Características comunes u todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de gas. Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar. Tercera. Descripción: Gasto nominal. Unidades: kW.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Nardi», modelo C 41 A.

Primera: GC, GN, GLP. Segunda: 8, 18, 28/37. Tercera: 8,72; 8,72; 8,72.

Marca «Nardi», modelo C 41.

Características:

Primera: GC, GN, GLP. Segunda: 8, 18, 28/37. Tercera: 8,72; 8,72; 8,72.

Madrid, 29 de abril de 1991.-El Director general, Antonio Joaquin Fernandez Segura.

19263

RESOLUCION de 29 de abril de 1991, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan encimeras de cocción encastrables para usos domésticos, marca «Nardi», modelo base TC 30 AV fabricadas por «Nardi Industrie Elettrodomestici, SpA», en Milán (Italia),

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presen-tada por «Nardi Nayes, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Ciudad de Barcelona número 56, Poligono Industrial Fuente del Jarro, 2.ª Fase, municipio de Paterna, provincia de Valencia, para la homologación de encimeras de cocción encastrables para usos domésticos, clase 2, subclase 2, categoría III, fabricadas por «Nardi Industrie Elettrodomestici, SpA», en su instalación industrial ubicada en Milan (Italia)

Resultando que por el interesado se ha presentado la documenta-ción exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya ho-mologación solicita, y que el Laboratorio «Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A90213 y la Entidad de Inspección y Control Reglamentario «Asistencia Técnica en Garantia de Calidad, Control e Inspección, Sociedad Anónima» (ACI), por certificado de clave 90543, han hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988 de 20 de mayo por el que se aprueba

el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible. Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBP-0084, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de dos años y el primero antes del día 29 de abril de 1993.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como minimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectua en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Regla-

mento o Disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la via administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentisimo señor Mínistro de Industria, Comercio y Turismo, en el plazo de quince dias,

contados desde la recepción de la misma.

Información complementaria

Esta Resolución sólo afecta a la ITC MIE-AG 6 e ITC MIE-AG 9.

A la denominación del modelo se le añaden las letras N, X, B o W, según sea de color negro, inoxidable, marrón o blanco, respectivamente

Estas encimeras pueden encastrarse o bien independientemente o bien formando un conjunto con los hornos eléctricos marca «Nardi», modelo TFE de 1.800 W.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de gas. Segunda. Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar. Tercera. Descripción: Gasto nominal. Unidades: kW.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Nardi», modelo TC 30 AV.

Caracteristicas:

Primera: GC, GN, GLP. Segunda: 8; 18; 28/37. Tercera: 5,4; 5,4; 5,4.

Marca «Nardi», modelo TC 30 A.

Características:

Primera: GC, GN, GLP. Segunda: 8; 18; 28/37. Tercera: 5,4; 5,4; 5,4.

Madrid, 29 de abril de 1991.-El Director general, Antonio Joaquin Fernández Segura.

19264

RESOLUCION de 4 de junio de 1991, de la Dirección RESOLUCION de 4 de junio de 1991, de la Dirección General de Comercio Exterior, por la que se reconocen los beneficios arancelarios establecidos por el Real Decreto 2586/1985, de 18'de diciembre, modificado por los Reales Decretos 932/1986, de 9 de mayo, y 1640/1990, de 20 de diciembre, a la empresa «Sociedad Española de Frenos, Calefacción y Señales, Sociedad Anónima».

El Real Decreto 2586/1985, de 18 de diciembre, modificado por los Reales Decretos 932/1986, de 9 de mayo, y 1640/1990, de 20 de diciembre, establece un régimen de suspensiones y reducciones arancelarias aplicables a los bienes de inversión que se importen con determinados fines específicos, recogiendo en su artículo 1.º, entre otros, el de fabricación de bienes de equipo (artículo 1.º D del Real Decreto 932/ 1986).

Al amparo de dicha disposición y de acuerdo con los trámites previstos en la Orden ministerial de Presidencia del Gobierno de 19 de marzo de 1986, la empresa «Sociedad Española de Frenos, Calefacción y Señales, Sociedad Anónima», encuadrada en el sector de fabricantes de bienes de equipo, solicitó de este Departamento el reconoci-miento de los beneficios arancelarios establecidos en los citados Reales Decretos.

Cumplidos los trámites reglamentarios, la Dirección General de Industria del Ministerio de Industria, Comercio y Turismo ha emitido los correspondientes informes favorables a la concesión del beneficio solicitado una vez aprobado el proyecto de fabricación de equipos de frenado destinados a 60 locomotoras de Alta Velocidad Serie 252 pre-

sentado por la mencionada empresa.

En consecuencia, esta Dirección General de Comercio Exterior ha resuelto, de acuerdo con lo previsto en el artículo 3.º de la Orden ministerial de Presidencia del Gobierno de 19 de marzo de 1986, lo si-

Primero.-Las importaciones de componentes, partes y piezas sueltas que realice la empresa «Sociedad Española de Frenos, Calefacción y Señales, Sociedad Anónima», en ejecución del proyecto de fabricación de los equipos de frenado destinado a 60 locomotoras de Alta Velocidad, Serie 252, aprobados por la Dirección General de Industria del Ministerio de Industria, Comercio y Turismo disfrutarán, a tenor de lo dispuesto en el Real Decreto 2586/1985, de 18 de diciembre, modificado por los Reales Decretos 932/1986, de 9 de mayo, y 1640/1990, de 20 de diciembre, de los siguientes beneficios arancelarios:

A) suspensión total de los derechos aplicables a los bienes de equipo, de acuerdo con sus caracteríasticas y naturaleza, cuando se importen de la Comunidad Económica Europea o bien de aquellos países a los que, en virtud de las disposiciones vigentes en cada momento, les sea de aplicación el mismo tratamiento arancelario; o bien

B) sometimiento a los derechos del Arancel de Aduanas Comunitario, cuando dichos bienes de equipo se importen de terceros paises, siempre que este derecho resulte inferior al aplicable en cada momento a los citados países según el Arancel de Aduana español y de acuerdo con las previsiones de adaptación al Arancel comunitario establecidas en el artículo 37 del Acta de adhesión.

Segundo.-El reconocimiento de los beneficios recogidos en el artículo anterior no prejuzga la inexistencia de producción nacional de los bienes objeto de la inversión. Dichos beneficios sólo resultarán aplicables si se acredita debidamente la inexistencia de fabricación nacional mediante el certificado que en tal sentido expida el Ministerio de Industria y Energía, el cual deberá ser presentado ante los Servicios competentes de Aduanas para la aplicación de los beneficios que se recogen en la presente Resolución.