

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

- 18880** *Resolución de 2 de octubre de 2009, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se certifican sistemas solares térmicos, modelos Fagor Compacto 150 G, Fagor Compacto 300 G, Fagor Forzado 150 G, Fagor Forzado 300 G, Fagor Compacto 150 Plus G, Fagor Compacto 200 G, Fagor Compacto 300 Plus G, Fagor Forzado 150 Plus G, Fagor Forzado 200 G, Fagor Forzado 300 Plus G, Fagor Compacto 200 Plus G y Fagor Forzado 200 Plus G, fabricados por Chromagen.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Chromagen España, S.L., con domicilio social en Polígono Industrial PISA, c/ Diseño, 6, Naves A y B, 41927, Mairena del Aljarafe (Sevilla), para la certificación de doce sistemas solares térmicos, fabricados por Chromagen, en su instalación industrial ubicada en Israel.

Resultando que por el interesado se han presentado los dictámenes técnicos emitidos por el laboratorio de captadores solares del Centro Nacional de Energías Renovables (CENER), con claves: 30.1166.0-3-1, 30.1166.0-4-1, 30.1126.0-4-2 y 30.1166.0-5-1.

De acuerdo con lo establecido en la disposición transitoria segunda de la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares, durante los doce meses siguientes a la entrada en vigor de la Orden, para la certificación de los sistemas solares prefabricados, se aceptan los ensayos del captador de forma independiente para certificar el sistema.

Habiéndose ampliado el plazo establecido en la citada disposición transitoria 2ª de la Orden ITC/71/2007, hasta el 31 de julio de 2009, por Orden ITC/2761/2008, de 26 de septiembre.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad The Standards Institution of Israel confirma que Chromagen cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar los citados productos con la denominación y contraseñas de Identificación siguientes:

MODELO	CONTRASEÑA
FAGOR COMPACTO 150 G	SST-21509
FAGOR COMPACTO 300 G	SST-21609
FAGOR FORZADO 150 G	SST-21709
FAGOR FORZADO 300 G	SST-21809
FAGOR COMPACTO 150 PLUS G	SST-21909
FAGOR COMPACTO 200 G	SST-22009
FAGOR COMPACTO 300 PLUS G	SST-22109
FAGOR FORZADO 150 PLUS G	SST-22209
FAGOR FORZADO 200 G	SST-22309
FAGOR FORZADO 300 PLUS G	SST-22409
FAGOR COMPACTO 200 PLUS G	SST-22509
FAGOR FORZADO 200 PLUS G	SST-22609

Y con fecha de caducidad el día 2 de octubre de 2011.

La Identificación, características técnicas, Especificaciones generales y datos resumen de los informes de los ensayos de los modelos o tipos certificados son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. *Modelo con contraseña SST-21509*

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial (marca/modelo): Fagor Compacto 150 G.

N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 1.910 mm. Área de apertura: 1,87 m².

Ancho: 1.080 mm. Área de absorbedor: 1,77 m².

Altura: 90 mm. Área total: 2,07 m².

Especificaciones generales:

Peso: 38 kg.

Características del sistema:

1 captador Fagor Solaria 2.1 G AL.

1 acumulador de 150 l.

2. *Modelo con contraseña SST-21609*

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial (marca/modelo): Fagor Compacto 300 G.

N.º captadores del sistema: 2.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 1.910 mm. Área de apertura: 1,87 m².

Ancho: 1.080 mm. Área de absorbedor: 1,77 m².

Altura: 90 mm. Área total: 2,07 m².

Especificaciones generales:

Peso: 38 kg.

Características del sistema:

2 captadores Fagor Solaria 2.1 G AL.

1 acumulador de 300 l.

3. Modelo con contraseña SST-21709

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial (marca/modelo): Fagor Forzado 150 G.

N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 1.910 mm. Área de apertura: 1,87 m².

Ancho: 1.080 mm. Área de absorbedor: 1,77 m².

Altura: 90 mm. Área total: 2,07 m².

Especificaciones generales:

Peso: 38 kg.

Características del sistema:

1 captador Fagor Solaria 2.1 G AL.

1 acumulador de 150 l.

4. Modelo con contraseña SST-21809

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial (marca/modelo): Fagor Forzado 300 G.

N.º captadores del sistema: 2.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 1.910 mm. Área de apertura: 1,87 m².

Ancho: 1.080 mm. Área de absorbedor: 1,77 m².

Altura: 90 mm. Área total: 2,07 m².

Especificaciones generales:

Peso: 38 kg.

Características del sistema:

2 captadores Fagor solaria 2.1 G AL.

1 acumulador de 300 l.

5. Modelo con contraseña SST-21909

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial (marca/modelo): Fagor Compacto 150 PLUS G.

N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.200 mm. Área de apertura: 2,17 m².

Ancho: 1.080 mm. Área de absorbedor: 2,14 m².

Altura: 90 mm. Área total: 2,37 m².

Especificaciones generales:

Peso: 43 kg.

Características del sistema:

1 captador Fagor Solaria 2.4 G AL.

1 acumulador de 150 l.

6. Modelo con contraseña SST-22009

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial (marca/modelo): Fagor Compacto 200 G.

N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.200 mm. Área de apertura: 2,17 m².

Ancho: 1.080 mm. Área de absorbedor: 2,14 m².

Altura: 90 mm. Área total: 2,37 m².

Especificaciones generales:

Peso: 43 kg.

Características del sistema:

1 captador Fagor Solaria 2.4 G AL.

1 acumulador de 200 l.

7. Modelo con contraseña SST-22109

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial (marca/modelo): Fagor Compacto 300 PLUS G.

N.º captadores del sistema: 2.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.200 mm. Área de apertura: 2,17 m².
Ancho: 1.080 mm. Área de absorbedor: 2,14 m².
Altura: 90 mm. Área total: 2,37 m².

Especificaciones generales:

Peso: 43 kg.

Características del sistema:

2 captadores Fagor Solaria 2.4 G AL.
1 acumulador de 300 l.

8. Modelo con contraseña SST-22209

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial (marca/modelo): Fagor Forzado 150 PLUS G.

N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.200 mm. Área de apertura: 2,17 m².
Ancho: 1.080 mm. Área de absorbedor: 2,14 m².
Altura: 90 mm. Área total: 2,37 m².

Especificaciones generales:

Peso: 43 kg.

Características del sistema:

1 captador Fagor Solaria 2.4 G AL.
1 acumulador de 150 l.

9. Modelo con contraseña SST-22309

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial (marca/modelo): Fagor Forzado 200 G.

N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.200 mm. Área de apertura: 2,17 m².
Ancho: 1.080 mm. Área de absorbedor: 2,14 m².
Altura: 90 mm. Área total: 2,37 m².

Especificaciones generales:

Peso: 43 kg.

Características del sistema:

1 captador Fagor Solaria 2.4 G AL.
1 acumulador de 200 l.

10. *Modelo con contraseña SST-22409*

Identificación:

Fabricante: Chromagen.
Nombre comercial (marca/modelo): Fagor Forzado 300 PLUS G.
N.º captadores del sistema: 2.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.200 mm. Área de apertura: 2,17 m².
Ancho: 1.080 mm. Área de absorbedor: 2,14 m².
Altura: 90 mm. Área total: 2,37 m².

Especificaciones generales:

Peso: 43 kg.

Características del sistema:

2 captadores Fagor Solaria 2.4 G AL.
1 acumulador de 300 l.

11. *Modelo con contraseña SST-22509*

Identificación:

Fabricante: Chromagen.
Nombre comercial (marca/modelo): Fagor Compacto 200 PLUS G.
N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.180 mm. Área de apertura: 2,58 m².
Ancho: 1.270 mm. Área de absorbedor: 2,54 m².
Altura: 90 mm. Área total: 2,77 m².

Especificaciones generales:

Peso: 41 kg.

Características del sistema:

1 captador Fagor Solaria 2.8 G AL.
1 acumulador de 200 l.

12. *Modelo con contraseña SST-22609*

Identificación:

Fabricante: Chromagen.
Nombre comercial (marca/modelo): Fagor Forzado 200 PLUS G.
N.º captadores del sistema: 1

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.180 mm. Área de apertura: 2,58 m².
Ancho: 1.270 mm. Área de absorbedor: 2,54 m².
Altura: 90 mm. Área total: 2,77 m².

Especificaciones generales:

Peso: 41 kg.

Características del sistema:

1 captador Fagor Solaria 2.8 G AL.
1 acumulador de 200 l.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia de captadores que componen los sistemas:

Rendimiento térmico:

η_o	0,698	
a_1	4,821	W/m ² K
a_2	0,015	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	347	664	981
30	183	500	817
50	0	317	635

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia de captadores que componen los sistemas.

Modelo: Fagor Solaria 2.8 G AL.

Rendimiento térmico:

η_o	0,693	
a_1	4,390	W/m ² K
a_2	0,018	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	5.977	1.133	1.669
30	333	869	1.405
50	33	569	1.105

Madrid, 2 de octubre de 2009.–El Secretario de Estado de Energía, P. D. de firma (Resolución de 27 de mayo de 2009), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.