

Marca «Elco», modelo EG.03-380 R/F-2.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 10 a 50, 10 a 50.

Tercera: 129,8 a 418, 129,8 a 418.

Marca «Elco», modelo EG.3A-465 R/F-2P.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 10 a 50, 10 a 50.

Tercera: 124,3 a 511,5, 124,3 a 511,5.

Marca «Elco», modelo ELG.3A-465 R/F-2P (mixto gas-gasóleo).

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 10 a 50, 10 a 50.

Tercera: 124,3 a 511,5, 124,3 a 511,5.

Marca «Elco», modelo EG.3A-700 R/F-2P.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 10 a 50, 10 a 50.

Tercera: 176 a 770, 176 a 770.

Marca «Elco», modelo ELG.3A-700 R/F-2P (mixto gas-gasóleo).

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 10 a 50, 10 a 50.

Tercera: 176 a 770, 176 a 770.

Madrid, 10 de septiembre de 1990.-El Director general, por delegación (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Méndez Álvarez.

**25518** RESOLUCION de 10 de septiembre de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan quemadores a gas de funcionamiento automático con aire forzado, tipo «Monobloc», categoría II<sub>2H3</sub>, marca «Elco», modelo base EG.5B-2200 R/F-P, fabricados por «Elco-Oel», en Ravensburg (República Federal de Alemania), CBQ-0049.

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Lumelco, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Serrano, 205, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de quemadores a gas de funcionamiento automático con aire forzado, tipo «Monobloc», categoría II<sub>2H3</sub>, fabricados por «Elco-Oel», en su instalación industrial ubicada en Ravensburg (República Federal de Alemania);

Resultando que por la interesada se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio de la «Empresa Nacional del Gas, Sociedad Anónima» (ENAGAS), mediante dictamen técnico con clave QGZ-90-901.013-Q-06-29-PR-0230, y la Entidad de inspección y control reglamentario «Novotec Consultores, Sociedad Anónima», por certificado de clave NM-NH-LU-IA-01, han hecho constar que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBQ-0049, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo la interesada solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de cinco años y el primero antes del día 10 de septiembre de 1995.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor

Ministro de Industria y Energía en el plazo de quince días, contados desde la recepción de la misma.

Información complementaria:

Estos quemadores son de regulación progresiva en gas.

Estos aparatos se denominan con las letras R o F, según que estén preparados en origen para gas natural o GLP, respectivamente.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tipo de gas.

Segunda. Descripción: Presión de entrada. Unidades: Mbar.

Tercera. Descripción: Potencias mínima y nominal. Unidades: KW.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «Elco», modelo EG.5B-2200 R/F-P.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 10 a 50, 10 a 50.

Tercera: 440 a 2420, 440 a 2420.

Marca «Elco», modelo EG.4A-1350 R/F-P.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 10 a 50, 10 a 50.

Tercera: 104,5 a 1485, 104,5 a 1485.

Marca «Elco», modelo ELG.4A-1350 R/F-P (mixto gas-gasóleo).

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 10 a 50, 10 a 50.

Tercera: 220 a 1485, 220 a 1485.

Marca «Elco», modelo ELG.4A-1750 R/F-P.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 10 a 50, 10 a 50.

Tercera: 187 a 1925, 187 a 1925.

Marca «Elco», modelo ELG.4A-1750 R/F-P (mixto gas-gasóleo).

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 10 a 50, 10 a 50.

Tercera: 330 a 1925, 330 a 1925.

Marca «Elco», modelo ELG.5B-1850 R/F-P

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 10 a 50, 10 a 50.

Tercera: 330 a 2035 a 330 a 2035.

Marca «Elco», modelo ELG.5B-1850 R/F-P (mixto gas-gasóleo).

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 10 a 50, 10 a 50.

Tercera: 330 a 2035, 330 a 2035.

Madrid, 10 de septiembre de 1990.-El Director general, por delegación (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Méndez Álvarez.

**25519** RESOLUCION de 10 de septiembre de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan calderas murales mixtas, marca «Ferrol», modelo base Nueva Elite 50/20, fabricadas por «Ferrol, S.p.A.», en Verona (Italia), CBC-0054.

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Tecnologías de Calefacción, Sociedad Anónima» (TEDECSA), con domicilio social en Alcalde Martín Cobos, sin número, municipio de Burgos, provincia de Burgos, para la homologación de calderas murales mixtas, categoría III, tipo B<sub>1</sub>, fabricadas por «Ferrol, S.p.A.», en su instalación industrial ubicada en Verona (Italia);

Resultando que por la interesada se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «Meteo Test (AMT), Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave G900017-6 y 7, y la Entidad de inspección y control reglamentario «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-TC.FEB-IA-02(AP), han hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple