

IV. Administración de Justicia

JUZGADOS DE LO MERCANTIL

23393 MADRID

El Juzgado de lo Mercantil Nº 6 de Madrid, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 23 de la ley Concursal (LC), Anuncia:

1º.- Que en el procedimiento número 265/2015, por auto de fecha 29 de junio de 2015, se ha declarado en concurso al deudor PROMOCIONES PUENTE ROMANO 2021, SL, con C.I.F. B45552239, con domicilio en calle Príncipe de Vergara, 56, 28006 Madrid.

2º.- Que el deudor conserva las facultades de administración y de disposición de su patrimonio, pero sometidas éstas a la intervención de la administración concursal.

3º.- Que los acreedores del concursado deben poner en conocimiento de la administración concursal la existencia de sus créditos en la forma y con los datos expresados en el artículo 85 de la LC. por correo ordinario o bien a través de representante, o en cualquiera de los medios admitidos en derecho directamente en el domicilio de la administración concursal que es el siguiente, no siendo válida la comunicación que se dirija directamente al Juzgado:

Calle Velázquez, 31, 5º izquierda, 28001 Madrid. o correo electrónico créditos@verdesabogados.com

4º.- El plazo para esta comunicación es el de un mes a contar de la última publicación de los anuncios que se ha ordenado publicar en el "Boletín Oficial del Estado".

5º.- Que los acreedores e interesados que deseen comparecer en el procedimiento deberán hacerlo por medio de Procurador y asistidos de Letrado (artículo 184.3 LC).

Madrid, 29 de junio de 2015.- El Secretario Judicial.

ID: A150034164-1