sobre 3 mostres longitudinals ha de ser d'almenys 35 J/cm<sup>2</sup> a la temperatura mínima de servei. Només un dels tres valors pot ser inferior a 35 J/cm<sup>2</sup>, però en cap cas inferior a 25 J/cm<sup>2</sup>. Quan es tracti d'acers destinats a ser usats per a la fabricació de recipients la temperatura mínima de servei dels quals sigui inferior a  $-10$  °C i el gruix de les parets dels quals sigui superior a 5 mm, s'exigeix la verificació de la propietat esmentada.

1.1.2 Recipients d'alumini. L'alumini no aliat ha de tenir un contingut d'alumini com a mínim igual al 99,5% i els aliatges descrits a l'article 1, apartat 1, lletra b), han de tenir una resistència suficient a la corrosió intercrystal·lina a la temperatura màxima de servei.

A més, els esmentats materials han de satisfer els requisits següents:

- a) Subministrar-se en estat recuit.
- b) Tenir les característiques mecàniques per recipient següents:

El valor màxim de la resistència a la tracció  $R_{m, max}$  ha de ser inferior o igual a 350 N/mm<sup>2</sup>.

L'allargament de trencament ha de ser:

$A \geq 16\%$  si la proveta es pren paral·lelament a la direcció de laminat.

$A \geq 14\%$  si la proveta es pren perpendicularment a la direcció de laminat.

1.2 Materials de soldadura. Els materials utilitzats en la fabricació de soldadures sobre el recipient o la fabricació d'aquest han de ser apropiats i compatibles amb els materials que s'hagin de soldar.

1.3 Accessoris que contribueixin a reforçar el recipient. Els accessoris esmentats (per exemple, cargols o femelles) s'han de fer amb el material especificat al punt 1.1 o amb altres tipus d'acer, alumini o aliatge d'alumini apropiats i compatibles amb els materials utilitzats per a la fabricació de les parts sotmeses a pressió.

Aquests materials han de tenir, a la temperatura mínima de servei, un allargament de fractura i una energia de trencament per flexió apropiats.

1.4 Parts no sotmeses a pressió. Totes les parts dels recipients no sotmeses a pressió i unides mitjançant soldadura han de ser de materials compatibles amb el dels components als quals estiguin soldades.

## 2. Disseny dels recipients

a) Quan dissenyi el recipient, el fabricant n'ha de definir l'àmbit d'utilització i ha de seleccionar:

- a.1) La temperatura mínima de servei  $T_{min}$ .
- a.2) La temperatura màxima de servei  $T_{max}$ .
- a.3) La pressió màxima de servei PS.

No obstant això, si se selecciona una temperatura mínima de servei superior a  $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ , les característiques exigides als materials s'han de complir a  $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

b) A més, el fabricant ha de tenir en compte les disposicions següents:

- b.1) Ha de ser possible inspeccionar l'interior dels recipients.
- b.2) Ha de ser possible purgar els recipients.
- b.3) Les característiques mecàniques han de persistir durant el període d'utilització del recipient per a la finalitat prevista.
- b.4) Els recipients han d'estar convenientment protegits contra la corrosió, d'acord amb la seva finalitat prescrita.

c) El fabricant ha de tenir en compte que, en les condicions d'ús previstes:

- c.1) Els recipients no han d'estar sotmesos a tensions que puguin perjudicar la seva seguretat d'ús.
- c.2) La pressió interna no ha de sobrepassar, de manera permanent, la pressió màxima de servei PS; no obstant això, s'autoritza una sobrepressió momentània de fins a un 10%.

d) Les unions circumferencials o longitudinals s'han de fer mitjançant soldadures a plena penetració o mitjançant soldadures d'eficàcia equivalent. Els fons bombats que no siguin hemisfèrics han d'estar proveïts d'una vora cilíndrica.

2.1 Guix de les parets. Si el recipient  $PS \times V$  és inferior o igual a 3.000 bar.L, el fabricant ha de seleccionar un dels mètodes descrits als punts 2.1.1 i 2.1.2 per determinar el guix de les parets del recipient; si el recipient  $PS \times V$  és superior a 3.000 bar.L o si la temperatura màxima de servei sobrepassa els 100 °C, el guix s'ha de determinar pel mètode descrit al punt 2.1.1.

No obstant això, el guix real de la paret de la virolla i dels fons ha de ser almenys igual a 2 mm per als recipients d'acer i a 3 mm per als recipients d'alumini o d'aliatge d'alumini.

2.1.1 Mètode de càlcul. El guix mínim de les parts sotmeses a pressió s'ha de calcular en funció de la intensitat de les tensions i tenint en compte les disposicions següents:

- a) La pressió calculada que s'ha de tenir en compte ha de ser superior o igual a la pressió màxima de servei PS seleccionada.
- b) La tensió general de membrana admissible ha de ser inferior o igual al més baix dels valors  $0,6 R_{ET}$  o  $0,3 R_m$ . Per determinar la tensió admissible, el fabricant ha d'utilitzar els valors  $R_{ET}$  i  $R_m$  mínims garantits pel fabricant del material.

No obstant això, quan la part cilíndrica del recipient compregui una o diverses soldadures longitudinals realitzades mitjançant un procediment no automàtic, el guix calculat segons les modalitats que especifica el paràgraf primer s'ha de multiplicar pel coeficient 1,15.

2.1.2 Mètode experimental. El guix de les parets s'ha de determinar de manera que permeti que els recipients resisteixin a temperatura ambient una pressió almenys 5 vegades superior a la pressió màxima de servei, amb un factor de deformació circumferencial permanent inferior o igual a l'1%.

### 3. *Processos de fabricació*

Els recipients s'han de construir i sotmetre a controls de producció de conformitat amb els punts 2, 3 o 4 de l'annex II.

3.1 Preparació dels components. La preparació dels components (per exemple, conformació i bisellatge) no ha d'ocasionar defectes en la superfície, esquerdes o canvis de les característiques mecàniques dels components que puguin perjudicar la seguretat dels recipients.

3.2 Soldadura de les parts sotmeses a pressió. Les soldadures i les zones adjacents han de tenir característiques similars a les dels materials soldats i han d'estar exemptes de defectes de superfície o interns, perjudicials per a la seguretat dels recipients.

Les soldadures les han de fer soldadors o operaris especialitzats amb el grau d'aptitud apropiat, segons els mètodes de soldadura autoritzats. Aquestes autoritzacions i qualificacions han de ser realitzades per organismes notificats.

A més, el fabricant s'ha d'assegurar, durant la fabricació, de la constància de la qualitat de les soldadures mitjançant la realització, segons les modalitats apropiades, dels assajos necessaris. Aquests assajos han de ser objecte d'un informe.

### 4. *Posada en servei dels recipients*

Els recipients han d'anar acompanyats de les instruccions redactades pel fabricant, establertes al punt 2 de l'annex III.

## ANNEX II

### Procediments d'avaluació de la conformitat

#### 1. Examen UE de tipus

##### (Mòdul B)

1.1 L'examen UE de tipus és la part d'un procediment d'avaluació de la conformitat mitjançant la qual un organisme notificat examina el disseny tècnic d'un recipient i verifica i dóna fe que el seu disseny tècnic compleix els requisits de la present Directiva que li són aplicables.

1.2 L'examen UE de tipus s'ha d'efectuar de qualsevol de les maneres següents de conformitat amb l'article 13:

L'avaluació de l'adequació del disseny tècnic del recipient, mitjançant l'examen de la documentació tècnica i la documentació de suport a què fa referència el punt 1.3, més l'examen d'un model de recipient, representatiu de la producció prevista del recipient complet (tipus de producció).

L'avaluació de l'adequació del disseny tècnic del recipient, mitjançant l'examen de la documentació tècnica i la documentació de suport a què fa referència el punt 1.3, sense examinar un model de recipient (tipus de disseny).

1.3 El fabricant ha de presentar una sol·licitud d'examen UE de tipus davant un únic organisme notificat de la seva elecció.

Aquesta sol·licitud ha de comprendre:

a) El nom i l'adreça del fabricant i, si la sol·licitud la presenta el representant autoritzat, també el nom i l'adreça d'aquest.

b) Una declaració per escrit en la qual es requereixi que la mateixa sol·licitud no s'ha presentat davant d'un altre organisme notificat.

c) La documentació tècnica. La documentació tècnica ha de permetre avaluar la conformitat del recipient amb els requisits aplicables de la present Directiva i ha d'incloure una anàlisi i una avaluació adequades dels riscos. Ha d'especificar els requisits aplicables i ha de preveure, en la mesura que sigui pertinent per a l'avaluació, el disseny, la fabricació i el funcionament del recipient; així mateix, ha d'incloure, quan escaigui, almenys els elements següents:

c.1) Una descripció general del recipient.

c.2) Els plans de disseny i de fabricació, i els esquemes dels components, etc.

c.3) Les descripcions i explicacions necessàries per a la comprensió dels plans i esquemes esmentats, i del funcionament del recipient.

c.4) Una llista de les normes harmonitzades, aplicades totalment o parcialment, les referències de les quals s'hagin publicat al «Diari Oficial de la Unió Europea» i, quan no s'hagin aplicat aquestes normes harmonitzades, la descripció de les solucions adoptades per complir els requisits essencials de seguretat de la present Directiva, juntament amb una llista d'altres especificacions tècniques pertinents aplicades; en cas de normes harmonitzades que s'apliquen parcialment, s'han d'especificar en la documentació tècnica les parts que s'hagin aplicat.

c.5) Els resultats dels càlculs de disseny realitzats, dels exàmens efectuats, etc.

c.6) Els informes sobre els assajos.

c.7) Les instruccions i la informació relativa a la seguretat que preveu el punt 2 de l'annex III.

c.8) Un document en el qual es descriguin:

Els materials seleccionats.

Els procediments de soldadura seleccionats.

Els controls seleccionats.

Tots les dades pertinents relatives al disseny dels recipients.

d) Si s'escau, els models de recipients representatius de la producció prevista. L'organisme notificat pot sol·licitar altres models de recipients si el programa d'assaig ho requereix.

e) La documentació de suport de l'adequació del disseny tècnic; aquesta documentació de suport ha d'esmentar tots els documents que s'hagin utilitzat, en particular en cas que les normes harmonitzades pertinents no s'hagin aplicat íntegrament; la documentació de suport ha d'incloure, en cas necessari, els resultats dels assajos realitzats de conformitat amb altres especificacions tècniques pertinents per part del laboratori apropiat del fabricant o per part d'un altre laboratori d'assaig en nom seu i sota la seva responsabilitat.

Quan s'examini un model de recipient, la documentació tècnica també ha d'incloure:

Els certificats relatius a la qualificació apropiada del mètode operatiu de soldadura i dels soldadors o operadors encarregats de les soldadures.

La fitxa d'inspecció dels materials utilitzats per a la fabricació de les parts i components que contribueixin a la resistència del recipient de pressió.

Un informe sobre els exàmens i assajos efectuats o la descripció dels controls proposats.

1.4 L'organisme notificat s'ha d'encarregar del següent:

1.4.1 Respecte al recipient: examinar la documentació tècnica i la documentació de suport per avaluar l'adequació del disseny tècnic del recipient.

1.4.2 Respecte a la mostra o les mostres:

a) Comprovar que ha estat fabricada o han estat fabricades d'acord amb la documentació tècnica, que es poden utilitzar amb seguretat en les condicions de servei previstes, i establir els elements que han estat dissenyats d'acord amb les disposicions aplicables de les normes harmonitzades pertinents, així com els elements que han estat dissenyats de conformitat amb altres especificacions tècniques pertinents.

b) Efectuar, o fer que s'efectuïn, els exàmens i assajos oportuns per comprovar si, quan el fabricant hagi elegit aplicar les solucions de les normes harmonitzades pertinents, aquestes solucions s'han aplicat correctament.

c) Efectuar, o fer que s'efectuïn, els exàmens i assajos oportuns per comprovar si, en cas que no s'hagin aplicat les solucions de les normes harmonitzades pertinents, les solucions adoptades pel fabricant, que apliquin altres especificacions tècniques pertinents, compleixen els requisits essencials de seguretat corresponents de la present Directiva.

d) Posar-se d'acord amb el fabricant sobre un lloc on s'hagin d'efectuar els exàmens i assajos.

1.5 L'organisme notificat ha d'elaborar un informe d'avaluació que reculli les activitats realitzades de conformitat amb el punt 1.4 i els seus resultats. Sense perjudici de les seves obligacions respecte a les autoritats notificadores, l'organisme notificat només ha de donar a conèixer el contingut de l'informe esmentat, íntegrament o en part, amb l'acord del fabricant.

1.6 Si el tipus compleix els requisits de la present Directiva, l'organisme notificat ha d'expedir al fabricant un certificat d'examen UE de tipus. Aquest certificat ha d'incloure el nom i l'adreça del fabricant, les conclusions de l'examen, les condicions de validesa (si s'escau) i les dades necessàries per identificar el tipus aprovat. Es poden adjuntar un o diversos annexos al certificat d'examen UE de tipus.

El certificat d'examen UE de tipus i els seus annexos han de contenir tota la informació pertinent per avaluar la conformitat dels recipients fabricats amb el tipus examinat i permetre el control en servei. Així mateix, ha d'indicar, si s'escau, les condicions a què

quedi supeditat i ha d'incloure les descripcions i els dibuixos necessaris per identificar el tipus autoritzat.

En cas que el tipus no satisfaci els requisits aplicables de la present Directiva, l'organisme notificat s'ha de negar a expedir un certificat d'examen UE de tipus i n'ha d'informar el sol·licitant, explicant detalladament la seva negativa.

1.7 L'organisme notificat s'ha de mantenir informat dels canvis en l'estat de la tècnica generalment reconegut que indiqui que el tipus aprovat ja no pot complir els requisits aplicables de la present Directiva, i ha de determinar si aquests canvis requereixen més investigacions. En aquest cas, l'organisme notificat ha d'informar el fabricant en conseqüència.

El fabricant ha d'informar l'organisme notificat que tingui la documentació tècnica relativa al certificat d'examen UE de tipus sobre qualsevol modificació del tipus aprovat que pugui afectar la conformitat del recipient amb els requisits essencials de seguretat de la present Directiva o les condicions de validesa del certificat esmentat. Aquestes modificacions requereixen una aprovació addicional en forma d'afegit al certificat original d'examen UE de tipus.

1.8 Cada organisme notificat ha d'informar la seva autoritat notificadora sobre els certificats d'examen UE de tipus i/o sobre qualsevol afegit a aquests que hagi expedit o retirat i, periòdicament o amb una sol·licitud prèvia, ha de posar a disposició de la seva autoritat notificadora la llista dels esmentats certificats i/o afegits a aquests que hagin estat rebutjats, suspesos o restringits d'una altra manera.

Cada organisme notificat ha d'informar els altres organismes notificats sobre els certificats d'examen UE de tipus i/o sobre els afegits a aquests que hagi rebutjat, retirat, suspès o restringit d'una altra manera i, amb una sol·licitud prèvia, sobre els esmentats certificats i/o els afegits a aquests que hagi expedit.

La Comissió Europea, els estats membres i els altres organismes notificats poden obtenir, amb una sol·licitud prèvia, una còpia dels certificats d'examen UE de tipus o els seus afegits. Amb una sol·licitud prèvia, la Comissió Europea i els estats membres poden obtenir una còpia de la documentació tècnica i els resultats dels exàmens efectuats per l'organisme notificat. L'organisme notificat ha de tenir una còpia del certificat d'examen UE de tipus, els seus annexos i els seus afegits, així com l'expedient tècnic que inclogui la documentació presentada pel fabricant fins al final de la validesa del certificat esmentat.

1.9 El fabricant ha de conservar a disposició de les autoritats nacionals una còpia del certificat d'examen UE de tipus, els seus annexos i els seus afegits, així com la documentació tècnica durant un període de deu anys després de la introducció del recipient al mercat.

1.10 El representant autoritzat del fabricant pot presentar la sol·licitud a què fa referència el punt 1.3 i complir les obligacions previstes als punts 1.7 i 1.9, sempre que estiguin especificades en el seu mandat.

## *2. Conformitat amb el tipus basada en el control intern de la producció més assaig supervisat dels recipients*

(Mòdul C1)

2.1 La conformitat amb el tipus basada en el control intern de la producció més assaig supervisat dels recipients és la part d'un procediment d'avaluació de la conformitat mitjançant la qual el fabricant compleix les obligacions establertes als punts 2.2, 2.3 i 2.4, i garanteix i declara, sota la seva responsabilitat exclusiva, que els recipients en qüestió són conformes amb el tipus descrit al certificat d'examen UE de tipus i compleixen els requisits de la present Directiva que se'ls apliquen.

2.2 Fabricació. El fabricant ha de prendre totes les mesures necessàries perquè el procés de fabricació i el seu seguiment garanteixin la conformitat dels recipients fabricats amb el tipus descrit al certificat d'examen UE de tipus i amb els requisits de la present Directiva que se'ls apliquen.

Abans de començar la fabricació, el fabricant ha de proporcionar a l'organisme notificat de la seva elecció tota la informació necessària i, en particular:

- a) La documentació tècnica, que ha d'incloure igualment:

Els certificats relatius a la qualificació apropiada del mètode operatiu de soldadura i dels soldadors o operadors encarregats de les soldadures.

La fitxa d'inspecció dels materials utilitzats per a la fabricació de les parts i components que contribueixin a la resistència del recipient de pressió.

Un informe sobre els exàmens i assajos efectuats.

- b) L'expedient d'inspecció que descriu els exàmens i els assajos adequats amb els seus procediments i freqüències d'execució, que s'han d'efectuar en el procés de fabricació.

- c) El certificat d'examen UE de tipus.

### 2.3 Control dels recipients.

2.3.1 Per a cada recipient fabricat, l'organisme notificat ha d'efectuar els exàmens i assajos apropiats per verificar la conformitat dels recipients amb el tipus descrit en el certificat d'examen UE de tipus i amb els requisits corresponents de la present Directiva d'acord amb les lletres següents:

- a) El fabricant ha de presentar els seus recipients en lots homogenis i ha de prendre totes les mesures necessàries perquè el procediment de fabricació garanteixi l'homogeneïtat dels lots produïts.

b) Quan examini un lot, l'organisme notificat ha de comprovar que els recipients han estat fabricats i controlats de conformitat amb la documentació tècnica i, amb la finalitat de verificar la seva resistència, ha de sotmetre cada recipient del lot a un assaig hidrostàtic o a un assaig pneumàtic l'eficàcia del qual sigui equivalent a una pressió pH igual a 1,5 vegades la pressió de càlcul. L'assaig pneumàtic depèn de l'acceptació o no per part de l'Estat membre en el qual es dugui a terme dels procediments de seguretat de l'assaig.

c) A més, per verificar la qualitat de les soldadures, l'organisme notificat ha d'efectuar assajos amb mostres preses, a elecció del fabricant, d'un mostrari representatiu de la producció o d'un recipient. Els assajos s'han d'efectuar en les soldadures longitudinals. No obstant això, quan s'utilitzi un mètode de soldadura diferent en les soldadures longitudinals i en les circumferencials, els assajos també s'han de fer amb les soldadures circumferencials.

d) En el cas dels recipients subjectes al mètode experimental que preveu el punt 2.1.2 de l'annex I, s'han de substituir els assajos de les mostres per un assaig hidrostàtic efectuat amb cinc recipients escollits a l'atzar de cada lot, a fi de verificar-ne la conformitat amb els requisits essencials de seguretat establerts al punt 2.1.2 de l'annex I.

e) En els lots acceptats, l'organisme notificat ha de col·locar o fer que es col·loqui el seu número d'identificació en cada recipient i ha d'estendre un certificat de conformitat referent als assajos efectuats. Tots els recipients del lot poden ser comercialitzats, excepte els recipients declarats no aptes en l'assaig hidrostàtic o l'assaig pneumàtic.

f) Si un lot és rebutjat, l'organisme notificat ha d'adoptar les mesures necessàries per impedir la posada al mercat del lot en qüestió. En el supòsit de rebutjos freqüents de lots, l'organisme notificat pot suspendre la verificació estadística.

g) El fabricant pot expedir, si li ho sol·liciten les autoritats competents, els certificats de conformitat de l'organisme notificat que preveu la lletra e).

2.3.2 L'organisme notificat ha de proporcionar una còpia del seu informe d'inspecció a l'Estat membre que l'hagi notificat i, si ho sol·liciten, als altres organismes notificats, als altres estats membres i a la Comissió.

2.3.3 El fabricant, sota la responsabilitat de l'organisme notificat, ha de col·locar el número d'identificació de l'organisme notificat durant el procés de fabricació.



## 2.4 Marcatge CE i declaració UE de conformitat.

2.4.1 El fabricant ha de col·locar el marcatge CE en cada recipient que sigui conforme amb el tipus descrit en el certificat d'examen UE de tipus i satisfaci els requisits aplicables de la present Directiva.

2.4.2 El fabricant ha de redactar una declaració UE de conformitat per a cada model de recipient i l'ha de mantenir a disposició de les autoritats nacionals durant un període de deu anys després de la introducció del recipient al mercat. En la declaració UE de conformitat s'ha d'identificar el recipient per al qual ha estat elaborada.

2.4.3 S'ha de facilitar una còpia de la declaració UE de conformitat a les autoritats competents que ho sol·licitin.

2.5 Representant autoritzat. Les obligacions del fabricant que esmenta el punt 2.4 les pot complir el seu representant autoritzat, en nom seu i sota la seva responsabilitat, sempre que estiguin especificades en el seu mandat.

## 3. *Conformitat amb el tipus basada en el control intern de la producció més control supervisat dels recipients a intervals aleatoris*

(Mòdul C2)

3.1 La conformitat amb el tipus basada en el control intern de la producció més control supervisat a intervals aleatoris dels recipients és la part d'un procediment d'avaluació de la conformitat mitjançant la qual el fabricant compleix les obligacions establertes als punts 3.2, 3.3 i 3.4, i garanteix i declara, sota la seva responsabilitat exclusiva, que els recipients en qüestió són conformes amb el tipus descrit en el certificat d'examen UE de tipus i compleixen els requisits de la present Directiva que se'ls apliquen.

### 3.2 Fabricació.

3.2.1 El fabricant ha de prendre totes les mesures necessàries perquè el procés de fabricació i el seu seguiment garanteixin la conformitat dels recipients fabricats amb el tipus descrit en el certificat d'examen UE de tipus i amb els requisits de la present Directiva que se'ls apliquen.

3.2.2 Abans de començar la fabricació, el fabricant ha de proporcionar a l'organisme notificat de la seva elecció tota la informació necessària i, en particular:

a) La documentació tècnica, que també ha d'incloure:

Els certificats relatius a la qualificació apropiada del mètode operatiu de soldadura i dels soldadors o operadors encarregats de les soldadures.

La fitxa d'inspecció dels materials utilitzats per a la fabricació de les parts i components que contribueixin a la resistència del recipient de pressió.

Un informe sobre els exàmens i assajos efectuats.

b) El certificat d'examen UE de tipus.

c) Un document que descriu els processos de fabricació i totes les mesures sistemàtiques predeterminades que s'han d'aplicar per garantir la conformitat dels recipients amb el tipus descrit en el certificat d'examen UE de tipus.

L'organisme notificat ha d'examinar, abans de la data en què comenci la fabricació, els documents esmentats a fi de certificar la seva conformitat amb el certificat d'examen UE de tipus.

3.2.3 El document a què fa referència el punt 3.2.2, lletra c), ha d'incloure:

a) Una descripció dels mitjans de fabricació i control apropiats per a la construcció dels recipients.

b) Un expedient d'inspecció que descrigui els exàmens i els assajos adequats amb els seus procediments i freqüències d'execució, que s'han d'efectuar en el procés de fabricació.

c) El compromís de fer exàmens i assajos d'acord amb l'expedient d'inspecció i portar a terme un assaig hidrostàtic o, amb l'acord previ de l'Estat membre, un assaig pneumàtic, en cada recipient fabricat, a una pressió d'assaig igual a 1,5 vegades la pressió de càlcul; aquests exàmens i assajos s'han d'efectuar sota la responsabilitat de personal qualificat que sigui independent respecte als serveis encarregats de la producció, i han de quedar reflectits en un informe.

d) L'adreça dels llocs de fabricació i emmagatzematge, així com la data en què comenci la fabricació.

3.3 Controls dels recipients. L'organisme notificat ha d'efectuar controls del recipient o ha de fer que s'efectuïn en mostres aleatòries a intervals aleatoris determinats per l'organisme a fi de comprovar la qualitat del control intern del recipient, tenint en compte, entre altres factors, la complexitat tecnològica dels recipients i la quantitat produïda. S'ha d'examinar una mostra adequada del recipient acabat, presa «in situ» per part de l'organisme notificat abans de la seva introducció al mercat, i s'han d'efectuar els assajos adequats, assenyalats per les parts corresponents de les normes harmonitzades, i/o bé assajos equivalents establerts en altres especificacions tècniques, per comprovar la conformitat del recipient amb el tipus descrit en el certificat d'examen UE de tipus i amb els requisits aplicables de la present Directiva.

L'organisme notificat també s'ha d'assegurar que el fabricant controla efectivament els recipients fabricats en sèrie, de conformitat amb el punt 3.2.3, lletra c).

En els casos en què una mostra no arribi a un nivell de qualitat acceptable, l'organisme notificat ha d'adoptar les mesures oportunes.

El procediment de mostreig d'acceptació que s'ha d'aplicar té per objecte determinar si el procés de fabricació del recipient es porta a terme dins de límits acceptables amb vista a garantir la conformitat del recipient.

L'organisme notificat ha de proporcionar una còpia del seu informe d'inspecció a l'Estat membre que l'hagi notificat i, si així ho sol·liciten, als altres organismes notificats, als altres estats membres i a la Comissió Europea.

El fabricant, sota la responsabilitat de l'organisme notificat, ha de col·locar el número d'identificació de l'organisme notificat durant el procés de fabricació.

3.4 Marcatge CE i declaració UE de conformitat.

3.4.1 El fabricant ha de col·locar el marcatge CE en cada recipient que sigui conforme amb el tipus descrit en el certificat d'examen UE de tipus i satisfaci els requisits aplicables de la present Directiva.

3.4.2 El fabricant ha de redactar una declaració UE de conformitat per a cada model de recipient i l'ha de mantenir a disposició de les autoritats nacionals durant un període de deu anys després de la introducció del recipient al mercat. En la declaració UE de conformitat s'ha d'identificar el recipient per al qual ha estat elaborada.

3.4.3 S'ha de facilitar una còpia de la declaració UE de conformitat a les autoritats competents, amb una sol·licitud prèvia.

3.5 Representant autoritzat. Les obligacions del fabricant que esmenta el punt 3.4 les pot complir el seu representant autoritzat, en nom seu i sota la seva responsabilitat, sempre que estiguin especificades en el seu mandat.

#### 4. Conformitat amb el tipus basada en el control intern de la producció

(Mòdul C)

4.1 La conformitat amb el tipus basada en el control intern de la producció és la part d'un procediment d'avaluació de la conformitat mitjançant la qual el fabricant compleix les

obligacions establertes als punts 4.2 i 4.3, i garanteix i declara, sota la seva responsabilitat exclusiva, que els recipients en qüestió són conformes amb el tipus descrit al certificat d'examen UE de tipus i compleixen els requisits de la present Directiva que se'ls apliquen.

4.2 Fabricació. El fabricant ha de prendre totes les mesures necessàries perquè el procés de fabricació i el seu seguiment garanteixin la conformitat dels recipients fabricats amb el tipus descrit en el certificat d'examen UE de tipus i amb els requisits de la present Directiva que se'ls apliquen.

Abans de començar la fabricació, el fabricant ha de proporcionar a l'organisme notificat que hagi expedit el certificat d'examen UE de tipus tota la informació necessària i, en particular:

a) Els certificats relatius a la qualificació apropiada del mètode operatiu de soldadura i dels soldadors o operadors encarregats de les soldadures.

b) La fitxa d'inspecció dels materials utilitzats per a la fabricació de les parts i components que contribueixin a la resistència del recipient de pressió.

c) Un informe sobre els exàmens i assajos efectuats.

d) Un document que descriu els processos de fabricació i totes les mesures sistemàtiques predeterminades que s'han d'aplicar per garantir la conformitat dels recipients amb el tipus descrit en el certificat d'examen UE de tipus. Aquest document ha d'incloure:

d.1) Una descripció dels mitjans de fabricació i control apropiats per a la construcció dels recipients.

d.2) Un expedient d'inspecció que descriu els exàmens i els assajos adequats que s'hagin d'efectuar en el procés de fabricació, a més dels seus procediments i la freqüència amb què s'hagin de practicar.

d.3) El compromís d'efectuar exàmens i assajos d'acord amb l'expedient d'inspecció i portar a terme un assaig hidrostàtic o, amb l'acord previ de l'Estat membre, un assaig pneumàtic, en cada recipient fabricat, a una pressió d'assaig igual a 1,5 vegades la pressió de càlcul; aquests exàmens i assajos s'han d'efectuar sota la responsabilitat de personal qualificat que tingui independència respecte als serveis encarregats de la producció, i han de quedar reflectits en un informe.

d.4) L'adreça dels llocs de fabricació i emmagatzematge, així com la data en què comenci la fabricació.

Abans de començar la fabricació, l'organisme notificat ha d'examinar aquests documents a fi de certificar la seva conformitat amb el certificat d'examen UE de tipus.

4.3 Marcatge CE i declaració UE de conformitat.

4.3.1 El fabricant ha de col·locar el marcatge CE en cada recipient que sigui conforme amb el tipus descrit en el certificat d'examen UE de tipus i satisfaci els requisits aplicables de la present Directiva.

4.3.2 El fabricant ha de redactar una declaració UE de conformitat per a cada model de recipient i l'ha de mantenir a disposició de les autoritats nacionals durant un període de deu anys després de la introducció del recipient al mercat. En la declaració UE de conformitat s'ha d'identificar el recipient per al qual ha estat elaborada.

4.3.3 S'ha de facilitar una còpia de la declaració UE de conformitat a les autoritats competents que ho sol·licitin.

4.4 Representant autoritzat. Les obligacions del fabricant que esmenta el punt 4.3 les pot complir el seu representant autoritzat, en nom seu i sota la seva responsabilitat, sempre que estiguin especificades en el seu mandat.

## ANNEX III

### Inscripcions, instruccions, definicions i símbols

#### 1. Marcatge CEE inscripcions

1.1 Els recipients amb un recipient PS  $\times$  V superior a 50 bar.L han de portar el marcatge CE previst a l'annex II del Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008, i les dues últimes xifres de l'any de col·locació del marcatge CE.

1.2 Els recipients o la seva placa descriptiva han de portar almenys les inscripcions següents:

- La pressió màxima de servei (PS en bar).
- La temperatura màxima de servei ( $T_{max}$  en °C).
- La temperatura mínima de servei ( $T_{min}$  en °C).
- La capacitat del recipient (V en L).
- El nom, el nom comercial registrat o la marca registrada i l'adreça del fabricant.
- El tipus i el número de sèrie o del lot del recipient.

1.3 Quan s'utilitzi una placa descriptiva, ha d'estar dissenyada de manera que no es pugui tornar a utilitzar i ha d'incloure un espai lliure que permeti incloure altres dades.

#### 2. Instruccions i informació de seguretat

Les instruccions han de contenir la informació següent:

- Els detalls assenyalats al punt 1.2, excepte el número de sèrie del recipient.
- L'ús a què es destini el recipient.
- Les condicions de manteniment i d'instal·lació necessàries per garantir la seguretat dels recipients.

#### 3. Definicions i símbols

3.1 Definicions:

a) La pressió de càlcul «P» és la pressió relativa elegida pel fabricant i utilitzada per determinar el gruix de les parts del recipient sotmeses a pressió.

b) La pressió màxima de servei «PS» és la pressió relativa màxima que es pot exercir en condicions normals d'utilització del recipient.

c) La temperatura mínima de servei « $T_{min}$ » és la temperatura estabilitzada més baixa de la paret del recipient en condicions normals d'utilització.

d) La temperatura màxima de servei « $T_{max}$ » és la temperatura estable més elevada de la paret del recipient en condicions normals d'utilització.

e) El límit d'elasticitat « $R_{E-T}$ » és el valor, a la temperatura màxima de servei  $T_{max}$ :

e.1) Bé del límit superior d'elasticitat  $R_{eH}$ , per als materials que presentin un límit inferior i superior d'elasticitat.

e.2) Bé del límit convencional d'elasticitat del 0,2%  $R_{p0.2}$ .

e.3) Bé del límit convencional d'elasticitat de l'1,0%  $R_{p1.0}$  per a l'alumini sense aliar.

f) Categories de recipients: Els recipients formen part de la mateixa categoria si només difereixen del model quant al diàmetre, per tal que es respectin les prescripcions esmentades als punts 2.1.1 i 2.1.2 de l'annex I, o quant a la longitud de la seva part cilíndrica dins dels límits següents:

f.1) Quan el model estigui constituït, a més de pels fons, per una o per diverses virolles, les variants han de comprendre almenys una virola.

f.2) Quan el model estigui constituït únicament per dos fons bombats, les variants no han de comprendre virolles.

Les variacions de longitud que comportin modificacions de les obertures i/o tubuladures, s'han d'indicar en el pla de cada variant.

g) Els lots de recipients han d'estar constituïts com a màxim per 3.000 recipients del mateix model.

h) Existeix fabricació en sèrie, d'acord amb la present Directiva, quan diversos recipients d'un mateix model es fabriquen segons un procés de fabricació continu durant un període donat, d'acord amb un disseny comú i mitjançant uns mateixos procediments de fabricació.

i) Fitxa d'inspecció: document en què el fabricant dels materials certifica que el recipient subministrat s'ajusta a les característiques de la comanda i en el qual exposa els resultats dels assajos rutinaris de control de fabricació, i, en particular, la composició química i les característiques mecàniques, efectuades tant en recipients fabricats en el mateix procés de producció com en el subministrament, però no necessàriament en els recipients lliurats.

### 3.2 Símbols:

A	Allargament de trencament ( $L_0 = 5,65\sqrt{S_0}$ ).	%
$A_{80\text{ mm}}$	Allargament de trencament ( $L_0 = 80\text{ mm}$ ).	%
KCV	Energia de trencament per flexió.	J/cm <sup>2</sup>
P	Pressió de càlcul.	bar
PS	Pressió màxima de servei.	bar
$P_h$	Pressió d'assaig hidrostàtic o pneumàtic.	bar
$R_{p0,2}$	Límit convencional d'elasticitat del 0,2%.	N/mm <sup>2</sup>
$R_{eT}$	Límit d'elasticitat a la temperatura màxima de servei.	N/mm <sup>2</sup>
$R_{eH}$	Límit superior d'elasticitat.	N/mm <sup>2</sup>
$R_m$	Resistència a la tracció.	N/mm <sup>2</sup>
$R_{m, \text{max}}$	Resistència màxima a la tracció.	N/mm <sup>2</sup>
$R_{p1,0}$	Límit convencional d'elasticitat de l'1,0%.	N/mm <sup>2</sup>
$T_{\text{max}}$	Temperatura màxima de servei.	°C
$T_{\text{min}}$	Temperatura mínima de servei.	°C
V	Capacitat del recipient.	L

## ANNEX IV

### Declaració UE de conformitat (núm. XXXX)<sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup> El fabricant pot assignar amb caràcter optatiu un número a la declaració de conformitat.

1. Recipient/model de recipient (recipient, tipus, lot o número de sèrie):
2. Nom i adreça del fabricant i, si s'escau, el del seu representant autoritzat:
3. La present declaració de conformitat s'expedeix sota la responsabilitat exclusiva del fabricant:
4. Objecte de la declaració (identificació del recipient que en permeti la traçabilitat; si és necessari per a la identificació del recipient, es pot incloure una imatge):
5. L'objecte de la declaració descrita anteriorment és conforme amb la legislació d'harmonització pertinent de la Unió Europea:
6. Referències a les normes harmonitzades pertinents utilitzades, o referències a les altres especificacions tècniques respecte a les quals es declara la conformitat:
7. L'organisme notificat... (nom, número)... ha efectuat ... (descripció de la intervenció)... i expedeix el certificat...
8. Informació addicional:

Signat en nom de:

(Lloc i data d'expedició):

(Nom, càrrec) (Signatura):