

13832 RESOLUCION de 10 de febrero de 1992, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se modifica la resolución de la Dirección General de Política Tecnológica de fecha 12 de noviembre de 1990 por la que se homologan dos pantallas marca «IBM», modelos DSP-2011-MON y DSP-2011-COL, fabricadas por «IBM.UK., Limitada», en su instalación industrial ubicada en Greenock (Reino Unido).

Vista la petición presentada por la Empresa «IBM, Sociedad Anónima Española», con domicilio social en paseo de la Castellana, número 4, de Madrid, por la que solicita que la resolución de fecha 12 de noviembre de 1990, por la que se homologan dos pantallas, marca «IBM», modelos DSP-2011-MON y DSP-2011-COL, sea aplicable a los modelos DSP-2121-MON y DSP-2121-POL.

Resultando que las características, especificaciones y parámetros de los nuevos modelos no supone una variación sustancial con respecto a los modelos homologados.

Vistos el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y la Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la resolución de 12 de noviembre de 1991 por la que se homologan las pantallas marca «IBM», modelos DSP-2011-MON y DSP-2011-COL, con la contraseña de homologación GPA-0654, para incluir en dicha homologación el modelo de pantalla cuyas características técnicas son las siguientes:

Marca «IBM», modelo DSP-2121-MON.

Características:

Primera: 12.

Segunda: Alfanumérica/Gráfica.

Tercera: Policroma.

Marca «IBM», modelo DSP-2121-POL.

Características:

Primera: 12.

Segunda: Alfanumérica/Gráfica.

Tercera: Policroma.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 10 de febrero de 1992.—La Directora general de Política Tecnológica, Carmen de Andrés Conde.

13833 RESOLUCION de 10 de febrero de 1992, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se modifica la resolución de la Dirección General de Política Tecnológica de fecha 24 de junio de 1991 por la que se homologa una pantalla marca «IBM», modelo 8518-002, fabricada por «IBM Greenock, U.K.», en su instalación industrial ubicada en Greenock (Reino Unido).

Vista la petición presentada por la Empresa «I.B.M., Sociedad Anónima Española», con domicilio social en paseo de la Castellana, número 4, de Madrid, por la que solicita que la resolución de fecha 24 de junio de 1991, por la que se homologa una pantalla, marca «IBM», modelo 8518-002, sea aplicable al modelo 8511-002.

Resultando que las características, especificaciones y parámetros del nuevo modelo no supone una variación sustancial con respecto al modelo homologado.

Vistos el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio y la Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la resolución de 24 de junio de 1991 por la que se homologa la pantalla marca «IBM», modelo 8518-002, con la contraseña de homologación GPA-0664, para incluir en dicha homologación el modelo de pantalla cuyas características técnicas son las siguientes:

Marca «IBM», modelo 8511-002.

Características:

Primera: 14.

Segunda: Alfanumérica/Gráfica.

Tercera: Policroma.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 10 de febrero de 1992.—La Directora general de Política Tecnológica, Carmen de Andrés Conde.

13834 RESOLUCION de 23 de febrero de 1992, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se modifica la resolución de la Dirección General de Política Tecnológica de fecha 5 de febrero de 1990 por la que se homologan dos impresoras, marca «Genicom», modelos 3800 y 3820, fabricadas por «Genicom Corporation», en su instalación industrial ubicada en Virginia (Estados Unidos).

Vista la petición presentada por la Empresa «Genicom, Sociedad Anónima», con domicilio social en Francia, 17 rue Ampère, de Massy, por la que solicita que la resolución de fecha 5 de febrero de 1990, por la que se homologan dos impresoras marca «Genicom», modelos 3800 y 3820, sea aplicable al modelo 3840E.

Resultando que las características, especificaciones y parámetros del nuevo modelo no supone una variación sustancial con respecto a los modelos homologados.

Visto el Real Decreto 1251/1985, de 19 de junio.

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la resolución de 5 de febrero de 1990, por la que se homologan las impresoras, marca «Genicom», modelos 3800 y 3820, con la contraseña de homologación GIM-0362, para incluir en dicha homologación el modelo de impresora cuyas características técnicas son las siguientes:

Marca «Genicom», modelo 3840 E.

Características:

Primera: 9 x 2.

Segunda: 600.

Tercera: Continuo/discreto.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 23 de febrero de 1992.—La Directora general de Política Tecnológica, Carmen de Andrés Conde.

13835 RESOLUCION de 9 de marzo de 1992, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan aparatos de cocción para usos colectivos, tipo plancha, marca «Afa-gás» modelo base P-1/800, fabricados por «Afa-gás, Sociedad Limitada», en Humanes (Madrid).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Afa-gás, Sociedad Limitada», con domicilio social en polígono industrial Díez Velasco, nave 22, municipio de Humanes, provincia de Madrid, para la homologación de aparatos de cocción para usos colectivos, tipo plancha, categoría III, fabricados por «Afa-gás, Sociedad Limitada», en su instalación industrial ubicada en Humanes (Madrid).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el «Laboratorio Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A 90010 y la Entidad de Inspección y Control Reglamentario «Asistencia Técnica en Garantía de Calidad, Control e Inspección» («ACI, Sociedad Anónima»), por certificado de clave 91-0791, han hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBL-0146, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de cinco años y el primero antes del día 1 de enero de 1996.

El titular de esta resolución presentará dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria, Comercio y Turismo, en el plazo de quince días, contados desde la recepción de la misma.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de gas.
 Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: milibar.
 Tercera. Descripción: Gasto nominal. Unidades: kilowatio.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Afgás», modelo P-1/800.

Características:

Primera: GC, GN, GLP
 Segunda: 7,5, 18, 37.
 Tercera: 8,8, 8,8, 8,8.

Marca «Afgás», modelo PL/800.

Características:

Primera: GC, GN, GLP
 Segunda: 7,5, 18, 37.
 Tercera: 8,8, 8,8, 8,8.

Marca «Afgás», modelo P-2/800.

Características:

Primera: GC, GN, GLP
 Segunda: 7,5, 18, 37.
 Tercera: 8,8, 8,8, 8,8.

Madrid, 9 de marzo de 1992.—El Director general.—P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Delgado González.

13836 RESOLUCION de 9 de marzo de 1992, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan calderas murales mixtas, marca «Fais» modelo base RSV 820/20 E, fabricadas por «Fais, S.p.A.», en S. Giovanni Lupatoto (Verona-Italia).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Fais España, Sociedad Limitada», con domicilio social en calle Fabiola, número 10, municipio de Sevilla, provincia de Sevilla, para la homologación de calderas murales mixtas, fabricadas por «Fais, S.p.A.», en su instalación industrial ubicada en S. Giovanni Lupatoto (Verona-Italia).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el «Laboratorio Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A 91032 y la Entidad de Inspección y Control Reglamentario «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-FAI, IA-01 (AP), han hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBC-0084, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de dos años y el primero antes del día 9 de marzo de 1994.

El titular de esta resolución presentará dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria, Comercio y Turismo, en el plazo de quince días, contados desde la recepción de la misma.

Información complementaria

El gasto calorífico nominal de estos aparatos es 26,7 kilowatios para GLP y gas natural, y de 17,45 kilowatios para gas ciudad.

Estas calderas son de tiro forzado y con circuito estanco de combustión.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de gas.
 Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: milibar.
 Tercera. Descripción: Potencia nominal. Unidades: kilowatio.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Fais», modelo RSE 820/20 E (Categoría I₃).

Características:

Primera: GLP.
 Segunda: 28/37.
 Tercera: 23,3.

Marca «Fais», modelo RSE 820/20 E (Categoría II_{12H}).

Características:

Primera: GC, GN.
 Segunda: 8, 18.
 Tercera: 15,1, 23,3.

Marca «Osio», modelo RSV 820/20 E (Categoría I₃).

Características:

Primera: GLP.
 Segunda: 28/37.
 Tercera: 23,3.

Marca «Osio», modelo RSV 820/20 E (Categoría II_{12H}).

Características:

Primera: GC, GN.
 Segunda: 8, 18.
 Tercera: 15,1, 23,3.

Madrid, 9 de marzo de 1992.—El Director general.—P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Delgado González.

13837 RESOLUCION de 9 de marzo de 1992, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan calderas murales mixtas de calefacción y agua caliente sanitaria, tipo B₁, categoría II_{2H3}, marca «Frisquet» modelo base Gazliner 23M, fabricadas por «Société Frisquet», en Meaux (Francia).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Comercial Hydral», con domicilio social en avenida Sarriá, números 137-139, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de calderas murales mixtas de calefacción y agua caliente sanitaria, tipo B₁, categoría II_{2H3}, fabricadas por «Société Frisquet», en su instalación ubicada en Meaux (Francia).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio General d'Assaigs i d'Investigacions, mediante dictamen técnico con clave 91.855/401 y la Entidad de Inspección y Control Reglamentario «Asistencia Técnica en Garantía de Calidad, Control e Inspección» («ACI, Sociedad Anónima») por certificado de clave 90.624, han hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBC-0082, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de dos años y el primero antes del día 9 de marzo de 1994.

El titular de esta resolución presentará dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior