

Características comunes a todas las marcas y modelos

- Primera. Descripción: Tipo de gas.
 Segunda. Descripción: Presión de entrada. Unidades: mbar.
 Tercera. Descripción: Potencias mínima y nominal. Unidades: KW.

Valor de las características para cada marca o modelo o tipo

Marca y modelo: «Klöckner», KL-16-ZG.

Características:

- Primera: GN.
 Segunda: 3,6 a 20.
 Tercera: 66,5 a 160,6.

Marca y modelo: «Klöckner», KL-12-ZG.

Características:

- Primera: GN.
 Segunda: 3,6 a 20.
 Tercera: 44,3 a 116,3.

Marca y modelo: «Klöckner», KL-18-ZG.

Características:

- Primera: GN.
 Segunda: 3,6 a 20.
 Tercera: 88,6 a 199,3.

Marca y modelo: «Klöckner», KL-24-ZG.

Características:

- Primera: GN.
 Segunda: 3,6 a 20.
 Tercera: 88,6 a 254,7.

Madrid, 2 de julio de 1990.-El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Méndez Álvarez.

21235 RESOLUCION de 2 de julio de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan calentadores instantáneos de agua caliente para usos sanitarios, marca «Junkers», modelo base WR-250-K1P-T1, fabricados por «Robert Bosch GmbH» y «Vulcano Termo Doméstico» en Wernau (República Federal de Alemania) y Aveiro (Portugal), CBT-0033.

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Robert Bosch Comercial Española, Sociedad Anónima», con domicilio social en la calle Embajadores, 146, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de calentadores instantáneos de agua para usos sanitarios, fabricados por «Robert Bosch GmbH» y «Vulcano Termo Doméstico, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Wernau (República Federal de Alemania) y Aveiro (Portugal);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio «Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A89517 y la «Entidad de Inspección y Control Reglamentario Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española» (ATISAE), por certificado de clave IA-89/883/ME-6254 e IA/89/879-3071-13, han hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBT-0033, definiendo como características técnicas para cada marca y tipo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de dos años y, el primero, antes del día 2 de julio de 1992.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior

anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria y Energía, en el plazo de quince días, contados desde la recepción de la misma.

Información complementaria

El gasto calorífico nominal de estos aparatos es de 21,4 kilovatios. Los modelos WR-250-K1P-T1 y WRS-250-K1P-T1, están fabricados en Wernau (República Federal de Alemania), mientras que los modelos W-250-K3P-T1, W-250-KD3P-T1 y W-250-KD5P-T1 están fabricados en Aveiro (Portugal).

Características comunes a todas las marcas y modelos

- Primera.-Descripción: Tipo de gas.
 Segunda.-Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.
 Tercera.-Descripción: Potencia nominal. Unidades: KW.

Valor de las Características para cada marca, modelo o tipo

Marca: «Junkers». Modelo: WR-250-K1P-T1 (cat. III).

Características:

- Primera: GC, GN, GLP.
 Segunda: 8, 18, 28/37.
 Tercera: 17,4; 17,4; 17,4.

Marca: «Junkers». Modelo: WRS-250-K1P-T1 (cat. II_{2h3}).

Características:

- Primera: GC, GLP.
 Segunda: 18, 28/37.
 Tercera: 17,4; 17,4.

Marca: «Junkers». Modelo: W-250-K3P-T1 (cat. III).

Características:

- Primera: GC, GN, GLP.
 Segunda: 8, 18, 28/37.
 Tercera: 17,4; 17,4 y 17,4.

Marca: «Junkers». Modelo: W-250-KD5P-T1 (cat. I₃).

Características:

- Primera: GLP.
 Segunda: 28/37.
 Tercera: 17,4.

Madrid, 2 de julio de 1990.-El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Méndez Álvarez.

21236 RESOLUCION de 2 de julio de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologan quemadores a gas de funcionamiento automático con aire forzado, categoría I₂, marca «Klöckner», modelo base KL-85-ZRG, fabricados por «Cuenod Termotechnique», en Annemasse (Francia), CBQ-0039.

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Multillama, Sociedad Anónima», con domicilio social en avenida Diagonal, 16-26, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de quemadores a gas de funcionamiento automático con aire forzado, categoría I₂, fabricados por «Cuenod Termotechnique», en su instalación industrial ubicada en Annemasse (Francia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «Empresa Nacional del Gas» (ENAGAS), mediante dictamen técnico con clave QGZ-90-901.001-Q-04-29-PR-0200, y la Entidad de Inspección y Control Reglamentario «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BRC/1/990/B028/90/2, han hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBQ-0039, definiendo como características técnicas para cada marca y tipo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de cinco años, y el primero, antes del día 2 de julio de 1995.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en

la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria y Energía, en el plazo de quince días, contados desde la recepción de la misma.

Información complementaria

Estos aparatos son de regulación progresiva.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de gas.

Segunda. Descripción: Presión de entrada. Unidades: mbar.

Tercera. Descripción: Potencias mínima y nominal. Unidades: KW.

Valor de las características para cada marca o modelo o tipo

Marca y modelo: «Klöckner», KL-85-ZRG.

Características:

Primera: GN.

Segunda: 20.

Tercera: 177 a 903.

Marca y modelo: «Klöckner», KL-30.4-ZRG.

Características:

Primera: GN.

Segunda: 20.

Tercera: 133 a 439.

Marca y modelo: «Klöckner», KL-135-ZRG.

Características:

Primera: GN.

Segunda: 20.

Tercera: 332 a 1.196.

Madrid, 2 de julio de 1990.—El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Méndez Álvarez.

21237 RESOLUCION de 2 de julio de 1990, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa caldera de pie para calefacción a gas, categoría III, marca «Vaillant», modelo base VKS-11-E, fabricada por «Joh Vaillant GmbH», en Remscheid (República Federal Alemana), CBZ-0033.

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Vaillant, Sociedad Limitada», con domicilio social en calle Granja, 27, municipio de Alcobendas, provincia de Madrid, para la homologación de caldera de pie para calefacción a gas, categoría III, fabricada por «Joh Vaillant GmbH», en su instalación industrial ubicada en Remscheid (República Federal Alemana):*

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio «Repsol Butano, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave A89492 y la Entidad de Inspección y Control Reglamentario «Asistencia Técnica en Garantía de Calidad, Control e Inspección (ACI), Sociedad Anónima», por certificado de clave 89307, han hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBZ-0033, definiendo como características técnicas para cada marca y tipo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de dos años y, el primero, antes del día 2 de julio de 1992.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los

sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria y Energía, en el plazo de quince días, contados desde la recepción de la misma.

Información complementaria

El gasto calorífico nominal de este aparato es de 13 Kilovatios.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera.—Descripción: Tipo de gas.

Segunda.—Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.

Tercera.—Descripción: Potencia nominal. Unidades: KW.

Valor de las características para cada marca, modelo o tipo

Marca: «Vaillant». Modelo: VKS-11-E.

Características:

Primera: GC, GN, GLP.

Segunda: 7,5; 18; 28/37.

Tercera: 11, 11, 11.

Madrid, 2 de julio de 1990.—El Director general, P. D. (Resolución de 15 de marzo de 1989), el Subdirector general de Maquinaria, José Méndez Álvarez.

21238 RESOLUCION de 2 de julio de 1990 de la Dirección General de Industria, por la que se homologan quemadores a gas de funcionamiento automático con aire forzado, tipo multibloc, categoría I₂, marca «Klöckner», modelo base KL-3-G, fabricados por «Cuenod Termotechnique», en Annemasse (Francia), CBQ-0040.

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por «Multillama, Sociedad Anónima», con domicilio social en avenida Diagonal, 16-26, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de quemadores a gas de funcionamiento automático con aire forzado, tipo multibloc, categoría I₂, fabricados por «Cuenod Termotechnique», en su instalación industrial ubicada en Annemasse (Francia):

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio «Empresa Nacional del Gas» (ENAGAS), mediante dictamen técnico con clave QGZ-90-901.001-Q-01-29-TN-0200, y la Entidad de Inspección y Control Reglamentario «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave BRC/1/990/B097/89/2, han hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBQ-0040, definiendo como características técnicas para cada marca y tipo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado solicitar los certificados de conformidad de la producción con una periodicidad de cinco años, y el primero antes del día 2 de julio de 1995.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el excelentísimo señor Ministro de Industria y Energía, en el plazo de quince días, contados desde la recepción de la misma.