

IV. Administración de Justicia

JUZGADOS DE LO MERCANTIL

20589 PAMPLONA

Edicto

El Juzgado de lo Mercantil nº 1 de Pamplona/Iruña, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 23 de la Ley Concursal (LC),

Anuncia:

1º Que en el concurso abreviado número 000199/2015, NIG 3120147120150000224, por auto de 2 de junio de 2015, se ha declarado en concurso de materia derecho mercantil al deudor El Negro Zumbón de Iruña, S.L., con CIF nº B31684475, y domicilio en calle Monasterio de Zilbeti (Zilbetiko Monasterioaren Kalea, 2-4 bajo, y cuyo centro de principales intereses lo tiene en Pamplona.

2º Que el deudor ha sido suspendido en el ejercicio de las facultades de administración y disposición de su patrimonio, siendo sustituido por la administración concursal.

3º Que los acreedores del concursado deben poner en conocimiento de la administración concursal la existencia de sus créditos, por escrito firmado por el acreedor, por cualquier otro interesado en el crédito o por quien acredite representación suficiente de ellos. La comunicación podrá presentarse en el domicilio designado en este edicto o remitirse a dicho domicilio. También podrá efectuarse la comunicación por medios electrónicos en la dirección electrónica que consta en este edicto. La comunicación deberá realizarse en la forma prevista en el artículo 85.3 de la LC.

La administración concursal está integrada por D. Javier Morales García con domicilio postal en calle Tudela, nº 14, 5º izda. de 31003 de Pamplona y dirección electrónica: fmorales@micap.es

El plazo para esta comunicación es el de un mes a contar desde la publicación en el Boletín Oficial del Estado del auto de declaración del concurso.

4º Que los acreedores e interesados que deseen comparecer en el procedimiento deberán hacerlo por medio de Procurador y asistidos de Letrado (artículo 184.3 LC).

5º Que en la misma resolución se ha acordado la apertura de la fase de liquidación.

Pamplona, 9 de junio de 2015.- La Secretaria Judicial.

ID: A150028823-1