

## I. DISPOSICIONES GENERALES

### MINISTERIO DE ASUNTOS EXTERIORES, UNIÓN EUROPEA Y COOPERACIÓN

**23615** *Convenio para el reconocimiento recíproco de Punzones de Prueba de Armas de Fuego Portátiles y Reglamento con Anejos I y II, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969. Decisiones adoptadas por la Comisión Internacional Permanente (CIP) para la prueba de armas de fuego portátiles en su XXXVI Sesión Plenaria el 9 de mayo de 2023 (Decisiones XXXVI-18 a XXXVI-22).*

La Comisión Internacional Permanente para la Prueba de Armas de Fuego, haciendo referencia al Convenio para el Reconocimiento Recíproco de Punzones de Prueba de Armas de Fuego Portátiles y al Reglamento, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969, tiene el honor de poner en conocimiento de las Partes Contratantes las decisiones siguientes:

#### **XXXVI-18 a 20. Lista de tablas TDCC, nuevos calibres**

*Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento*

Tabla I:

Calibre 6 mm Dasher XXXVI-18.  
Calibre 7 mm Precision Rifle Cartridge XXXVI-19.  
Calibre 28 Nosler XXXVI-20.

#### **XXXVI-21 a 22. Lista de tablas TDCC, calibres revisados**

*Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento*

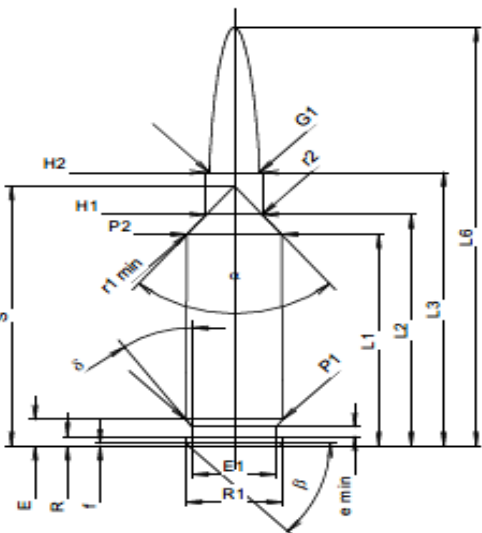
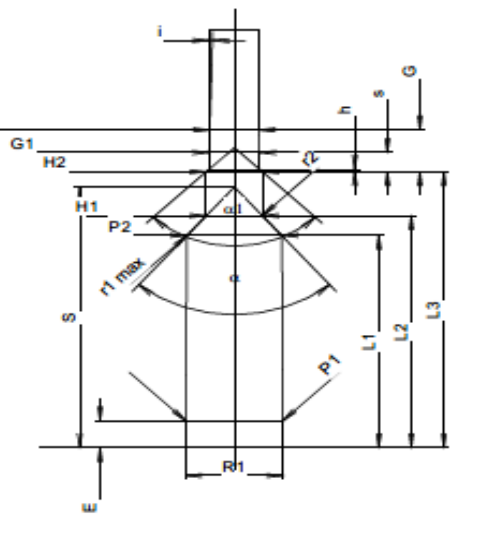
Tabla I:

Calibre 6 mm Rem. XXXVI-21.  
Calibre 224 Valkyrie. XXXVI-22.

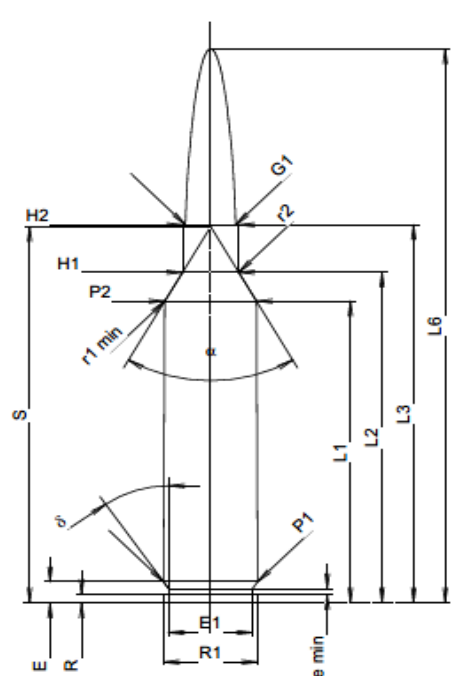
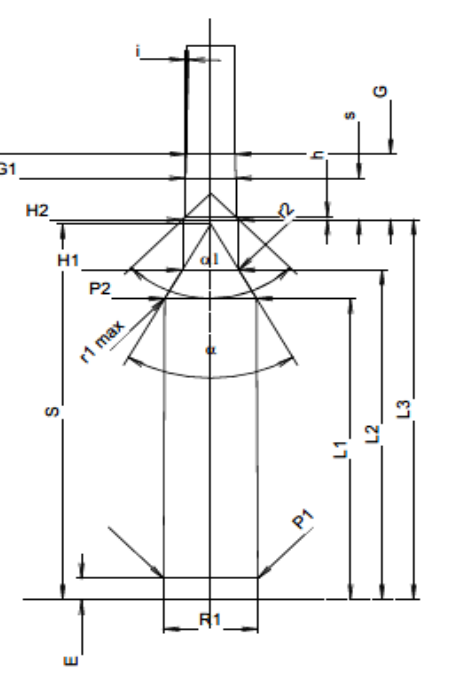
Modificaciones introducidas en los calibres:

1. 6 mm Rem.: marcaje alternativo.
2. 224 Valkyrie: disminución de Pmax.

## Nuevos calibres

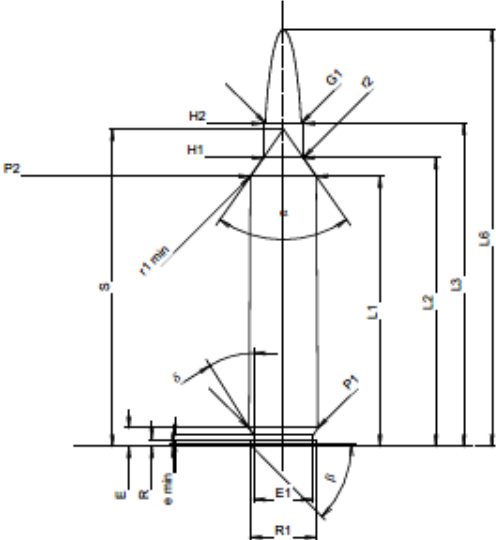
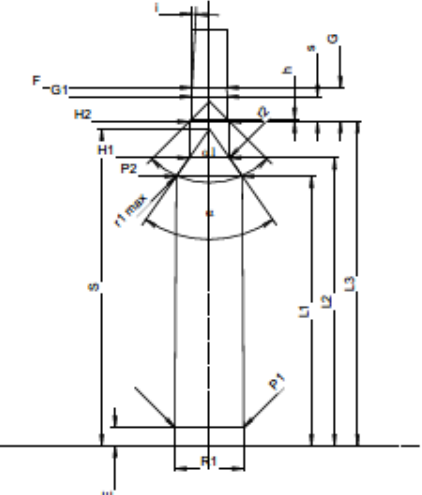
| C. I. P.                                                                                                                | 6 mm Dasher<br>País de origen: US                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | TAB.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | I        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
|                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Fecha                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 09-05-23 |
|                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Revisión                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |
|                                       | <b>CARTUCHO MAXI</b><br><br><b>Longitudes</b><br>L1 <sup>1)</sup> * = 30,37 - 0.20<br>L2 <sup>1)</sup> * = 33,20 - 0.20<br>L3 <sup>1)</sup> = 39,24<br>L4 =<br>L5 =<br>L6 = 60,00<br><br><b>Culote</b><br>R = 1,37<br>R1 = 12,01<br>R3 =<br>E = 3,85<br>E1 = 10,39<br>e min = 1,40<br>δ = 36°<br>f = 0,40<br>β = 45°<br><br><b>Recámara de pólvora</b><br>P1 = 11,96<br>P2 <sup>1)</sup> * = 11,65 - 0.20<br><br><b>Cono de entrada</b><br>α <sup>*</sup> = 80°<br>S <sup>*</sup> = 37,31<br>r1 min = 0,64<br>r2 = 1,10<br><br><b>Cuello</b><br>H1 <sup>*</sup> = 6,90<br>H2 <sup>1)</sup> = 6,88<br><br><b>Proyectil</b><br>G1 <sup>1)</sup> = 6,18<br>G2 =<br>F =<br>L3+G <sup>1)</sup> = 45,22<br><br><b>Presiones (Energías)</b><br><b>Método Transductor</b><br>Pmax = 4400 bares<br>PK = 5060 bares<br>PE = 5500 bares<br>M = 17,50<br>EE = 2200 julios<br><br><b>Otras indicaciones</b><br>Fe <sup>1)</sup> <sup>3)</sup> = 0.10<br>delta L = | <b>RECÁMARA MINI</b><br><br><b>Longitudes</b><br>L1 <sup>*</sup> = 30,42<br>L <sup>*</sup> 2 = 33,26<br>L3 <sup>1)</sup> = 39,55<br><br><b>Cubeta</b><br>R =<br>R1 = 12,04<br>R2 =<br>R3 =<br>r =<br><br><b>Recámara de pólvora</b><br>E = 3,85<br>P1 <sup>1)</sup> = 11,99<br>P2 <sup>*</sup> = 11,68<br><br><b>Cono de entrada</b><br>α <sup>1)</sup> = 80°<br>S = 37,37<br>r1 max = 0,64<br>r2 = 1,52<br><br><b>Cuello</b><br>H1 <sup>*</sup> = 6,91<br>H2 <sup>1)</sup> = 6,89<br><br><b>Toma de rayas</b><br>G1 <sup>1)</sup> * = 6,19<br>G <sup>1)</sup> = 5,98<br>α1 <sup>*</sup> = 90°<br>h = 0,35<br>s <sup>*</sup> = 2,74<br>i <sup>1)</sup> * = 1°30'<br>w =<br><br><b>Cañón</b><br>F <sup>1)</sup> * = 6,02<br>Z <sup>1)</sup> * = 6,17<br><br><b>Rayas</b><br>b = 2,29<br>N = 6<br>u = 196,85<br>Q = 29,52 mm <sup>2</sup> |          |
|                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Notas: 1) Verificar por seguridad<br>3) Holgura en el cono de entrada<br>* Dimensiones básicas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |          |
| Escala 1:1<br>Dimensiones en << mm >><br>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V de prueba: Véase Anejo |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |

|                    |                                |          |          |
|--------------------|--------------------------------|----------|----------|
| C. I. P.           | 7 mm Precision Rifle Cartridge | TAB.     | I        |
|                    |                                | Fecha    | 09-05-23 |
| País de origen: US |                                | Revisión |          |

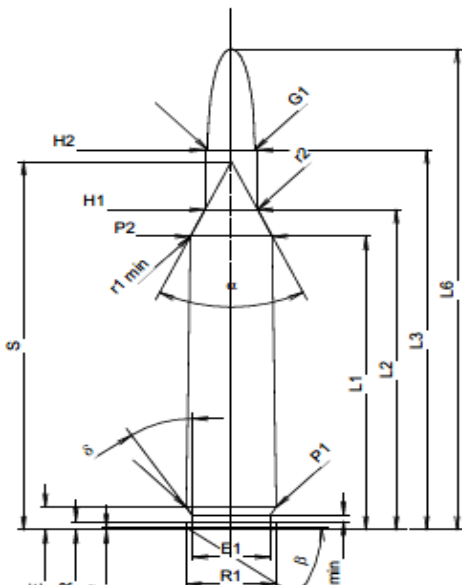
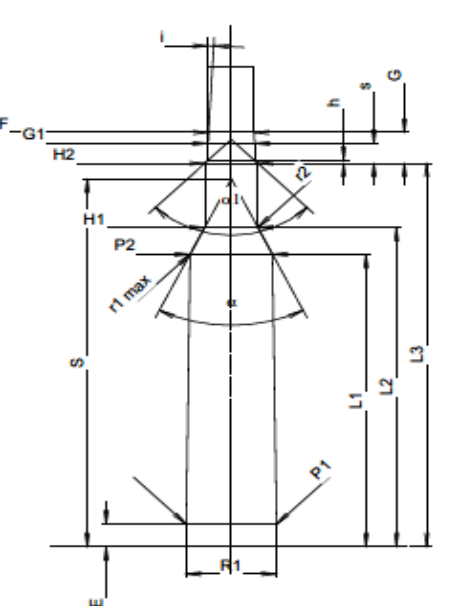
|                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Marcaje alternativo: 7 MM PRC                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|   | <div><b>CARTUCHO MAXI</b></div> <div><b>Longitudes</b><br/>L1 <sup>1)</sup>* = 46,21 - 0.20<br/>L2 <sup>1)</sup>* = 50,63 - 0.20<br/>L3 <sup>1)</sup> = 57,91<br/>L4 =<br/>L5 =<br/>L6 = 84,84</div> <div><b>Culote</b><br/>R = 1,27<br/>R1 = 13,61<br/>R3 =<br/>E = 3,24<br/>E1 = 12,07<br/>e min = 0,94<br/>δ = 35°<br/>f =<br/>β = 35°</div> <div><b>Recámara de pólvora</b><br/>P1 = 13,51<br/>P2 <sup>1)</sup>* = 13,15 - 0.20</div> <div><b>Cono de entrada</b><br/>α = 60°<br/>S = 57,61<br/>r1 min = 0,76<br/>r2 = 3,18</div> <div><b>Cuello</b><br/>H1 * = 8,05<br/>H2 <sup>1)</sup> = 8,05</div> <div><b>Proyectil</b><br/>G1 <sup>1)</sup> = 7,22<br/>G2 =<br/>F =<br/>L3+G <sup>1)</sup> = 67,94</div> <div><b>Presiones (Energías)</b><br/><b>Método Transductor</b><br/>Pmax = 4400 bares<br/>PK = 5060 bares<br/>PE = 5500 bares<br/>M = 25,00<br/>EE = 4950 julios</div> <div><b>Otras indicaciones</b><br/>Fe = 0.10<br/>delta L = 0,09</div> | <div><b>RECÁMARA MINI</b></div> <div><b>Longitudes</b><br/>L1 * = 46,09<br/>L2 * = 50,49<br/>L3 <sup>1)</sup> = 58,17</div> <div><b>Cubeta</b><br/>R =<br/>R1 = 13,58<br/>R2 =<br/>R3 =<br/>r =</div> <div><b>Recámara de pólvora</b><br/>E = 3,24<br/>P1 <sup>1)</sup> = 13,55<br/>P2 * = 13,18</div> <div><b>Cono de entrada</b><br/>α <sup>1)</sup> = 60°<br/>S * = 57,51<br/>r1 max = 0,76<br/>r2 = 3,18</div> <div><b>Cuello</b><br/>H1 * = 8,10<br/>H2 <sup>1)</sup> = 8,08</div> <div><b>Toma de rayas</b><br/>G1 <sup>1)</sup>* = 7,23<br/>G<sup>1)</sup> = 10,03<br/>α1 * = 90°<br/>h = 0,43<br/>s = 6,35<br/>i <sup>1)</sup>* = 1°30'<br/>w =</div> <div><b>Cañón</b><br/>F <sup>1)</sup>* = 7,04<br/>Z <sup>1)</sup> = 7,21</div> <div><b>Rayas</b><br/>b = 2,79<br/>N = 6<br/>u = 203,20<br/>Q = 40,39 mm<sup>2</sup></div> |

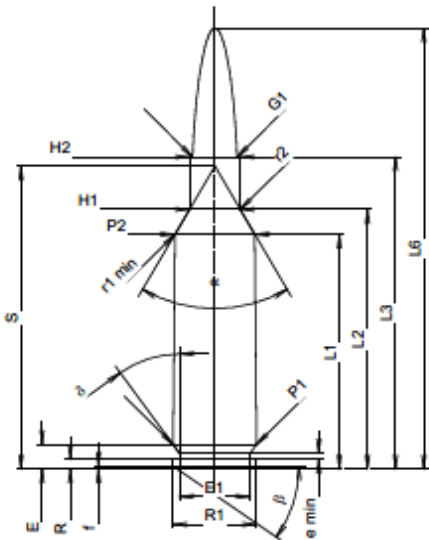
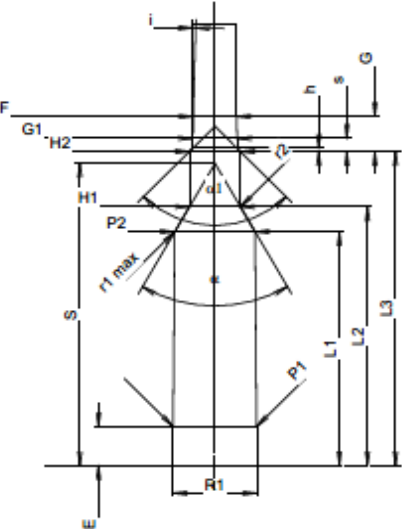
|            |                                                            |
|------------|------------------------------------------------------------|
| Escala 1:1 | Notas: 1) Verificar por seguridad<br>* Dimensiones básicas |
|------------|------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dimensiones en << mm >><br>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V de prueba: Véase Anejo CR1. |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| C. I. P.                                                                                                         | 28 Nosler<br>País de origen: US                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | TAB.                                                                                                | I                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Fecha                                                                                               | 09-05-23                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Revisión                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                                | CARTUCHO MAXI                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                     | RECÁMARA MINI                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                                                                                                                  | <b>Longitudes</b><br>L1 <sup>1)</sup> * = 55,02 - 0,20<br>L2 <sup>1)</sup> * = 58,79 - 0,20<br>L3 <sup>1)</sup> = 65,79<br>L4 =<br>L5 =<br>L6 = 84,84<br><b>Culote</b><br>R = 1,27<br>R1 = 13,56<br>R3 =<br>E = 3,74<br>E1 = 12,07<br>e min = 0,94<br>delta = 32°<br>f = 0,38<br>beta = 45°<br><b>Recámara de pólvora</b><br>P1 = 13,98<br>P2 <sup>1)</sup> * = 13,40 - 0,20<br><b>Cono de entrada</b><br>alpha = 70°<br>S = 64,61<br>r1 min = 0,76<br>r2 = 3,18<br><b>Cuello</b><br>H1 = 8,13<br>H2 <sup>1)</sup> = 8,13<br><b>Proyectil</b><br>G1 <sup>1)</sup> = 7,23<br>G2 =<br>F =<br>L3+G = 72,69<br><b>Presiones (Energías)</b><br><b>Método Transductor</b><br>Pmax = 4400 bares<br>PK = 5060 bares<br>PE = 5500 bares<br>M = 25,00<br>EE = 5500 julios<br><b>Otras indicaciones</b><br>Fe <sup>1)3)</sup> = 0,10<br>delta L = 0,10 |                                                                                                     | <b>Longitudes</b><br>L1 * = 54,90<br>L2 * = 58,65<br>L3 <sup>1)</sup> = 66,04<br><b>Cubeta</b><br>R =<br>R1 = 14,05<br>R2 =<br>R3 =<br>r =<br><b>Recámara de pólvora</b><br>E = 3,74<br>P1 <sup>1)</sup> = 14,00<br>P2 * = 13,43<br><b>Cono de entrada</b><br>alpha <sup>1)</sup> = 70°<br>S = 64,49<br>r1 max = 0,76<br>r2 = 3,18<br><b>Cuello</b><br>H1 * = 8,18<br>H2 <sup>1)</sup> = 8,18<br><b>Toma de rayas</b><br>G1 <sup>1)</sup> * = 7,23<br>G <sup>1)</sup> * = 6,90<br>alpha1 = 90°<br>h = 0,47<br>s * = 5,08<br>i <sup>1)</sup> = 3°<br>w =<br><b>Cañón</b><br>F <sup>1)</sup> * = 7,04<br>Z <sup>1)</sup> = 7,21<br><b>Rayas</b><br>b = 2,79<br>N = 6<br>u = 228,60<br>Q = 40,39 mm <sup>2</sup> |
|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Escala 1:1.5<br>Dimensiones en << mm >><br>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Notas:<br>: 1) Verificar por seguridad<br>3) Holgura en el cono de entrada<br>* Dimensiones básicas |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |

## Calibres revisados

| C. I. P.                                                                                                       | 6 mm Rem.<br>País de origen: US                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | TAB.                                                                                           | I                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Fecha                                                                                          | 14-06-84                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Revisión                                                                                       | 09-05-2023                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Marcaje alternativo: 244 Rem.                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                              | <b>CARTUCHO MAXI</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                | <b>RECÁMARA MINI</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                                | <b>Longitudes</b><br>L1 <sup>1)</sup> = 43,81 - 0.20<br>L2 <sup>1)</sup> = 47,81 - 0.20<br>L3 <sup>1)</sup> = 56,72<br>L4 =<br>L5 =<br>L6 = 71,76<br><b>Culote</b><br>R = 1,24<br>R1 = 12,01<br>R3 =<br>E = 3,40<br>E1 = 10,36<br>e min = 0,94<br>δ = 34°<br>f = 0,38<br>β = 35°<br><b>Recámara de pólvora</b><br>P1 = 12,01<br>P2 <sup>1)</sup> * = 10,91 - 0.20<br><b>Cono de entrada</b><br>α * = 52°<br>S * = 54,99<br>r1 min = 0,64<br>r2 = 2,54<br><b>Cuello</b><br>H1 * = 7,01<br>H2 <sup>1)</sup> = 7,01<br><b>Proyectil</b><br>G1 <sup>1)</sup> = 6,18<br>G2 =<br>F =<br>L3+G <sup>1)</sup> = 61,34<br><b>Presiones (Energías)</b><br><b>Método Transductor</b><br>Pmax = 4300 bares<br>PK = 4945 bares<br>PE = 5375 bares<br>M = 25,00<br>EE = 3180 julios<br><b>Otras indicaciones</b><br>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10<br>delta L = 0,10 |                                                                                                | <b>Longitudes</b><br>L1 = 43,66<br>L2 = 47,66<br>L3 <sup>1)</sup> = 57,25<br><b>Cubeta</b><br>R =<br>R1 = 12,14<br>R2 =<br>R3 =<br>r =<br><b>Recámara de pólvora</b><br>E = 3,40<br>P1 <sup>1)</sup> = 12,04<br>P2 * = 10,96<br><b>Cono de entrada</b><br>α <sup>1)</sup> * = 52°<br>S * = 54,90<br>r1 max = 0,64<br>r2 = 3,18<br><b>Cuello</b><br>H1 * = 7,06<br>H2 <sup>1)</sup> = 7,04<br><b>Toma de rayas</b><br>G1 <sup>1)</sup> * = 6,19<br>G1 <sup>1)</sup> = 4,58<br>α1 * = 90°<br>h = 0,43<br>s = 2,96<br>i <sup>1)</sup> * = 3°<br>w =<br><b>Cañón</b><br>F <sup>1)</sup> * = 6,02<br>Z <sup>1)</sup> = 6,17<br><b>Rayas</b><br>b = 2,29<br>N = 6<br>u = 228,60<br>Q = 29,52 mm <sup>2</sup> |
|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Escala 1:1                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Dimensiones en << mm >><br>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V de prueba: Véase Anejo CR1. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Notas: 1) Verificar por seguridad<br>3) Holgura en el cono de entrada<br>* Dimensiones básicas |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

|                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| C. I. P.                                                                                          | 224 Valkyrie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | TAB.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | I        |
|                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Fecha                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 22-05-19 |
|                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Revisión                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 09-05-23 |
|                 | <b>CARTUCHO MAXI</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <b>RECÁMARA MINI</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |
|                                                                                                   | <b>Longitudes</b><br>L1 <sup>1)</sup> = 30,56 - 0,20<br>L2 <sup>1)</sup> = 33,80 - 0,20<br>L3 <sup>1)</sup> = 40,64<br>L4 =<br>L5 =<br>L6 = 57,40<br><br><b>Culote</b><br>R = 1,24<br>R1 = 10,72<br>R3 =<br>E = 3,20<br>E1 = 9,09<br>e min = 0,84<br>δ = 36°<br>f = 0,38<br>β = 35°<br><br><b>Recámara de pólvora</b><br><br>P1 = 10,72<br>P2 <sup>1)*</sup> = 10,24 - 0,20<br><br><b>Cono de entrada</b><br>α * = 60°<br>S * = 39,43<br>r1 min = 0,76<br>r2 = 3,18<br><br><b>Cuello</b><br>H1* = 6,50<br>H2 <sup>1)</sup> = 6,50<br><br><b>Proyectil</b><br>G1 <sup>1)</sup> = 5,70<br>G2 =<br>F =<br>L3+G <sup>1)</sup> = 45,20<br><br><b>Presiones (Energías)</b><br><b>Método Transductor</b><br>Pmax = 3890 bares<br>PK = 4474 bares<br>PE = 4863 bares<br>M = 25,00<br>EE = 1900 julios<br><br><b>Otras indicaciones</b><br>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10<br>delta L = 0,08 | <b>Longitudes</b><br>L1 = 30,45<br>L2 = 33,68<br>L3 <sup>1)</sup> = 40,89<br><br><b>Cubeta</b><br>R =<br>R1 = 10,81<br>R2 =<br>R3 =<br>r =<br><br><b>Recámara de pólvora</b><br>E = 5,08<br>P1 <sup>1)</sup> = 10,72<br>P2* = 10,28<br><br><b>Cono de entrada</b><br>α <sup>1)*</sup> = 60°<br>S = 39,35<br>r1 max = 0,64<br>r2 = 3,18<br><br><b>Cuello</b><br>H1 * = 6,55<br>H2 <sup>1)</sup> = 6,55<br><br><b>Toma de rayas</b><br>G1 <sup>1)*</sup> = 5,71<br>G <sup>1)</sup> = 4,56<br>α1 = 90°<br>h = 0,42<br>s * = 1,70<br>i <sup>1)*</sup> = 1° 30'<br>w =<br><br><b>Cañón</b><br>F <sup>1)*</sup> = 5,56<br>Z <sup>1)</sup> = 5,69<br><br><b>Rayas</b><br>b = 1,88<br>N = 6<br>u = 177,80<br>Q = 25,03 mm <sup>2</sup> |          |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |
| Escala 1:1                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Notas: 1) Verificar por seguridad<br>3) Holgura en el cono de entrada<br>* Dimensiones básicas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |
| Dimensiones en << mm >><br>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |

Estas Decisiones de la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles entraron en vigor, con carácter general y para España, el 13 de diciembre de 2023, de conformidad con lo establecido en el apartado 1 del artículo 8 del Reglamento.

Madrid, 17 de noviembre de 2025.–La Secretaria General Técnica, Carmen Burguillo Burgos.