

Código	Título	Fecha fin
PNE-prEN ISO 8062-3	Especificación geométrica de producto (GPS). Tolerancias dimensionales y geométricas para piezas moldeadas. Parte 3: Tolerancias dimensionales y geométricas generales y sobremedidas de mecanizado para piezas moldeadas (ISO/DIS 8062-3:2004)	2005-04-19
PNE-prEN ISO 11064-7	Diseño ergonómico de los centros de control. Parte 7: principios para la evaluación de los centros de control.	2005-01-23
PNE-prEN ISO 11681-2	Maquinaria forestal. Sierras de cadena portátiles. Requisitos de seguridad y ensayos. Parte 2: Sierras de cadena para el talado de árboles	2005-01-31
PNE-prEN ISO 11890-2	Pinturas y barnices. Determinación del contenido en compuestos orgánicos volátiles (COV). Parte 2: Método por cromatografía de gases. (ISO/DIS 11890-2:2004).	2005-04-19
PNE-prEN ISO 19432	Maquinaria y equipos para la construcción de edificios. Tronzadora de disco, portátil con motor de combustión interna. Requisitos de seguridad y ensayos.	2005-02-14
PNE-prEN ISO 21549-7	Informática sanitaria. Datos de la tarjeta sanitaria de paciente. Parte 7: Receta electrónica (datos de medicación) (ISO/DIS 21549-7:2004)	2005-02-14
PNE-prEN ISO 22088-1	Plásticos. Determinación de la resistencia a la fisuración bajo tensión en un medio ambiente activo (ESC). Parte 1: Guía general.	2005-02-14
PNE-prEN ISO 22088-2	Plásticos. Determinación de la resistencia a la fisuración bajo tensión en un medio ambiente activo (ESC). Parte 2: Método de esfuerzo en tracción constante. (ISO/DIS 22088-2:2004).	2005-02-14
PNE-prEN ISO 22088-3	Plásticos. Determinación de la resistencia a la fisuración bajo tensión en un medio ambiente activo (ESC). Parte 3: Método de la probeta curvada (ISO/DIS 22088-3:2004).	2005-02-14
PNE-prEN ISO 22088-4	Plásticos. Determinación de la resistencia a la fisuración bajo tensión en un medio ambiente activo (ESC). Parte 4: Método de impresión con aguja (ISO/DIS 22088-4:2004).	2005-02-14

20762 *RESOLUCIÓN de 11 de noviembre de 2004, de la Dirección General de Desarrollo Industrial, por la que someten a información pública, los proyectos de norma UNE que AENOR tiene en tramitación, correspondientes al mes de octubre de 2004.*

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 11º, apartado e), del Reglamento de la Infraestructura para la Calidad y Seguridad Industrial, aprobado por Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre, (BOE de 6 de febrero 1996), y visto el expediente de los proyectos de norma en tramitación por la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), entidad designada por Orden del Ministerio de Industria y Energía de 26 de febrero de 1986, de acuerdo con el Real Decreto 1614/1985,

de 1 de agosto, y reconocida por la Disposición adicional primera del citado Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre,

Esta Dirección General ha resuelto someter a información pública en el Boletín Oficial del Estado, la relación de proyectos de normas españolas UNE que se encuentra en fase de aprobación por AENOR y que figuran en el anexo que se acompaña a la presente resolución, con indicación del código, título y duración del período de información pública establecido para cada norma, que se contará a partir del día siguiente al de la publicación de esta Resolución.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, a 11 de noviembre de 2004.–El Director General, Jesús Candil Gonzalo.

ANEXO

Normas en información pública del mes octubre de 2004

Código	Título	Plazo (días)
PNE 21123-3	Cables eléctricos de utilización industrial de tensión asignada 0,6/1 kV. Parte 3: Cables con aislamiento de etileno-propileno y cubierta de policloruro de vinilo.	40
PNE 21123-5	Cables eléctricos de utilización industrial de tensión asignada 0,6/1 kV. Cables con aislamiento de etileno propileno y cubierta de poliolefina.	40
PNE 48277	Pinturas y barnices. Imprimación epoxi rica en zinc.	40
PNE 48292	Determinación del contenido en cinc metálico en pinturas ricas en cinc.	40
PNE 66020-0	Reglas de muestreo para la inspección por atributos. Parte 0: Introducción al sistema de muestreo por atributos de la norma ISO 2859.	30
PNE 66931 IN	Sistemas de gestión de la calidad. Directrices para la aplicación de la Norma UNE-EN ISO 9001:2000 en la educación	30
PNE 83210	Aditivos para hormigones, morteros y pastas. Determinación del contenido de halógenos totales.	40
PNE 83211	Aditivos para hormigones, morteros y pastas. Determinación del contenido de compuestos de azufre.	40
PNE 83227	Aditivos para hormigones. Morteros y pastas. Determinación del pH.	40
PNE 115238	Maquinaria para movimiento de tierras. Método de ensayo para la medida de la barra de tiro.	30
PNE 115244	Maquinaria para movimiento de tierras. Cabezas de los tornillos de cabeza avellanada. Formas y dimensiones (a excepción de las dimensiones de roscas)	30
PNE 115245	Maquinaria para movimiento de tierras. Conectores eléctricos para el encendido auxiliar.	30
PNE 115441/1M	Maquinaria para movimiento de tierras. Asiento del operador. Dimensiones y requisitos.	30
PNE 150011	Gestión ambiental. Evaluación de los costes ambientales. Generalidades.	40
PNE 150105	Sistemas de gestión ambiental. Guía para la implantación de sistemas de gestión ambiental conforme a UNE-EN ISO 14001 en centros de asistencia sanitaria y requisitos adicionales para el registro en el Reglamento EMAS.	40
PNE 201003	Envoltentes y compartimentos de envoltente para instalación del Interruptor del Control de Potencia (ICP-M).	40

Código	Título	Plazo (días)
PNE-CEN/TR 13695-2	Envases y embalajes. Requisitos para la medición y verificación de los cuatro metales pesados y otras sustancias peligrosas presentes en envases y embalajes y de su liberación al medioambiente. Parte 2: Requisitos para la medición y verificación de sustancias peligrosas presentes en envases y embalajes, y su liberación al medioambiente.	20
PNE-CEN/TS 14773	Servicios postales. Calidad del servicio. Medición de la pérdida y retraso sustancial para correo único prioritario y de primera clase utilizando un estudio sobre cartas de ensayo.	40
PNE-CEN/TS 14826	Servicios postales. Identificación automática de correos. Requisitos para la calidad de impresión del símbolo bidireccional para el código de barras para máquinas lectoras marcas postales digitales.	40
PNE-CLC/TS 61482-1	Trabajos en tensión. Materiales resistentes a las llamas para vestimenta de protección térmica de los trabajadores. Parte 1: Métodos de ensayo.	20
PNE-CWA 14660	Trazabilidad de los productos pesqueros. Especificaciones de la información que se debe registrar en la cadena de distribución de la pesca extractiva.	40
PNE-EN 1247	Maquinaria de fundición. Requisitos de seguridad para cucharas, equipo de vertido, máquinas de colada centrífuga, continua y semicontinua.	20
PNE-EN 1325-2	Gestión del valor, vocabulario de análisis funcional. Parte 2: Gestión del valor	20
PNE-EN 12940	Residuos de la fabricación de calzado. Clasificación y gestión de los residuos.	20
PNE-EN 13617-3	Gasolineras. Parte 3: Requisitos de seguridad para la construcción y funcionamiento de las válvulas de seguridad.	20
PNE-EN 50345	Aplicaciones ferroviarias. Instalaciones fijas. Tracción eléctrica. Conjuntos de cables sintéticos aislantes para el apoyo de líneas aéreas de contacto.	20
PNE-EN 60335-2-24/A11	Aparatos electrodomésticos y análogos. Seguridad. Parte 2-4: Requisitos particulares para aparatos de refrigeración, aparatos fabricantes de helados y fabricantes de hielo.	20
PNE-EN 60335-2-40/A11	Aparatos electrodomésticos y análogos. Seguridad. Parte 2-40: Requisitos particulares para bombas de calor eléctricas acondicionadores de aire y deshumidificadores.	20
PNE-EN 60335-2-89/A11	Aparatos electrodomésticos y análogos. Seguridad. Parte 2-89: Requisitos particulares para aparatos de refrigeración para uso comercial con una unidad de condensación de fluido refrigerante o un compresor incorporado o a distancia.	20
PNE-EN 60526	Conexiones por clavijas y bases de los cables de alta tensión para equipos de rayos X de uso médico.	20
PNE-EN 60704-2-6	Aparatos electrodomésticos y análogos. Código de ensayo para la determinación del ruido acústico aéreo. Parte 2-6: Requisitos particulares para las secadoras de tipo tambor	20
PNE-EN 60730-1/A13	Dispositivos de control eléctrico automático para uso doméstico y análogo. Parte 1: Requisitos generales.	20
PNE-EN 61360-2	Tipos normalizados de elementos de datos con plan de clasificación para componentes eléctricos. Parte 2: Esquema de diccionario EXPRESS.	20
PNE-EN 300065-2 V1.1.1	Cuestiones de Compatibilidad Electromagnética y Espectro Radioeléctrico (ERM). Equipos de banda estrecha de impresión directa para la recepción de información meteorológica y de la navegación. Parte 2: EN Armonizada que cubre los requisitos esenciales bajo el artículo 3.2 de la Directiva RTTE.	30
PNE-EN 300065-3 V1.1.1	Cuestiones de Compatibilidad Electromagnética y Espectro Radioeléctrico (ERM). Equipos de banda estrecha de impresión directa para la recepción de información meteorológica y de la navegación. Parte 3: EN Armonizada que cubre los requisitos esenciales bajo el artículo 3.3(e) de la Directiva RTTE.	30
PNE-EN 301025-3 V1.1.1	Cuestiones de Compatibilidad Electromagnética y Espectro Radioeléctrico (ERM). Equipo de radiotelefono en VHF para comunicaciones generales y equipo asociado para llamada digital selectiva (DSC) de clase «D». Parte 3: EN armonizada que cubre los requisitos esenciales bajo el artículo 3.3(e) de la Directiva RTTE.	30
PNE-EN 301090 V1.1.1	Cuestiones de Compatibilidad Electromagnética y Espectro Radioeléctrico (ERM). Norma de CEM para recepción de guardia en radiotelefonía marítima a 2 182 kHz	30
PNE-EN 301419-1 V 4.0.1	Sistema de telecomunicaciones digitales celulares (fase 2); Requisitos de conexión del Sistema Global para Comunicaciones Móviles (GSM). Parte 1: Estaciones móviles en las bandas GSM 900 y DCS 1 800; Acceso (GSM 13.01 versión 4.0.1)	30
PNE-EN 301419-7 V 5.0.2	Sistema de telecomunicaciones digitales celulares (fase 2); Requisitos de conexión del Sistema Global para Comunicaciones Móviles (GSM). Parte 7: Estaciones móviles en la banda de ferrocarriles (R-GSM); Acceso (GSM 13.67 versión 5.0.2 Emisión 1996)	30
PNE-EN 301908-1 V1.1.1	Cuestiones de compatibilidad electromagnética y espectro radioeléctrico (ERM). Estaciones Base (BS) y Equipos de Usuario (UE) para redes móviles IMT-2000 de tercera generación. Parte 1: EN armonizada para IMT-2000, introducción y requisitos comunes, que cubre los requisitos esenciales bajo el artículo 3.2 de la Directiva RTTE	30
PNE-EN 301908-5 V1.1.1	Cuestiones de compatibilidad electromagnética y espectro radioeléctrico (ERM). Estaciones Base (BS) y Equipos de Usuario (UE) para redes móviles IMT-2000 de tercera generación. Parte 5: EN armonizada para IMT-2000, CDMA Multi-portadora (cdma2000) (BS) que cubre los requisitos esenciales bajo el artículo 3.2 de la Directiva RTTE.	60
PNE-EN ISO 15609-3	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo. Parte 3: Soldero por haz de electrones. (ISO 15609-3:2004)	20
PNE-EN ISO 15609-4	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo. Parte 4: Soldero por láser. (ISO 15609-4:2004)	20
PNE-EN ISO 15609-5	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo. Parte 5: Soldero por resistencia.	20
PNE-EN ISO 15612	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Cualificación mediante la adopción de un procedimiento normalizado de soldeo. (ISO 15612:2004)	20
PNE-EN ISO 15614-5	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 5: Soldero al arco del titanio, circonio y sus aleaciones (ISO 15614-5:2004)	20
PNE-EN ISO 15614-12	Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 12: Soldero por puntos, por costuras y por protuberancias. (ISO 15614-12:2004)	20
PNE-EN ISO 17292	Válvulas esféricas metálicas para industrias del petróleo, petroquímicas e industrias relacionadas.	20

Código	Título	Plazo (días)
PNE-EN ISO 17641-1	Ensayos destructivos en soldaduras de materiales metálicos. Ensayo de fisuración en caliente de uniones soldadas. Procesos de soldeo al arco. Parte 1: Generalidades (ISO 17641-1:2004)	20
PNE-EN ISO 17642-1	Ensayo destructivo de soldaduras en materiales metálicos. Ensayo de fisuración en frío de uniones soldadas. Procesos de soldeo al arco. Parte 1: Generalidades (ISO 17642-1:2004)	20
PNE-IEC/TR 60893-4	Materiales aislantes. Laminados industriales rígidos en planchas a base de resinas termoendurecibles para usos eléctricos. Parte 4: Valores típicos.	30
PNE-ISO/IEC 90003	Ingeniería del software. Guía de aplicación de la ISO 9001:2000 al software	30

COMUNIDAD AUTÓNOMA DE CATALUÑA

20763

RESOLUCIÓN de 30 de julio de 2004, de la Dirección General de Energía, Minas y Seguridad Industrial, del Departamento de Trabajo e Industria, por la que se concede la aprobación de modelo de un instrumento de medida de gases de escape, marca Tecnotest, modelo 898, fabricado en Italia por la empresa Tecnotest S.R.L y presentado por la entidad Dinamgrup SA.

Vista la petición presentada Dinamgrup SA domiciliada en C/ Ciutat d'Asunción, 4, 08030 Barcelona y con registro de control metrológico 02-G.28, en solicitud de aprobación de modelo de un instrumento destinado a medir las emisiones de los gases de escape de los vehículos equipados con motores de encendido por chispa (gasolina), marca Tecnotest, modelo 898.

De acuerdo con el informe favorable emitido por el Laboratorio General de Ensayos e Investigaciones-Laboratori General d'Assaigs i Investigacions con referencia 4015434 de 12 de julio de 2004, que acreditan los requisitos técnicos y metrológicos en la Orden de 15 de Abril de 1998 por la que se regula el control metrológico del Estado sobre dichos instrumentos.

Considerando que la documentación presentada acredita que el instrumento cumple con los requisitos técnicos, metrológicos y de compatibilidad electromagnética aplicables a estos instrumentos.

De acuerdo con la Ley 3/1985 de 18 de marzo, de Metrología; el Real Decreto 1616/1985, de 11 de septiembre que establece el control metrológico que realiza la Administración del Estado; el Decreto 199/1991, de 30 de julio, que determina los órganos competentes en Cataluña en materia de control metrológico y la Orden de 15 de Abril de 1998 por la que se regula el control metrológico del Estado sobre dichos instrumentos, resuelvo:

Conceder aprobación de modelo por un plazo de validez de diez años, a partir de la fecha de esta Resolución, a favor de la entidad Dinamgrup SA, de un instrumento destinado a medir las emisiones de los gases de escape de los vehículos equipados con motores de encendido por chispa (gasolina), marca Tecnotest, modelo 898.

El instrumento se comercializará con las denominaciones Tecnotest 898 o bien Bear 898.

Las características metrológicas del instrumento son:

Clase de precisión	I	
	Campo de medida	Resolución
CO	0-15 %vol	0,001 %vol
CO ₂	0-20 % vol	0,01 %vol
HC	0-30000 ppm vol	1 ppm vol
O ₂	0-25 %vol	0,01 % vol
Temperatura	5 °C-40 °C	
Caudal nominal	10 l/min	
Caudal mínimo	4 l/min	

El contenido y el alcance de esta autorización están sujetos a las condiciones siguientes:

Primera.–El signo de aprobación de modelo asignado es:

02	G-28
	04030

Segunda.–Los instrumentos correspondientes a la aprobación de modelo a que se refiere esta resolución, llevarán visibles, como mínimo, las siguientes inscripciones de identificación: Nombre del fabricante; Año de fabricación; Designación del modelo; Número de serie del instrumento; Signo de aprobación de modelo; Caudales mínimo y nominal; Tensión, frecuencia y potencia nominal requeridas; Componentes gaseosos y valores máximos de medida; Descripción del tipo de célula de oxígeno; Clase: I, Factor PEF.

Tercera.–Los instrumentos correspondientes a la aprobación de modelo a que se refiere esta resolución, deberán cumplir todas las condiciones contenidas en el anexo al certificado de aprobación de modelo que la acompaña.

Cuarta.–Para garantizar un correcto funcionamiento de los instrumentos, se procederá a su precintado una vez realizada la verificación primitiva.

Quinta.–Próximo a transcurrir el plazo de validez que se concede, la entidad titular solicitará a la Dirección General de Energía, Minas y Seguridad Industrial de la Generalidad de Cataluña la oportuna prórroga de la aprobación, caso de estar interesada en ello.

Contra esta resolución, que no pone fin a la vía administrativa, se puede interponer recurso de alzada ante el consejero de Trabajo e Industria, en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente de su notificación, sin perjuicio de poder interponer cualquier otro recurso que se considere oportuno.

Barcelona, 30 de julio de 2004.–El Director General, Josep Isern Sitjà.

20764

RESOLUCIÓN de 22 de septiembre de 2004, de la Dirección General de Energía, Minas y Seguridad Industrial, del Departamento de Trabajo e Industria, de certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios del siguiente producto fabricado por EZINÇ METAL SAN.ve TIC.A.S., Paneles Solares.

Recibida en la Dirección General de Energía, Minas y Seguridad Industrial, del Departamento de Trabajo e Industria, de la Generalitat de Catalunya, la solicitud presentada por SOLECO, SL con domicilio social en Vía Augusta, 242, municipio de Barcelona, provincia de BARCELONA, para la certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios del siguiente producto fabricado por EZINÇ METAL SAN.ve TIC.A.S, en su instalación industrial ubicada en CADDE 12. KAYSERI (TURQUIA) correspondiente a la contraseña de certificación GPS-8069: Paneles solares.

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios se solicita y que el laboratorio de captadores solares (LABSOL), mediante informe con clave EL006-04, ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas. Que LABSOL es un labo-