

V. Anuncios

A. Anuncios de licitaciones públicas y adjudicaciones

MINISTERIO DE FOMENTO

40829 *Resolución de la Autoridad Portuaria de Sevilla por la que se anuncia la licitación de la "Realización de una auditoría de las cuentas anuales correspondiente al ejercicio 2010" mediante procedimiento abierto, criterio de precio más bajo.*

1. Entidad adjudicadora: Datos generales y datos para la obtención de la información:
 - a) Organismo: Autoridad Portuaria de Sevilla.
 - b) Dependencia que tramita el expediente: Departamento de Asuntos Jurídicos.
 - c) Obtención de documentación e información:
 - 1) Dependencia: Departamento de Asuntos Jurídicos.
 - 2) Domicilio: Avenida de Moliní, 6.
 - 3) Localidad y código postal: Sevilla 41012.
 - 4) Teléfono: 954247330
 - 5) Telefax: 954247343
 - 6) Correo electrónico: phoyos@apsevilla.com.
 - 7) Dirección de Internet del perfil del contratante: www.apsevilla.com.
 - d) Número de expediente: CONT00047/10.
2. Objeto del contrato:
 - a) Tipo: Asistencia técnica.
 - b) Descripción: Realización de una auditoría de las cuentas anuales y memoria, correspondiente al ejercicio 2010.
 - d) Lugar de ejecución/entrega:
 - 1) Domicilio: Avenida de Moliní, 6.
 - 2) Localidad y código postal: Sevilla 41012.
 - e) Plazo de ejecución/entrega: Hasta el 15 de marzo de 2011.
 - f) Admisión de prórroga: No.
3. Tramitación y procedimiento:
 - a) Tramitación: Ordinaria.
 - b) Procedimiento: Abierto.
 - d) Criterios de adjudicación: Precio más bajo.
5. Presupuesto base de licitación:
 - a) Importe neto: 16000 euros. IVA (%): 18. Importe total: 18880 euros.
6. Garantías exigidas. Provisional (importe): 615 euros. Definitiva (%): 5.
7. Requisitos específicos del contratista:
 - b) Solvencia económica y financiera y solvencia técnica y profesional: Ver Pliego de Condiciones.
8. Presentación de ofertas o de solicitudes de participación:
 - a) Fecha límite de presentación: 16 de diciembre de 2010, a las 14:00 horas.
 - b) Modalidad de presentación: En mano en el Registro General de la Autoridad Portuaria de Sevilla.
 - c) Lugar de presentación:

- 1) Dependencia: Registro General.
 - 2) Domicilio: Avenida de Moliní, 6.
 - 3) Localidad y código postal: Sevilla 41012.
9. Apertura de Ofertas:
- b) Dirección: Avenida de Moliní, 6.
 - c) Localidad y código postal: Sevilla.
 - d) Fecha y hora: Sobre 1: Día 17 de diciembre de 2010, a las 10:00 horas.
Sobre 2: Día 23 de diciembre de 2010, a las 10:00 horas. Propuesta de adjudicación: Día 23 de diciembre de 2010, a las 10:15 horas.
10. Gastos de publicidad: Por cuenta del adjudicatario, hasta un máximo de 700 euros.

Sevilla, 18 de noviembre de 2010.- Manuel A. Fernández González,
Presidente.

ID: A100086081-1