

V. Anuncios

A. Contratación del Sector Público

MINISTERIO PARA LA TRANSICIÓN ECOLÓGICA Y EL RETO DEMOGRÁFICO

7451 *Anuncio de licitación de: Organismo Autónomo Parques Nacionales. Objeto: Servicio de apoyo a la vigilancia y refuerzo servicios especiales (berrea, romería, desmogue) en Centro Lugar Nuevo y Selladores. Años 2026 - 2027. Expediente: 42026001.*

1. Poder adjudicador:

- 1.1) Nombre: Organismo Autónomo Parques Nacionales.
- 1.2) Número de identificación fiscal: Q2821022G.
- 1.3) Dirección: Hernani, 59.
- 1.4) Localidad: Madrid.
- 1.5) Provincia: Madrid.
- 1.6) Código postal: 28020.
- 1.7) País: España.
- 1.8) Código NUTS: ES300.
- 1.9) Teléfono: +34 915468154.
- 1.10) Fax: +34 915468278.
- 1.11) Correo electrónico: contratacion@oapn.es
- 1.12) Dirección principal: <https://www.miteco.gob.es/es/parques-nacionales-oapn/quienes-somos.html&g=MTMwZWZWRkMWI2MjY2ZmZjYw=>
- 1.13) Dirección del perfil de comprador: <https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:perfilContratante&idBp=kl2CqvEIIEAQK2TEfXGy%2BA%3D%3D>

2. Lugar principal de prestación de los servicios: ES616.

3. Descripción de la licitación: Servicio de apoyo a la vigilancia y refuerzo servicios especiales (berrea, romería, desmogue) en Centro Lugar Nuevo y Selladores. Años 2026 - 2027 (CPV: 79714000).

5. Tipo de procedimiento: Abierto.

6. Plazo para la recepción de ofertas o solicitudes de participación: Hasta las 14:00 horas del 6 de abril de 2026.

Madrid, 4 de marzo de 2026.- Directora Adjunta, M^a del Sagrario Arrieta Algarra.

ID: A260008999-1