

V. Anuncios

A. Contratación del Sector Público

ADMINISTRACIÓN LOCAL

39811 *Anuncio del Ayuntamiento de Murcia por el que se hace pública la formalización del contrato para la prestación del servicio de «Mantenimiento, conservación y nueva implantación de señalización horizontal y vertical en el término municipal de Murcia».*

1. Entidad adjudicadora:
 - a) Organismo: Ayuntamiento de Murcia.
 - b) Dependencia que tramita el expediente: Servicio de Contratación, Suministros y Responsabilidad Patrimonial.
 - c) Número de expediente: 0190/2017.
 - d) Dirección de Internet del perfil del contratante: www.murcia.es.
2. Objeto del contrato:
 - a) Tipo: Servicios. Categoría 1.
 - b) Descripción: Mantenimiento, conservación y nueva implantación de señalización horizontal y vertical en el término municipal de Murcia.
 - c) CPV (Referencia de Nomenclatura): 45233221-4, 45233270-0, 45233294-6, 45233290-8, 45112000-5, 54112100-6, 45233141-9 y 45233291-5.
 - g) Medio de publicación del anuncio de licitación: Diario Oficial de la Unión Europea y Boletín Oficial del Estado.
 - h) Fecha de publicación del anuncio de licitación: 26/07/2017 31/07/2017
3. Tramitación y procedimiento:
 - a) Tramitación: Ordinaria.
 - b) Procedimiento: Abierto.
4. Valor estimado del contrato: 3.179.308,79 €.
5. Presupuesto base de licitación. Importe neto: 1.222.811,07 euros. Importe total: 1.479.601,40 euros.
6. Formalización del contrato:
 - a) Fecha de adjudicación: 15 de diciembre de 2017.
 - b) Fecha de formalización del contrato: 15 de enero de 2018.
 - c) Contratista: UTE Señalización Murciana (Api Movilidad, S.A. e Imesapi, S.A.).
 - d) Importe o canon de adjudicación: Importe neto: 1.222.809,92 euros. Importe total: 1.479.600,00 euros.
 - e) Ventajas de la oferta adjudicataria: Mayor puntuación en la valoración de los criterios de adjudicación.

Murcia, 30 de julio de 2018.- El Alcalde, P.D. la Jefe de Servicio de Contratación, Suministros y Responsabilidad Patrimonial.

ID: A180049461-1