

Marca: «Alpeninox», modelo AC/G 410-C.

Características:

Primera: GC. GN. GLP.

Segunda: 7,5. 18. 37.

Tercera: 13,60. 13,60. 13,60.

Madrid, 19 de abril de 1993.—El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Delgado González.

16275 RESOLUCION de 19 de abril de 1993, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa parrilla para usos colectivos, categoría II_{2H3}, marca «Lotus», modelo base FTL-62 G, fabricada por Lotus, S.r.l., en Zoppe di San Vendemiano (Italia) CBL-0180.

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Italtecnic, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Santa Clara, 3, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de parrilla para usos colectivos, categoría II_{2H3}, fabricada por Lotus, S.r.l., en su instalación industrial ubicada en Zoppe di San Vendemiano (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Atisae Meteotest (AMT), mediante dictamen técnico con clave G910055-7 y la Entidad de Inspección y Control Reglamentario «Asistencia Técnica Industrial, S.A.E.» (ATISAE), por certificado de clave IA-91/1223/ME-4173, han hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBL-0180, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción antes del día 1 de enero de 1996.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la sus-

pensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponer recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria, Comercio y Turismo, en el plazo de quince días, contados desde la recepción de la misma.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Características:

Primera. Descripción: Tipo de gas.

Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.

Tercera. Descripción: Gasto nominal. Unidades: kW.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: Lotus FTL-62 G.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 9,2, 9,2.

Marca y modelo: Lotus FTL-61 G.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 4,6, 4,6.

Marca y modelo: Lotus FTR-61 G.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 4,6, 4,6.

Marca y modelo: Lotus FTLR-62 G.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 9,2, 9,2.

Marca y modelo: Lotus FTR-62 G.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 9,2, 9,2.

Madrid, 19 de abril de 1993.—El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Delgado González.