

# BANCO DE ESPAÑA

17716

**RESOLUCIÓN de 9 de octubre de 2006, del Banco de España, por la que se hacen públicos los cambios del euro correspondientes al día 9 de octubre de 2006, publicados por el Banco Central Europeo, que tendrán la consideración de cambios oficiales, de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 36 de la Ley 46/1998, de 17 de diciembre, sobre la Introducción del Euro.**

## CAMBIOS

1 euro =	1,2603	dólares USA.
1 euro =	150,09	yenes japoneses.
1 euro =	0,5767	libras chipriotas.
1 euro =	28,192	coronas checas.
1 euro =	7,4566	coronas danesas.
1 euro =	15,6466	coronas estonas.
1 euro =	0,67560	libras esterlinas.
1 euro =	272,03	forints húngaros.
1 euro =	3,4528	litas lituanas.
1 euro =	0,6961	lats letones.
1 euro =	0,4293	liras maltesas.
1 euro =	3,9208	zlotys polacos.
1 euro =	9,2800	coronas suecas.
1 euro =	239,60	tolares eslovenos.
1 euro =	37,082	coronas eslovacas.
1 euro =	1,5890	francos suizos.
1 euro =	86,49	coronas islandesas.
1 euro =	8,4200	coronas noruegas.
1 euro =	1,9558	levs búlgaros.
1 euro =	7,4145	kunas croatas.
1 euro =	3,5074	nuevos leus rumanos.
1 euro =	33,8750	rublos rusos.
1 euro =	1,8924	nuevas liras turcas.
1 euro =	1,6927	dólares australianos.
1 euro =	1,4154	dólares canadienses.
1 euro =	9,9557	yuanes renminbi chinos.
1 euro =	9,8169	dólares de Hong-Kong.
1 euro =	11.630,05	rupias indonesias.
1 euro =	1.214,74	wons surcoreanos.
1 euro =	4,6568	ringgits malayos.
1 euro =	1,9160	dólares neozelandeses.
1 euro =	63,198	pesos filipinos.
1 euro =	2,0040	dólares de Singapur.
1 euro =	47,356	bahts tailandeses.
1 euro =	9,8614	rands sudafricanos.

Madrid, 9 de octubre de 2006.—El Director general, Javier Alonso Ruiz-Ojeda.

# COMUNIDAD DE CASTILLA Y LEÓN

17717

**RESOLUCIÓN 12 de septiembre de 2006, de la Dirección General de Industria e Innovación Tecnológica de la Consejería de Economía y Empleo, por la que se concede la aprobación de modelo del sistema de medida instalado sobre camiones-cisterna destinados al transporte y suministro de líquidos de poca viscosidad almacenados a la presión atmosférica, con excepción de los líquidos alimentarios, marca De Pablos, modelo DPE fabricado y presentado por la empresa Calderería de Pablos, S. A.**

## Antecedentes de hecho

Primero.—Con fecha 10 de agosto de 2006, don Arturo de Pablos de Andrés, en nombre y representación de la Entidad «Calderería de Pablos, S. A.», con domicilio social en la calle Fresno, n.º 74, del Polígono

Industrial Nicomedes García en Valverde del Majano, 40140 Segovia, presenta solicitud de aprobación de modelo del sistema de medida instalado sobre camiones-cisterna destinados al transporte por carretera y al suministro de líquidos de poca viscosidad ( $\leq 20$  mPa·s) y almacenados a la presión atmosférica, con excepción de los líquidos alimentarios, marca De Pablos, modelo DPE.

Segundo.—Adjunto a dicha solicitud se aporta memoria descriptiva del sistema de medida, firmada por el Ingeniero Técnico Industrial don Sergio de Pablos San Cristóbal, visada por el Colegio Oficial de Ingenieros Técnicos Industriales de Segovia, el 8 de agosto de 2006, con el n.º 1273/06, en la que se manifiesta que el sistema presentado es análogo al esquema S3 del punto 4.2 del Anexo de la Orden de 28 de diciembre de 1988, por la que se regulan los sistemas de medida de líquidos distintos del agua, y cumple los requerimientos contenidos en el punto 4 del mencionado Anexo modificados, en su caso, por los recogidos en la Directriz Técnica aprobada por el Centro Español de Metrología y los representantes de las Comunidades Autónomas pertenecientes al Grupo de Coordinación Técnica en Metrología en su reunión del día 25 de febrero del año 2003, por lo que se solicita su aprobación en base al estudio de la documentación aportada y de las comprobaciones realizadas por la Dirección General de Industria e Innovación Tecnológica.

Tercero.—Del estudio de la documentación técnica aportada por el solicitante se ha observado que la única modificación introducida respecto al esquema S3 previsto en el punto 4.2 de la Orden de 28 de diciembre de 1988, consiste en la posibilidad de conexión del sistema de medida que se aprueba en la presente Resolución a más de un compartimento del vehículo cisterna. Esta modificación resulta admisible tanto en la Orden mencionada como en la Directriz Técnica aprobada con fecha 25 de febrero de 2003.

Cuarto.—Asimismo, se comprueba que todos los elementos del sistema de medida que pueden obtener una aprobación de modelo independiente se encuentran integrados en los subsistemas de medida marca Medición, modelos MES o MEL. Dichos subsistemas de medida se encuentran aprobados por Resolución de 15 de julio de 1999 de la Dirección General de Industria, Energía y Minas de la Consejería de Economía y Empleo de la Comunidad de Madrid, con signos de aprobación de modelo 16-H-011-99003 y 16-H-011-99004.

Quinto.—Esta Dirección General de Industria e Innovación Tecnológica estima que en la tramitación del expediente se han cumplimentado todos los trámites reglamentarios.

## Fundamentos jurídicos

Primero.—La Dirección General de Industria e Innovación Tecnológica es competente, en el ámbito territorial de Castilla y León, del control metrológico legal de los instrumentos de medida, regulado por la Ley 3/1985 de Metrología, de conformidad con la Ley Orgánica 4/1983 de 25 de febrero de Estatuto de Autonomía de Castilla y León modificada por la Ley Orgánica 4/1999 de 8 de enero y el Decreto 112/2003 de 2 de octubre por el que se establece la Estructura Orgánica de la Consejería de Economía y Empleo y la Orden EYE/1600/2003 de 13 de noviembre que la desarrolla.

Segundo.—La Ley 3/1985, de 18 de marzo, de Metrología, el Real Decreto 1616/1985, de 11 de septiembre, por el que se establece el Control Metrológico que realiza la Administración del Estado, así como la orden de 26 de diciembre de 1988 por la que se regula el control de contadores volumétricos de líquidos distintos del agua y de sus dispositivos complementarios y la Orden de 28 de diciembre de 1988, por la que se regulan los sistemas de medida de líquidos distintos del agua establecen los requisitos reglamentarios que deben cumplir este tipo de sistemas de medida para poder ser aprobados.

Tercero.—El punto 4.1 del Anexo de la citada Orden de 28 de diciembre de 1988 establece que los sistemas de medida montados sobre camiones cisterna considerados en los puntos 2.2 y 2.4 pueden obtener una aprobación de modelo o, en su caso, una aprobación de modelo CEE a partir únicamente del estudio de la documentación presentada, si están de acuerdo con uno de los esquemas del punto 4.2 y satisfacen determinadas condiciones.

Vistos los preceptos y disposiciones legales mencionados y a propuesta del Servicio de Promoción y Apoyo al Sector Industrial, resuelvo:

Primero.—Conceder aprobación de modelo del sistema de medida instalado sobre camiones-cisterna destinados al transporte por carretera y al suministro de líquidos de poca viscosidad (viscosidad  $\leq 20$  mPa·s) y almacenados a la presión atmosférica, con excepción de los líquidos alimentarios, marca De Pablos, modelo DPE, a favor de la Entidad «Calderería de Pablos, S. A.», inscrita en el Registro de Control Metrológico con el número: 17-H-004.

Las denominaciones y características son:

Marca: De Pablos

Modelo: DPE