

## **BOLETÍN OFICIAL DEL ESTADO**



Núm. 45 Miércoles 22 de febrero de 2023 Sec. V-A. Pág. 8211

## V. Anuncios

## A. Contratación del Sector Público

## MINISTERIO DE CULTURA Y DEPORTE

5365

Anuncio de formalización de contratos de: Dirección General del Instituto Nacional de las Artes Escénicas y de la Música. Objeto: OCNE-Actuación del Orfeón Pamplonés, con motivo del Concierto Sinfónico nº 22, los días 30 de junio, 1 y 2 de julio de 2023 en el Auditorio Nacional de Música. Expediente: 2023AC000007.

- 1. Poder adjudicador:
  - 1.1) Nombre: Dirección General del Instituto Nacional de las Artes Escénicas y de la Música.
  - 1.2) Número de identificación fiscal: Q2818024H.
  - 1.3) Dirección: Plaza del Rey, 1.
  - 1.4) Localidad: Madrid.
  - 1.5) Provincia: Madrid.
  - 1.6) Código postal: 28004.
  - 1.7) País: España.
  - 1.8) Código NUTS: ES300.
  - 1.9) Teléfono: +34 917016242.
  - 1.11) Correo electrónico: licitaciones.sgea@inaem.cultura.gob.es
  - 1.13) Dirección del perfil de comprador: https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:perfilContratante&idBp=mcd6NA28wd8%3D
- 2. Lugar principal de ejecución: ES300.
- 3. Descripción de la licitación: OCNE- Actuación del Orfeón Pamplonés, con motivo del Concierto Sinfónico nº 22, los días 30 de junio, 1 y 2 de julio de 2023 en el Auditorio Nacional de Música (CPV: 92310000).
- 4. Ofertas recibidas:
  - 4.1) Número de ofertas recibidas: 1.
- 5. Adjudicatarios:
  - 5.1) Nombre: ORFEÓN PAMPLONÉS.
  - 5.7) País: España.
  - 5.13) El adjudicatario es una PYME.
- 6. Valor de las ofertas:
  - 6.1) Valor de la oferta seleccionada: 48.560,00 euros.

Madrid, 17 de febrero de 2023.- Director General, Joan Francesc Marco Conchillo.

ID: A230006012-1