

## III. OTRAS DISPOSICIONES

## MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

- 935** *Resolución de 19 de diciembre de 2012, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se certifican ocho captadores solares, modelos Aton 2.0 V+, Aton 2.0 H+, Aton 2.5 V+, Aton 2.5 H+, Aton 2.0 V, Aton 2.0 H, Aton 2.5 H y Aton 2.5 V fabricados por Termicol Energía Solar SL.*

Los captadores solares fabricados por Termicol Energía Solar, S.L. fueron certificados con las contraseñas y la fecha de resolución que se relacionan a continuación:

Modelo	Contraseña	Fecha de Resolución de Certificación
Termicol T 20 US	NPS - 15112	16 de marzo de 2012
Termicol T 20 USH	NPS - 15212	16 de marzo de 2012
Termicol T 25 US	NPS - 15312	16 de marzo de 2012
Termicol T 25 USH	NPS - 15412	16 de marzo de 2012
Termicol T 20 PS	NPS - 16412	21 de marzo de 2012
Termicol T 20 PSH	NPS - 16512	21 de marzo de 2012
Termicol T 25 PS	NPS - 16612	21 de marzo de 2012
Termicol T 25 PSH	NPS - 16712	21 de marzo de 2012

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Aton Energy Solutions SL con domicilio social en avda. Astronomía n.º 1 Torre 3P.11 pta 14, 41015 Sevilla para la certificación de ocho captadores solares con una denominación comercial diferente pero con las mismas características técnicas.

Habiendo sido presentado escrito en el que la empresa fabricante de los captadores solares, autoriza a la empresa «Aton Energy Solutions, S.L.» para usar su propia marca para los paneles en España y en el que dicho fabricante confirma que los captadores son técnicamente idénticos.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero, ha resuelto certificar los citados productos con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Aton 2.0 V+	NPS - 36012
Aton 2.0 H+	NPS - 36112
Aton 2.5 V+	NPS - 36212
Aton 2.5 H+	NPS - 36312
Aton 2.0 V	NPS - 36412
Aton 2.0 H	NPS - 36512
Aton 2.5 V	NPS - 36612
Aton 2.5 H	NPS - 36712

Y con fecha de caducidad el día 21 de marzo de 2014, definiendo como características técnicas de los modelos o tipos certificados las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

## 1. *Modelo con contraseña NPS - 36012*

Identificación:

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».  
Nombre comercial: Aton 2.0 V+.  
Tipo de captador: Plano

Dimensiones:

Longitud: 2.130 mm.  
Ancho: 970 mm.  
Altura: 83 mm.  
Área de apertura: 1,9 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 1,9 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,0 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 37 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua + propilenglicol.  
Presión de funcionamiento Máx.: 900 kPa.

## 2. *Modelo con contraseña NPS - 36112*

Identificación:

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».  
Nombre comercial: Aton 2.0 H+.  
Tipo de captador: Plano.

Dimensiones:

Longitud: 970 mm.  
Ancho: 2.130 mm.  
Altura: 83 mm.  
Área de apertura: 1,9 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 1,9 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,0 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 36 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua + propilenglicol.  
Presión de funcionamiento Máx.: 900 kPa.

## 3. Modelo con contraseña NPS - 36212

## Identificación:

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».  
 Nombre comercial: Aton 2.5 V+.  
 Tipo de captador: Plano.

## Dimensiones:

Longitud: 2.130 mm.  
 Ancho: 1.200 mm.  
 Altura: 83 mm.  
 Área de apertura: 2,4 m<sup>2</sup>.  
 Área de absorbedor: 2,4 m<sup>2</sup>.  
 Área total: 2,5 m<sup>2</sup>.

## Especificaciones generales:

Peso: 39 kg.  
 Fluido de transferencia de calor: Agua + propilenglicol.  
 Presión de funcionamiento Máx.: 900 kPa.

## 4. Modelo con contraseña NPS - 36312

## Identificación:

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».  
 Nombre comercial: Aton 2.5 H+.  
 Tipo de captador: Plano.

## Dimensiones:

Longitud: 1.200 mm.  
 Ancho: 2.130 mm.  
 Altura: 83 mm.  
 Área de apertura: 2,4 m<sup>2</sup>.  
 Área de absorbedor: 2,4 m<sup>2</sup>.  
 Área total: 2,5 m<sup>2</sup>.

## Especificaciones generales:

Peso: 40 kg.  
 Fluido de transferencia de calor: agua + propilenglicol.  
 Presión de funcionamiento Máx.: 900 kPa.

## Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia:

- Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,801	
$a_1$	3,93	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,026	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	523,33	974,91	1.426,49
30	335,91	787,48	1.239,06
50	108,64	560,22	1.011,80

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia:

- Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,801	
$a_1$	3,93	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,026	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	659,49	1.219,09	1.778,68
30	461,11	1.020,71	1.580,31
50	229,28	788,88	1.348,47

#### 5. Modelo con contraseña NPS - 36412

Identificación:

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».

Nombre comercial: Aton 2.0 V.

Tipo de captador: Plano.

Dimensiones:

Longitud: 2.130 mm.

Ancho: 970 mm.

Altura: 83 mm.

Área de apertura: 1,9 m<sup>2</sup>.

Área de absorbedor: 1,9 m<sup>2</sup>.

Área total: 2,0 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 37 kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua + propilenglicol.

Presión de funcionamiento Máx.: 900 kPa.

#### 6. Modelo con contraseña NPS - 36512

Identificación:

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».

Nombre comercial: Aton 2.0 H.

Tipo de captador: Plano.

**Dimensiones:**

Longitud: 970 mm.  
Ancho: 2.130 mm.  
Altura: 83 mm.  
Área de apertura: 1,9 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 1,9 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,0 m<sup>2</sup>.

**Especificaciones generales:**

Peso: 36 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua + propilenglicol.  
Presión de funcionamiento Máx.: 900 kPa.

**7. Modelo con contraseña NPS - 36612****Identificación:**

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».  
Nombre comercial: Aton 2.5 V.  
Tipo de captador: Plano.

**Dimensiones:**

Longitud: 2.130 mm.  
Ancho: 1.200 mm.  
Altura: 83 mm.  
Área de apertura: 2,4 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,4 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,5 m<sup>2</sup>.

**Especificaciones generales:**

Peso: 39 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua + propilenglicol.  
Presión de funcionamiento Máx.: 900 kPa.

**8. Modelo con contraseña NPS - 36712****Identificación:**

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».  
Nombre comercial: Aton 2.5 H.  
Tipo de captador: Plano.

**Dimensiones:**

Longitud: 1.200 mm.  
Ancho: 2.130 mm.  
Altura: 83 mm.  
Área de apertura: 2,4 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,4 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,5 m<sup>2</sup>.

**Especificaciones generales:**

Peso: 40 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua + propilenglicol.  
Presión de funcionamiento Máx.: 900 kPa.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia:

- Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,774	
$a_1$	6,80	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,007	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	452,62	889,02	1.325,42
30	185,79	622,18	1.058,58
50	0	344,21	780,61

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia:

- Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,758	
$a_1$	5,54	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,022	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	579,50	1.116,21	1.652,91
30	275,82	812,53	1.349,23
50	0	466,89	1.003,60

Madrid, 19 de diciembre de 2012.–El Secretario de Estado de Energía, Fernando Martí Scharfhausen.