

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

11907 *Resolución de 24 de septiembre de 2013, de la Dirección General de Política Energética y Minas, por la que se renueva la certificación de seis captadores solares, modelos DPE ASL - 2.0 H, DPE ASL - 2.7, DPE ASL - 2.3, DPE ASL - 2.0, DPE ASL - 1.5 y DPE ASL - 1.8, fabricados por Papaemmanouel.*

Recibida en la Dirección General de Política Energética y Minas la solicitud de renovación de Certificación de los Captadores Solares Térmicos presentada por:

Titular: Diseños y Proyectos Energéticos SL.

Domicilio Social: Travesía Ctra. Nules 7 12530 - Burriana, Castellón.

Fabricante: Papaemmanouel.

Lugar de fabricación: Grecia.

De los captadores solares que fueron certificados con las contraseñas y de la fecha de resolución que se relaciona a continuación:

Modelo	Contraseña	Fecha resolución
DPE ASL – 2.0 H	NPS – 42111	11/10/2011
DPE ASL – 2.7	NPS – 42311	11/10/2011
DPE ASL – 2.3	NPS – 42211	11/10/2011
DPE ASL – 2.0	NPS – 42011	11/10/2011
DPE ASL – 1.5	NPS – 41811	11/10/2011
DPE ASL – 1.8	NPS – 41911	11/10/2011

Conforme a los ensayos emitidos por:

Laboratorio	Clave
Institut für Thermodynamik und Wärmetechnik	10COL973, 10COL972

Resultando que se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que el modelo cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero, sobre exigencias técnicas de los paneles solares.

Esta Dirección General de Política Energética y Minas, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto renovar la certificación de los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
DPE ASL – 2.0 H	NPS – 35513
DPE ASL – 2.7	NPS – 35613
DPE ASL – 2.3	NPS – 35713
DPE ASL – 2.0	NPS – 35813
DPE ASL – 1.5	NPS – 35913
DPE ASL – 1.8	NPS - 36013

Y con fecha de caducidad dos años después de la fecha de la resolución definiendo como características técnicas del modelo o tipo certificado las que se indican a continuación.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta renovación de vigencia de certificación podrá dar lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta resolución, ante el Secretario de Estado de Energía previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. *Modelo con contraseña NPS – 35513*

Identificación:

Fabricante: Papaemmanouel.
Nombre comercial: DPE ASL – 2.0H.
Tipo de captador: Plano.
Año de producción: 2011.

Dimensiones:

Longitud: 1010 mm.
Ancho: 1980 mm.
Altura: 86 mm.
Área de apertura: 1,86 m².
Área total: 2,00 m².

Especificaciones generales:

Peso: 36 kg.
Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.
Fluido de transferencia de calor: Agua.

2. *Modelo con contraseña NPS – 35613*

Identificación:

Fabricante: Papaemmanouel.
Nombre comercial: DPE ASL – 2.7.
Tipo de captador: Plano.
Año de producción: 2011.

Dimensiones:

Longitud: 2161 mm.

Ancho: 1263 mm.

Altura: 87 mm.

Área de apertura: 2,57 m².Área de absorbedor: 2,55 m².Área total: 2,73 m².

Especificaciones generales:

Peso: 50 kg.

Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Fluido de transferencia de calor: Agua.

3. Modelo con contraseña NPS – 35713

Identificación:

Fabricante: Papaemmanouel.

Nombre comercial: DPE ASL – 2.3.

Tipo de captador: Plano.

Año de producción: 2011.

Dimensiones:

Longitud: 1930 mm.

Ancho: 1230 mm.

Altura: 86 mm.

Área de apertura: 2,23 m².Área total: 2,37 m².

Especificaciones generales:

Peso: 43 kg.

Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Fluido de transferencia de calor: Agua.

4. Modelo con contraseña NPS – 35813

Identificación:

Fabricante: Papaemmanouel.

Nombre comercial: DPE ASL – 2.0.

Tipo de captador: Plano.

Año de producción: 2011.

Dimensiones:

Longitud: 1930 mm.

Ancho: 1010 mm.

Altura: 86 mm.

Área de apertura: 1,86 m².Área total: 2,00 m².

Especificaciones generales:

Peso: 35 kg.

Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Fluido de transferencia de calor: Agua.

5. Modelo con contraseña NPS – 35913

Identificación:

Fabricante: Papaemmanouel.
 Nombre comercial: DPE ASL – 1.5.
 Tipo de captador: Plano.
 Año de producción: 2011.

Dimensiones:

Longitud: 1481 mm.
 Ancho: 1011 mm.
 Altura: 87 mm.
 Área de apertura: 1,38 m².
 Área de absorbedor: 1,38 m².
 Área total: 1,50 m².

Especificaciones generales:

Peso: 28 kg.
 Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.
 Fluido de transferencia de calor: Agua.

6. Modelo con contraseña NPS – 36013

Identificación:

Fabricante: Papaemmanouel.
 Nombre comercial: DPE ASL – 1.8.
 Tipo de captador: Plano.
 Año de producción: 2011.

Dimensiones:

Longitud: 1480 mm.
 Ancho: 1230 mm.
 Altura: 86 mm.
 Área de apertura: 1,72 m².
 Área total: 1,82 m².

Especificaciones generales:

Peso: 31 kg.
 Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.
 Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia:

- Rendimiento térmico:

η_o	0,734	
a_1	3,622	W/m ² K
a_2	0,016	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	405	709	1013
20	296	600	904
40	170	474	778
60	26	330	634

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia:

- Rendimiento térmico:

η_0	0,725	
a_1	3,509	W/m ² K
a_2	0,015	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	745	1304	1863
20	550	1108	1667
40	323	882	1441
60	65	624	1183

Madrid, 24 de septiembre de 2013.–El Director General de Política Energética y Minas, Jaime Suárez Pérez-Lucas.