

Código	Título	Código	Título	Plazo Días
UNE 56 861 90	Unidad de hueco de puertas blindadas. Especificaciones.			
UNE 56 918 90	Granulado de corcho. Análisis granulométrico por cribado mecánico.	PNE 14 619	su análisis químico. Parte 2: Varillas y alambres tubulares.	60
UNE 56 919 90	Granulado de corcho. Determinación de la masa volumétrica.		Ejecución de un depósito de metal aportado por soldadura para la determinación de la dureza.	60
UNE 56 920 90	Granulados y polvo de corcho. Especificaciones.	PNE 16 500 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Vocabulario.	60
UNE 57 151 90	Papel. Características técnicas de las bobinas sanitarias de papel tisú.	PNE 16 503 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Cuadrados conductores para llaves de vaso a mano y a máquina.	60
UNE 69 001 90 1R	Neumáticos, llantas y válvulas. Neumáticos para vehículos. terminología y definiciones.	PNE 16 506 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Puntas rectas de destornillador con hexágono conductor macho.	60
UNE 69 018 90	Neumáticos, llantas y válvulas. Llantas. Generalidades.	PNE 16 507 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Llaves de vaso con cuadrado conductor hembra a máquina y a mano.	60
UNE 76 101 90	Ejecución de estructuras de acero.	PNE 16 510 1R	Herramientas de maniobra para tornillos y sesenta tuercas. Puntas hexagonales macho de destornilladores con hexágono conductor macho.	60
UNE 76 502 90	Andamios de servicios y de trabajo, con elementos prefabricados. Materiales, medidas, cargas de proyecto y requisitos de seguridad.	PNE 20 330 1M	Máquinas eléctricas de lavar la ropa para usos domésticos. Métodos de medida de su aptitud para la función.	60
UNE 91 110 90	Implantes quirúrgicos. Productos de base metálica. Acero inoxidable.	PNE 20 334 (2-5)	Conductos para instalaciones eléctricas. Especificaciones particulares. Conductos metálicos flexibles con o sin recubrimientos y sus accesorios.	60
UNE 100 610 90 (1)	Bombas de calor. Bombas de calor con compresor accionado por motor eléctrico para calefacción o para calefacción y refrigeración. Parte 1: Términos, definiciones y denominaciones.	PNE 20 459 (2-4)	Código de ensayo para la determinación del ruido aéreo emitido por los aparatos electrodomésticos y análogos. Parte 2-4: Reglas particulares para las máquinas de lavar la ropa.	60
UNE 111 225 90	Tubos al vacío para extracción de muestras de sangre.	PNE 21 135 (202)	Instalaciones eléctricas a bordo de buques. Parte 202: Concepción de sistemas. Protección.	60
UNE 111 909 90 (1)	Prótesis y órtesis. Vocabulario. Parte 1: Términos generales.	PNE 21 818 2M	Material eléctrico para atmósferas potencialmente explosivas. Envolvente antideflagrante «D».	30
UNE 111 909 90 (2)	Prótesis y órtesis. Vocabulario. Parte 2: Términos relativos a las prótesis y a los portadores de prótesis.	PNE 21 818 3M	Material eléctrico para atmósferas potencialmente explosivas. Envolvente antideflagrante «D».	30
UNE 111 909 90 (3)	Prótesis y órtesis. Vocabulario. Parte 3: Términos relativos a las órtesis.	PNE 22 070 1R	Mangueras de aire comprimido. Medida de la resistencia eléctrica. Método de ensayo y especificaciones.	30
UNE 111 912 90	Prótesis y órtesis. Aspectos médicos. descripción de las malformaciones congénitas de miembros.	PNE 22 071	Mangueras para carga neumática de explosivos. Medida de la resistencia eléctrica. Método de ensayo y especificaciones.	30

24718 RESOLUCION de 11 de septiembre de 1990, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se someten a información los proyectos de normas UNE que se indican.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 5.º, apartado 2. d), del Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación y visto el expediente de los proyectos de normas elaboradas por la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), Entidad reconocida a estos efectos por Orden de 26 de febrero de 1986.

Esta Dirección General ha resuelto someter a información los proyectos que figuran en anexo, durante el plazo que se indica para cada uno, contado a partir del día siguiente a la publicación de la presente Resolución.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 11 de septiembre de 1990.-La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

ANEXO

Código	Título	Plazo Días
PNE 14 200	Varillas metálicas desnudas, macizas para la soldadura oxiacetilénica y para la soldadura en atmósfera inerte con electrodo de wolframio (TIG), que aportan un acero no aleado o débilmente aleado. Simbolización.	60
PNE 14 615 (1)	Ejecución de un depósito de metal aportado por soldadura al arco eléctrico y obtención de muestras para su análisis químico. Parte 1: Electrodo revestido.	60
PNE 14 615 (2)	Ejecución de un depósito de metal aportado por soldadura al arco eléctrico y obtención de muestras para	
	su análisis químico. Parte 2: Varillas y alambres tubulares.	
	Ejecución de un depósito de metal aportado por soldadura para la determinación de la dureza.	
	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Vocabulario.	
	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Cuadrados conductores para llaves de vaso a mano y a máquina.	
	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Puntas rectas de destornillador con hexágono conductor macho.	
	Herramientas de maniobra para tornillos y tuercas. Llaves de vaso con cuadrado conductor hembra a máquina y a mano.	
	Herramientas de maniobra para tornillos y sesenta tuercas. Puntas hexagonales macho de destornilladores con hexágono conductor macho.	
	Máquinas eléctricas de lavar la ropa para usos domésticos. Métodos de medida de su aptitud para la función.	
	Conductos para instalaciones eléctricas. Especificaciones particulares. Conductos metálicos flexibles con o sin recubrimientos y sus accesorios.	
	Código de ensayo para la determinación del ruido aéreo emitido por los aparatos electrodomésticos y análogos. Parte 2-4: Reglas particulares para las máquinas de lavar la ropa.	
	Instalaciones eléctricas a bordo de buques. Parte 202: Concepción de sistemas. Protección.	
	Material eléctrico para atmósferas potencialmente explosivas. Envolvente antideflagrante «D».	
	Material eléctrico para atmósferas potencialmente explosivas. Envolvente antideflagrante «D».	
	Mangueras de aire comprimido. Medida de la resistencia eléctrica. Método de ensayo y especificaciones.	
	Mangueras para carga neumática de explosivos. Medida de la resistencia eléctrica. Método de ensayo y especificaciones.	
	Aparatos para detección y medida de metano hasta el 5 por 100 para uso en minería subterránea.	
	Explosividad de polvo de carbón. Método de ensayo para la determinación de la temperatura mínima de ignición en capa.	
	Explosividad de polvo de carbón. Método de ensayo para la determinación de la concentración mínima explosiva en el tubo de Hartmann.	
	Explosividad de polvo de carbón. Método de ensayo para la determinación de la presión y la velocidad de aumento de presión de la bomba de Hartmann.	
	Cargadoras de explosivos granulares mediante recipientes a presión. Reglas de seguridad.	
	Calzado para artilleros. Método de ensayo. Especificaciones.	
	Aparatos de salvamento para minas. Filtros ligeros de CO para autosalvamento. Parte 1: Reglas de construcción y ensayos.	
	Explosores para pegas eléctricas.	
	Ohmmetros y comprobadores para pegas eléctricas.	
	Condiciones de suministro relativas al acabado superficial de chapas. ban-	

Código	Título	Plazo - Días	Código	Título	Plazo - Días
PNE 36 040 (2)	das, planos ancho y perfiles de acero laminado en caliente. Parte 1: Generalidades. Condiciones de suministro relativas al acabado superficial de chapas, bandas, planos ancho y perfiles de acero laminado en caliente. Parte 2: Chapas y planos anchos	60	PNE 76 505	Tubos de acero para puntales de entibación y andamios de trabajo. Características y ensayos	20
PNE 36 040 (3)	Condiciones de suministro relativas al acabado superficial de chapas, bandas, planos ancho y perfiles de acero laminado en caliente. Parte 3: Perfiles	60	PNE 115 403 (1) 1R	Maquinaria para movimiento de tierras. Definición de dimensiones y símbolos. Parte 1: Máquinas básicas	30
PNE 36 559 2R	Chapas de acero laminadas en caliente, de 60 de espesor igual o superior a 3 milímetros; tolerancias dimensionales sobre la masa y sobre la forma	60	PNE 115 403 (2) 1R	Maquinaria para movimiento de tierras. Definición de dimensiones y símbolos. Parte 2: Equipos	30
PNE 36 560 2R	Bandas laminadas en caliente (anchura > 600), de acero no aleado o aleado suministradas en forma de chapa cortada, bobina, banda o fleje cortados por corte longitudinal. Tolerancias dimensionales y sobre la forma	60	PNE 135 310	Señales metálicas de circulación. Placas embutidas y estampadas de chapa de acero galvanizada. Características y métodos de ensayo de la chapa	20
PNE 36 563 1R	Banda laminada en frío, no recubierta, de acero de bajo contenido en carbono y de acero de alto límite elástico, para embutición y para conformación en frío. Tolerancias dimensionales y de forma	60			
PNE 38 162	Aluminio y aleaciones de aluminio. Determinación del zinc. Método por absorción atómica	60			
PNE 38 163	Aluminio y aleaciones de aluminio. Determinación del níquel. Método de absorción atómica	60			
PNE 53 303 1R	Plásticos. Cisternas fijas y desmontables destinadas al transporte y almacenamiento de mercancías peligrosas realizadas en materiales plásticos termoestables reforzados con fibra de vidrio. Características y métodos de ensayo	60			
PNE 53 486	Plásticos. Tubos corrugados y accesorios de poli (cloruro de vinilo) no plastificado para drenaje agrícola. Características y métodos de ensayo.	30			
PNE 53 997 (1)	Materiales plásticos. Materiales transparentes en forma de hojas, láminas o planchas. Parte 1: Determinación de la turbiedad	30			
PNE 57 039 (1)	Pastas. Determinación del índice de viscosidad límite de celulosa en disoluciones diluidas. Parte 1: Método de la cuprietilendiamina (CED)	30			
PNE 57 049 1R	Papel. Medida de la variación dimensional después de inmersión en agua	30			
PNE 57 052 1R	Pastas. Determinación de la solubilidad en disoluciones de hidróxido sódico	30			
PNE 57 053 1R	Pastas. Determinación de la resistencia a las disoluciones de hidróxido sódico	30			
PNE 57 107 1R	Cartón ondulado. Determinación del gramaje de los papeles componentes después de su separación	30			
PNE 67 003 1M	Lavamanos mural. Cotas de conexión	20			
PNE 67 004 1M	Lavabos. Cotas de conexión	20			
PNE 67 005 1M	Lavabo mural. Cotas de conexión	20			
PNE 67 006 1M	Bidé de pie para alimentación por encima del borde. Cotas de conexión	20			
PNE 67 007 1M	Bidé mural para alimentación por encima del borde. Cotas de conexión	20			
PNE 76 503	Uniones, espigas ajustables y placas de asiento para andamios de trabajo y puntales de entibación de tubos de acero. Requisitos. Ensayos	20			

MINISTERIO PARA LAS ADMINISTRACIONES PUBLICAS

24719 *ORDEN de 18 de septiembre de 1990 por la que se dispone la publicación, para general conocimiento y cumplimiento, del fallo de la sentencia dictada por la Sala de lo Contencioso-Administrativo del Tribunal Superior de Justicia de Madrid, en el recurso contencioso-administrativo 1142/1987, promovido por don Vicente Ariso Barran.*

Ilmos. Sres.: La Sala de lo Contencioso-Administrativo del Tribunal Superior de Justicia de Madrid, ha dictado sentencia, con fecha 20 de diciembre de 1989, en el recurso contencioso-administrativo número 1142/1987 en el que son partes, de una, como demandante don Vicente Ariso Barran, y de otra como demandada la Administración General del Estado, representada y defendida por el Letrado del Estado.

El citado recurso se promovió contra la Resolución del Ministerio para las Administraciones Públicas de fecha 1 de octubre de 1986, que desestimaba el recurso de reposición interpuesto contra la Resolución de la Inspección General de Servicios de la Administración Pública de fecha 17 de junio de 1986, sobre denegación de incompatibilidad.

La parte dispositiva de la expresada sentencia contiene el siguiente pronunciamiento:

«Fallamos: Que desestimando el recurso interpuesto por don Vicente Ariso Barran, contra la Resolución de 17 de junio de 1986 que le denegó la autorización para compatibilizar dos puestos de trabajo y contra la de 1 de octubre de 1986, que desestimó el recurso de reposición debemos declarar y declaramos ajustadas a derecho las mencionadas resoluciones, confirmando las mismas: sin costas.»

En su virtud, este Ministerio para las Administraciones Públicas, de conformidad con lo establecido en los artículos 118 de la Constitución, 17.2, de la Ley Orgánica 6/1985, de 1 de julio, del Poder Judicial, y demás preceptos concordantes de la vigente Ley de la Jurisdicción Contencioso-Administrativa, ha dispuesto la publicación de dicho fallo en el «Boletín Oficial del Estado», para general conocimiento y cumplimiento en sus propios términos de la mencionada sentencia.

Lo que digo a VV. II.

Madrid, 18 de septiembre de 1990.-P. D. (Orden de 25 de mayo de 1987), el Subsecretario, Juan Ignacio Moltó García.

Ilmos. Sres. Subsecretario y Director general de la Inspección General de Servicios de la Administración Pública.

24720 *ORDEN de 18 de septiembre de 1990 por la que se dispone la publicación, para general conocimiento y cumplimiento, del fallo de la sentencia dictada por la Sala de lo Contencioso-Administrativo del Tribunal Superior de Justicia de Madrid en el recurso contencioso-administrativo 1.433/1986, promovido por don Felipe Turiel Sandin.*

Ilmos. Sres.: La Sala de lo Contencioso-Administrativo del Tribunal Superior de Justicia de Madrid ha dictado sentencia, con fecha 30 de enero de 1990, en el recurso contencioso-administrativo número