

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

7551 *Resolución de 12 de mayo de 2014, de la Dirección General de Política Energética y Minas, por la que se certifica una familia de captadores solares, modelos HP 400-30 y HP 450-30, fabricados por Kingspan Environmental Limited.*

Recibida en la Dirección General de Política Energética y Minas la solicitud presentada por «Lumelco, S.A.», con domicilio social en avenida Matapiñonera, número 7, 28703 San Sebastián de los Reyes (Madrid), para la certificación de una familia de captadores solares, fabricados por «Kingspan Environmental Limited» en su instalación industrial ubicada en Gran Bretaña.

Siendo los modelos para los que emite la presente certificación pertenecientes a la familia compuesta por los modelos siguientes:

Familia	Modelos
Familia	HP 400-30
	HP 450-30

Resultando que por el interesado se han presentado los dictámenes técnicos emitidos por los laboratorios:

Familia	Laboratorio emisor	Clave
Familia	Institut für Solarenergieforschung Hameln	89-09/KD, 67-11/KQ, 35-09/KD

Habiendo presentado asimismo el interesado certificado en el que la entidad «BSI» confirma que «Kingspan Environmental Limited» cumple los requisitos de calidad exigibles de acuerdo con las especificaciones técnicas establecidas para paneles solares, actualizadas por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero.

Y que por todo lo anterior se ha hecho constar que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones sobre exigencias técnicas de los paneles solares, con arreglo a su última actualización por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero.

Esta Dirección General de Política Energética y Minas, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
HP 400-30	NPS-18614
HP 450-30	NPS-18714

y con fecha de caducidad dos años después de la fecha de la resolución.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se ajusta a las normas e instrucciones técnicas complementarias para la homologación de los paneles solares, actualizadas por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero. Asimismo, el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la

misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta resolución, ante el Secretario de Estado de Energía previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. *Modelo con contraseña NPS-18614*

Identificación:

Fabricante: «Kingspan Environmental Limited».

Nombre comercial: HP 400-30.

Tipo de captador: Tubos de vacío.

Año de producción: 2009.

Dimensiones:

Longitud: 2.127 mm.

Ancho: 1.952 mm.

Altura: 93 mm.

Área de apertura: 3,201 m².

Área de absorbedor: 3,020 m².

Área total: 4,152 m².

Especificaciones generales:

Peso: 70,6 kg.

Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

Fluido de transferencia de calor: Agua / glicol.

2. *Modelo de mayor tamaño modelo con contraseña NPS-18714.*

Identificación:

Fabricante: «Kingspan Environmental Limited».

Nombre comercial: HP 450-30.

Tipo de captador: Tubos de vacío.

Año de producción: 2009.

Dimensiones:

Longitud: 2.127 mm.

Ancho: 1.952 mm.

Altura: 93 mm.

Área de apertura: 3,201 m².

Área de absorbedor: 3,020 m².

Área total: 4,152 m².

Especificaciones generales:

Peso: 70,6 kg.

Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

Fluido de transferencia de calor: agua + propilenglicol.

Resultados del ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia.

Rendimiento térmico:

η_0	0,75	
a_1	1,18	W/m ² K
a_2	0,0095	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	612	1091	1570
30	545	1024	1504
50	462	942	1421

Resultados del ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia HP 450-30

Rendimiento térmico:

η_0	0,75	
a_1	1,18	W/m ² K
a_2	0,0095	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	612	1091	1570
30	545	1024	1504
50	462	942	1421

Observaciones:

Según el punto 4 del Apéndice del Anexo de la Orden IET/401/2012, para captadores superiores a 4 metros cuadrados, se puede ensayar un modelo de la misma estructura de al menos 2 metros cuadrados. En este caso se ensayó el modelo HP 400-20 de la misma familia.

Madrid, 12 de mayo de 2014.–El Director General de Política Energética y Minas, Jaime Suárez Pérez-Lucas.