

## V. Anuncios

### A. Anuncios de licitaciones públicas y adjudicaciones

#### MINISTERIO DE AGRICULTURA, ALIMENTACIÓN Y MEDIO AMBIENTE

**45093** *Resolución del Organismo Autónomo Parques Nacionales por la que se anuncia licitación pública por procedimiento abierto del aprovechamiento de cuatro lotes de madera en pie, de pino silvestre procedente de cortas en diversos cantones del Monte Pinar de Valsain, números 1 y 2 del CUP de la provincia de Segovia, en el término municipal de San Ildefonso (Segovia).*

1. Entidad adjudicadora: Datos generales y datos para la obtención de la información:
  - a) Organismo: Organismo Autónomo Parques Nacionales.
  - b) Dependencia que tramita el expediente: Servicio de Contratación.
  - c) Obtención de documentación e información:
    - 1) Dependencia: Organismo Autónomo Parques Nacionales.
    - 2) Domicilio: Calle José Abascal, 41.
    - 3) Localidad y código postal: Madrid, 28003.
    - 4) Teléfono: 91546.82.17.
    - 5) Telefax: 91546.82.78.
    - 7) Dirección de Internet del perfil del contratante: [www.contrataciondelestado.es](http://www.contrataciondelestado.es).
    - 8) Fecha límite de obtención de documentación e información: 26 de diciembre de 2013.
  - d) Número de expediente: 35P/13.
2. Objeto del contrato:
  - a) Tipo: Aprovechamiento de cuatro lotes de madera en pie, de pino silvestre.
  - b) Descripción: Aprovechamiento de cuatro lotes de madera en pie, de pino silvestre procedente de cortas en diversos cantones del Monte Pinar de Valsain, Segovia.
  - c) División por lotes y número de lotes/Número de unidades: Cuatro lotes de madera en pie. Se puede ofertar a lotes concretos. Ver pliegos.
  - d) Lugar de ejecución/entrega:
    - 1) Domicilio: Centro de Montes y Aserradero de Valsain.
    - 2) Localidad y código postal: Término municipal del Real sitio de San Ildefonso. Valsain (Segovia). 40109.
  - e) Plazo de ejecución/entrega: Lotes 1, 2 y 3: 3 meses; lote 4: 24 meses.
  - i) CPV (Referencia de Nomenclatura): 03410000-7.
3. Tramitación y procedimiento:
  - a) Tramitación: Ordinaria.
  - b) Procedimiento: Abierto.
  - d) Criterios de adjudicación: Solo la oferta económica.
5. Presupuesto base de licitación:
  - a) Importe neto: 138.939,72 euros (IVA excluido), total de los cuatro lotes. Importe total: 142.899,51 euros total de los cuatro lotes.
6. Garantías exigidas. Definitiva (%): 5% del importe de adjudicación (excluido el IVA) de cada uno de los lotes.

7. Requisitos específicos del contratista:
- b) Solvencia económica y financiera y solvencia técnica y profesional: Según punto D.1 del anexo I del pliego de cláusulas administrativas particulares.
  - c) Otros requisitos específicos: Ver pliegos.
8. Presentación de ofertas o de solicitudes de participación:
- a) Fecha límite de presentación: 26 de diciembre de 2013, hasta las 14:00 horas.
  - b) Modalidad de presentación: Soporte papel.
  - c) Lugar de presentación:
    - 1) Dependencia: Registro del Organismo Autónomo Parques Nacionales.
    - 2) Domicilio: Calle José Abascal, 41.
    - 3) Localidad y código postal: Madrid, 28003.
9. Apertura de Ofertas:
- a) Descripción: Organismo Autónomo Parques Nacionales.
  - b) Dirección: Calle José Abascal, 41.
  - c) Localidad y código postal: Madrid, 28003.
  - d) Fecha y hora: 14 de enero de 2014, a las doce horas (apertura de ofertas económicas, sobre n.º 2). Acto público.
10. Gastos de publicidad: Máximo 1.000 euros a cargo del adjudicatario.

Madrid, 21 de noviembre de 2013.- La Directora adjunta, Montserrat Fernández San Miguel.

ID: A130065623-1