

V. Anuncios

A. Contratación del Sector Público

ADMINISTRACIÓN LOCAL

52000 *Anuncio de la Mancomunidad de Municipios Sierra Norte de Sevilla sobre licitación pública para el suministro de 2 camiones recolectores.*

1. Entidad adjudicadora: Datos generales y datos para la obtención de la información:
 - a) Organismo: Mancomunidad de Municipios Sierra Norte de Sevilla.
 - b) Dependencia que tramita el expediente: Vicepresidencia.
 - c) Obtención de documentación e información:
 - 1) Dependencia: Vicepresidencia.
 - 2) Domicilio: Edificio Los Escolares, s/n, alto.
 - 3) Localidad y código postal: Cazalla de la Sierra, 41370.
 - 7) Dirección de Internet del perfil del contratante: www.mancomunidadesierranorte.es.
2. Objeto del contrato:
 - a) Tipo: Suministro.
 - b) Descripción: Compra de dos camiones recolectores de residuos.
3. Tramitación y procedimiento:
 - a) Tramitación: Ordinaria.
 - b) Procedimiento: Abierto.
5. Presupuesto base de licitación:
 - a) Importe total: 294.514 euros.
8. Presentación de ofertas o de solicitudes de participación:
 - a) Fecha límite de presentación: 40 días naturales desde publicación en DOUE.
 - c) Lugar de presentación:
 - 1) Dependencia: Oficinas de Mancomunidad.
 - 2) Domicilio: Edificio Los Escolares, s/n, alto.
 - 3) Localidad y código postal: Cazalla de la Sierra, 41370.
10. Gastos de publicidad: Por cuenta del adjudicatario.

Cazalla de la Sierra, 18 de octubre de 2016.- El Presidente.

ID: A160075280-1