

BOLETÍN OFICIAL DEL ESTADO



Sábado 22 de noviembre de 2025

Sec. I. Pág. 152723

I. DISPOSICIONES GENERALES

MINISTERIO DE ASUNTOS EXTERIORES, UNIÓN EUROPEA Y COOPERACIÓN

Convenio para el reconocimiento recíproco de Punzones de Prueba de Armas de Fuego Portátiles y Reglamento con Anejos I y II, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969. Decisiones adoptadas por la Comisión Internacional Permanente (CIP) para la prueba de armas de fuego portátiles en su XXXVI Sesión Plenaria el 9 de mayo de 2023 (Decisiones XXXVI-18 a XXXVI-22).

La Comisión Internacional Permanente para la Prueba de Armas de Fuego, haciendo referencia al Convenio para el Reconocimiento Recíproco de Punzones de Prueba de Armas de Fuego Portátiles y al Reglamento, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969, tiene el honor de poner en conocimiento de las Partes Contratantes las decisiones siguientes:

XXXVI-18 a 20. Lista de tablas TDCC, nuevos calibres

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento

Tabla I:

Calibre 6 mm Dasher XXXVI-18.
Calibre 7 mm Precision Rifle Cartridge XXXVI-19.
Calibre 28 Nosler XXXVI-20.

XXXVI-21 a 22. Lista de tablas TDCC, calibres revisados

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento

Tabla I:

Calibre 6 mm Rem. XXXVI-21. Calibre 224 Valkyrie. XXXVI-22.

Modificaciones introducidas en los calibres:

- 1. 6 mm Rem.: marcaje alternativo.
- 2. 224 Valkyrie: disminución de Pmax.



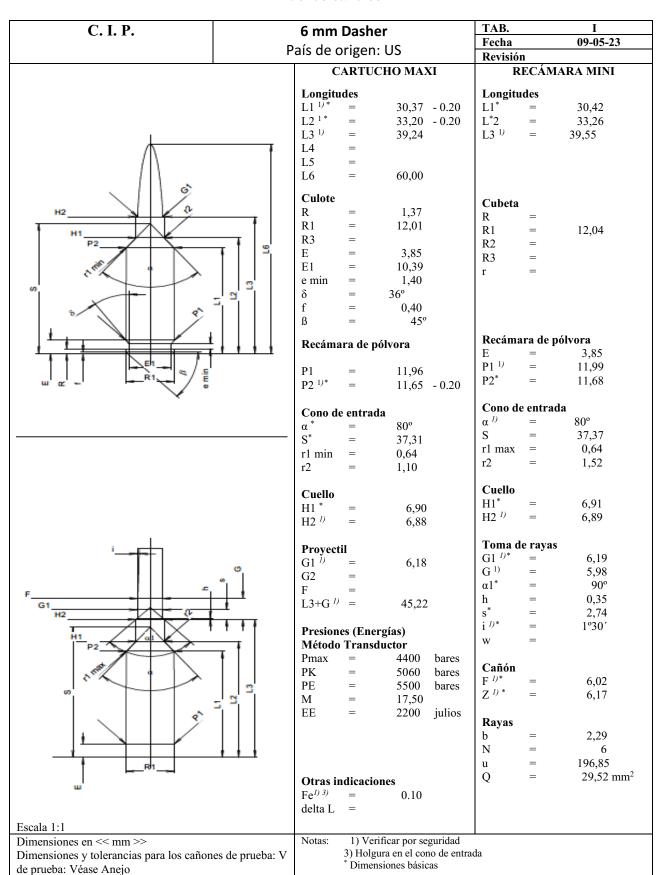
BOLETÍN OFICIAL DEL ESTADO



Sábado 22 de noviembre de 2025

Sec. I. Pág. 152724

Nuevos calibres





BOLETÍN OFICIAL DEL ESTADO



Sábado 22 de noviembre de 2025

Sec. I. Pág. 152725

Cartuch Cart	C. I. P.		Precision Rifl País de origen:		TAB. Fecha		I 09-05-23
CARTUCHO MAXI Longitudes L1 0 = 46,21 - 0.20 L2 0 = 50,63 - 0.20 L3 0 = 58,17	No. is the six GARANNA	г	als de Origeri.	. 03	Revisión	n	
Congitudes	Marcaje alternativo: / MM PRC		CAPELIC			EG (M	IADA MINI
Culote R = 1,27 R1 = 13,61 R3 = R2 = 1,207 e min = 0,94 δ = 35° f = 35° Recámara de pólvora P1 = 13,51 P2 □ 13,15 - 0,20 P1 = 13,55 P2 □ 13,15 - 0,20 P1 = 13,55 P2 □ 13,18 P1 □ 13,55 P1 □ 13	9		Longitudes L1 ^{1/*} = L2 ^{1/*} = L3 ^{1/} = L4 = L5 =	46,21 - 0.20 50,63 - 0.20 57,91	Longitu L1* L2*	ides = =	46,09 50,49
Recámara de pólvora	H1 P2 P1 P2 P1		Culote R = R1 = R3 = E = E1 = e min = δ = f = E1	1,27 13,61 3,24 12,07 0,94 35°	R R1 R2 R3	= = =	13,58
P ₁ 13,51 P ₂ 13,15 P ₂ 13,18 P ₂					Recáma	ıra de ı	oólvora
P2 P2 P2 P2 P2 P2 P2 P2			Recamara de p	oivora	E		
Cono de entrada a = 60° S = 57,61 r1 min = 0,76 r2 = 3,18 r3 r4 r4 r5 r5 r6 r5 r6 r6 r6 r6							
S			Cono do ontrod	la.	Cono de entrada		da
S	m, &, F=					=	60°
T1 min			•		S *	=	57,51
Time					r1 max	=	
Cuello H1* = 8,05 H2 D = 8,08					r2	=	3,18
Proyectil G1	i		H1 * =	8,05	H1*		
H2 G1 j = 7,22 G2 = 10,03 $\alpha 1^*$ = 90° $\alpha 1^*$ = 1°30° $\alpha 1^*$	F						
Canion F 10,03 10 10 10 10 10 10 10	G1				I oma d		
California Cal	H2 1			7,22			
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	" 		G2 =				
L3+G = 67,94	<u>.</u> ////× · · · · ·		F =				
Presiones (Energías) Nétodo Transductor Pmax = 4400 bares PK = 5060 bares PE = 5500 bares PE = 4950 julios PE = 4950 julios PE = 4950 julios PE = 10.10 Pimensiones en << mm >> Otras indicaciones PE = 0.10 Pimensiones de prueba: V Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones básicas Dimensiones básicas Dimensiones básicas Dimensiones básicas Presiones (Energías) Si 10 10 10 10 10 10 10 1	"' 			67,94	h	=	0,43
Método Transductor	P2			,			6,35
Pmax = 4400 bares PK = 5060 bares PF = 5500 bares M = 25,00 EE = 4950 julios Cañón F = 7,04 Z = 7,21			Presiones (Ener	rgías)	i 1)*	=	1°30'
Pmax = 4400 bares PK = 5060 bares PF = 5500 bares M = 25,00 EE = 4950 julios Cañón F = 7,04 Z = 7,21	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		Método Transd	luctor	W	=	
PK = 5060 bares PE = 5500 bares M = 25,00 EE = 4950 julios Rayas Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V Notas: 1) Verificar por seguridad Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones básicas Dimensiones Di							
PE = 5500 bares $M = 25,00$ $EE = 4950$ julios Rayas Otras indicaciones Fe = 0.10 $M = 203,20$ $M = 2$	ω _ε '		PK =				
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	9				F 1) *		
EE = 4950 julios Rayas b = 2,79 N = 6 U = 203,20 Q = 40,39 mm Otras indicaciones Fe = 0.10 delta L = 0,09 Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V					Z^{I}	=	7,21
Otras indicaciones Fe = 0.10 delta L = 0,09 Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V Rayas b = 2,79 N = 6 u = 203,20 Q = 40,39 mn							
Otras indicaciones Fe = 0.10 delta L = 0,09 Notas: 1) Verificar por seguridad Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V				J			
Otras indicaciones Fe = 0.10 delta L = 0,09 Notas: 1) Verificar por seguridad Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V Notas: 1) Verificar por seguridad Dimensiones básicas						=	2,79
Fe = 0.10 delta L = 0,09 Second 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V Orden indicatorics Fe = 0.10 delta L = 0,09 Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones básicas					N	=	
Fe = 0.10 delta L = 0,09 Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V Notas: 1) Verificar por seguridad Dimensiones básicas	1 ' 		Otras indicacio	nes		=	
delta L = 0,09 Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V Notas: 1) Verificar por seguridad Dimensiones básicas	- 1 d				Q	=	40,39 mm
Dimensiones en << mm >> Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V * Dimensiones básicas							
Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V * Dimensiones básicas	Escala 1:1						
oministories y toleraneias para los canones de praeoa. V							
		: V	Dimer	nsiones básicas			



BOLETÍN OFICIAL DEL ESTADO



Sábado 22 de noviembre de 2025

Sec. I. Pág. 152726

CID	20 No don	TAB. I
C. I. P.	28 Nosler	Fecha 09-05-23
	País de origen: US	Revisión
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI
	Longitudes $L1 \stackrel{1)^*}{} = 55,02 - 0.20$ $L2 \stackrel{1)^*}{} = 58,79 - 0.20$ $L3 \stackrel{1)}{} = 65,79$ $L4 = 65$	Longitudes L1* = 54,90 L2* = 58,65 L3 1) = 66,04
P2 H1 4 9	L5 =	Cubeta R = R1 = 14,05 R2 =
	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	R3 = r =
₩ Œ 5	Recámara de pólvora	Recámara de pólvora
R1		E = 3,74
	P1 = 13,98	$P1^{1)} = 14,00$
	$P2^{1)*} = 13,40 - 0.20$	P2 * = 13,43
	Cono de entrada	Cono de entrada
	$\alpha = 70^{\circ}$	$\alpha^{(1)} = 70^{\circ}$
	S = 64,61	S = 64,49
	$r1 \min = 0.76$	r1 max = 0.76
	r2 = 3,18	r2 = 3,18
	Cuello	Cuello
	H1 = 8,13	H1* = 8,18
1 -0.1	$H2^{1)} = 8,13$	$H2^{(1)} = 8,18$
-	0,13	0,16
	Proyectil	Toma de rayas
F-G1	$G1^{1)} = 7,23$	$G1^{1)*} = 7.23$
H2	G2 =	$G^{1)*} = 6,90$
H1	F =	$\alpha 1 = 90^{\circ}$
P2	L3+G = 72,69	h = 0,47
cent/ \		s * = 5,08
	Presiones (Energías)	$i^{(1)} = 3^{\circ}$
	Método Transductor	w =
s	Pmax = 4400 bares	
= = = = = = = = = = = = = = = = =	PK = 5060 bares	Cañón
	PE = 5500 bares	$F^{1)*} = 7,04$
	M = 25,00	$Z^{(1)} = 7,21$
. \ <i>ブ</i>	EE = 5500 julios	
ļ ' 		Rayas
	•	b = 2,79
	Otras indicaciones	N = 6
_	$Fe^{1/3}$ = 0.10	u = 228,60
	delta L = 0,10	$Q = 40,39 \text{ mm}^2$
Escala 1:1.5		
Dimensiones en << mm >>	Notas:	İ
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entra * Dimensiones básicas	ada
	Difficusiones basicas	



BOLETÍN OFICIAL DEL ESTADO



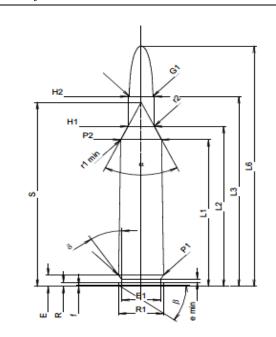
Sábado 22 de noviembre de 2025

Sec. I. Pág. 152727

Calibres revisados

C. I. P.	6 mm Rem.	TAB.	I
		Fecha	14-06-84
	País de origen: US	Revisión	09-05-2023

Marcaje alternativo: 244 Rem.



F-G1	1
H1 P2 P2 P3	3
P1	,

Escala 1:1

Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: V de prueba: Véase Anejo CR1.

(CARTU	СНО МА	ΧI]	RECÁN	IARA MINI
Longit	udes			Longit	udes	
L1 1)	=	43,81	- 0.20	L1	=	43,66
L2 1)	=	47,81	- 0.20	L2	=	47,66
L3 1)	=	56,72		L3 1)	=	57,25
L4	=					
L5	=					
L6	=	71,76				
Culote						
R	=	1,24		Cubeta		
R1	=	12,01		R	=	10.14
R3	=	12,01		R1	=	12,14
E	=	3,40		R2	=	
E1	=	10,36		R3	=	
e min	=	0,94		r	=	
δ	=	34°				
f	=	0,38				
ß	=	35°				
Recám	ara de j	pólvora		Recám	ara de j	pólvora 3 40

Е P1 1)

P2*

 $\alpha^{1)*}$

S*

r2

r1 max

Cuello

 $H1^*$

H2 1)

 $G1^{1)*}$ $G^{1)}$

 $\alpha 1^*$

i 1)*

Cañón F 1)*

Rayas

 $Z^{(l)}$

b N

u

Q

W

h

Toma de rayas

Cono de entrada

12,04

10,96

52°

54,90

0,64

3,18

7,06

7,04

6,19

4,58

90°

0,43 2,96

3°

6,02

6,17

2,29

6 228,60

29,52 mm²

P1	=	12,01	
P2 1)*	=	10,91	- 0.20

Cono de	e entrada	
α^*	=	52°
S *	=	54,99
r1 min	=	0,64
r2	=	2,54
Cuello		
H1 *	=	7,01
TTO 1)		7.01

7,01

Proyect	il	
G1 1)	=	6,18
G2	=	
F	=	
L3+G 1)	=	61,34

Presiones (Energías)

H2 1)

Método	Método Transductor					
Pmax	=	4300	bares			
PK	=	4945	bares			
PE	=	5375	bares			
M	=	25,00				
EE	=	3180	julios			

Otras in	dicac	ciones
Fe 1) 3)	=	0.10
delta L	=	0,10
Notas:	1) V	erificar por segui

S:	1) Verificar por	seguridad

3) Holgura en el cono de entrada Dimensiones básicas



BOLETÍN OFICIAL DEL ESTADO



Sábado 22 de noviembre de 2025 Sec. I. Pág. 152728

CID	224 \/-!!	TAB.	I
C. I. P.	224 Valkyrie	Fecha	22-05-19
	País de origen: US	Revisión	09-05-23
,	CARTUCHO MAXI		MARA MINI
			1,17,11,1
	Longitudes L1 ¹⁾ = 30,56 - 0,20	Longitudes L1 =	20.45
<u></u>			30,45
/ \	$L2^{1)} = 33,80 - 0,20$	L2 =	33,68
/1\	$L3^{(1)} = 40,64$	$L3^{(1)} =$	40,89
. /// &	L4 =		
\ /	L5 =		
H2 2 0	\perp L6 = 57,40		
		Cubeta	
H1	Culote	R =	
P2	R = 1,24	R1 =	10,81
r. elec	$ \mathbf{R} = 10,72$	R2 =	
- ×ベム †	R3 =	R3 =	
ω <u> </u>	E = 3,20	r =	
	E1 = 9,09		
	e min = 0,84		
	δ = 36°		
	$\begin{array}{ c c c c c }\hline f & = & 0.38 \\ \hline \end{array}$		
	$\beta = 35^{\circ}$	Recámara de	nólvora
', 	L	E =	5,08
[]	Recámara de pólvora	$P1^{(l)} =$	10,72
سا برا	Recamara de polvora	P2* =	
_ ~ ~ ~	D1 10.72	P2 =	10,28
	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		
	$P2^{1)*} = 10,24 - 0,20$		
		$\alpha^{I)*} =$	60°
	Cono de entrada	S =	39,35
	$\alpha^* = 60^{\circ}$	r1 max =	0,64
	$S^* = 39,43$	r2 =	3,18
	$r1 \min = 0.76$		
	r2 = 3,18	Cuello	
		H1 * =	6,55
	Cuello	$H2^{(1)} =$	6,55
	$H1^* = 6,50$		
	$H2^{(1)} = 6,50$	Toma de ray	as
. 1		$G1^{l)*} =$	5,71
' = - -]	Proyectil	G^{I} =	4,56
0.	$G1^{(i)} = 5,70$	α1 =	90°
	G2 =	h =	0,42
F	F =	s* =	1,70
G1.H2	$L3+G^{(1)} = 45,20$	$i^{I)*} =$	1° 30'
" , / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	T 25.20	w =	1 30
H1 / 141	Presiones (Energías)	,,,	
P2	Método Transductor	Cañón	
	Pmax = 3890 bares	$F^{I)*} =$	5,56
\ \text{\rm \} \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	PK = 4474 bares	$Z^{(1)} =$	5,69
		L ~ =	3,09
ω'		D	
	M = 25,00	Rayas	1.00
[] []	EE = 1900 julios	b =	1,88
[, \[/		N =	6
	Otras indicaciones	u =	177,80
	$Fe^{I/3} = 0.10$	Q =	25,03 mm
B1	delta L = 0.08		
Head 111 - And 1			
w'			
Escala 1:1			
Dimensiones en << mm >>	Notas: 1) Verificar por segur	ridad	
Dimensiones y tolerancias para los cañones	3) Holgura en el cono de * Dimensiones básicas		
le prueba: Véase Anejo CR1.			



BOLETÍN OFICIAL DEL ESTADO



Sábado 22 de noviembre de 2025

Sec. I. Pág. 152729

Estas Decisiones de la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles entraron en vigor, con carácter general y para España, el 13 de diciembre de 2023, de conformidad con lo establecido en el apartado 1 del artículo 8 del Reglamento.

Madrid, 17 de noviembre de 2025.-La Secretaria General Técnica, Carmen Burguillo Burgos.

cve: BOE-A-2025-23615 Verificable en https://www.boe.es

D. L.: M-1/1958 - ISSN: 0212-033X